

WAGON Ex USA 18 reconstruit 1961 v2

Réf : SMD 3200 - échelle H0

Contenu de la boîte :

- 1 planche laiton SMD 3201 - laiton de 0,3 mm
- 1 sachet de 2 attelages à élancement KKK2
- Tiges laiton :
 - 0.5 mm : 10 cm
 - 0.6 mm : 20 cm
- 1 notice de montage
- 1 sachet d'accessoires laiton comprenant :
 - 4 boisseaux de tampon SMD 3005
 - 1 cylindre de frein
 - 1 réservoir d'air
 - 2 vis TFM 3x8 laiton
 - 2 écrous M3 laiton
- 1 sachet de 2 bogies et 4 essieux Luck
- 2 x planche de décalcomanies

Outillage conseillé :

Fer à souder 15 à 30 W

Pince coupante à coupe rase

Tresse à dessouder

Soudure liquide

Lime fine plate

Foret de 0,4 - 0,5 et 0,6 mm

Soudure avec âme décapante



Dégrapper les pièces seulement lors de leur utilisation, en utilisant soit une pince coupante à coupe rase, soit un petit burin. Ebavurer les éléments obtenus, au niveau des attaches.

Effectuer les pliages avec soin : sauf annotation, ils se font demi-gravure, à l'intérieur du pli.

Ce kit n'offre pas de difficultés particulières, par contre il y a un très grand nombre de pièces, PATIENCE.

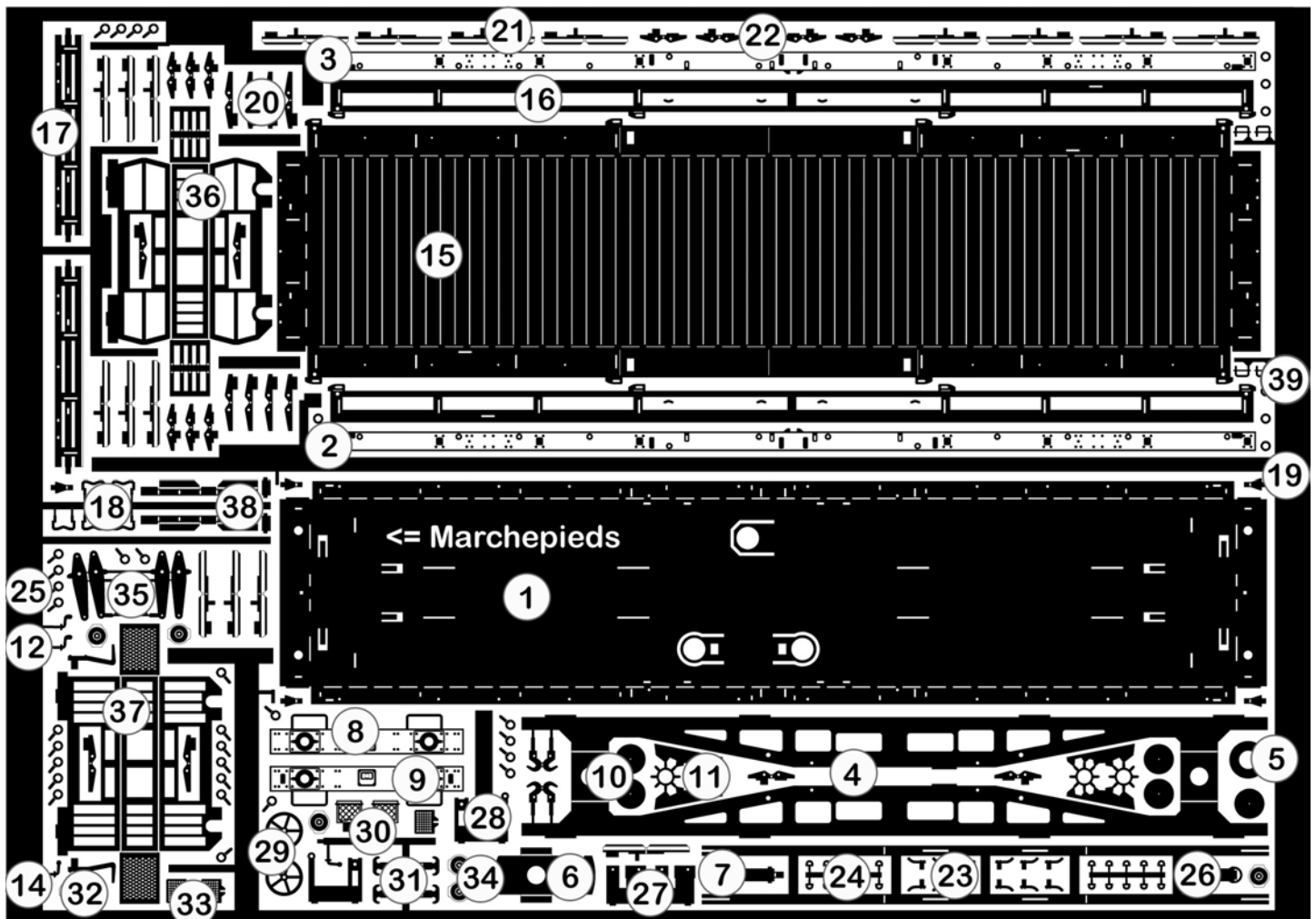
SMD, ayant sa propre conception des kits, vous conseille de suivre précisément les notices de montage. Ne pas chercher à innover car cela entraînera forcément des déconvenues et des problèmes dans le déroulement du montage

