

Contenu de la boîte :

- 1 planche laiton SMD 18001 - 0,3 mm
- 1 planche maillechort SMD 18002 - 0,3 mm
- 1 planche laiton SMD 18003 - 0.2 mm
- 1 planche maillechort SMD 18004 - 0.2 mm
- 2 bogies type Y 27 LSM
- 1 bogie moteur
- 1 motoréducteur avec accessoires
- ½ grappe d'essuie glace
- Tiges laiton :
 - 0.5 mm : 10 cm
 - 0.6 mm : 20 cm
 - tube carré de 1.5 : 3 cm
- 1 notice de montage
- 1 sachet d'accessoires laiton comprenant :
 - 4 boisseaux de tampon SMD 3005
 - 1 réservoir d'air
 - 2 trompes (1 grande, 1 petite)
 - 1 attelage à élongation avec ressort
 - 1 vis M 2x8 laiton
 - 1 écrous M2 laiton
 - 1 bague guide bogie
 - 10 vis M 1.6 x 4
 - 10 ecrous M1.6
 - 1 sachet grue
 - 1 sachet résine contreponds 1
 - 1 sachet résine phares, filtres, contreponds 2
- 1 planche de décalcomanie / vitrages imprimés

Outillage conseillé :

Fer à souder 15 à 30 W
 Pince coupante à coupe rase
 Tresse à dessouder

Lime fine plate
 Foret de 0.4, 0.5, 0.6
 Soudure avec âme décapante



Dégrapper les pièces seulement lors de leur utilisation, en utilisant soit une pince coupante à coupe rase, soit un petit burin.
 Ebavurer les éléments obtenus, au niveau des attaches.

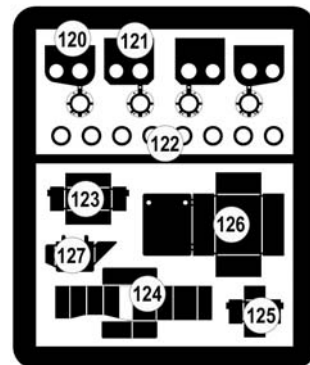
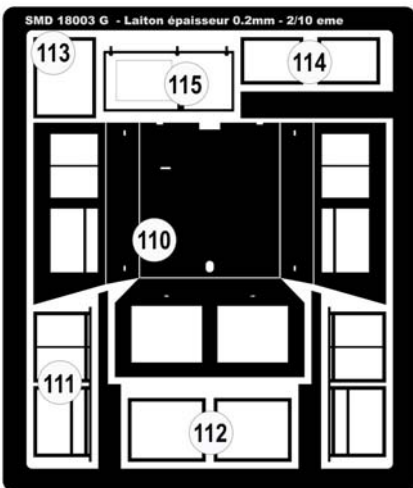
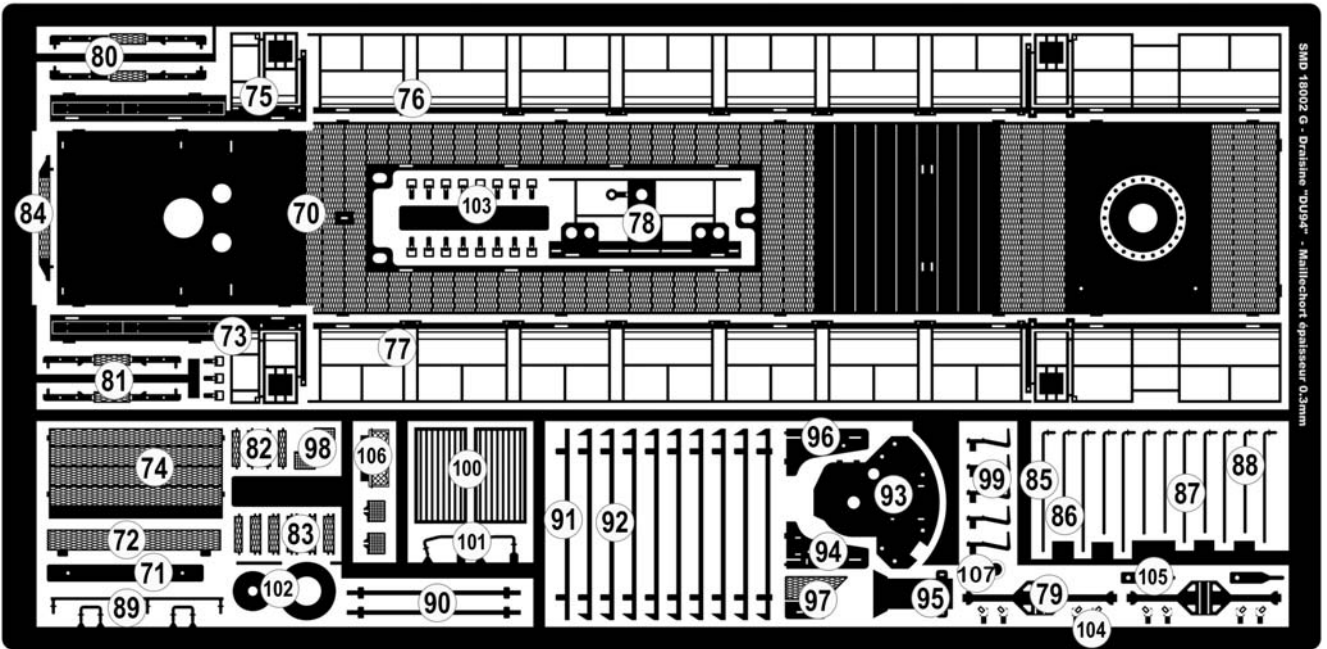
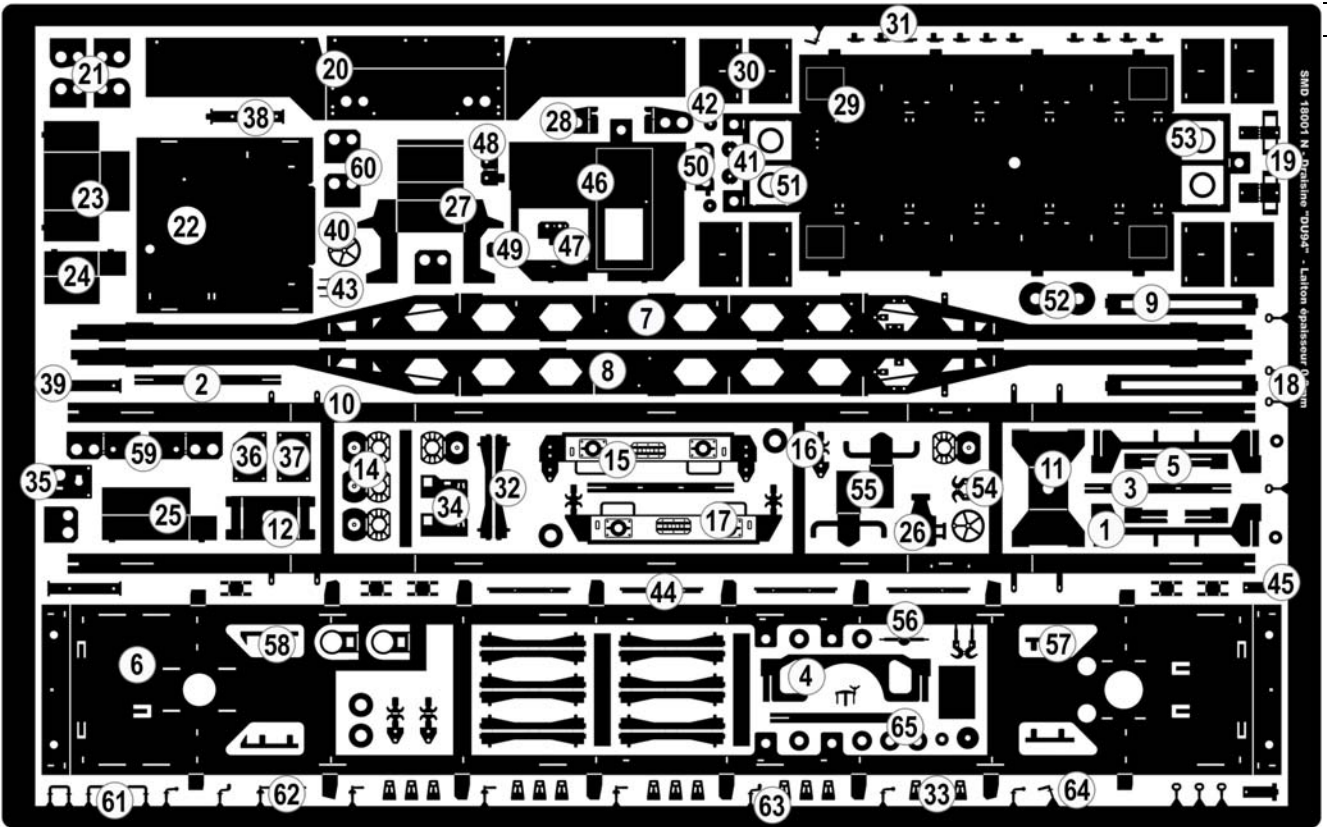
Effectuer les pliages avec soin : sauf annotation, ils se font demi-gravure à l'intérieur du pli.

