

2 x Wagons plat dit de "Raccord"

Réf : SMD 4600 - échelle H0

Contenu de la boîte :

- 2 planches laiton SMD 4601 - laiton 0,3 mm
- 2 sachets d'attelage à élongation KKK2
- Tiges laiton :
 - 0.6 mm : 20 cm
- 1 notice de montage
- 1 sachet d'accessoires laiton comprenant :
 - 8 boisseaux de tampon SMD 3005
 - 8 boîtes d'essieux SMD
 - 2 cylindres de frein
 - 2 réservoirs d'air
- 4 essieux Luck 11.3 x 25.4
- 1 planche de décalcomanies

Outillage conseillé :

Fer à souder 30 à 50 W

Pince coupante à coupe rase

Tresse à dessouder

Lime fine plate

Foret de 0.6 mm

Soudure avec âme décapante



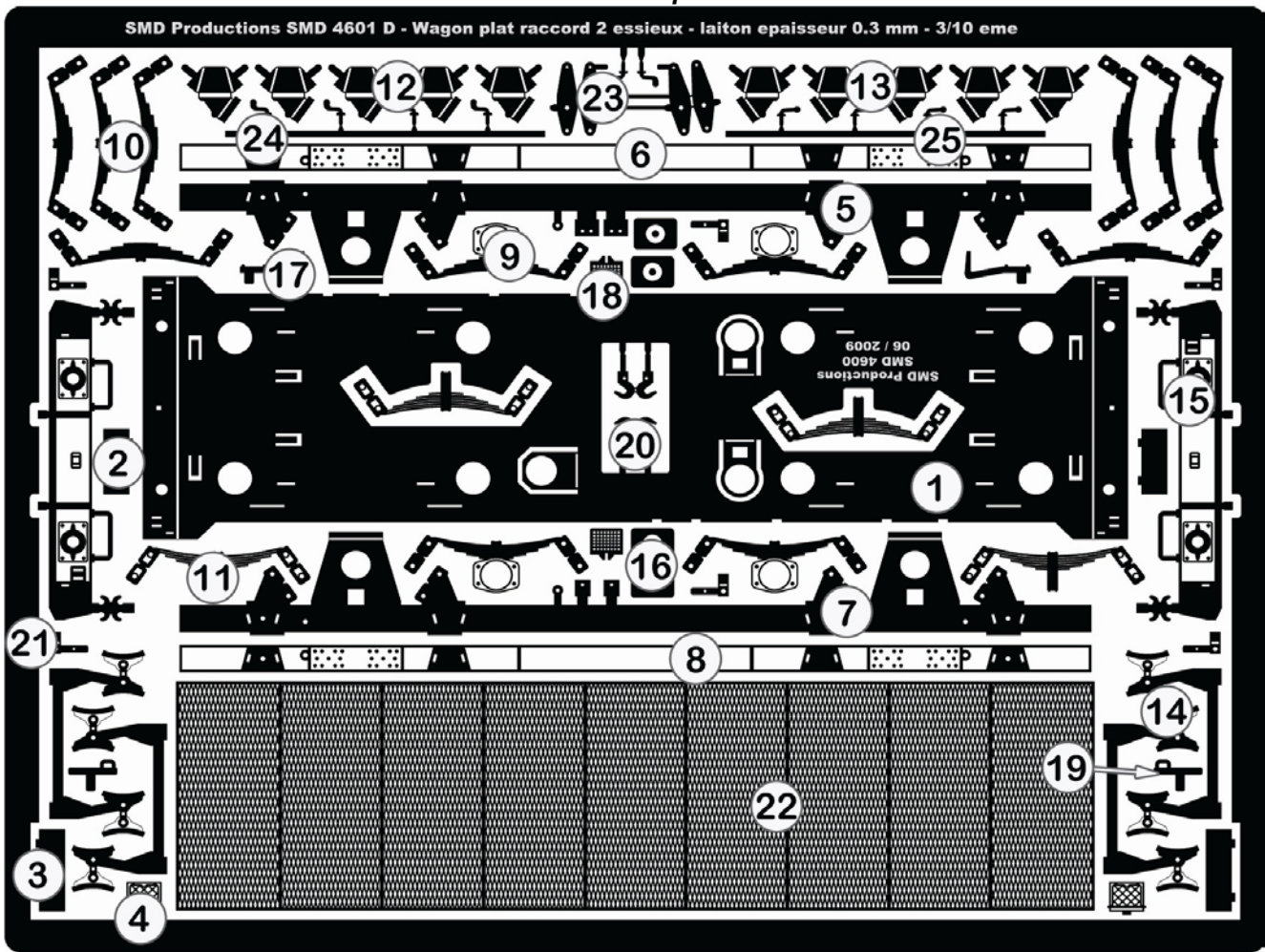
Dégrapper les pièces seulement lors de leur utilisation, en utilisant soit une pince coupante à coupe rase, soit un petit burin. Ebavurer les éléments obtenus, au niveau des attaches.