*Nous conseillons de lire **en totalité** cette notice avant de commencer afin de s'imprégner de l'esprit de conception de ce kit.*

Cette notice de montage est un fil conducteur. Chacun est libre de procéder au montage comme il le souhaite.

Nomenclature

1 Châssis	21 Ranchers
2 Flancs de châssis 1	22 Charnières latérales
3 Flanc de châssis 2	23 Amortisseurs de ranchers mobiles
4 Renfort de châssis	24 Anneaux de caisse
5 Rondelle d'appui bogie 1	25 Anneaux de châssis
6 Plaque d'appui bogie 2	26 Renfort de ranchers
7 Echelle renfort	27 Support commande de freins
8 Traverse sans marchepieds	28 Support volant
9 Traverse avec marchepieds	29 Volants
10 Plateaux de tampons	30 Casier à étiquettes
11 Renfort de plateaux	31 Ancre de halage
12 manette de frein 1	32 Support de marchepied
14 manette de frein 2	33 Marchepieds
15 Caisse	34 Boîte à rouleau
16 Cotés de caisse	35 Tringlerie de freins
17 Renfort de haussettes	36 Paniers a agrès 1
18 Butées de haussettes	37 Paniers a agrès 2
19 Support de lanternes	38 Echelle d'accès
20 Charnières de haussettes	39 Poignées montoirs



CHÂSSIS

1. Mettre le châssis (1) à plat sur une planchette de mélaminé.
2. Percer 4 trous de $\varnothing 0,5$ mm et y insérer des fils de 0,5 mm qui serviront de pilotes aux flancs de châssis (2) et (3).

3. Présenter les flancs de châssis sur ces pilotes et les coller en place à l'aide de colle cyanoacrylate. Quelques points de colle suffisent car, lors de l'assemblage de la caisse, les ranchers et autres anneaux les souderont définitivement.
4. Former ensuite le châssis en commençant par la petite aile de renfort des traverses avant. **ATTENTION À LA PERPENDICULARITÉ.**
5. Préparer le renfort de châssis (4) : prendre une rondelle (5) la mettre en place en la tenant à l'aide de la vis et de l'écrou M3.
6. Mettre en place la pièce (6) après avoir plié ses ailes à 90° et en la maintenant en place à l'aide de l'autre vis et de l'autre écrou M3.
7. Plier les 2 côtés de la pièce (4) à 90° précisément. Vérifier l'équerrage et souder au niveau de l'écrou en faisant très attention à ce que la soudure ne soude pas la vis par capillarité.
8. Présenter l'ensemble réalisé après avoir retiré les vis sous le châssis (1) et les souder en place en vérifiant que toutes les languettes sont correctement enfoncées dans leur logement.
9. Renforcer les angles par de fines soudures.
10. Prendre ensuite la pièce (7), plier légèrement les ailes à environ 20° et souder sur le renfort de châssis (4) en le centrant sur les 4 languettes. Commencer à souder par le milieu en maintenant fortement la pièce pendant la soudure.
11. Assembler les 4 tampons (boisseaux + plateau (10)).
12. Mettre les 2 tampons verticalement sur une planchette et placer une traverse (8) ou (9) sur ces tampons. **ATTENTION AU SENS DU CHÂSSIS : voir photo de la plaque.**
13. Présenter le châssis verticalement et souder la traverse par derrière.
14. Faire de même pour l'autre extrémité.