SMD, ayant sa propre conception des kits, vous conseille de suivre précisément les notices de montage. Ne pas chercher à innover car cela entraînera forcément des déconvenues et des problèmes dans le déroulement du montage

*Lire **en totalité** cette notice avant de commencer afin de s'imprégner de l'esprit de conception de ce kit.*

Nomenclature

1 traverse châssis 1	62 commande d'isolement
2 renfort de traverse 1	63 manette de frein
3 renfort de traverse 2	64 Poignée de porte cabine
4 traverse châssis 2	65 rondelles de vis moteur
5 traverse fictive	
6 châssis	70 platelage
7 flanc de châssis	71 cache câble
8 flanc de châssis	72 plaque fermeture
9 traverses extrêmes	73 rambarde 1 Droite
10 échelle de châssis	74 plancher accès cabine
11 support de bogie porteur	75 rambarde 2 gauche
12 support de bogie moteur	76 rambarde 3 gauche
14 plateaux de tampons	77 rambarde 4 droite
15 habillage de traverse	78 rambarde 5 AR
16 ancras de halage	79 support optionnels
17 habillage de traverse	80 marchepieds accès coté cabine
18 commande d'isolement	81 marchepieds accès coté grue
19 boîtier électrique	82 marche supérieure
20 bas de cabine	83 marche centrale
21 bloc phare AV	84 marchepied face cabine (option)
22 plancher de cabine	85 rambarde de marchepieds accès coté cabine
23 armoire électrique	86 rambarde de marchepieds accès coté cabine
24 banc 1	87 rambarde de marchepieds accès coté grue
25 banc 2	88 rambarde de marchepieds accès coté grue
26 fauteuil de conducteur	89 main courante face cabine (option)
27 pupitre	90 support de platelage coté cabine
28 support de cabine	91 support de platelage
29 capot moteur	92 support de platelage
30 trappes de capot	93 plateau porte grue
31 verrous de trappe de capot	94 support de contrepoids 2 gauche
32 support de capot	95 entretoise support de contrepoids
33 flancs de support 1	96 support de contrepoids 2 droit
34 flanc de support 2	97 marche droite
35 plaque châssis 1 support de filtre	98 plateau de marchepied
36 plaque châssis 2	99 support de plateau
37 plaque châssis 3	100 grilles de capot moteur
38 support de volant central	101 poignées de cabine (option)
39 support de volant latéral	102 rondelles de calage et vis de grue
40 volant	103 verrouillage de trappe de capot moteur
41 trappe d'accès	104 anneaux de levage cabine
42 rondelle de trappe d'accès	105 Ne pas utiliser
43 étrier de trappe	106 cadre à étiquettes
44 protection de commande de frein	107 cache phare AR de cabine
45 Ne pas utiliser	
46 face AR cabine	110 haut de cabine
47 support de trompes 1	111 entourage de vitre latérale
48 support de trompes 2	112 entourage de vitre frontale
49 réducteur de bruit trompe courte	113 entourage de vitre porte
50 supports de barre d'attelage	114 entourage de vitre face AR cabine
51 rondelle de calage bogie porteur	115 porte coulissante (optionnelle)
52 rondelle de vis de bogie porteur	
53 rondelle de calage bogie porteur	120 face bloc phare AV
54 crochet d'attelage	121 face bloc phare AR
55 support de flancs de bogie	122 cerclage de phare simple
56 réducteur de bruit trompe courte	123 coffret électrique de support de contrepoids G
57 ½ support de platelage coté cabine	124 coffret de commande D
58 ½ support de platelage coté grue	125 coffret électrique de support de contrepoids G
59 bloc phare AR 1	126 armoire électrique de rambarde AR
60 bloc phare AR 2	127 casquette support antenne (option)



