

### Contenu de la boîte :

- 2 planches laiton SMD 4201 – laiton 0,3 mm
- 2 planches laiton SMD 4202 – laiton 0,3 mm
- 4 attelages à élongation KKK2 SMD 177
- Tiges laiton :
  - 0.6 mm : 20 cm
  - 2 x tubes carrés de 1.5 mm 157.8
- 1 notice de montage
- 1 sachet d'accessoires laiton comprenant :
  - 8 boisseaux de tampon SMD 3005
  - 8 boîtes d'essieux SMD
  - 2 cylindres de frein
  - 2 réservoirs d'air
- 4 essieux Luck 11.3 x 24.4
- 2 planches de décalcomanies

### Outillage conseillé :

Fer à souder 30 à 50 W

Pince coupante à coupe rase

Tresse à dessouder

Lime fine plate

Foret de 0.4, 0.5, 0.6

Soudure avec âme décapante



Dégrapper les pièces seulement lors de leur utilisation, en utilisant soit une pince coupante à coupe rase, soit un petit burin. Ebavurer les éléments obtenus, au niveau des attaches.

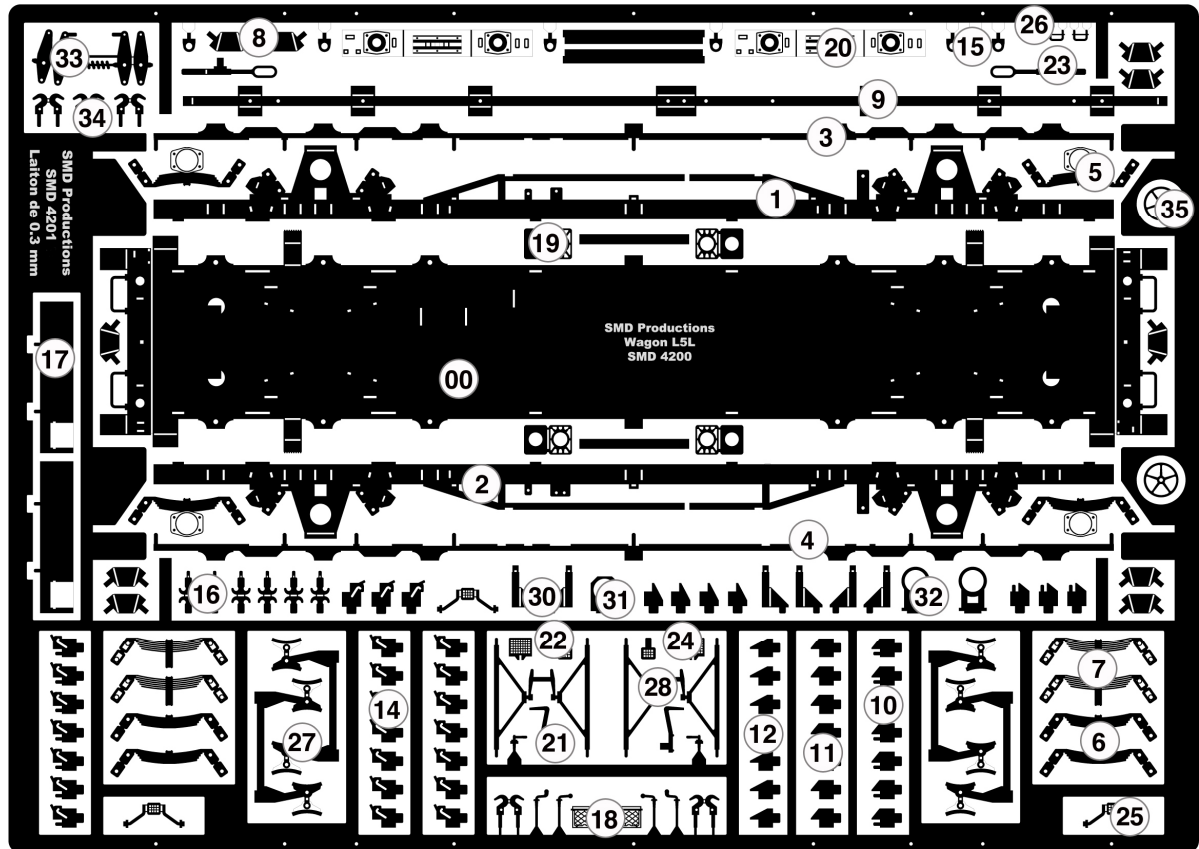
**Effectuer les pliages avec soin : sauf annotation, ils se font demi-gravure, à l'intérieur du pli.**