CAISSE

15. Mettre la caisse (15) à plat sur une planchette de mélaminé plancher en dessous;
16. Percer 4 trous de \varnothing 0,6 mm aux 4 coins et y mettre des fils de 0,6 mm.
17. Mettre les côtés (16) en place sur ces fils et souder à l'aide de soudure liquide de préférence.
18. Percer ensuite dans une planchette de mélaminé 1 trou de \varnothing 0,5 mm dans la haussette à l'endroit de montage de l'anneau.
19. Mettre le renfort de haussette (17) sur l'extrémité de la caisse et l'orienter en utilisant une équerre ou un tas. Souder par capillarité. Faire de même de l'autre côté...
20. Relever les côtés et extrémités à 90° (**ATTENTION À LA PERPENDICULARITÉ**) et faire une légère soudure dans les angles.
21. Souder en place les porte lanterne (19) et les poignées (18).
22. Former ensuite tous les ranchers et charnières.
23. **Les ranchers** (21) : en les pliant $\frac{1}{2}$ gravure à l'extérieur. Vérifier l'alignement des pièces et renforcer par une soudure légère par capillarité. **ATTENTION : IL Y A DES PIÈCES GAUCHES ET DROITES.**
24. **Les charnières** (20) et (22) : percer un trou de \varnothing 0,6 mm dans une planchette et y mettre un fil. Plier les charnières $\frac{1}{2}$ gravure à l'extérieur et enfiler ensuite sur le fil. Souder par capillarité et couper le fil de chaque côté à 0,5 mm. **ATTENTION : IL Y A DES PIÈCES GAUCHES ET DROITES.**

MONTAGE DE LA CAISSE SUR LE CHÂSSIS

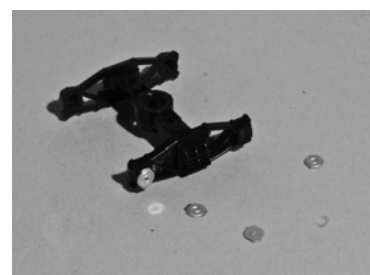
25. Rabattre à 90° les pattes de fixation des attelages KKK de MAKETTE et les supports d'équipements de frein à environ 20°.
26. Présenter la caisse et mettre en place un rancher latéral (21). La $\frac{1}{2}$ gravure du flanc de châssis présente une surépaisseur au niveau de l'encoche du rancher. Cette encoche n'est pas centrée volontairement. Positionner le rancher : la partie avec languette dans l'encoche; l'autre moitié du rancher doit se trouver au-dessus de la surépaisseur. Souder le rancher par l'intérieur de la caisse.
27. Présenter un rancher côté opposé et vérifier le positionnement de la caisse sur le châssis.

28. Continuer avec les 14 autres ranchers.
29. Mettre ensuite en place les charnières latérales (22), les amortisseurs de ranchers (23) puis terminer par les anneaux de chassis (25) après en avoir plié la patte à 90° (½ gravure à l'intérieur).
30. Mettre les anneaux de caisse (24) en place SAUF CEUX DES 2 EXTRÉMITÉS GAUCHE (car il gênerait la pose des décalques).
31. Mettre en place les 2 renforts de rancher (26).
32. Mettre en place les supports de commande de freins (27) et les supports de volants (28) Souder en place les manettes de freins (12) et (14).
33. Monter enfin les volants de frein (29) sur une tige laiton de $\varnothing 0,6$ mm et mettre en place.
34. Réaliser la commande de purge avec du fil laiton de 0.5 mm.
35. Assembler les marchepieds (32)(33) et les souder en place.
36. Mettre en place les ancrs (31) et les cadres porte étiquettes (30).
37. Souder en place le réservoir d'air et cylindre de frein avec la pièce (35)

BOGIES

38. Limer ou couper légèrement au cutter les boîtes à huile sur les bogies pour coller les pièces (17) représentant les boîtes à coussinets du bogie Y 11.