Châssis

1. Sur le flanc de châssis (7) monter les commandes de freins (18)(63). Replier à 180° les supports de commande d'isolement des flancs de châssis et souder en place la commande (62), mettre en place les caches (35)(37) en vous aidant de fils laiton de 0.6 mm. **(photo A)**
2. Sur le flanc de châssis (8) monter les commandes de freins (18)(63) Replier à 180° les supports de commande d'isolement des flancs de châssis et souder en place la commande (62), mettre en place le cache (36) en vous aidant de fils laiton de 0.6 mm. **(photo B)**
3. Assembler les traverses de châssis (1) avec leurs renforts (2) et (3); le montage avec un étau facilite le travail. **(photo C)**
4. Rabattre ensuite tous les renforts et autres support de ranchers à 90°.Rabattre aussi les traverses d'extrémité. **(photos D/E)**
5. Présenter les 2 flancs de châssis assemblés sur le châssis (6) (**commande de freins côté support de réservoir d'air**) en les entretoisant à l'aide de la traverse de châssis assemblée et de la pièce (4), mettre en place les traverses extrêmes (9) et les traverses fictives (5). **(photo D)**
6. Vérifier le bon équerrage de l'ensemble - on peut même placer l'échelle de châssis (10) sans la souder. pointer (soudure) ensuite les 2 flancs en commençant par le centre et en laissant refroidir les soudures une à une afin de ne pas déformer le châssis en vérifiant qu'ils plaquent correctement sur le châssis.
7. Renforcer les angles par de fines soudures.
8. Mettre en place l'échelle de châssis après l'avoir mise en forme selon les longerons du châssis, appliquer une charge afin de bien la plaquer et la souder. **(photo F)** mettre en place les manettes d'isolement (62) et les protéger par des cadres (44) G et D.
9. Souder un écrou M2 sur le support de bogie (11) en se servant de la vis comme centreur (attention utiliser de préférence une soudure classique car les soudures liquides ont tendance à tout souder ou alors huiler la vis). Mettre en forme le support et le souder en place. **(photo E)**
10. Souder ensuite le support de bogie moteur (12) en vérifiant bien qu'il plaque sur le châssis. **(photo G)**
11. Souder 4 vis M 1.6 pour la fixation du moteur, **tête de vis côté support de platelage**. Diminuer de 1.5 mm les vis soudées coté traverse (4)
12. Réduire la hauteur des têtes de vis à – de 0.8 mm...sinon le platelage ne plaquera pas correctement.
13. Réaliser les tampons (14) en repliant à 180° les renforts. Souder sur les boisseaux le plus perpendiculairement possible.
14. Mettre à plat sur une planchette de mélaminé l'habillage de traverse (15), percer 2 fois deux trous de 0.6 mm, plier les ancrs de halage (16) à 180° et les souder en se servant de fils de 0.6 pour se guider. Rabattre ensuite à 90° les ailes de l'habillage.
15. Pour le deuxième habillage de traverse (17), simplement rabattre à 180° les ancrs, rabattre ensuite à 90° les ailes de l'habillage.
16. Mettre 2 tampons sur le plan de travail avec un habillage de traverse dessus (attention au sens des mains d'atteleur et habillage de traverse 16 côté réservoir d'air), présenter le châssis bien perpendiculairement au plan de travail et souder par derrière la traverse sur les queues des boisseaux. **(photo G)**
17. Mettre en place les supports de platelage (90), (91), (92), (57), (58) en vérifiant leur perpendicularité au châssis et surtout qu'ils plaquent bien. C'est de ça que dépendra la rectitude du platelage supérieur : **prenez votre temps. (photo H)**
18. Araser les tenons supérieurs du support (90) car le positionnement du platelage tient compte de trop de tolérances d'assemblage et son positionnement sera obtenu en vérifiant l'alignement des rambardes de marchepieds.
19. Réaliser les 2 coffrets électriques (19) en les repliant à 180° et les souder par l'intérieur de part et d'autre du châssis dans la 6^{ème} ouverture du châssis en partant de l'avant. Assembler les marchepieds (98) et (99) et les souder sur les traverses.
20. Souder les supports de barres d'attelage à tulipe (50) dans les encoches prévues sur le flanc de châssis (7).
21. Mettre en place les cadres porte-étiquette (106).

Superstructures

22. Assembler le plancher de cabine(22) avec ses équipements (23), (24), (25), (26) **(photo I)**
23. Prendre un tasseau bien droit (largeur max 25/28 mm) qui va servir d'équerre de positionnement des rambardes. Mettre à plat le platelage (70) et présenter une rambarde (73) dans les encoches du platelage. Centrer le jeu et souder en vérifiant bien l'équerrage. **(photo J)**
24. Souder en place la plaque de fermeture (72) et plier en forme le plancher d'accès cabine (74). Monter alors l'autre rambarde (75) en insérant les tenons dans les encoches. Souder comme précédemment. **(photo K)**
25. Souder ensuite les rambardes (76), (77) en vous aidant du tasseau : ATTENTION à ne pas surcharger en soudure au droit des supports de platelage. Vérifiez en présentant le châssis contre et marquer des repères...**(photo L)**
26. Réaliser le support de volant de frein (38), (39) et (40). **(photo N)**

27. Sur une planche de mélaminé, percer 2 trous : 1 de 2.0 mm et un de 1.8 mm en vous servant d'un entourage de phare (21)
28. Couper les queues des forets de 7 à 8 mm afin de réaliser des pions pilotes qui dépasseront de la planche de 3 à 4 mm.
29. Mettre en place sur les pions pilotes, sur le dia 1.8, mettre en place un cerclage de phare (122), y mettre un peu de soudure et mettre en forme la pièce (121) en rabattant l'entourage de phare à 180°. Mettre un peu de soudure. Continuer l'empilage avec une pièce (60), la pièce (78) et une pièce (59) non pliée. Souder ensuite en appuyant assez fort afin que l'ensemble des pièces soit bien soudé. Puis ensuite plier la pièce (59); souder un cerclage de phare (122) sur le feu central et rabattre le fond de boîte à feu. **(photo O)**
30. Plier en forme les supports optionnels (79) et les souder en place debout ou couchés sur le platelage; dans ce cas, ne pas souder avant peinture. **(photo P)**
31. Souder le platelage sur le châssis par points au niveau des supports de platelage, en prenant soin d'aligner les axes des trous de rambardes avec les trous des supports du châssis...
32. Souder le plancher de cabine équipé en place. **(photo M)**
33. Mettre en forme les marchepieds (81) et souder les marches(83) et (82). Mettre en place coté grue et souder les rambardes (87) et (88). **(photo Q)**
34. Mettre en forme les marchepieds (80) et souder les marches (83) et (82). Mettre en place coté grue et souder les rambardes (85) et (86). **(photo R)**
35. Mettre en forme l'armoire électrique (126) et la souder au centre de la rambarde AR