**SMD, ayant sa propre conception des kits, vous conseille de suivre précisément les notices de montage. Ne pas chercher à innover car cela entraînera forcément des déconvenues et des problèmes dans le déroulement du montage ....**

*Nous conseillons de lire **en totalité** cette notice avant de commencer afin de s'imprégner de l'esprit de conception de ce kit.*

***Ce kit comprenant 2 wagons, nous vous conseillons de travailler en parallèle sur les 2 modèles...***

## Plaque



## Nomenclature

00 Châssis	20 Habillage de traverse
1 Longeron 1	21 Support de Marchepied
2 Longeron 2	22 Marche de marchepied
3 Bas de longeron 1	23 Main montoire repliable
4 Bas de longeron 2	24 Marchepied de traverse
5 Suspension 1	25 Marchepied de dessous de châssis
6 Suspension 2	26 Poignée d'extrémité
7 Suspension 3	27 Mâchoires de freins
8 Support de suspension	28 Tringlerie de freins
9 Gabarit de perçage longeron	29
10 Renforts 1	30 Support de lanternes G et D
11 Renforts 2	31 Support de cylindre de frein
12 Renforts 3	32 Support de réservoir d'air
14 Renforts 4	33 Bielles de freins
15 Anneaux d'attache	34 Crochets d'attelages
16 Ancres de halage	35 Volant de frein
17 Plaque signalétique	36
18 Cadres à étiquettes	37
19 Tampons	38 Berceaux antichutes
	39 Renfort de châssis

