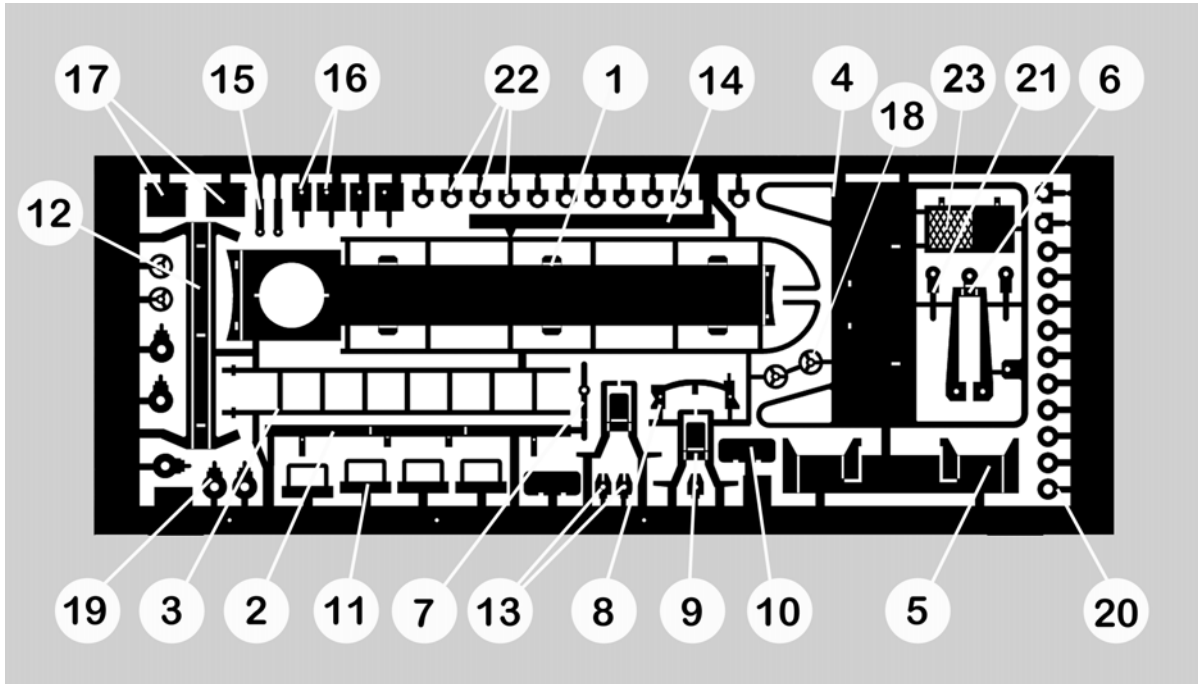


Contenu du sachet :

- ⊙ 1 planche laiton 0,3 mm
- ⊙ notice de montage

Outillage nécessaire :

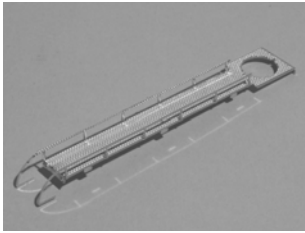
- ⊙ tube de colle cyanoacrylate
- ⊙ pince coupante à coupe rase
- ⊙ lime fine plate
- ⊙ pince plate



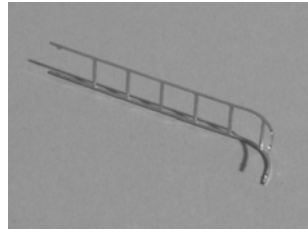
- | | | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|--|
| 1- Passerelle supérieure | 9- Marchepieds | 17- Porte étiquette |
| 2- Tôle anti débordement | 10- Marche inférieure de marchepieds | 18- Volants vannes et fermeture de couvercle |
| 3- Echelle | 11- Mains d'attaleur | 19- Corps de vanne |
| 4- Passerelle inférieure | 12- Support de jauge | 20- Corps de vanne |
| 5- Support de passerelle inférieure | 13- Support de règle | 21- Commande de frein |
| 6- Mécanisme de frein | 14- Règle | 22- Support de tuyaux |
| 7- Manivelle de frein | 15- Support de purge de frein | 23- Plaque anti escalade |
| 8- Fermeture de couvercle de citerne | 16- Platine de frein | |

Oter les parties extérieures inutiles de la plaque pour accéder aux attaches des pièces. Les dégrapper, en utilisant soit une pince coupante à coupe rase, soit un petit burin. Ebavurer les éléments obtenus, au niveau des attaches.

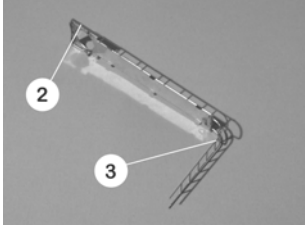
* Effectuer les pliages avec soin : sauf annotation, ils se font demi-gravure, à l'intérieur du pli.



