

Ceci n'est pas un jouet. Destiné aux adultes.

Contenu de la boîte :

- 1 planche SMD 4501 - Laiton 0,3 mm
- 1 planche SMD 4502 - Laiton 0.3 mm
- 1 planche SMD 4504 - Laiton 0,3 mm
- 1 planche SMD 4505 - Laiton 0.3 mm
- 1 plaque SMD Rambardes - Maillechort 0.3 mm
- 4 planches de décalcomanies
- Tiges laiton : - 0.6 mm : 30 cm
- 1 mm : 10 cm
- Profilé 'I' : 6 cm
- 1 notice de montage
- 1 sachet d'accessoires laiton comprenant :
 - 8 boisseaux de tampon
 - 2 cylindre de frein
 - 2 réservoir d'air
 - 8 boîtes d'essieu
 - 4 attelages à élancement KKK2
 - 2 cônes pneu (résine)
- 4 essieux Luck 11.3 x **24.4**

Outillage conseillé :

Fer à souder 30 à 45 W
Pince coupante à coupe rase
Tresse à dessouder

Lime fine plate
Soudure avec âme décapante
Soudure liquide



Dégrapper les pièces seulement lors de leur utilisation, en utilisant soit une pince coupante à coupe rase, soit un petit burin. Ebavurer les éléments obtenus, au niveau des attaches.

Effectuer les pliages avec soin : sauf annotation, ils se font demi-gravure, à l'intérieur du pli.

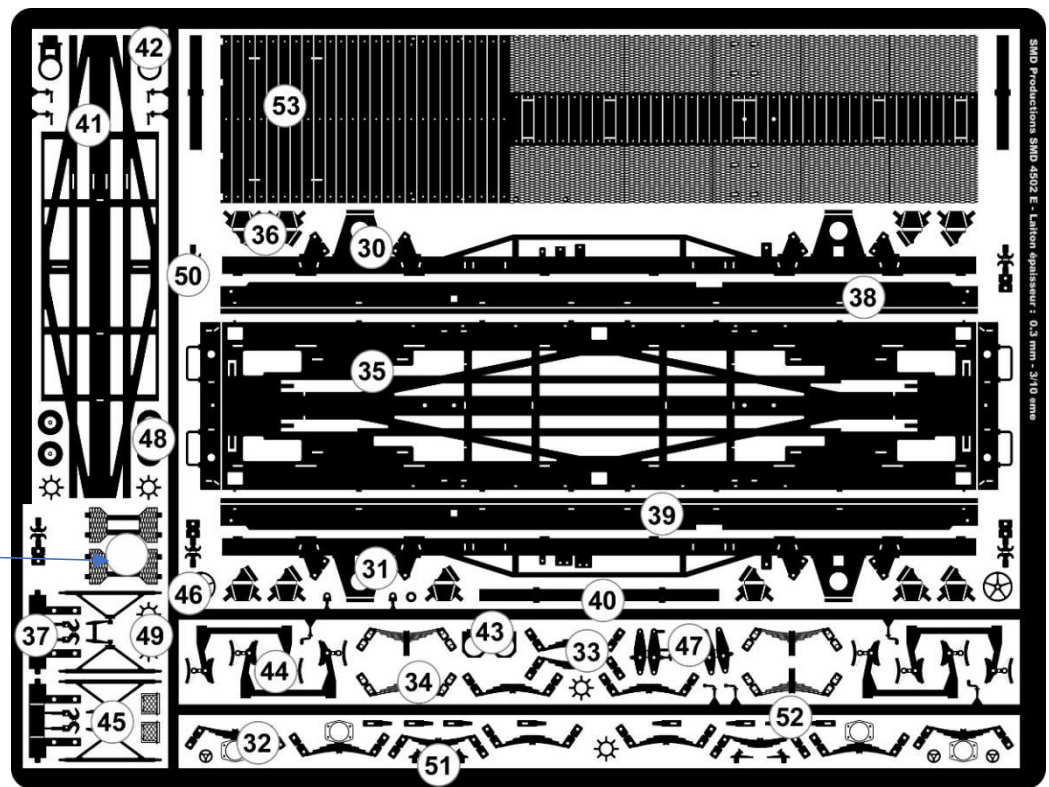
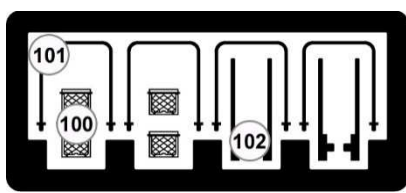
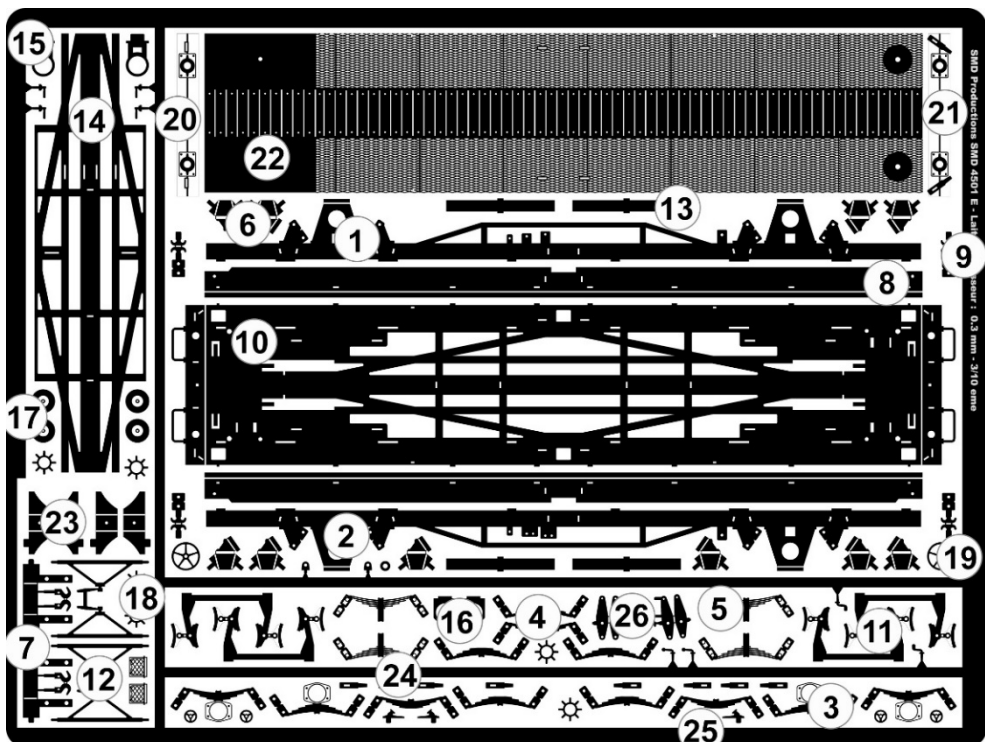
SMD, ayant sa propre conception des kits, vous conseille de suivre précisément la notice de montage. Ne pas chercher à innover car cela entraînera forcément des déconvenues et des problèmes dans le déroulement du montage