39. Raser les ergots qui dépassent coté de la pièce 5

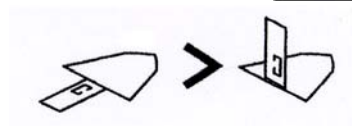


MONTAGE DES ATTELAGES KKK

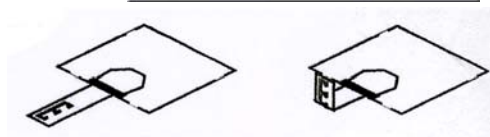
40. Mettre en place en premier la pièce carrée ajourée centrée par les pattes du chassis.



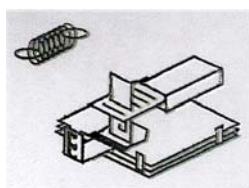
41. Mettre le levier plié en position à l'intérieur de cette pièce ajourée



42. Fermer l'ensemble à l'aide de la pièce pliée qui comporte le support de ressort, rabattre les pattes du châssis sans trop pincer l'ensemble (sinon blocage du mécanisme).

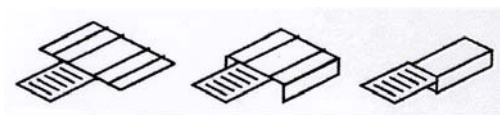


43. Mettre en place le ressort



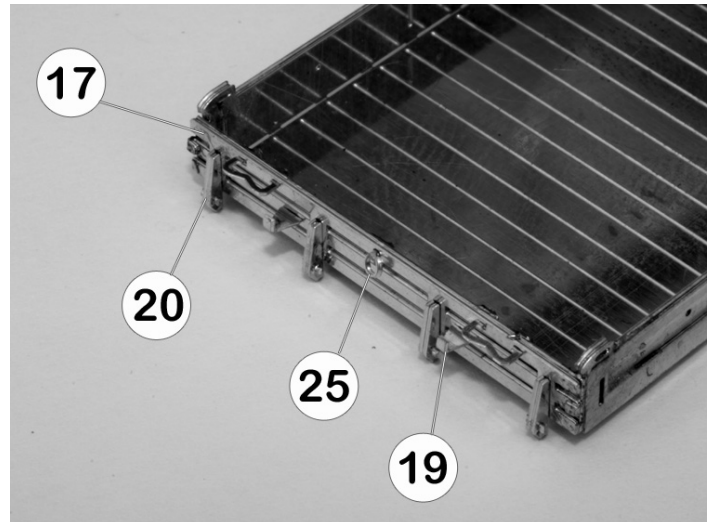
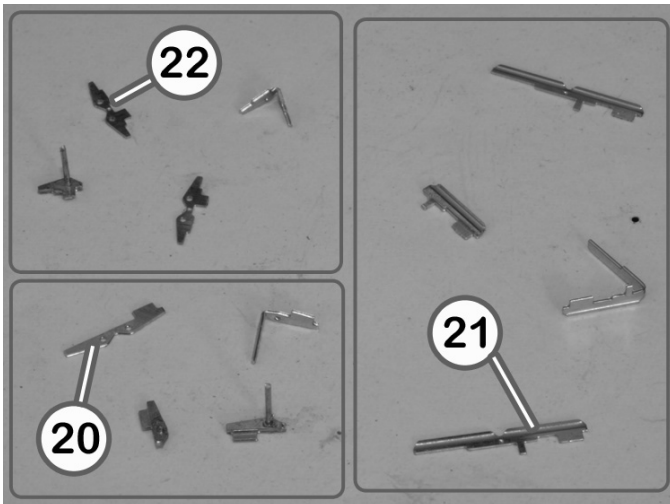
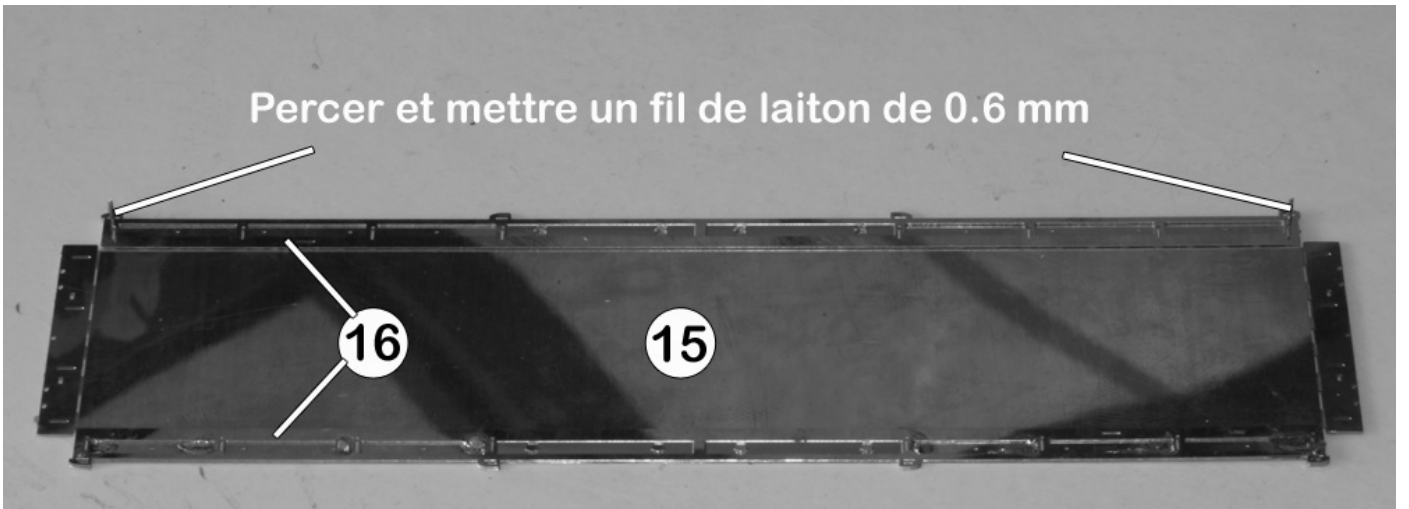
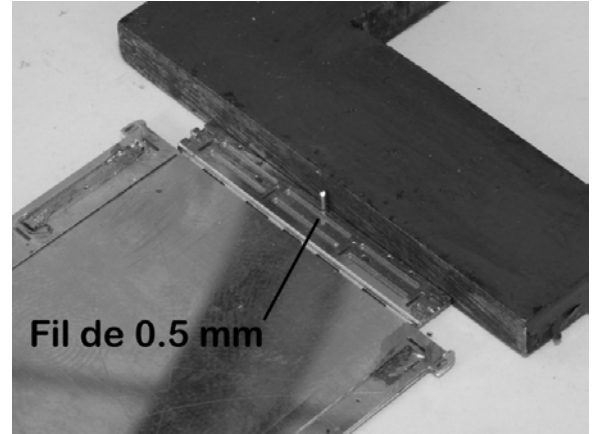
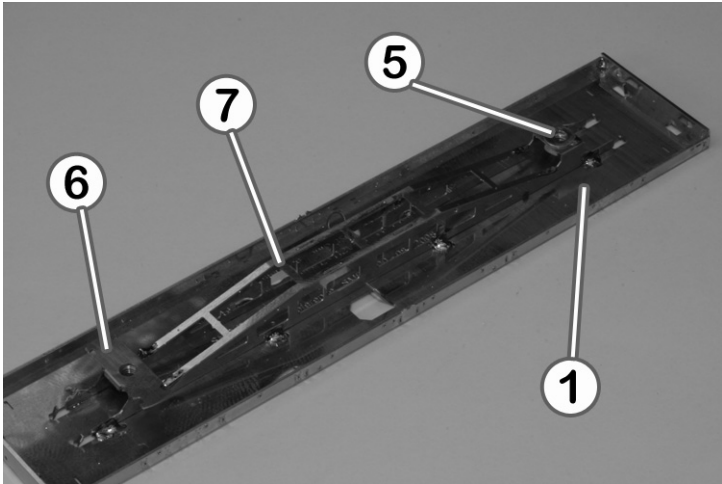
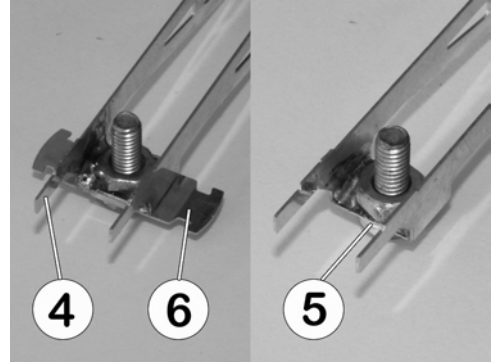
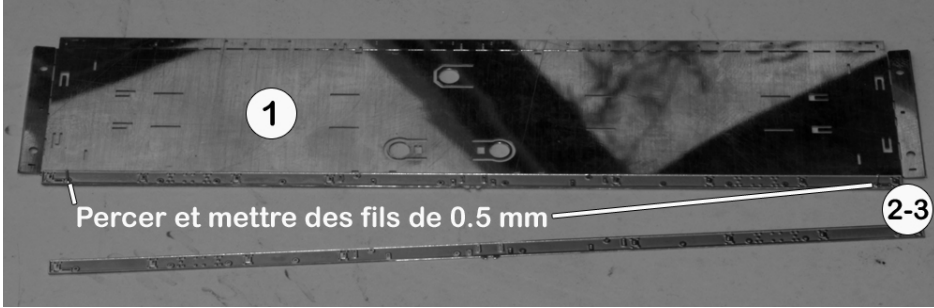
44. Plier le timon comme dessin ci contre

