

Ceci n'est pas un jouet. Destiné aux adultes.

Contenu de la boîte :

- 1 x planche laiton SMD 1001 - 0,3 mm
- Tiges laiton :
 - 0.5 mm : 10 cm
 - Tube 1.5 : 4 cm
- Accessoires laiton comprenant :
 - 4 paliers en laiton
 - 2 essieux assemblés
- 1 planche de décalcomanies
- 1 notice de montage

Outillage conseillé :

Fer à souder 50 à 80 W

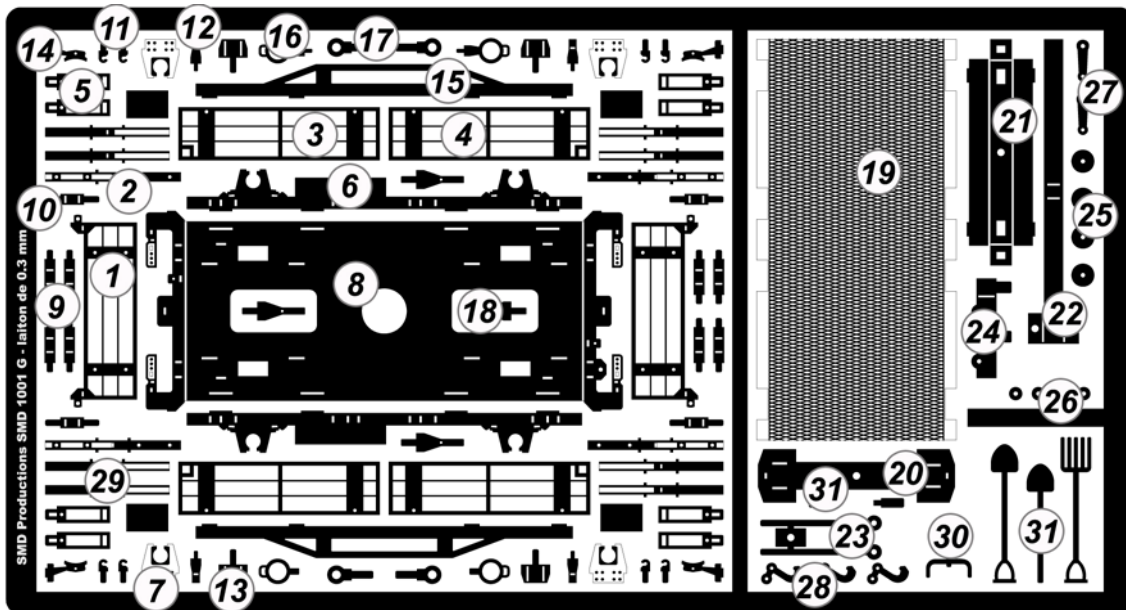
Pince coupante à coupe rase (**IMPORTANT**)

Tresse à dessouder

Lime fine plate (choisir un modèle très doux)

Foret de 0.5mm

Soudure avec âme décapante (60/40)...



Vous pouvez réaliser plusieurs variantes de ce wagon avec le kit : ridelles et ranchers complets, ridelles partielles, ranchers seuls, nu, nu avec portique de levage, etc...

Donc vous n'aurez pas besoin de toutes les pièces, choisissez votre version avant de commencer.

Afin de vous imprégner du montage du kit, bien lire cette notice avant de commencer, vous gagnerez en efficacité...

IMPORTANT : *Les pliages se font toujours ½ gravure à l'intérieur du pli... sauf spécification contraire. Bien ébavurer les pièces en arasant soigneusement les attaches, l'utilisation d'une pince coupante à bord droit vous simplifiera grandement la vie et vous évitera des limages fastidieux.*

De bons outils, font les bons ouvriers... et durent toute une vie.

Regardez la dernière photo de cette notice, elle vous éclairera sur le montage des ridelles...