Cabine

36. Poser la cabine (110) sur une planche de mélaminé, percer des trous de 0.6 mm dans les angles des ouvertures des fenêtres : attention à bien mettre un fil dans le premier trou et ainsi de suite. Réalisez ce travail soigneusement car l'alignement des entourages de vitres en dépend. **(photo S)**
37. Placer un entourage de vitre (111) et (112) et souder par capillarité. Enlever ensuite tout excédent de soudure à l'aide de tresse à dessouder : attention les entourages (111) ont un sens (et oui on ne rit pas...). Suivant ses habitudes, on peut étamer la cabine ou utiliser une soudure liquide...
38. Une fois ce travail réalisé, on peut mettre en forme la cabine. **IMPORTANT** : la face **AV** de la cabine couvre les champs des cotés. Prenez votre temps avant de pointer la cabine; une fois que l'équerrage est fait souder par l'intérieur.
39. Souder en place les anneaux de levage (104). **(photo X)**
40. Choisir un support de trompes (47) ou (48), souder les trompes et mettre en place en soudant par l'intérieur rapidement afin de ne pas dessouder les trompes... **(photo X)**
41. Mettre en place sur les pions pilotes, sur le dia 1.8 un cerclage de phare (122) y mettre un peu de soudure et mettre en forme la pièce (120) en rabattant l'entourage de phare à 180°; mettre un peu de soudure. Continuer l'empilage avec une pièce (21), la pièce (20) et une pièce (28) pliée à 90°. **ATTENTION au sens : encoche vers le haut de la cabine.** Souder ensuite en appuyant assez fort afin que l'ensemble des pièces soit bien soudé. **(photo T)**
42. Répétez l'opération pour l'autre coté.
43. Plier en U la pièce (20) et plier le bas de cabine aligné avec les cotés. **(photo U)**
44. Mettre deux fils de 0.6 mm dans les trous des flancs et poser le haut de cabine dessus, vérifier que l'AR de la cabine soit aligné avec les flancs et porte sur les 2 fils : normalement c'est parfait, sinon légèrement modifier l'angle de pliage du bas de cabine. Souder par points et vérifier avant de souder définitivement. Retirer les fils et boucher les trous. **(photo V)**
45. Mettre en place la rambarde (89) et les 2 poignées (101) (suivant le modèle choisi).
46. Souder un écrou M1.6 sur la patte de la face AR cabine, plier ensuite à 90 °
47. Présenter la face AR cabine (46) équipée de ses entourages de vitres (113), (114) et souder en vérifiant qu'elle affleure bien. **(photo W)**
48. Mettre en place la poignée de porte de la cabine (64).
49. Coller les phares en résine à l'aide de colle cyano et renforcer par de l'araldite, coller le cache de phare AR (107).

Capot moteur

50. Placer le capot (29) ou **celui fourni séparément*** à plat sur une planche de mélaminé, percer 4 trous de 0.6 mm dans les cadres de grilles en vous aidant des encoches réalisées, mettre en place des fils de 0.6 mm, positionner les grilles (100) et souder par capillarité. **(photo Z) ***
NE PAS UTILISER LE CAPOT DE LA PLAQUE PRINCIPALE SI UN EXEMPLAIRE EST FOURNI A PART....

51. Souder les trappes de capot (30) en les positionnant à l'aide de 2 fils de 0.5 mm percés dans une planche de mélaminé. **(photo A1)**
52. Souder 3 écrous M1.6 en les orientant **(IMPORTANT)**, le plat de l'écrou vers le pli sinon vous ne pourrez pas plier la pièce. **(photo D1)**
53. Souder ensuite les poignées (31) et les verrous (103). **(photo B1)**
54. Plier le capot, souder les angles et mettre en place les supports de capot (32), souder les faces d'extrémité (33) et (34). Pour le positionnement du couvercle de cuve (41), (42) et (43), repercer les trous si nécessaire par le dessous du capot. **(photo C1)**

MONTAGE DE L'ATTELAGE KKK (côté grue)

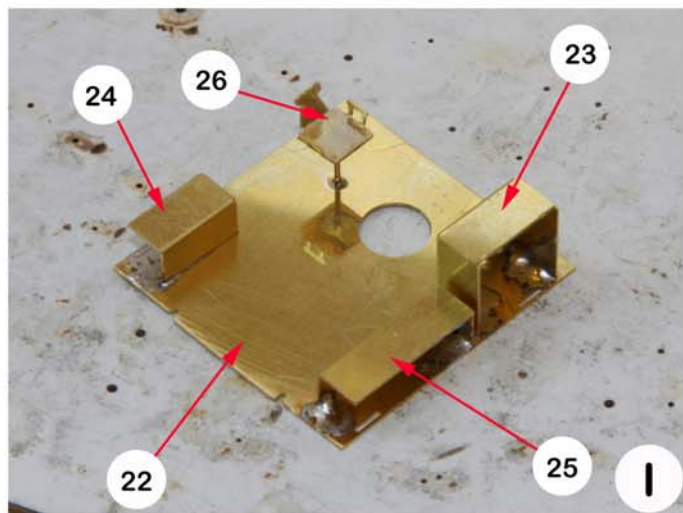
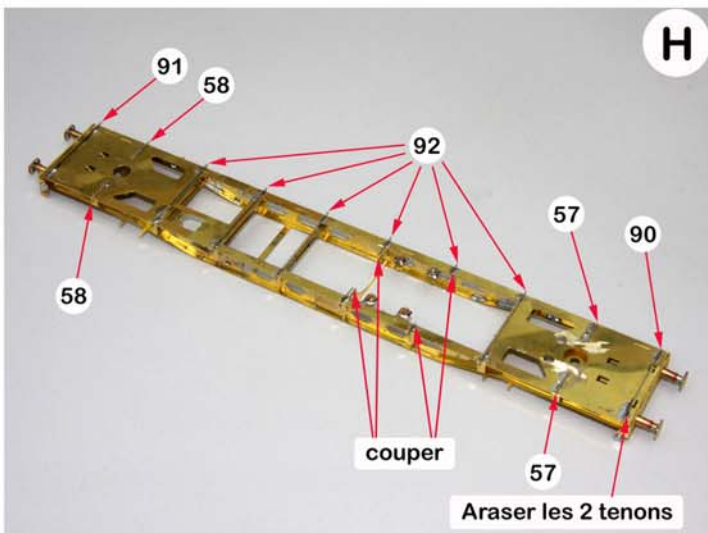
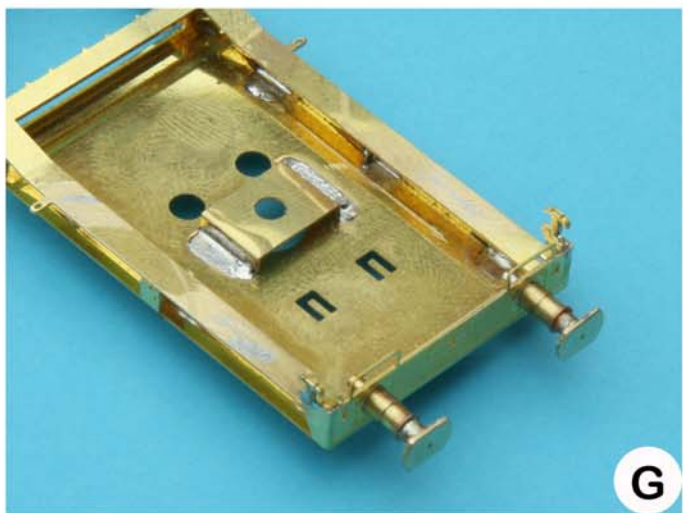
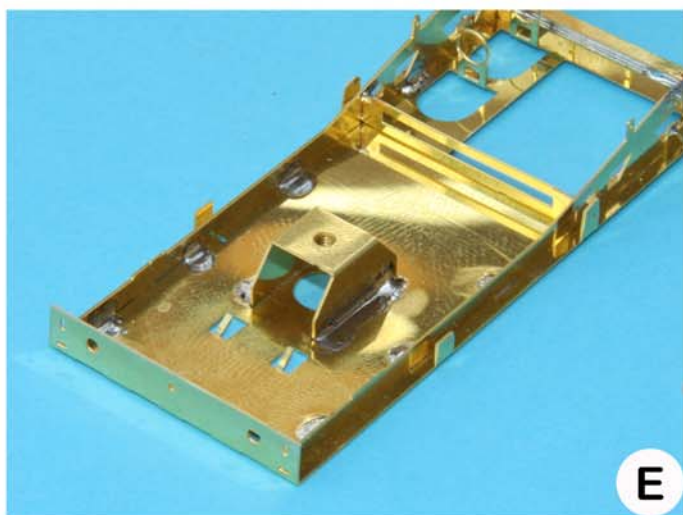
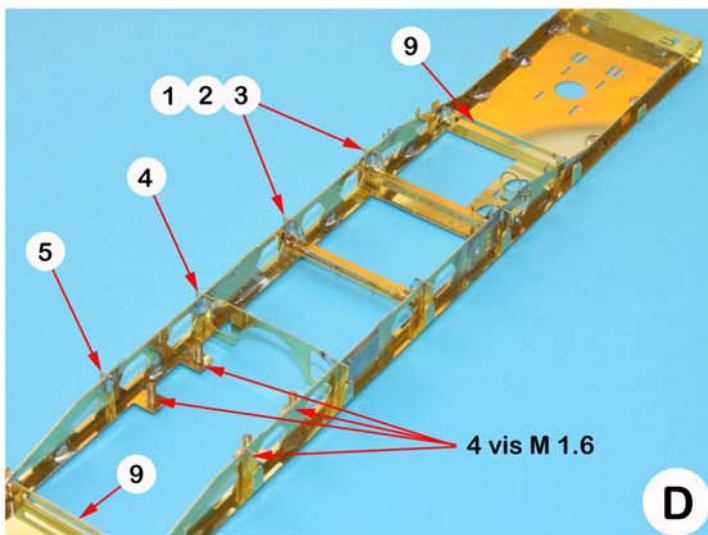
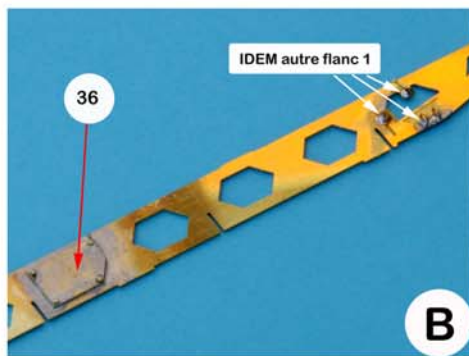
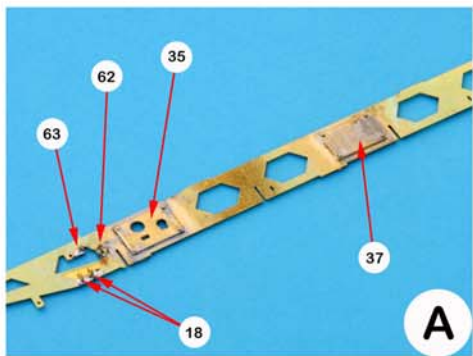
55. Mettre en place en premier la pièce carrée ajourée
56. Mettre le levier plié en position à l'intérieur de cette pièce ajourée
57. Fermer l'ensemble à l'aide de la pièce pliée qui comporte le support de ressort, rabattre les pattes du châssis sans trop pincer l'ensemble (sinon blocage du mécanisme).
58. Mettre en place le ressort
59. Plier le timon
60. En fonction de vos attelages, choisir une encoche dans le timon et souder sur la patte du levier.

