

Contenu de la boîte :

- 1 planche laiton SMD 3401 – 0,3 mm
- 1 sachet de 2 attelages à élongation KKK2
- Tiges laiton :
 - 0.6 mm : 15 cm
- 1 notice de montage
- 1 sachet d'accessoires laiton comprenant :
 - 4 boisseaux de tampon SMD 3005
 - 1 cylindre de frein
 - 1 réservoir d'air
 - 2 vis TFM 3x8 laiton
 - 2 écrous M3 laiton
- 1 sachet de 2 bogies SMD 500
- 1 x planche de decalcomanies

Outillage conseillé :

Fer à souder 15 à 30 W

Pince coupante à coupe rase

Tresse à dessouder

Lime fine plate

Foret de 0.4, 0.5, 0.6

Soudure avec âme décapante



Dégrapper les pièces seulement lors de leur utilisation, en utilisant soit une pince coupante à coupe rase, soit un petit burin. Ebavurer les éléments obtenus, au niveau des attaches.

Effectuer les pliages avec soin : sauf annotation, ils se font demi-gravure, à l'intérieur du pli.

Ce kit n'offre pas de difficultés particulières, par contre il y a un très grand nombre de pièces, PATIENCE.

SMD, ayant sa propre conception des kits, vous conseille de suivre précisément les notices de montage. Ne pas chercher à innover car cela entraînera forcément des déconvenues et des problèmes dans le déroulement du montage

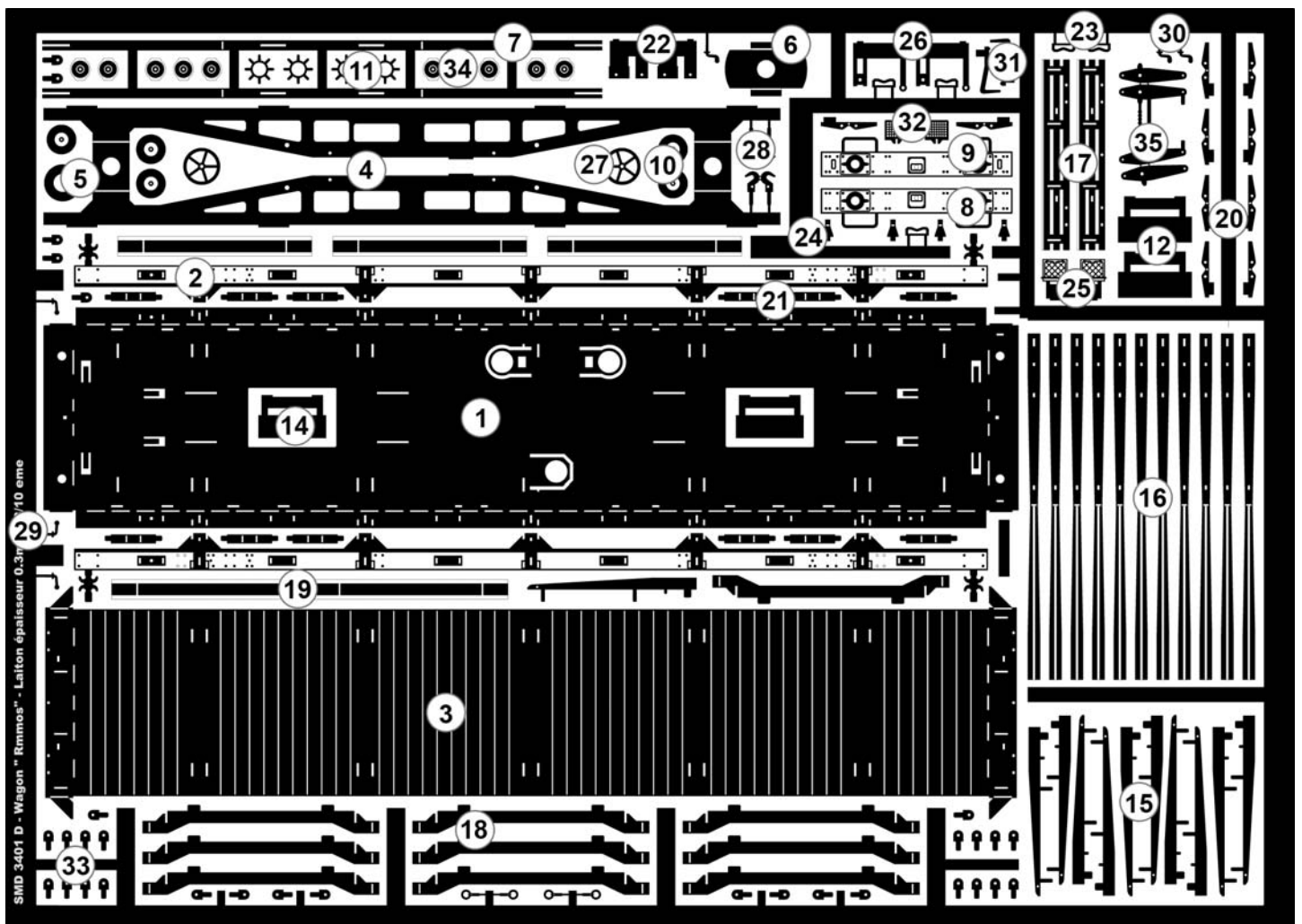
*Nous conseillons de lire **en totalité** cette notice avant de commencer afin de s'imprégner de l'esprit de conception de ce kit.*