Réalisation des ridelles :

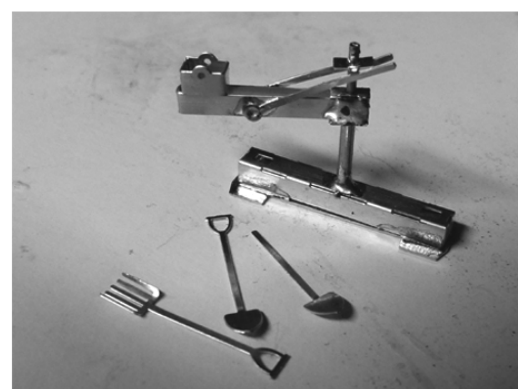
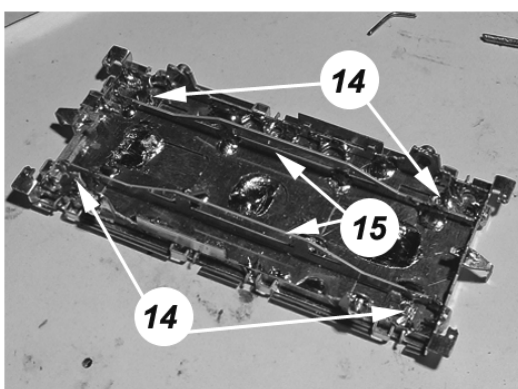
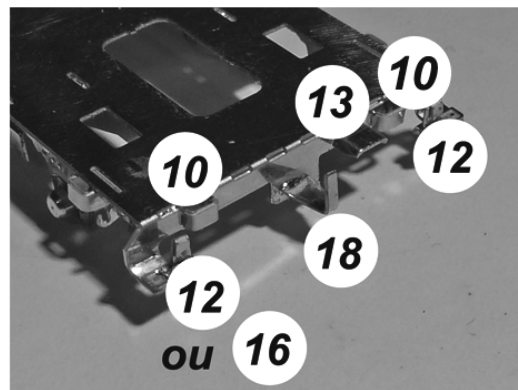
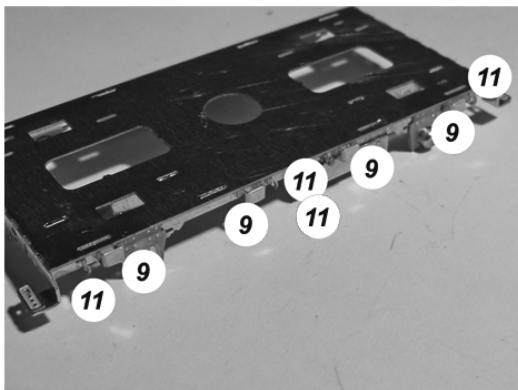
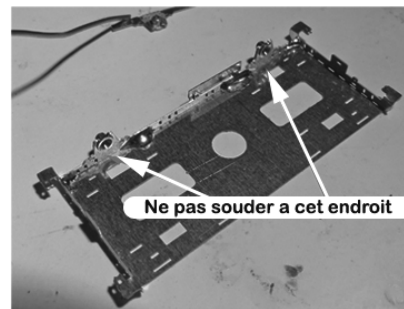
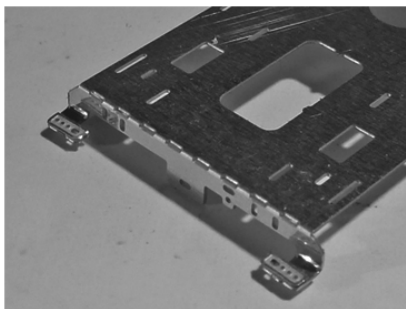
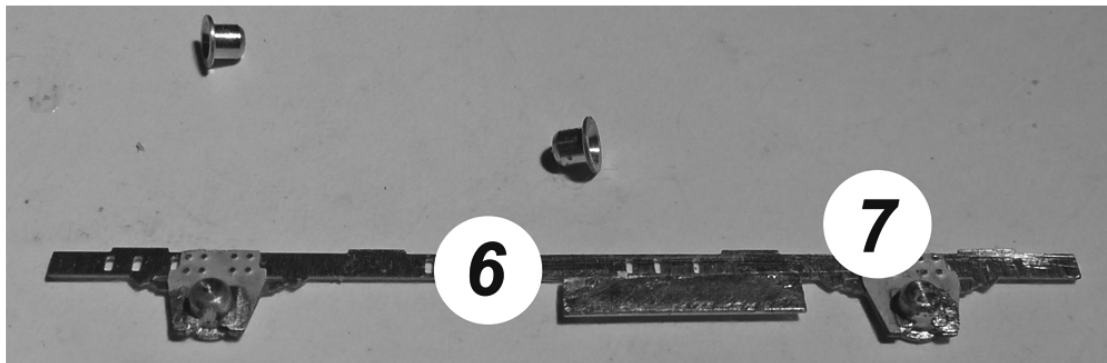
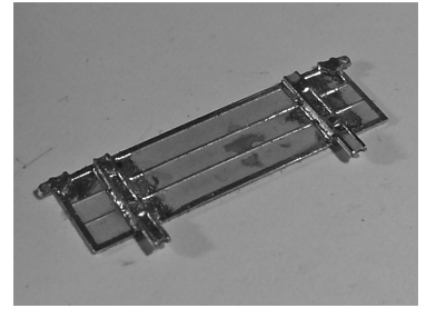
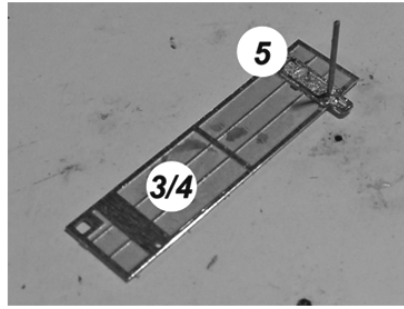
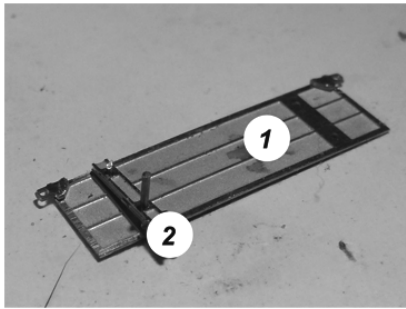
1. Sur une planche de mélaminé, percer 2 trous de 0.5 mm en vous servant de la pièce (1).
2. Mettre 2 morceaux de fil de 0.5 mm, puis ensuite percer les 2 autres trous et y mettre 2 autres fils.
3. Présenter les supports (2) pliés en deux et souder par capillarité, plier à 180° les 2 oreilles de la ridelle.
4. Faire de même avec les pièces (3) et (4)
5. Souder ensuite les supports (5) en vous aidant d'un fil de 0.5 mm : ⚠ attention à l'orientation...
6. Réaliser ensuite les ranchers (29) en les pliant en 2, renforcer par une soudure capillaire.