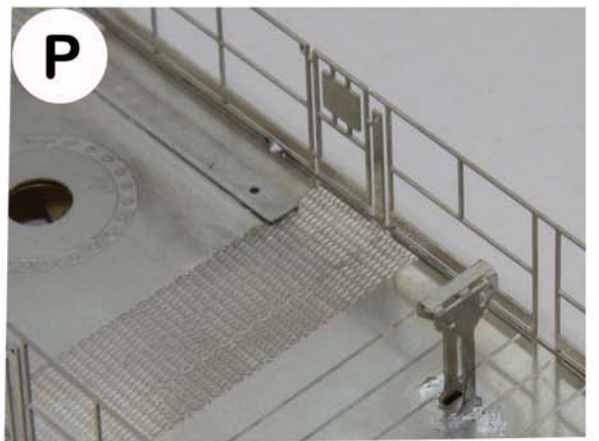
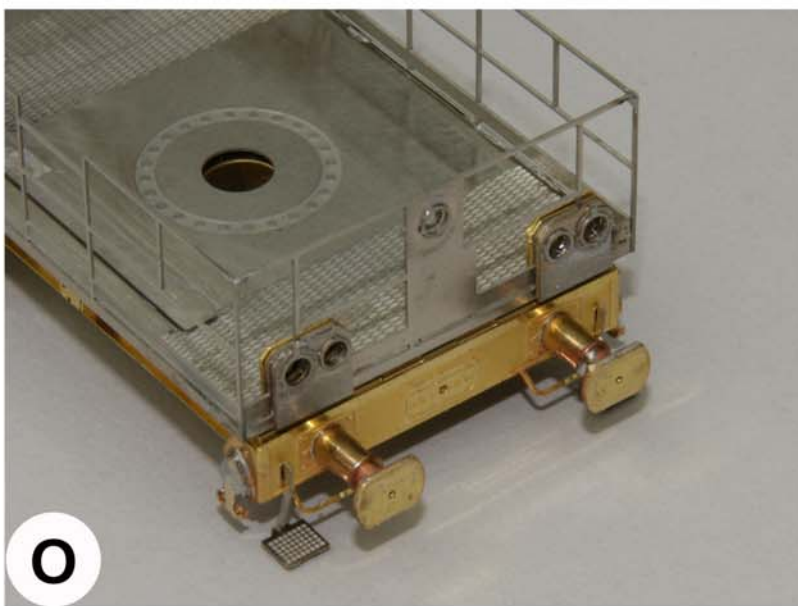
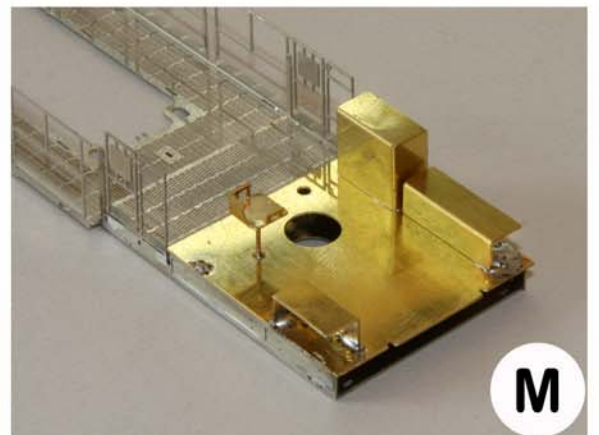
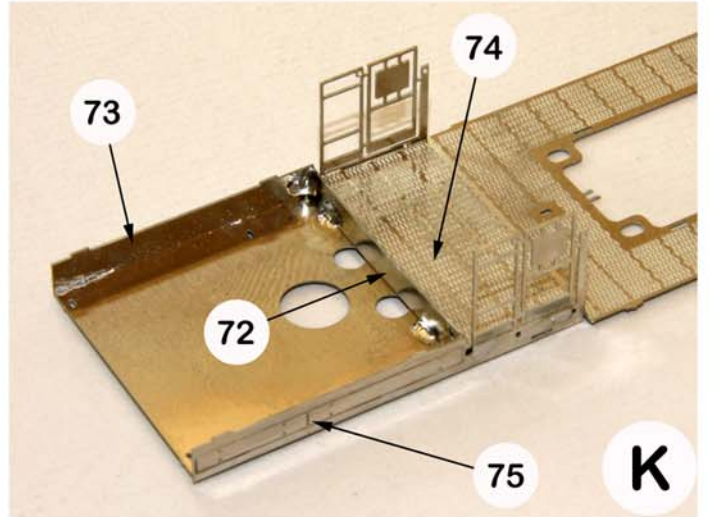
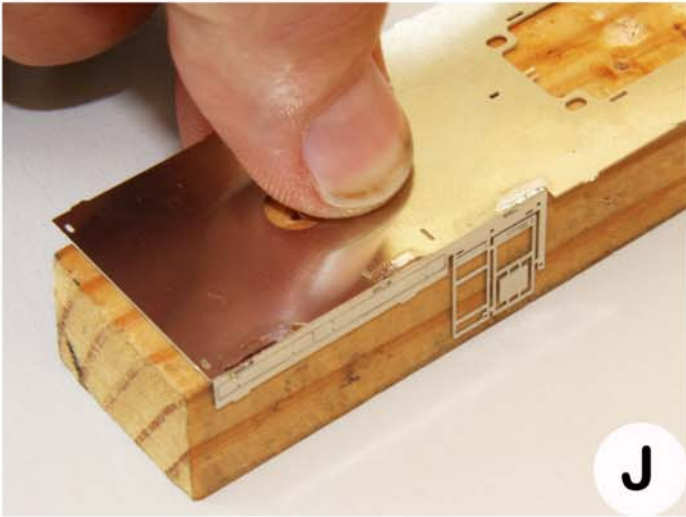
Divers