Nous vous conseillons pour souder les pièces d'utiliser un fer de 50 à 70 W avec une panne longue durée.

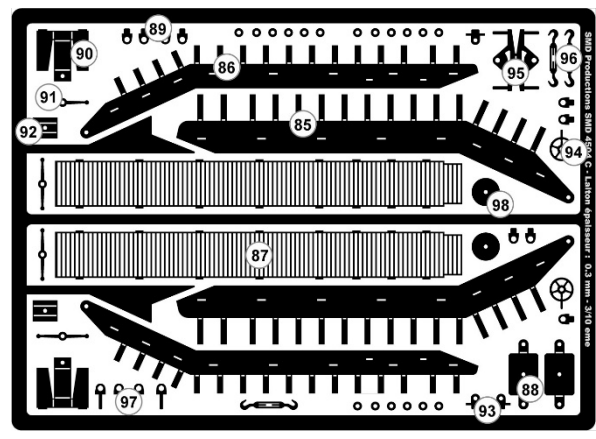
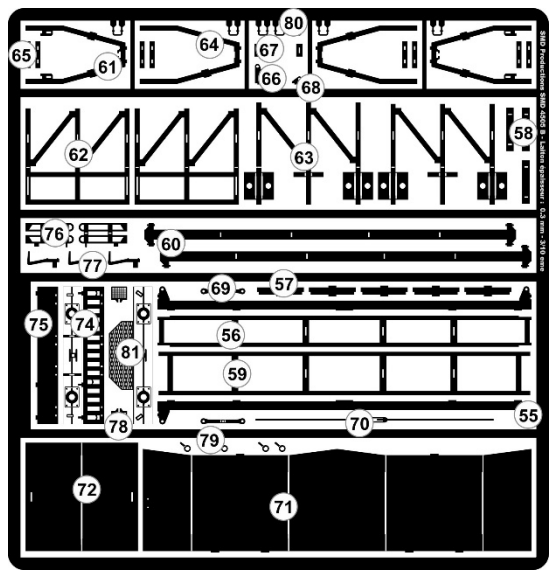
Les meilleurs fers sont ceux dont la panne a la plus grande masse, exemple : JBC, ERSA...