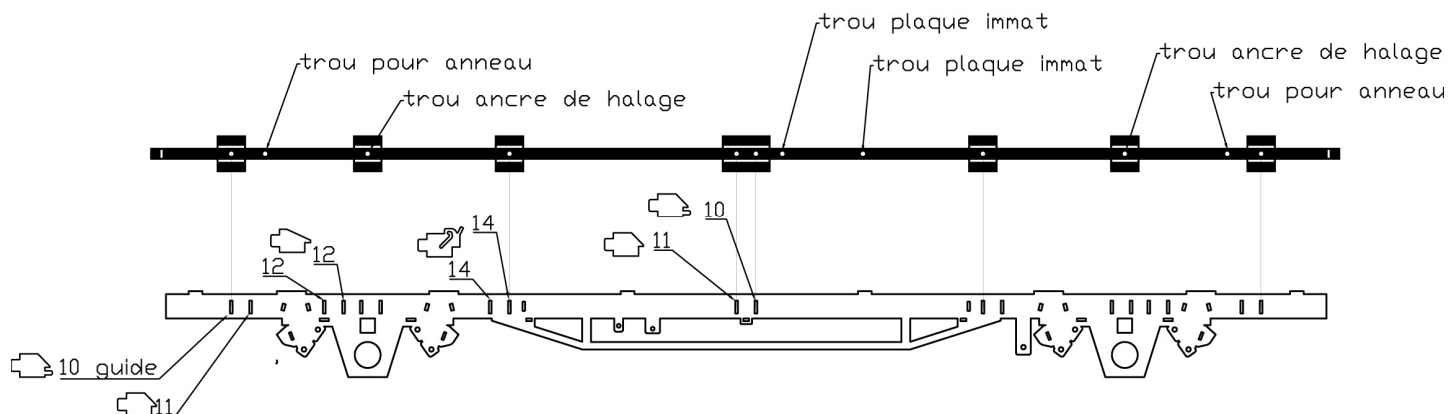
## Châssis

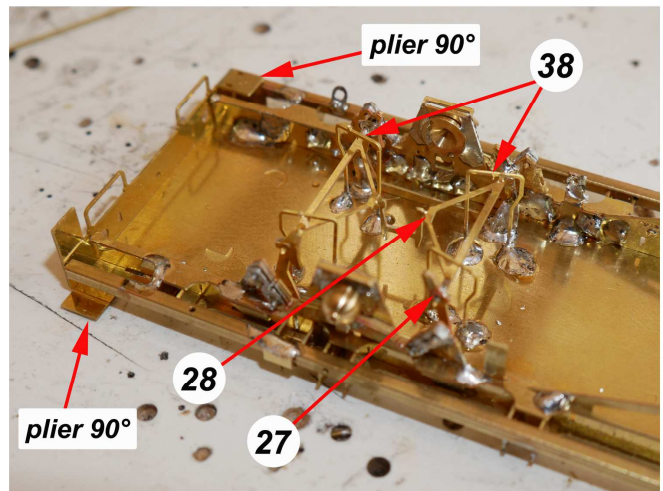
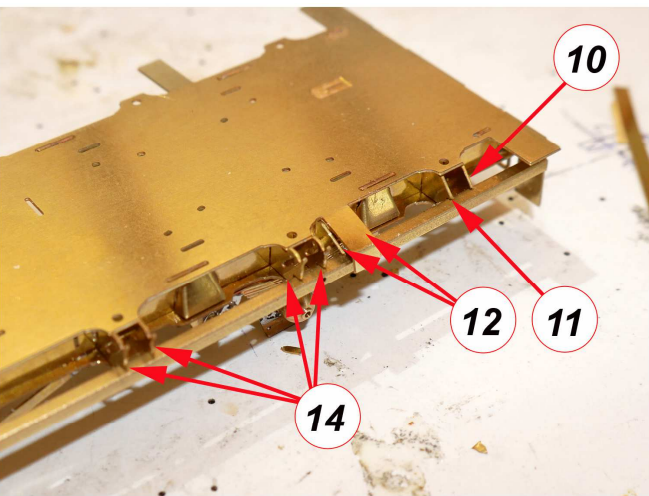
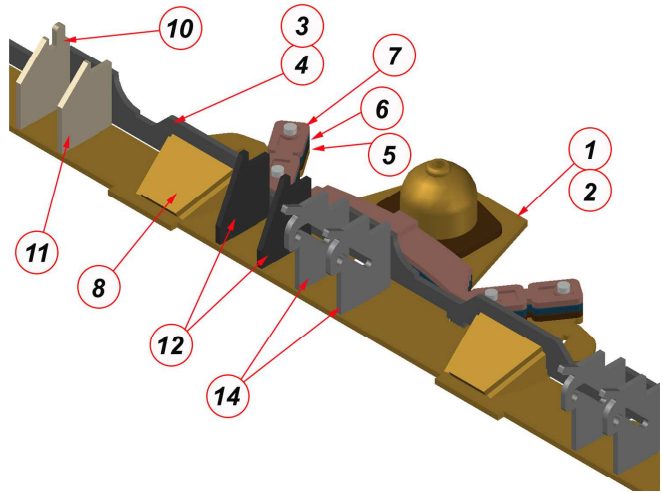
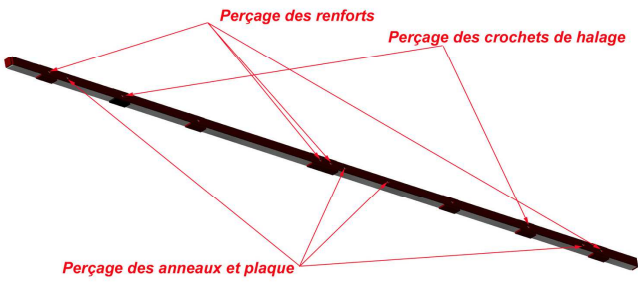
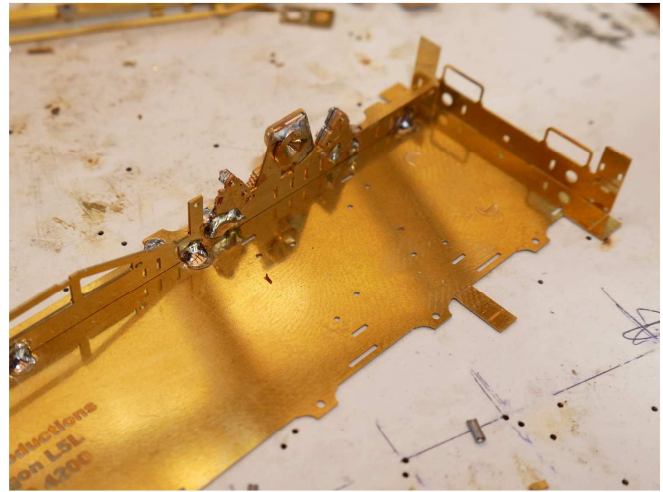
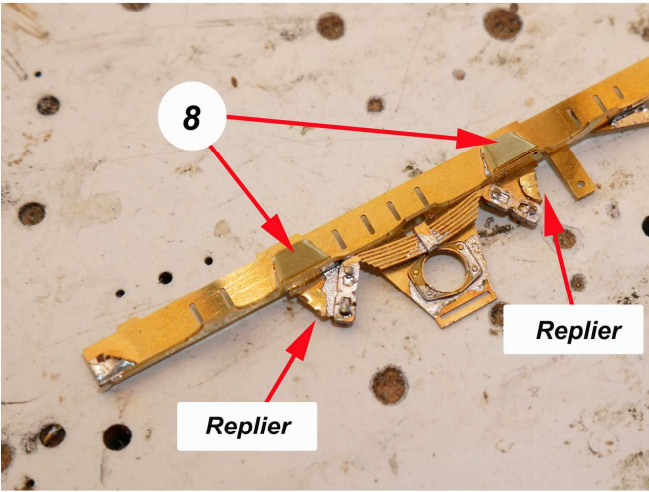
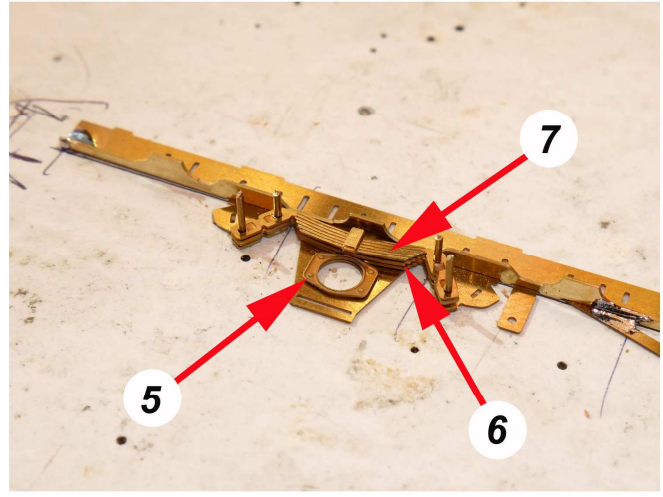
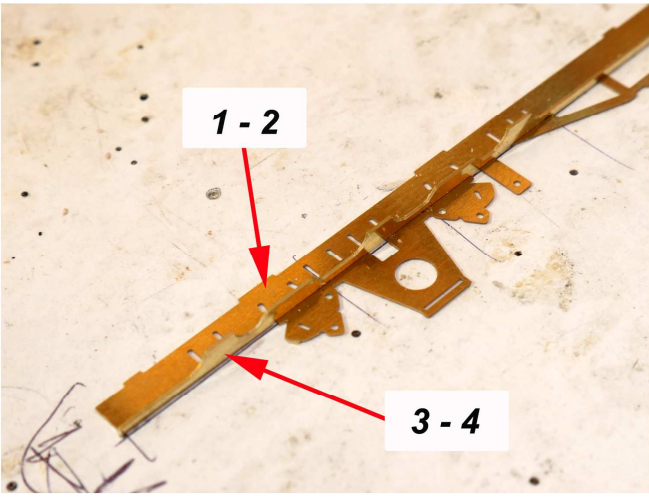
1. Sur une planche de mélaminé, en se servant d'un des 2 gabarits du tour de la plaque, percer 9 trous de diamètre 0,6mm pas trop profonds pour ne pas avoir de souci de décollement.
2. Poser un longeron (1) ou (2) après avoir rabattu les 4 renforts de suspensions inférieurs et dégrapper ensuite les bas de longeron (3) ou (4). Faire coïncider les trous du gabarit et du longeron puis verrouiller l'ensemble avec le bas de longeron en appuyant fort. Vérifier la perpendicularité et percer ensuite les 8 trous des supports de suspension du longeron.
3. Souder le bas longeron de préférence à la soudure liquide...
4. Mettre en place 4 fils de 0.6 mm, 2 à 2 aux extrémités des suspensions (ne pas mettre tout de suite les 8 fils).
5. Empiler de chaque côté les pièces 1x (5), 1 x (6) et 1 x (7) en rabattant la bride de ressort à 180°