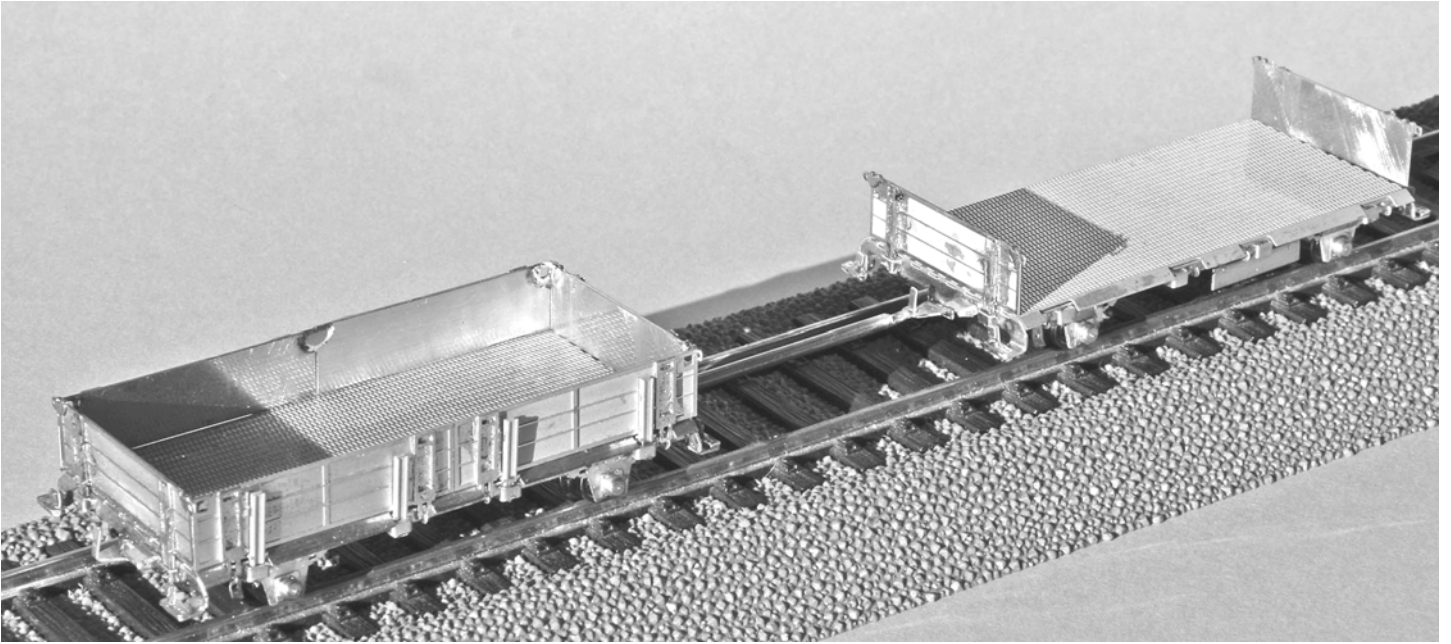
Réalisation du châssis :