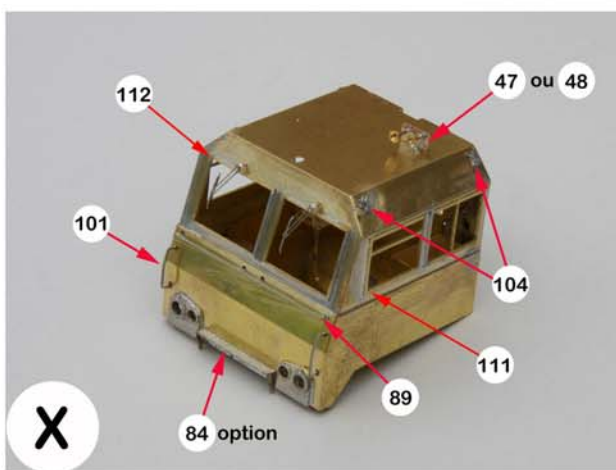
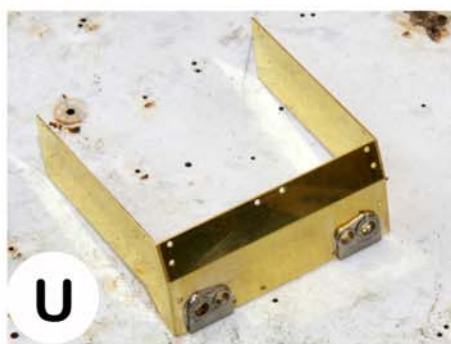
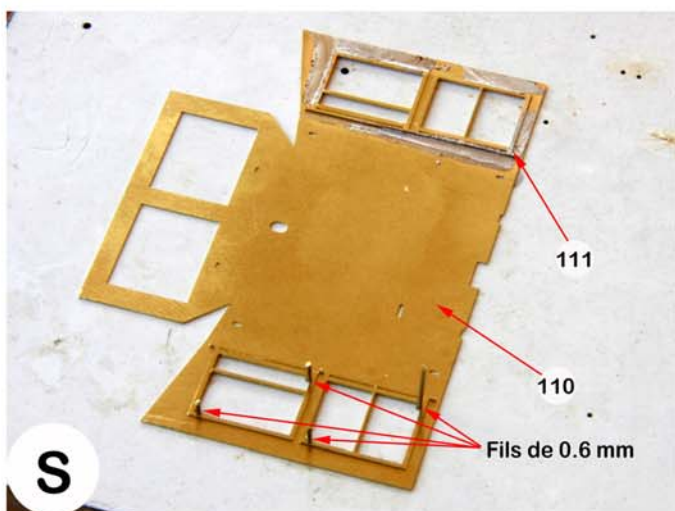
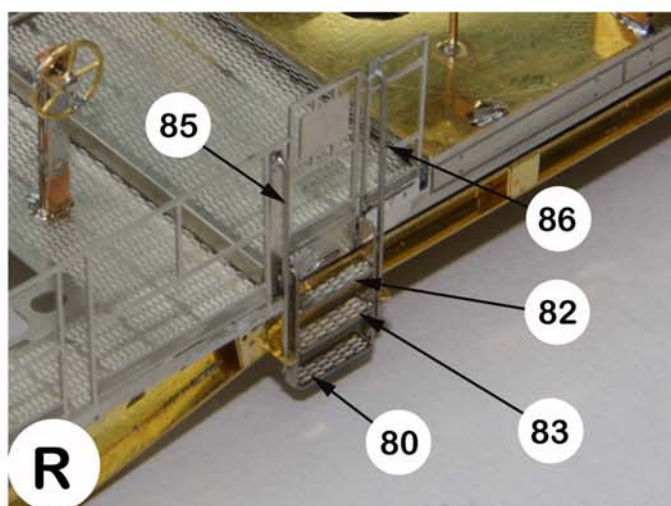
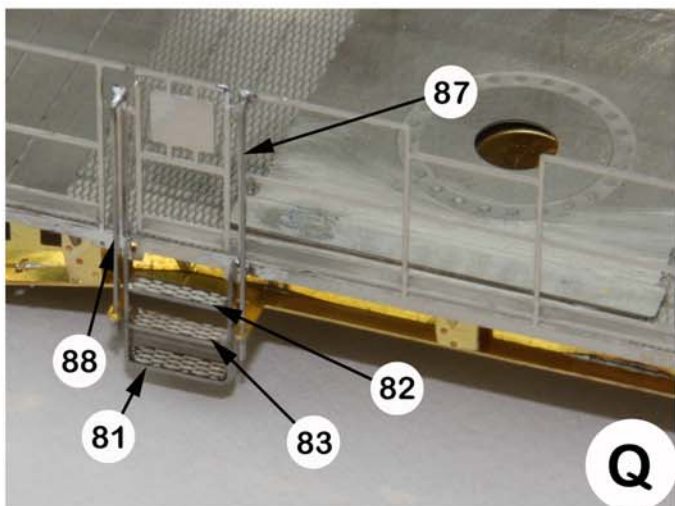
61. Mettre en place les 2 crochets d'attelage (54).
62. Araser soigneusement 2 flancs de bogies LSM et les coller sur les supports (55).
63. Coller 2 écrous M 1.6 dans le contrepoids 1 (pièce résine)
64. Assembler le plateau porte grue (93) avec les pièces (94), (95), (96) et (97). **(photo G1)**
65. Plier en volume les différents coffres (123), (124) et (125) et les souder en place. **(photo G1-H1)**
66. Couper la tige centrale du pied de la grue « KIBRI » à env. 2 mm et le monter à l'aide d'une vis M1.6. **(photo J1)**
67. Monter la Grue suivant la notice « KIBRI ».
68. Monter le contrepoids vertical avec 2 tiges de 0.5 mm par contre perçage.
69. Fixer la grue par le dessous du châssis à l'aide des rondelles (102) et une vis M 1.6
70. Mettre en place le bogie moteur équipé de ses habillages de flancs en laissant en place 1 rondelle isolante, mettre la deuxième rondelle isolante dans le même sens que la première (petit dia vers le haut) et serrer modérément l'écrou M 1.4 que l'on bloquera avec du frein filet faible. **(photo L1)**
71. Monter le motoréducteur avec 4 rondelles (65) et 4 écrous M1.6. **(photo L1)**
72. Mesurer la distance entre les 2 tulipes de cardans **(photo M1)** et couper l'axe à la bonne longueur. **Réaliser un petit méplat de 2 mm** pour monter les têtes de cardans, tester et ajuster la longueur si nécessaire. **(photo N1)**
73. Monter en place le bogie porteur en le centrant avec la bague laiton, on peut ajuster le jeu de ce bogie à l'aide de rondelles (53)(51).