6. Insérer ensuite les 4 fils laiton manquants et souder au niveau de ces fils par capillarité. Renforcer aussi la tenue de la semelle de la boîte d'essieux.
7. **Soulever TRES délicatement** l'ensemble. Araser les fils à l'arrière du longeron et couper à 0,5mm les fils de l'avant.
8. Faire de même pour le 2<sup>ème</sup> longeron.
9. Présenter 2 boîtes d'essieux et les souder.
10. ATTENTION à ce qu'elles plaquent bien sur la face interne du longeron et les souder par l'arrière. Vérifier l'ébavurage des 6 tenons de centrage.
11. Mettre en forme les 2 extrémités du châssis (00) à 90°. Vérifier l'équerrage.
12. Poser le châssis sur une surface plane et présenter le longeron (2) équipé, du côté supports de réservoir d'air et de cylindre de frein (encoches dans châssis...)
13. S'assurer qu'il plaque bien sur toute la longueur et souder **bien perpendiculairement** par un point de soudure de préférence en évitant l'aplomb des boîtes d'essieux afin de garder de la souplesse pour le montage ultérieur des essieux.
14. **Vérifier** puis réaliser 6 à 8 points répartis sur la longueur.
15. Faire de même pour le 2<sup>ème</sup> longeron équipé.
16. Mettre en forme le gabarit de perçage(9) en pliant à 90° toutes les ailes.
17. Installer un profil carré à l'intérieur et percer 4 trous de 0.6 mm suivant plan...
18. Puis ensuite 2 trous de 0.6 mm pour crochets de halage
19. Puis ensuite 4 trous de 0.6 mm pour les anneaux et 2 pour les plaques
20. **Attention** le deuxième profilé doit être **le miroir** de l'autre : les 2 plaques sont du même côté (coté volant de frein)
21. Souder en place 3/4 pièces (10) suivant croquis, présenter le profilé percé, vérifier son alignement et souder par 3 points sur les supports (10).
22. **Arrive la partie longue du montage...** plier légèrement les queues des pièces (11), (12) et (14) afin de faciliter le montage entre le profilé et le flanc de châssis... Présenter les pièces par le dessus à l'aide d'une pince brucelles, mettre bien perpendiculaire chaque support et le souder soit par derrière le flanc soit par devant à l'aide de soudure liquide. *Plusieurs solutions sont envisageables... par l'extérieur ou par l'intérieur... à vous de tester la solution qui vous convient le mieux.*
23. Souder en place les anneaux d'attache (15), et les ancrs de halage (16) en pliant leur queue à 90°.
24. Souder en place les plaques signalétiques (17) après avoir soudé les cadres à étiquettes (18).

