

Wagon nettoyeur HP « Novium » Réf : SMD 3800 - échelle H0

Contenu de la boîte :

- 1 planche laiton SMD 3801 0,3 mm
- 1 planche maillechort SMD 3802 0,3 mm
- 1 planche laiton SMD 3803 0.2 mm
- 1 haut de cuve résine
- 1 trou d'homme résine
- •
- Tiges laiton :
 - 0.6 mm : 20 cm

- Accessoires
 - 4 vis M 1.6 x 4
 - 4 écrous M1.6
 - 4 écrous M 1.4

Il vous faut approvisionner en plus un wagon « remms « Hornby / Jouef qui va servir de châssis 0 ce transkit

• 1 notice de montage

• 1 planche de décalcomanie / vitrages imprimés

Outillage conseillé :

Fer à souder 15 à 30 W Pince coupante à coupe rase Tresse à dessouder IMPERATIF Lime fine plate Foret de 0.4, 0.5, 0.6 Soudure avec âme décapante

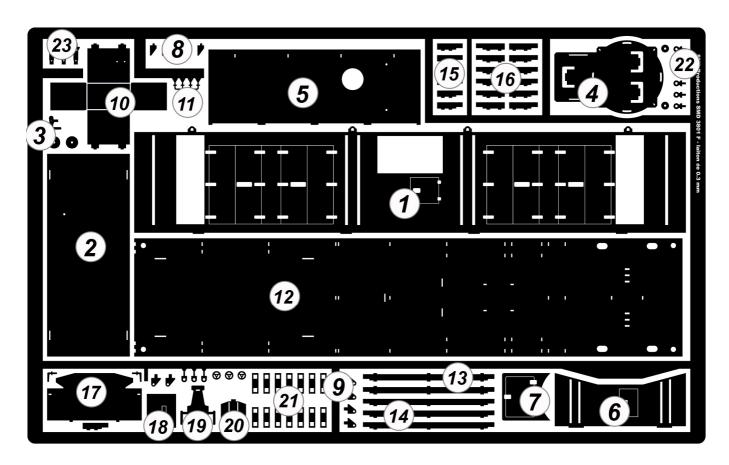


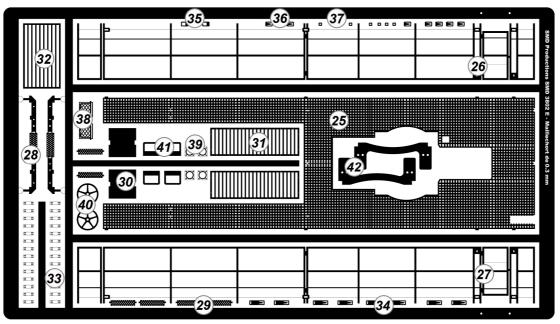
Dégrapper les pièces seulement lors de leur utilisation, en utilisant soit une pince coupante à coupe rase, soit un petit burin. Ebavurer les éléments obtenus, au niveau des attaches.

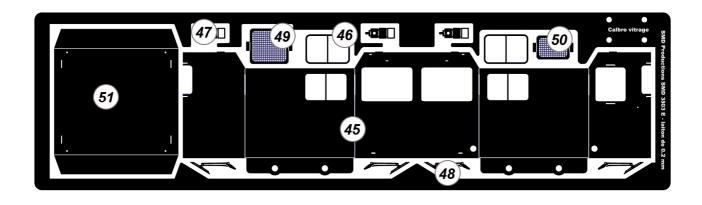
Effectuer les pliages avec soin : sauf annotation, ils se font demi-gravure à l'intérieur du pli.

SMD, ayant sa propre conception des kits, vous conseille de suivre précisément les notices de montage. Ne pas chercher à innover car cela entraînera forcément des déconvenues et des problèmes dans le déroulement du montage

Lire **en totalité** cette notice avant de commencer, afin de s'imprégner de l'esprit de conception de ce kit.