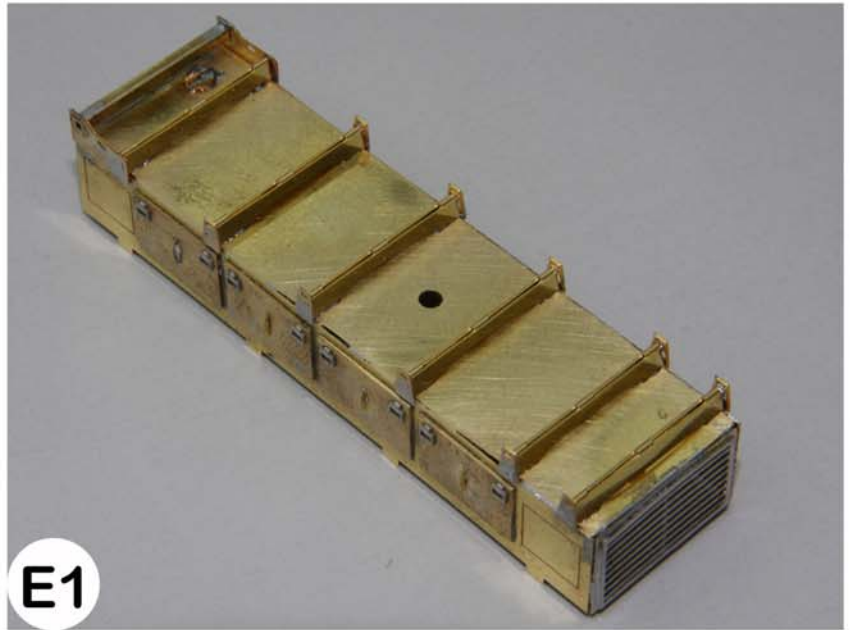
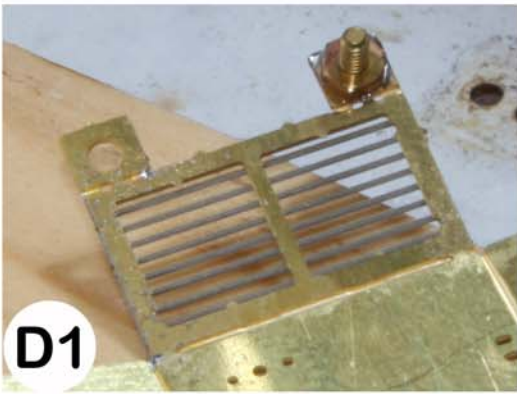
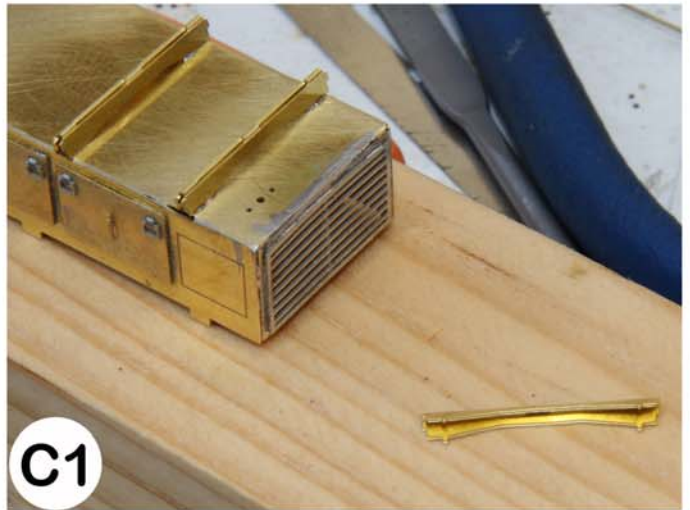
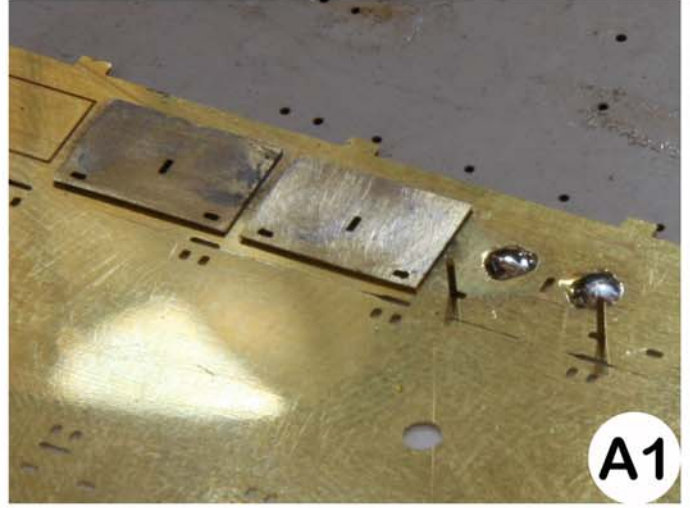
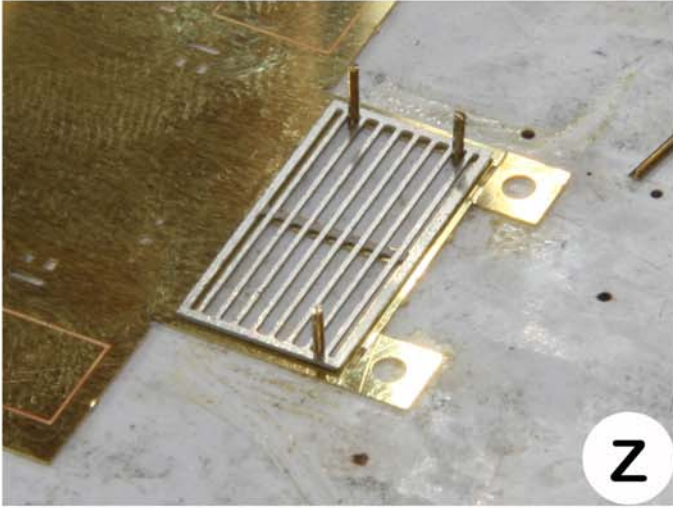
Peinture - décoration