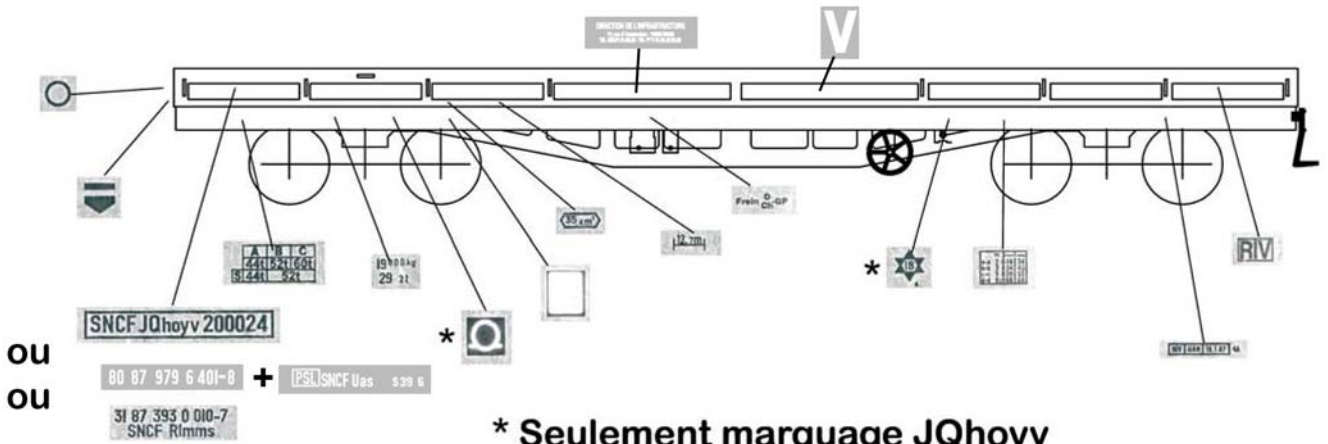
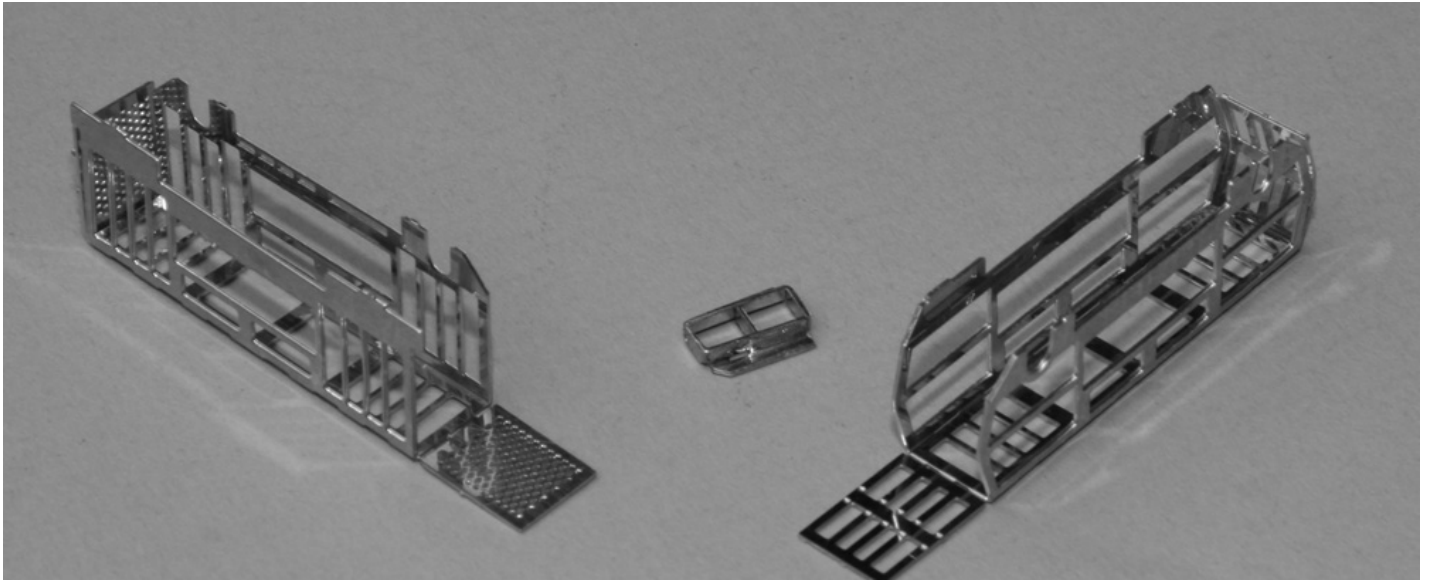
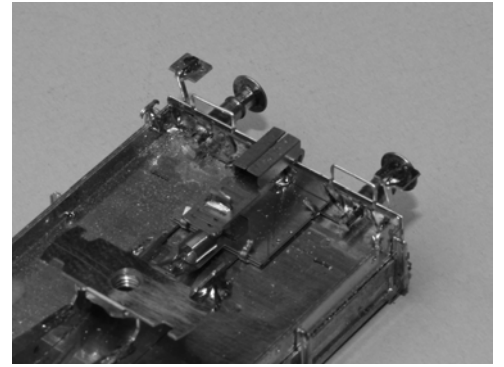
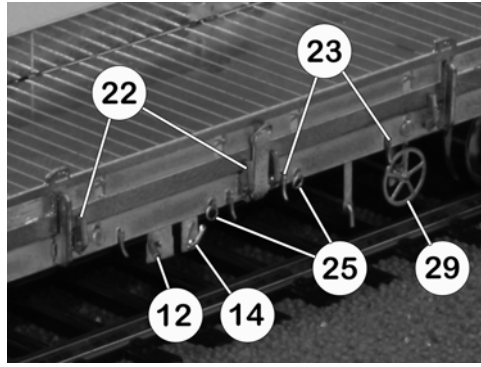
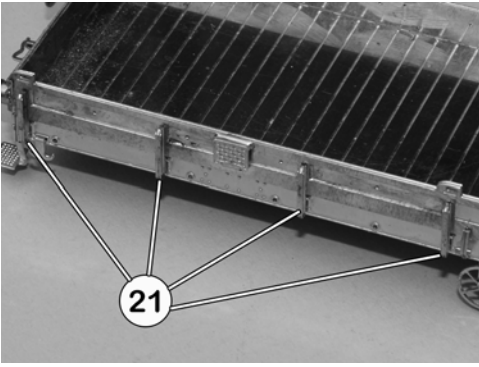
45. En fonction de vos attelages, choisir une encoche dans le timon et souder sur la patte du levier.



MONTAGE DES ACCESSOIRES POUR LA VERSION PORTE-FLECHE

46. Mettre en forme les deux paniers à agrès (36) et (37) et les souder sous le châssis.
47. Plier les montants de l'échelle d'accès (38) ½ gravures a l'extérieur, mettre en place la marche intermédiaire et souder l'ensemble par capillarité.
48. Souder 2 petites poignées (39) de part et d'autre de l'échelle sur le haut du rancher.





Vous avez choisi une maquette SMD PRODUCTIONS et nous vous en remercions.

Nous espérons que vous avez pris du plaisir à réaliser ce kit. Cette notice est certainement perfectible : nous souhaiterions que vous nous informiez des problèmes rencontrés lors du montage ou des précisions que vous auriez aimé trouver dans ce document.

Septembre 2008