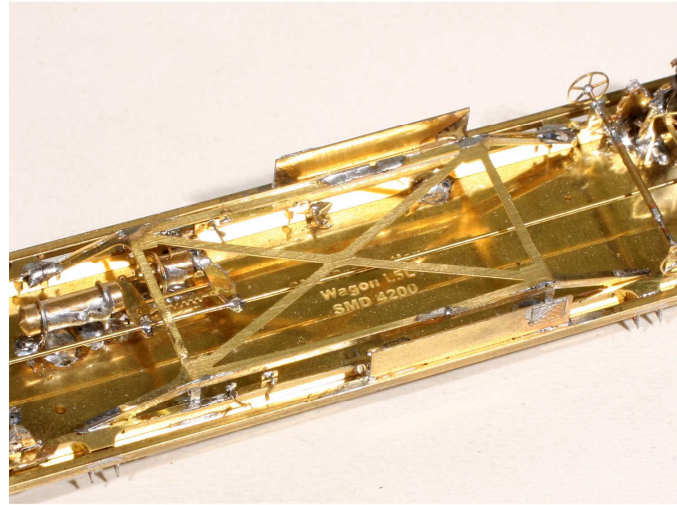
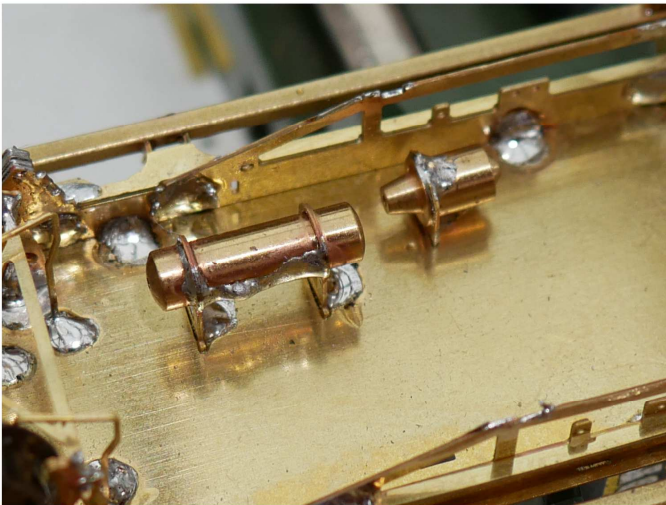
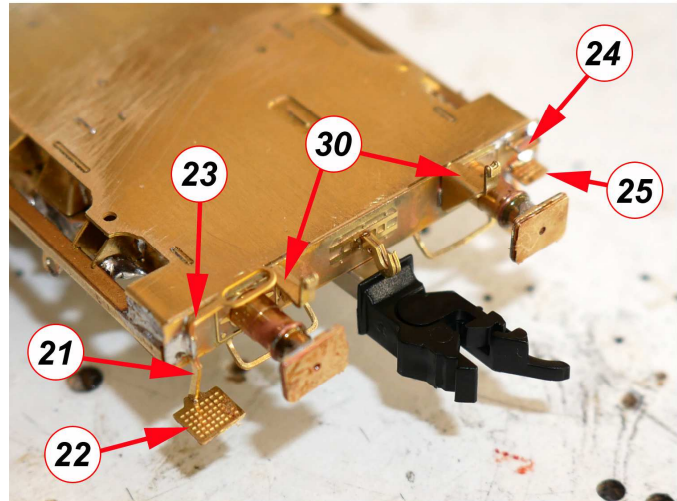
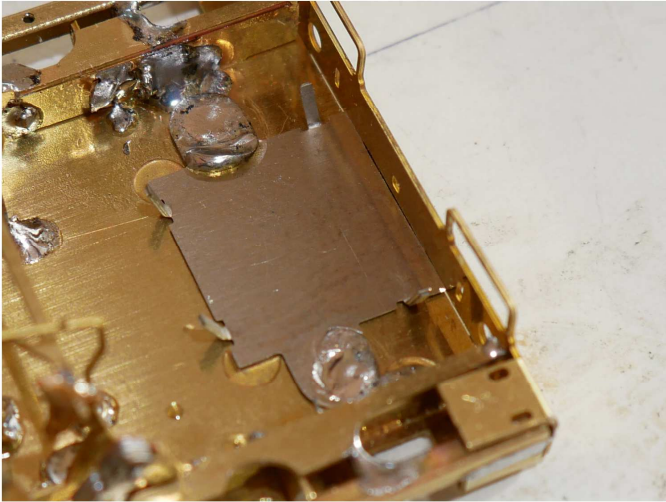
25. Mettre en forme et souder en place les mâchoires de frein (27)
26. Mettre en forme et souder en place les tringleries de frein (28)
27. Souder ensuite les berceaux antichute (38).
28. Souder les supports de cylindre (31) et les 2 supports de réservoir (32) sous le châssis.
29. Souder en place le réservoir et le cylindre.
30. Terminer en ajoutant les tringleries en fil de 0.6 mm.
31. Mettre en place les manettes de frein sur leurs supports respectifs.
32. Mettre en forme le renfort de châssis (39) en suivant le longeron et souder en place. Les longerons ont été volontairement interrompus pour éviter des problèmes de dilatation...
33. Souder le support d'attelage à élévation après avoir plié les 4 pattes à 90°.
34. Réaliser les 4 tampons (19) en soudant les boisseaux bien perpendiculairement...
35. En mettre 2 à plat sur une planche, bien orientés, poser dessus un habillage de traverse (20), présenter le châssis bien perpendiculairement et souder en place.
36. Les équiper des supports de lanternes (30) G et D : le pli du support domine le boisseau de tampons.
37. Assembler les marchepieds (21) et (22) et les souder en place. Monter ensuite la main montoire repliable (23).