Nomenclature

1 corps grand groupe électrogène	36 fermeture frontale groupe principal
2 toit groupe	37 charnières coffre citerne
3 pièces échappement	38 cadres a étiquettes
4 embase citerne	39 platines de sortie de tuyau cabine
5 corps citerne	40 volants de frein (optionnels)
6 coffre citerne	41 mains d'atteleur
7 couvercle de coffre	42
8 équerres de pied de citerne	
9 crochets de levage citerne	
10 groupe électrogène petit modèle	45 cabine
11 poignée de groupe	46 entourage de vitre latérales
12 base	47 spot halogène
13 supports de caillebottis avec encoches	48 essuie-glace
14 supports de caillebottis sans encoches	49 grille de protection vitre AR
15 supports de caillebottis coté groupe	50 grille de protection vitre porte
16 supports de caillebottis coté citerne	51 toit de cabine
17 base pupitre	
18 tableau de bord	
19 siège	
20 pied de siège	
21 support de ranchers (optionnels)	
22 crochets de levage cabine	
23 support de lanternes cabine	
24	
25 caillebottis	
26 rambarde latérale D	
27 rambarde latérale G	
28 marchepied principal	
29 marche de marchepied	
30 fond de marchepied (optionnel)	
31 grilles latérales groupe	
32 grille frontale groupe	
33 charnières groupe principal	
34 fermetures groupe principal	
35 charnières	

Cabine

- 1. Sur une planche de mélaminé, en se servant du gabarit (calibre vitrage), percer 4 trous de diamètre 1.5 mm.
- 2. Mettre en place 4 forets de 1.5 mm dans les trous.
- 3. Poser la cabine (45) bien à plat centrée sur les 4 forets. (attention au sens)
- 4. Mettre en place les entourages de vitre (46) et souder par capillarité. Enlever les excédents de soudure à l'aide de tresse a dessouder et ensuite passer le crayon fibre.
- 5. Plier la cabine en prenant soin de maintenir les parties les plus fragiles à l'aide d'une pince plate pour éviter la déformation, souder l'AR en faisant parfaitement coïncider les 2 côtés (porte)
- 6. Mettre en place 4 écrous de M1.6 à l'aide des vis et souder avec précaution (attention au sens) et je déconseille fortement pour cette opération la soudure liquide qui risque de tout souder avec les vis...
- 7. Rabattre les 2 ailes qui portent les écrous à 90°
- 8. Plier les ailes des grilles (49) et (50) et les souder en place.
- 9. Former les 2 spots (47) en prenant soin de bien observer les traits de pliage **pour une fois à l'extérieur**. Commencer par le cadre en le tenant fermement avec une pince plate afin de ne pas le déformer, souder en place sur la cabine en lui donnant une légère inclinaison vers le bas...

- 10. Souder ensuite les 2 essuie-glaces (48) au choix...
- 11. Plier les 2 côtés du toit (51) à environ 45°, présenter le, ajuster le pliage et souder.
- 12. Mettre en place les 4 crochets de levage (22) en les orientant à 45° vers le centre.
- 13. Souder ensuite les 2 supports de lanterne (23)

Groupe principal

- 14. Plier avec précaution les 4 côtés du groupe (1) en faisant très attention à bien maintenir les côtés avec ½ gravure à l'extérieur avec une pince plate afin de bien plier au bon endroit…et non sur la demi gravure externe.
- 15. Mettre une rondelle sur le toit (2) centrée à l'aide de la pièce (3)
- 16. Souder en place le toit. On ne montera pas les charnières et poignées, on les collera après peinture de l'ensemble.

Groupe petit modéle

- 1. Souder en place la poignée (11)
- 2. Plier avec précaution les 4 côtés du groupe (10) en faisant très attention à bien maintenir les côtés avec ½ gravure à l'extérieur avec une pince plate afin de bien plier au bon endroit…et non sur la demi gravure externe.

La citerne:

- 3. Rabattre à 90° les 3 languettes de l'embase de citerne (4) les renforcer par une petite soudure.
- 4. Former la cuve sur un diamètre de 17.5 mm (attention au sens : le trou d'homme se trouve à gauche quand le wagon est orienté cabine en avant), souder bord à bord pour la refermer.
- 5. Souder le cylindre obtenu sur l'embase en mettant le joint de soudure côté coffre.
- 6. Mettre en forme puis souder en place le coffre (6), puis souder le couvercle (7)
- 7. Souder les 4 équerres de pied de citerne (8) et les 4 crochets de levage (8).
- 8. Réaliser la jauge de niveau avec du fil de 0.6 mm entraxe = 12 mm.
- 9. Coller en place le haut de cuve et le trou d'homme qui sont en résine (bien poncer au préalable.