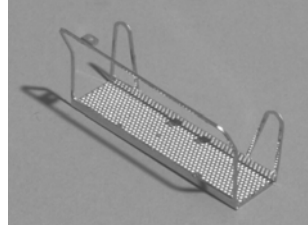
Plier la pièce 1, ½ gravures à l'intérieur



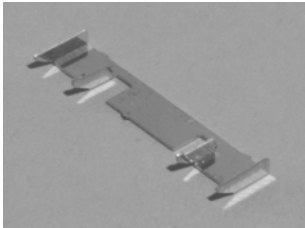
Mettre en forme l'échelle en se servant d'un foret de diamètre 8 mm



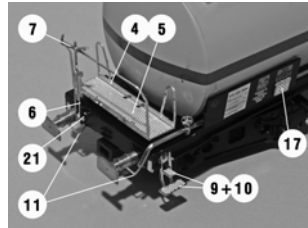
Souder l'échelle 3 sur la passerelle 1 en se servant des trous prévus à cet effet. Mettre en forme la pièce 2 et la souder en place. Souder en place la pièce 8 avec son volant.



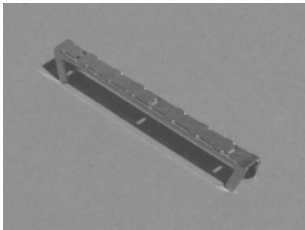
Mettre en forme la pièce 4 suivant photo



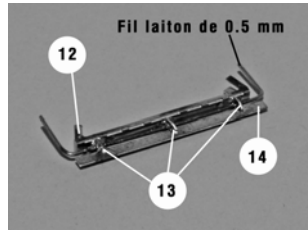
Plier la pièce 5 et la souder sous la pièce 4



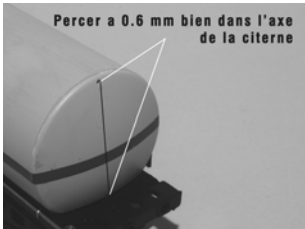
Mettre en place l'ensemble réalisé sur le châssis du wagon citerne en le centrant et en alignant la passerelle à environ 1 mm du bord du châssis



Plier la pièce 12



Souder les 3 pièces 13. Glisser un fil de 0,5 mm au travers des pièces 13 puis ensuite souder la pièce 14 en place. Plier à 90° le fil laiton aux deux extrémités comme indiqué sur la photo

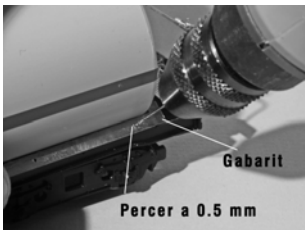


Percer à 0.6 mm bien dans l'axe de la citerne

Mesurer l'entraxe réalisé avec le fil laiton. Reporter cette mesure sur la citerne suivant son axe vertical. Percer 2 trous de diamètre 0,5 mm



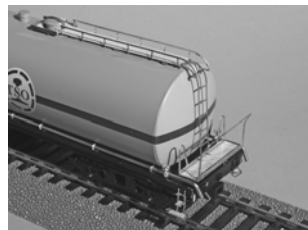
Coller en place l'ensemble réalisé



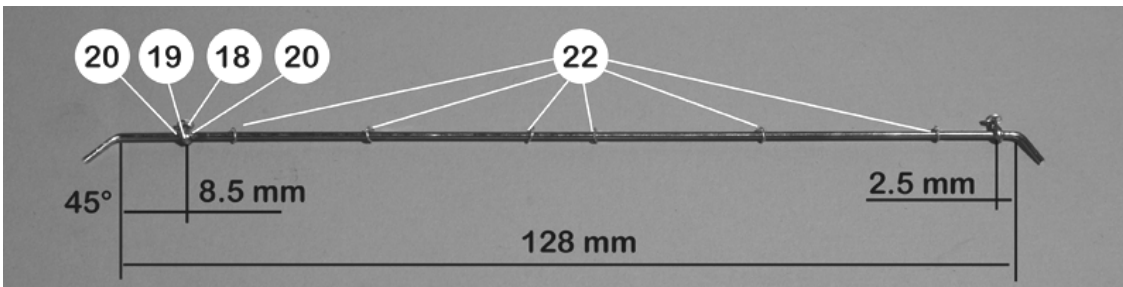
Gabarit

Percer à 0.5 mm

Après avoir dégrappé l'ensemble des pièces, la bordure de la grappe intègre un gabarit de perçage (en grisé sur le plan de repère des pièces). Le positionner suivant la photo et percer 3 trous de diamètre 0,5 mm. Répéter l'opération 4 fois en tournant autour de la citerne.



Coller en place si vous le souhaitez la plaque anti-escalade sur l'échelle



Couper 2 longueurs de 140 mm de laiton de diamètre 1 mm. Enfiler sur chaque tige les pièces 18, 19, 20 et 22 de l'ordre indiqué sur le croquis. Les repères 20, 19, 18 et 20 doivent être insérés à chaque extrémité. Plier à 45° sur 5 mm les 2 extrémités à l'entraxe de 128 mm.