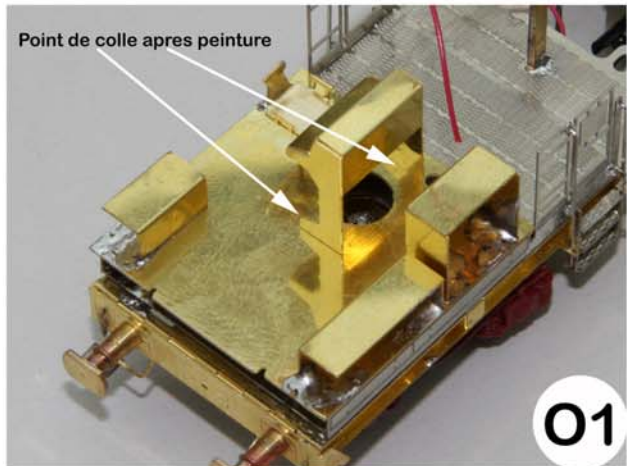
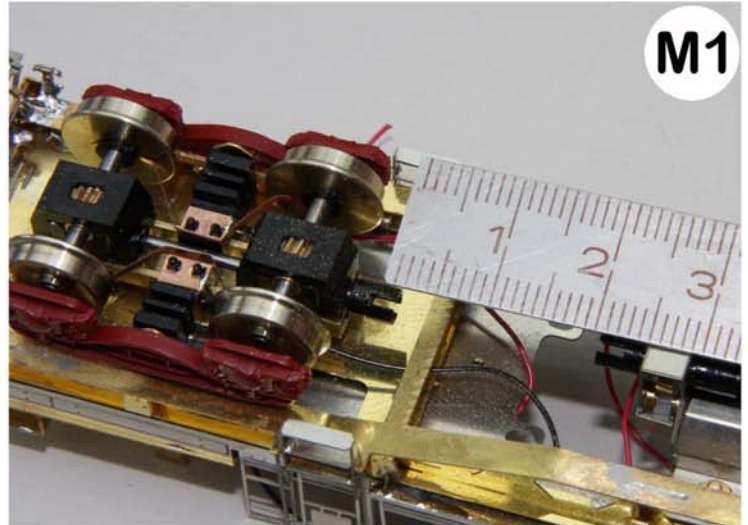
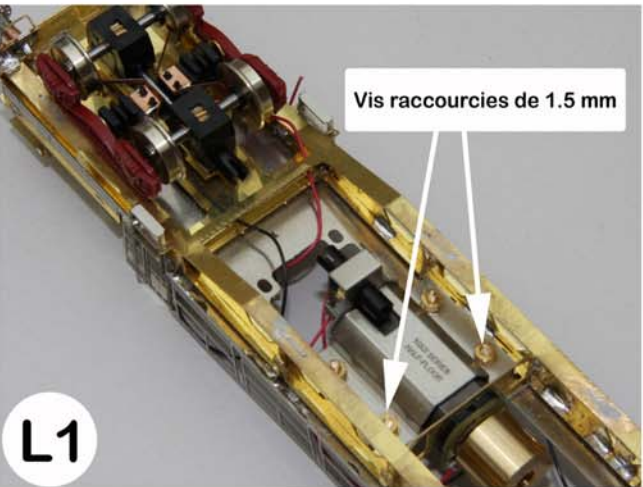
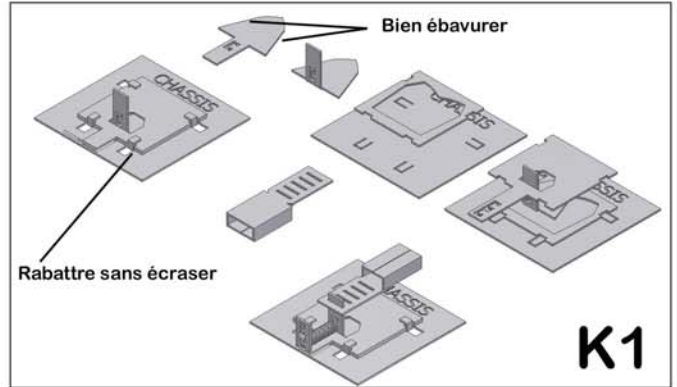
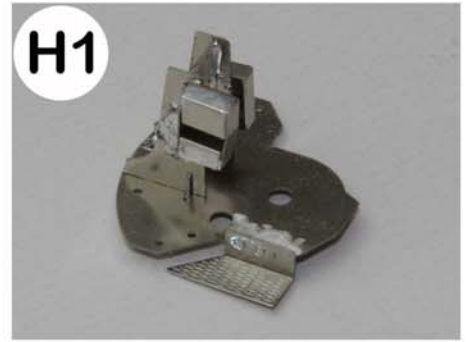
74. Nous avons fait notre maximum pour créer des ensembles séparés afin de simplifier la peinture de cette machine.
75. Il y a 4 ensembles distincts : le châssis, la cabine, le capot moteur, la grue...
76. Peintures utilisées normalement : Bleu = TER, Jaune = PTT La Poste...mais des nuances existent en réalité...
77. La mise en peinture du châssis ne nécessitera que le masquage soigneux du plancher antidérapant et du plancher de la cabine que l'on reprendra à la peinture au pinceau...
78. Mettre en place par collage le pupitre de commande (27) (accès à l'écrou de fixation du bogie moteur). **(photo O1)**
79. Mettre en place les décalcomanies ...suivant modèle ...











Vous trouverez ci-dessous différents marquages des DU 94 B, mais de nombreuses variantes existent : vous référer à vos docs suivant les modèles...



Vous avez choisi une maquette SMD PRODUCTIONS et nous vous en remercions.

Ceci n'est pas un jouet : destiné aux adultes.