Pour souder : de la simple soudure électronique convient, aucun décapage des pièces n'est nécessaire, car nos pièces subissent un traitement anti corrosion (nous sommes au 21^{ème} siècle...)

Nous déconseillons fortement la soudure au chalumeau.



54



Nomenclature :

| | |
|--|--|
| 1 longeron 1 | 54 supports de rampe |
| 2 longeron 2 | |
| 3 suspension 1 | 55 rail inférieurs |
| 4 suspension 2 | 56 1 ^{er} renfort |
| 5 suspension 3 | 57 supports de rails supérieurs |
| 6 support de suspension d et g | 58 extrémités de rails inférieurs |
| 7 support de marchepied | 59 2 ^{eme} renfort |
| 8 longeron de châssis | 60 rails supérieurs |
| 9 ancras de halage | 61 portique extrêmes |
| 10 châssis | 62 armature intérieure |
| 11 mâchoires de freins | 63 armature extérieure |
| 12 tringlerie de freins | 64 portique central |
| 13 support de châssis interne | 65 dessus de portique |
| 14 châssis interne | 66 support de tringle renfort ar |
| 15 support de réservoir d'air | 67 semelle de support ar et av |
| 16 support de cylindre de frein | 68 support de tringle av |
| 17 tampons | 69 chappe de tringle |
| 18 renfort de tampons | 70 tringle |
| 19 volant de frein | 71 paroi d'abri |
| 20 habillage de traverse côté wagon grue | 72 toit d'abri |
| 21 habillage de traverse côté attelage | 73 |
| 22 platelage | 74 habillage traverse côté volant / abri |
| 23 cales de tracteur | 75 doublage habillage de traverse |
| 24 semelle cale anti-dérive | 76 renfort de haussette |
| 25 poignée cale anti-dérive | 77 support de marchepied |
| 26 biellettes de freins | 78 plateau de marchepied |
| | 79 anneaux de haussette |
| 30 longeron 1 | 80 poignée de haussette et porte abri |
| 31 longeron 2 | 81 habillage de traverse |
| 32 suspension 1 | |
| 33 suspension 2 | 85 guide de rampe extérieur g et d |
| 34 suspension 3 | 86 guide de rampe intérieur g et d |
| 35 châssis | 87 rampe |
| 36 support de suspension d et g | 88 support de rampe |
| 37 support de marchepied | 89 anneaux de rampe |
| 38 longeron de châssis | 90 pied anti-basculement |
| 39 longeron de châssis | 91 volant d'ajustage anti-basculement |
| 40 support de châssis interne | 92 sabot anti-basculement |
| 41 châssis interne | 93 support de rampe |
| 42 support de réservoir d'air | 94 volant de support de rampe |
| 43 support de cylindre de frein | 95 potence de levage rampes |
| 44 mâchoires de freins | 96 tendeur anti-écartement de rampes |
| 45 tringlerie de freins | 97 anneaux d'ancrage tracteur |
| 46 volant de frein | 98 rondelle d'appui support de rampe |
| 47 biellettes de freins | |
| 48 tampons | |
| 49 renfort de tampons | |
| 50 ancras de halage | 100 casier à étiquettes |
| 51 poignée cale anti-dérive | 101 rambardes wagon grue |
| 52 semelle cale anti-dérive | 102 rambardes wagon porte tracteur |
| 53 platelage | |



Wagon porte tracteur CR8 :