38. De l'autre côté, souder en place un marchepied (24), un (25) et une poignée (26).
39. Souder ensuite les volants (35) sur un fil laiton de 15mm environ et les mettre en place de part et d'autre du châssis.

### MONTAGE DES ATTELAGES KKK

40. Mettre en place en premier la pièce carrée ajourée.
41. Mettre le levier plié **bien ébavuré** en position à l'intérieur de cette pièce ajourée.
42. Fermer l'ensemble à l'aide de la pièce pliée qui comporte le support de ressort.
43. Rabattre les pattes de la plaque support sans trop pincer l'ensemble (sinon blocage du mécanisme)
44. Mettre en place le ressort et régler sa tension en pliant plus ou moins la patte d'accroche.
45. Plier le timon suivant image
46. En fonction de vos attelages, choisir une encoche dans le timon et le souder sur la patte du levier.
47. Souder en place les crochets (34).







La peinture du modèle se fera en : Fushia



Schéma de pose des décalques...

*Vous avez choisi une maquette SMD PRODUCTIONS et nous vous en remercions.*

*Nous espérons que vous avez pris du plaisir à réaliser ce kit. Cette notice est certainement perfectible : nous souhaiterions que vous nous informiez des problèmes rencontrés lors du montage ou des précisions que vous auriez aimé trouver dans ce document.*

Novembre 2017