Cette notice de montage est un fil conducteur. Chacun est libre de procéder au montage comme il le souhaite.

Nomenclature

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| 1 Chassis | 21 U support de rancher |
| 2 flancs de chassis1 | 22 support commande de freins |
| 3 Plancher chassi | 23 butées de hausettes |
| 4 renfort de chassis | 24 support de lanternes |
| 5 rondelle d'appui bogie1 | 25 porte etiquettes |
| 6 plaque d'appui bogie 2 | 26 support volant de freins |
| 7 échelle renfort | 27 volants |
| 8 traverse sans marchepieds | 28 crochet d'attelage |
| 9 traverse avec marchepieds | 29 Manette de frein 1 |
| 10 plateaux de tampons | 30 casier à étiquettes |
| 11 renfort de plateaux | 31 support de marchepied |
| 12 plaque support immatriculation | 32 marche de marchepied |
| 14 plaque support cadre de charge | 33 flasques de treuils |
| 15 centre de rancher | 34 boîte à rouleau |
| 16 rancher | 35 tringlerie de freins |
| 17 renfort de hausettes | 36 |
| 18 support de plancher | 37 |
| 19 tôle supérieure de support | 38 |
| 20 charnières de hausettes | |

Planche de photogravure



CHÂSSIS

1. Mettre le châssis (1) à plat sur une planchette de mélaminé.
2. Percer 4 trous de \varnothing 0,6 mm et y insérer des fils de 0,6 mm qui serviront de pilotes aux flancs de châssis (2). (photo A)
3. Présenter les flancs de châssis sur ces pilotes et les coller en place à l'aide de colle cyanoacrylate. Quelques points de colle suffisent car, lors de l'assemblage de la caisse, les ranchers et autres anneaux les souderont définitivement. (photo B)
4. Renforcer les angles par de fines soudures. (photo C)
5. Former ensuite le châssis en commençant par la petite aile de renfort des traverses avant. **ATTENTION À LA PERPENDICULARITÉ.** Plier légèrement vers le dessous les supports de réservoir et cylindre de frein et les pattes de l'attelage à elongation.
6. Préparer le renfort de châssis (4) : prendre une rondelle (5), la mettre en place en la tenant à l'aide de la vis et de l'écrou M3. (photo D)
7. Mettre en place la pièce (6) après avoir plié ses ailes à 90° et en la maintenant en place à l'aide de l'autre vis et de l'autre écrou M3. (photo E)
8. Plier les 2 côtés de la pièce (4) à 90° précisément. Vérifier l'équerrage et souder au niveau de l'écrou en faisant très attention à ce que la soudure ne soude pas la vis par capillarité.
9. Présenter l'ensemble réalisé après avoir retiré les vis sous le châssis (1) et le souder en place en vérifiant que toutes les languettes sont correctement enfoncées dans leur logement. (photo F)
10. Prendre ensuite la pièce (7), plier légèrement les ailes à environ 20° et souder sur le renfort de châssis (4) en le centrant sur les 4 languettes. Commencer à souder par le milieu en maintenant fortement la pièce pendant la soudure.
11. Monter les supports de treuil (33). (photo G)
12. Assembler les 4 tampons (10) (11) et un boisseau.
13. Mettre les 2 tampons verticalement sur une planchette et placer une traverse (8) ou (9) dessus. **ATTENTION AU SENS DU CHÂSSIS : voir photo de la plaque.**
14. Présenter le châssis verticalement et souder la traverse par derrière. (photo H)
15. Faire de même pour l'autre extrémité.
16. Mettre en place les supports d'immatriculation (12) et de cadre (14) en pliant les pattes de façon à ce que la plaque soit dans l'alignement du bord du châssis (Attention dans le cas de faibles rayon mettre le marquage directement sur le flanc de châssis)
17. Mettre en place les supports de commande de freins (22) et les supports de volants (26) Souder en place les manettes de freins (29) et (30). (photo J)
18. Mettre en place les supports d'étiquettes (25). (photo J)
19. Monter enfin les volants de frein (29) sur une tige laiton de \varnothing 0,6 mm et mettre en place.
20. Réaliser la commande de purge avec du fil laiton de 0.5 mm.