1. Sur une planche de mélaminé, en se servant du longeron de châssis (1) ou (2), percer 8 trous de diamètre 0,6mm à l'emplacement des suspensions.
2. Mettre en place 4 fils de 0,6mm, 2 à 2 aux extrémités des suspensions (ne pas mettre tout de suite les 8 fils).
3. Empiler de chaque côté les pièces 1 x (3), 2 x (4) et 1 x (5) en rabattant la bride de ressort à 180°.
4. Insérer ensuite les 4 fils laiton manquants et souder au niveau des fils par capillarité. Renforcer aussi la tenue de la semelle de la boîte d'essieux et de la bride de la pièce (5).
5. Soulever délicatement l'ensemble. Araser les fils à l'arrière du longeron et couper à 0,5mm les fils de l'avant.
6. Faire de même pour le 2^{ème} longeron.
7. Présenter 2 boîtes d'essieux.
8. ATTENTION à ce qu'elles plaquent bien sur la face interne du longeron et les souder par l'arrière. Vérifier soigneusement l'ébavurage des 4 tenons de centrage surtout sur le haut du tenon.
9. Mettre en forme les 2 extrémités du châssis (10) à 90°. Vérifier l'équerrage.
10. Poser le châssis sur une surface plane et présenter le 1^{er} longeron équipé.
11. S'assurer qu'il plaque bien sur toute la longueur et souder bien perpendiculairement par un point de soudure. Vérifier, puis réaliser 6 à 8 points répartis sur la longueur. (Eviter l'aplomb des boîtes d'essieux pour garder de la souplesse au montage des essieux).
12. Faire de même pour le 2^{ème} longeron équipé.
13. Mettre en forme les supports de suspension (6D) et (6G) et les souder en place par l'arrière du longeron.
14. Mettre en forme les pièces (90) et (92). A l'aide d'un fil de 0,6mm et de la pièce (91), réaliser les vérins de stabilisation.
15. Souder sous le châssis côté rampe.
16. Mettre en forme les mâchoires de freins (11) en rabattant les pièces ½ gravées (½ gravure à l'extérieur).
17. Mettre en place les timoneries de freins (12).
18. Mettre en place les supports de marchepieds (7) et souder par l'arrière.
19. Insérer et souder du fil de 0,8mm.
20. Insérer des pièces (13) souder les pièces en vérifiant bien leur équerrage.
21. Présenter la pièce (14), vérifier qu'elle porte bien sur les supports et souder au niveau des tenons.
22. Mettre en place le support de cylindres de frein (16) et les supports de réservoir d'air (15) puis souder en place les réservoirs d'air et cylindre de frein.
23. Positionner les biellettes (26) et souder.
24. Mettre en place les manettes de frein.
25. Réaliser 4 tampons avec fûts décollétés, les plateaux (17) et les renforts (18).
26. Mettre verticalement 2 tampons sur une table et présenter un habillage de traverse (21) (ATTENTION AU SENS, côté opposé volant de frein) et souder par l'intérieur du châssis.
27. Créer des cales avec les pièces (24) et (25), puis placer l'ensemble obtenu sur l'habillage.
28. Faire de même pour le deuxième habillage (20) et souder en place les pièces (93).
29. Monter les attelages à élongation.
30. Sur une planche de mélaminé, en se servant du platelage (22), percer 4 trous de 1mm puis y mettre 4 fils qui serviront de centrage.
31. Bien ébavurer le platelage et le coller en place (ATTENTION AU SENS), bien centré sur le châssis à l'aide des fils. On peut coller à l'aide de colle cyanoacrylate ou bien le souder pour les plus doués...
32. Mettre en place les attaches (97) et souder par dessous.
33. Mettre en forme les cales (23) et souder par dessous.
34. Sur du fil de 0,6mm, réaliser la vis sans fin avec un petit volant, mettre en place entre les cales.
35. Sur du fil de 0,8mm, réaliser un empilage avec 3 petites rondelles puis (93) puis 3 autres rondelles et Limer pour arrondir la pièce réalisée.
36. Mettre en place sur la traverse.
37. Mettre en place le volant (94) après avoir plié la poignée.
38. Réaliser la tige pour les cônes de centrage avec du fil de 1mm. Faire dépasser d'environ 11mm par rapport au platelage, coller ensuite les cônes en résine.
39. Mettre en forme les flancs de châssis (38) et (39), en rabattant le profil fin à 180° demi gravure extérieure.
40. S'assurer qu'il plaque bien sur toute la longueur et souder bien perpendiculairement par un point de soudure. Vérifier puis réaliser 6 à 8 points répartis sur la longueur.
41. Mettre en forme les ancras de halage (9), 1/2 gravure en extérieur.
42. Les placer à l'aide d'un fil de 0,8mm. Enlever le surplus à l'aide de tresse à dessouder.
43. Réaliser la commande de frein à main (19) avec du fil de 0,6mm.
44. Souder en place un cadre à étiquettes (100).
45. Placer les mains montoires (102).
46. Monter les crochets d'attelages.