7. **ATTENTION les flancs de châssis sont très fragiles à cause des nombreux trous, soyez très doux dans la découpe et l'ébavurage de ces pièces.**
8. Poser sur la table 2 paliers en laiton, mettre en place le flanc de châssis (6) plaque d'immatriculation à gauche et les habillages de support de roue (7) en les orientant précisément, souder ensuite et enlever les excès de soudure à l'aide de tresse à dessouder.
9. Faire de même pour le second flanc de châssis. Ils sont identiques... toujours plaque à gauche.
10. Plier le châssis (8) en commençant par le pli long, rabattre la pièce en demi-gravure à 180° (attention au sens) et plier ensuite le support à 90°.
11. Souder en place à 90° les flancs de châssis, ne faire qu'un point de soudure afin de vérifier cet équerrage. Quand vous êtes sûr de la position, soudez par plusieurs points. ⚠ Ne pas faire de soudure à l'aplomb du support de roue car cela le rigidifierait et rendrait difficile la mise en place des essieux. ⚠ Attention à ne pas boucher les trous de support de ranchers et crochets.
12. Plier en forme de « U » précis tous les supports de ranchers (9) et (10) soigner ce pliage, les souder en place suivant photo (11)-(9)-(9)-(11)-(11)-(9)-(9)-(11). Les supports (10) se montent en extrémité de châssis.
13. Souder les crochets de ridelles latérales (11) en place, les supports de lanterne (12) ou sur 1 des cotés remplacer par un disque rouge (16) sur un seul wagon de queue.
14. Souder les capots de protection, flexible de frein (13) et les attelages (18) pliés à 90 °.
15. Souder en place les freins (14) puis les renforts de châssis (15).
16. Plier les bords crénelés du plancher (19) à environ 45°
17. S'assurer vous que la surface de pose du plancher est absolument plate (limer ou poncer)
18. Positionner le plus précisément possible ce plancher, le pointer avec une petite soudure, vérifier son positionnement par rapport aux supports de ranchers et le souder par-dessous par les grandes lumières.
19. Monter les essieux en les mettant en place dans un des paliers et écarter doucement le support de roue pour faire rentrer l'autre pointe.
20. Pour assembler le portique, plier la pièce (21) ½ gravures à l'intérieur et souder sur la pièce (20).
21. Mettre ensuite, suivant la version choisie, les ridelles d'extrémité, les ranchers latéraux (2), les ridelles latérales ou le portique de manutention au choix.

Réalisation du portique (option):

22. Mettre un morceau de fil laiton de 1 mm dans le trou et un petit bout de tube (4mm). Souder ensemble en faisant attention que le fil ne dépasse pas en dessous, souder ensuite les 2 pièces (32) par-dessous la pièce (20). Ces pièces servent à centrer le portique sur les supports de ranchers latéraux.
23. Réaliser l'attelage inter-wagons en sciant un bout de tube suivant choix entre 1 et 4 cm, y insérer 2 anneaux (17) et les souder.





La peinture : Brun UIC

Les marquages sont limités à une plaque signalétique, dans le cas de 3 wagonnets généralement les N° se suivent, le marquage régional est à ajouter par-dessus le cadre vide si nécessaire.

Octobre 2015