SUPERSTRUCTURES

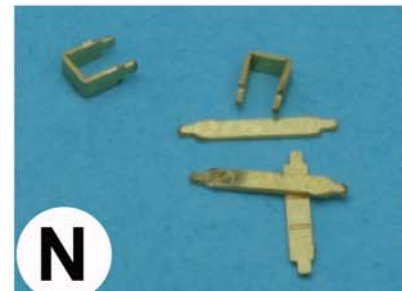
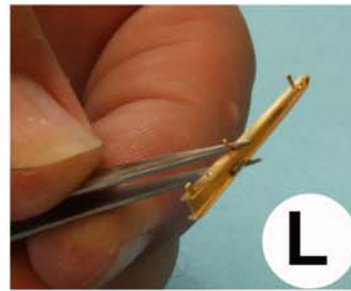
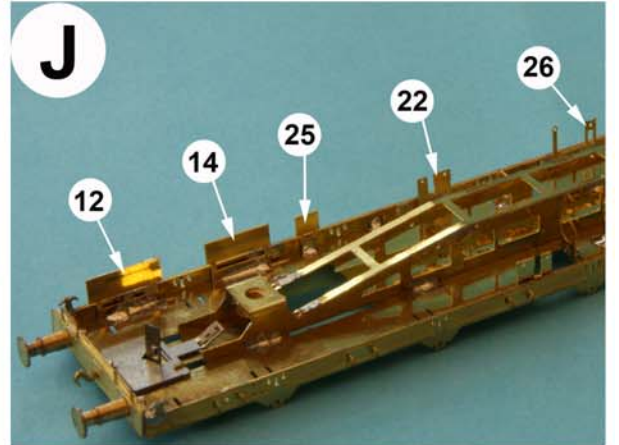
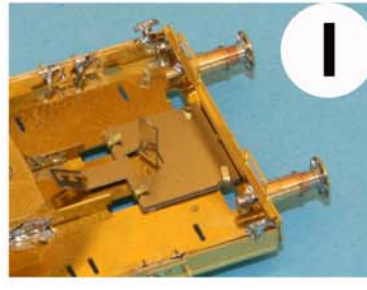
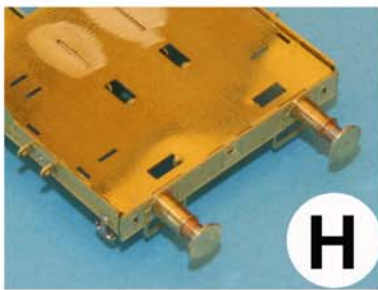
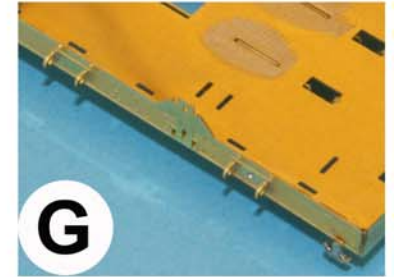
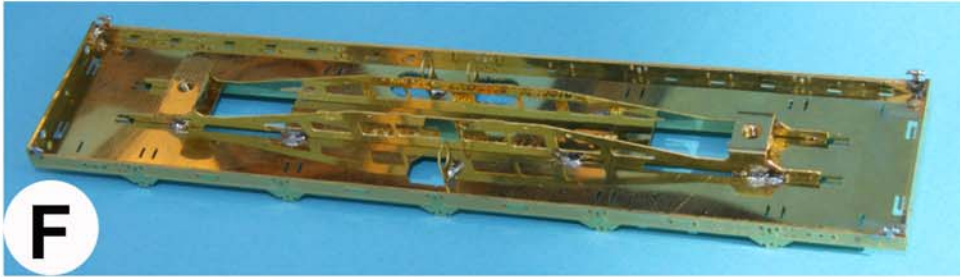
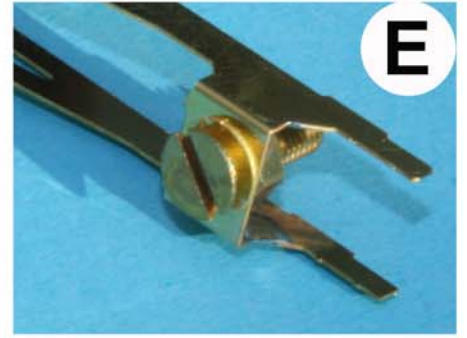
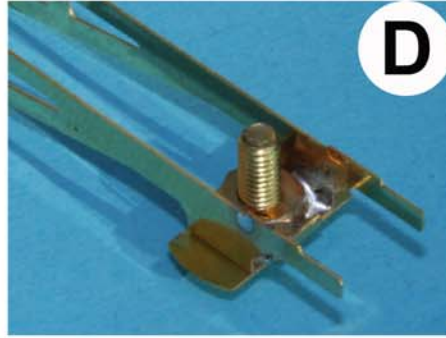
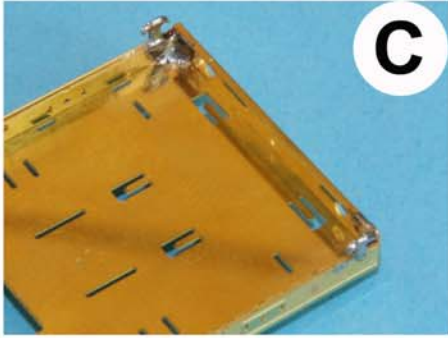
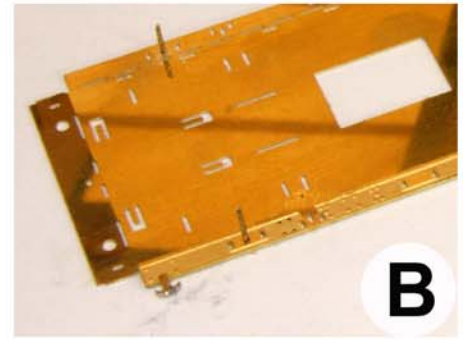
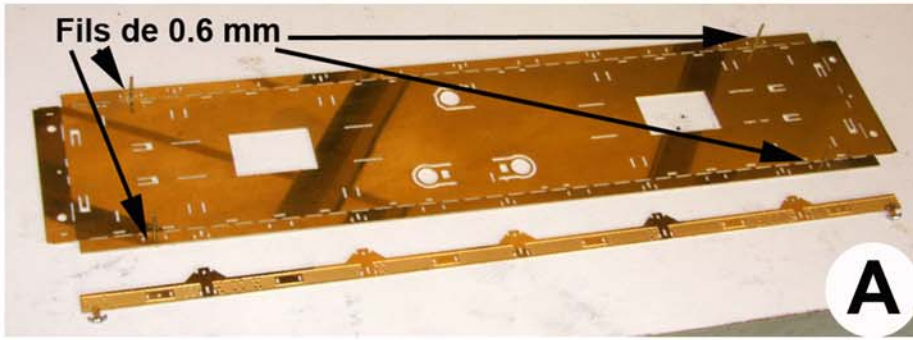
21. Plier les haussettes à 90° et rabattre les ailes ensuite, souder légèrement. (photo P)
22. a Positionner le plancher de châssis (3) sur le châssis à l'aide de 2 supports de plancher (18) et le faire tenir en place avec de la colle cyanoacrylate liquide par quelques points.
23. Réaliser les 10 ranchers, commencer par percer 2 trous de 0.5 mm au bord d'une planche de mélamine à l'aide d'un rancher (16) de façon à ce que la languette de positionnement du rancher se trouve dans le vide. (photo K)
24. Poser à plat un rancher en le guidant à l'aide du centre de rancher (15) et souder légèrement. (photo K)
25. Rabattre ensuite le rancher en épousant bien la forme du haut de rancher, souder ensuite en 2 temps le rancher à son centre. (photo L)