Wagon portique et cabine

47. Reprendre les séquences 1 à 26 du premier wagon....

48. Insérer des pièces (40) et les souder pièces en vérifiant bien leur équerrage.
49. Présenter la pièce (41) vérifier qu'elle porte bien sur les supports et souder au niveau des tenons.
50. Mettre en place le support de cylindres de frein (43) et les supports de réservoir d'air (42) puis souder en place les réservoirs d'air et cylindre de frein.
51. Positionner les biellettes (47) et souder.
52. Mettre en place les manettes de frein.
53. Réaliser 4 tampons avec fûts décollétés, les plateaux (48) et les renforts (49).
54. Mettre verticalement 2 tampons sur une table et présenter un habillage de traverse (74) (ATTENTION AU SENS, côté volant du frein à main) et souder par l'intérieur du châssis.
55. Créer des cales avec les pièces (51) et (52), puis placer l'ensemble obtenu sur la traverse.
56. Faire de même pour le deuxième habillage (81).
57. Monter les attelages à élongation
58. Assembler les marchepieds (77) et (78) en serrant le support dans un étau ou une pince plate et glisser ensuite le marchepied en dessous et souder.
59. Mettre en place les marchepieds assemblés et souder par derrière la traverse.
60. Mettre en place les poignées (80)
61. Former les pièces (76) (demi gravure à l'extérieur). Souder en place.
62. Mettre en place les anneaux (79)
63. Bien ébavurer le platelage et le coller en place bien centré sur le châssis. On peut coller à l'aide de colle cyanoacrylate ou bien le souder pour les plus doués...
64. Mettre en forme les supports de rampes (54) et souder par dessous. Ils peuvent servir de centreur pour placer le platelage.
65. Mettre en place les rails (55) Vérifier l'écartement avec la pièce (56).
66. Souder la pièce (56) dessus.
67. Mettre en place les pièces (57) tenon vers le haut.
68. Souder les rails (60) sur les pièces (57).
69. Mettre en forme les flancs de châssis (38) et (39) demie gravure en extérieur.
70. S'assurer qu'il plaque bien sur toute la longueur et souder bien perpendiculairement par un point de soudure. Vérifier puis réaliser 6 à 8 points répartis sur la longueur. **ATTENTION AU SENS**
71. Mettre en forme les ancrs de halage (50), demies gravure en extérieur.
72. Les placer à l'aide d'un fil de 0,8mm. Enlever le surplus.
73. Réaliser la commande de frein à main (46) avec du fil de 0,6mm.
74. Souder en place un cadre à étiquettes (100).
75. Placer les mains montoires (101).
76. Monter les crochets d'attelages.

Grue

77. Plier légèrement les pièces (62) et (63).
78. Les pièces (62) viennent à l'intérieur de la pièce (61). ATTENTION aux encoches.
79. Mettre en place les pièces (58) sur le haut de (61) et (64) Mettre en forme les renforts.
80. Mettre en place le rail coupé à 60 mm
81. Souder les pièces (66) et (68) sur les embases (67) et mettre en place sur le dessus du rail.
82. Mettre en place le tendeur (70) équipé de ses chappes (69)
83. Créer un treuil.

Cabane à outillage

84. Mettre en forme les murs (71). Bien jointer puis souder par l'arrière.
85. Souder une poignée (80).
86. Plier un peu le toit (72) puis le souder par l'intérieur
- 87.

PEINTURE

Décaper le wagon, l'apprêter et le peindre en gris artillerie.

Vous avez choisi une maquette SMD PRODUCTIONS et nous vous en remercions.

Nous espérons que vous avez pris du plaisir à réaliser ce kit. Cette notice est certainement perfectible : nous souhaiterions que vous nous informiez des problèmes rencontrés lors du montage ou des précisions que vous auriez aimé trouver dans ce document.