Base chassis

- 10. Mettre en place les supports de platelage suivant schéma.
- 11. Souder 4 écrous de m 1.4 mm dans les angles en vous servant des vis d'origine du wagon Jouef...
- 12. Souder en place : le groupe principal, l'ensemble citerne, le petit groupe et le caillebottis (25)
- 13. Mettre en forme le pupitre (17) et le souder en place, ajouter le tableau de bord (18)
- 14. Plier le support de siège (20) et le souder en place, souder ensuite le siège (19) dont vous aurez plié le dossier et les 2 accoudoirs a environ 80°
- 15. Souder les rambardes (26) et (27) en place, rabattre à 90° la partie AR.
- 16. Assembler les marchepieds (28), (29) et (30). Pour les mettre en place utiliser le gabarit qui est sur le cadre de photodécoupe sous le portillon des rambardes.

Préparation du wagon JOUEF

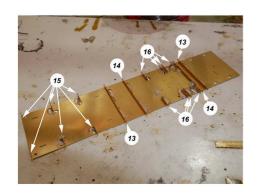
- 17. Démonter **intégralement** le wagon Remms Jouef, y compris les équipements de frein mais pas les tringles de conjugaison de commandes de frein. L'idéal est de choisir un wagon avec bogies Y 25 moulés, HJ 6060 ou 6061. Ce démontage protègera les différents constituants du wagon.
- 18. Le plancher est fixé sur le châssis par 4 vis aux 4 angles de la caisse : les dévisser. Il faut pousser le plancher au travers des attelages à élongation pour le faire sortir car il est coincé entre caisse et abattants de caisse : la ceinture de caisse, qui porte les abattants est collée sur le fond de caisse.
- 19. Renforcer le collage des charnières des abattants avec des points de colle liquide Tamiya ou autre marque. Quand ce collage est bien solide, on peut procéder à la découpe de la caisse.
- 20. Couper la caisse au ras du bas des abattants, avec une scie à dents fines ou un disque-scie, puis affiner la coupe
- 21. Pour les flancs de caisse deux options :
 - a. laisser les flancs de caisse tels qu'ils sont, coupés nets au ras de la caisse,
 - pour plus de réalisme, utiliser les pièces fournies dans le kit, qui représentent les étriers de maintien des verrous.
- 22. Pour faciliter cette dernière opération, il est avantageux de revisser le plancher métallique qui assure la rigidité de la caisse. Supprimer alors les verrous verticaux qui se trouvent entre les charnières en opérant de la façon suivante qui est le résultat de plusieurs expériences :.
 - Travailler avec une gouge plate de 1,3 mm de large (Multirex ou à défaut, lame de tournevis taillée en forme avec un disque diamanté). Protéger vos doigts pendant ce travail en les tenant à bonne distance de la gouge, sous réserve d'interruption momentanée de la phase active ...!
 - supprimer les gravures des étriers de maintien des verrous,
 - supprimer progressivement les verrous en opérant doucement et en enlevant de fins copeaux.
- 23. Faire de même pour les extrémités du wagon, mais il est utile de séparer à la scie le verrou et le triangle d'appui des haussettes.
- 24. Les trous des axes de ranchers seront bouchés avec du rond Evergreen 222
- 25. Au niveau des casiers à étiquettes, ne conserver que le casier, éliminer les restes des panneaux d'immatriculation au-dessous des longerons. Dévisser le plancher qui n'a plus d'utilité pour la suite des opérations.



Peinture et finitions

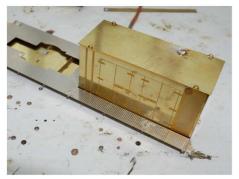
- 1. Le châssis est noir, toute la superstructure est jaune, seul le caillebottis sera protégé pour garder sa couleur alu, le petit groupe est vert et noir....
- 2. Après peinture coller en place les grilles dont on aura peint au préalable le fond en noir (31) et (32) puis toutes les charnières (33) et fermetures (34)...sur le groupe principal
- 3. Coller ensuite toutes les autres charnières et fermetures

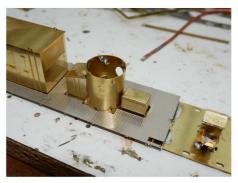




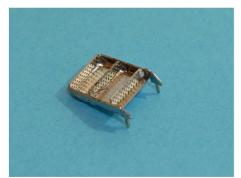














Vous avez choisi une maquette SMD PRODUCTIONS et nous vous en remercions.

Ceci n'est pas un jouet : destiné aux adultes.