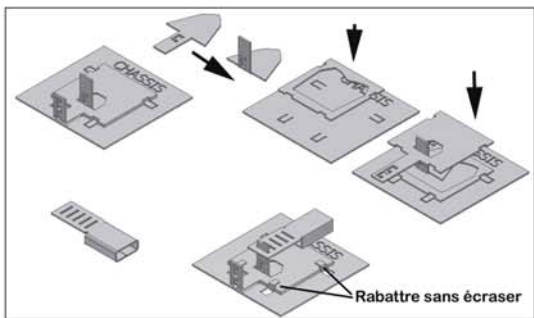
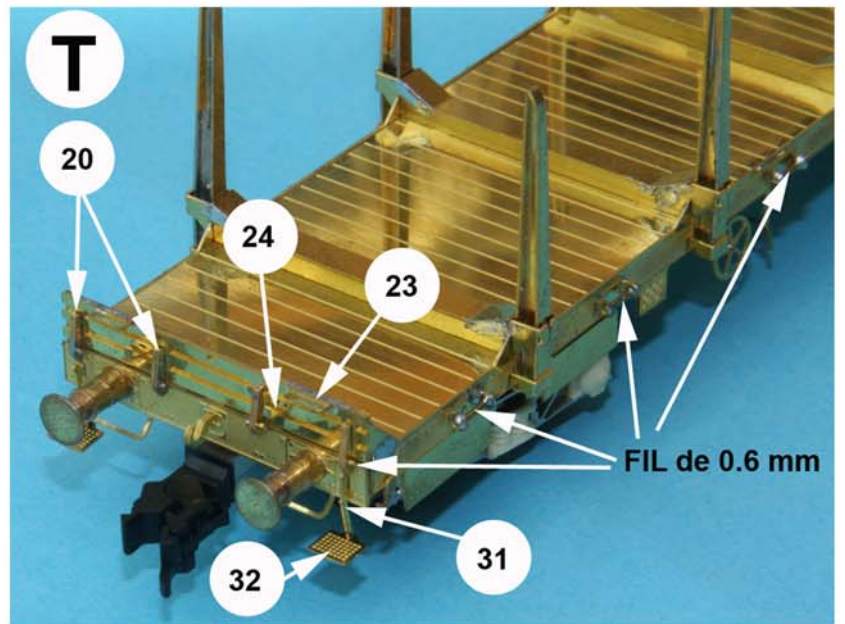
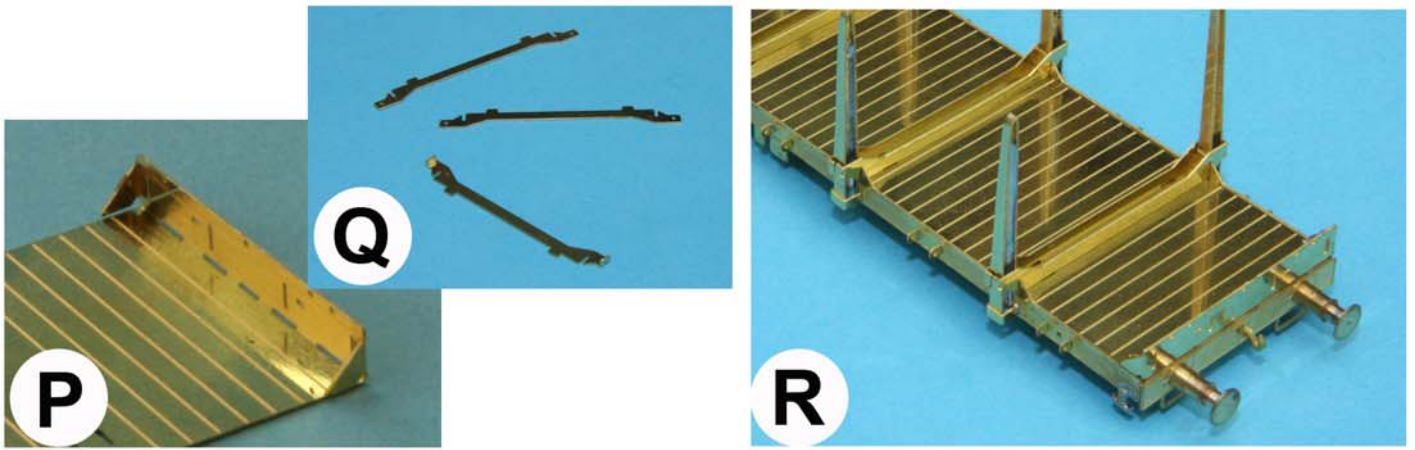
26. Plier en « U » les supports de ranchers (21). [\(photo N\)](#)
27. Mettre en place les 10 ranchers assemblés en les soudant par l'intérieur du châssis en incluant aussi les supports (21). [\(photo O\)](#)
28. Mettre en place les supports de plancher (18) après avoir plié leurs ailes à 90°. [\(photo Q - R\)](#)
29. Pré plier les tôles supérieures de support ½ gravure en dessous et les souder en place par capillarité. [\(photo R\)](#)
30. Positionner les renfort de haussette (17) à l'aide des butées de haussette (23) souder puis araser les pattes dépassantes.
31. Pliez les charnières de haussette (20) ½ gravure à l'extérieur et introduire un fil de 0.6 dans le trou, araser à 0.5 mm des 2 cotés. [\(photo S\)](#)
32. Monter les charnières 2 à 2 elles sont différentes...[\(photo T\)](#)
33. Assembler les marchepieds (32)(33) et les souder en place. [\(photo T\)](#)

MONTAGE DES ATTELAGES KKK [\(photo U \)](#)

29. Mettre en place en premier la pièce carrée ajourée
30. Mettre le levier plié en position à l'intérieur de cette pièce ajourée
31. Fermer l'ensemble à l'aide de la pièce pliée qui comporte le support de ressort, rabattre les pattes du châssis sans trop pincer l'ensemble (sinon blocage du mécanisme).
32. Mettre en place le ressort
33. Plier le timon
34. En fonction de vos attelages, choisir une encoche dans le timon et souder sur la patte du levier.
34. Mettre en place les crochets d'attelage (28). [\(photo T\)](#)
35. Souder en place le réservoir d'air et cylindre de frein avec la pièce (35)
36. Monter les bogies Y 11 M à l'aide de vis TF M3 x 8
37. Peindre le wagon uniformément : Brun UIC, certaines boîtes à rouleaux sont parfois peintes en gris. [\(photo V\)](#)
38. Appliquer les marquages à l'eau soigneusement.
39. Vernir ensuite le wagon à l'aide de vernis mat ou satiné suivant vos préférences.

Vous avez choisi une maquette SMD PRODUCTIONS et nous vous en remercions.





Marquages