Effectuer les pliages avec soin : sauf annotation, ils se font demi-gravure, à l'intérieur du pli.

SMD, ayant sa propre conception des kits, vous conseille de suivre précisément les notices de montage. Ne pas chercher à innover car cela entraînera forcément des déconvenues et des problèmes dans le déroulement du montage

*Nous conseillons de lire **en totalité** cette notice avant de commencer afin de s'imprégner de l'esprit de conception de ce kit*

Plaque



Nomenclature

1 Châssis	14 Mâchoires de freins
2 Plaque support marquage 1	15 Habillage de traverse
3 Plaque support marquage 2	16 Plateau de tampons
4 Cadre à étiquettes	17 Support de marchepieds
5 Longeron 1	18 Marchepied
6 Habillage de longeron 1	19 Poignée
7 Longeron	20 Crochet d'attelage
8 Habillage de longeron 2	21 Support de barre d'ecartement
9 Suspension 1	22 Platelage
10 Suspension 2	23 Tringlerie de freins
11 Suspension 3	24 Manette de frein
12 Support de suspension G	25 Manette de frein
13 Support de suspension D	

Châssis

1. **Respectez** impérativement cet ordre de montage sinon le montage des plaques (2,3,4) sera très **DIFFICILE**.
2. Souder les pièces (2)(3)(4) sur le châssis (1) en vous aidant d'un bloc de bois bien d'équerre, vous pouvez aussi percer un petit trou dans ce bloc et y mettre un fil de 0.6 mm plié à 90° qui maintiendra les pièces en place. Photo (A)
3. Sur une planche de mélaminé, en se servant du longeron de châssis (5) ou (7), percer 8 trous de diamètre 0,6mm à l'emplacement des suspensions et deux trous de diamètre 0.6 mm pour l'habillage de longeron. Photo (B)

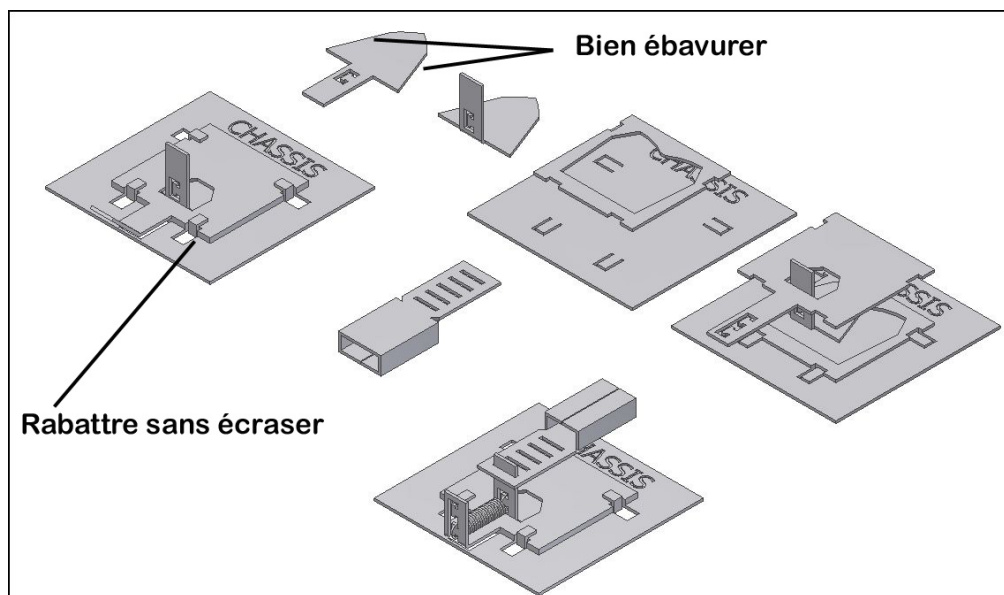
4. Mettre en place 2 fils de 0.6 mm pour le centrage des habillage de longerons. **Photo (B)**
5. Coller les habillage de longeron (6) et (8) avec de la colle cyanoacrylate (la pièce (5) avec la (6) et la pièce (7) avec la (8) **ATTENTION AU SENS des encoches de montage des support de suspensions. Photo (C)**
6. Mettre en place 4 fils de 0.6 mm, 2 à 2 aux extrémités des suspensions (ne pas mettre tout de suite les 8 fils).
7. Empiler de chaque côté les pièces 1x (9), 2 x (10) et 1 x (11) en rabattant la bride de ressort à 180° **Photo (B)**
8. Insérer ensuite les 4 fils laiton manquant et souder au niveau de ces fils par capillarité. Renforcer aussi la tenue de la semelle de la boîte d'essieux et de la bride de la pièce (8) **Photo (C)**
9. Soulever délicatement l'ensemble. Araser les fils à l'arrière du longeron et couper à 0,5mm les fils de l'avant.
10. Faire de même pour le 2^{ème} longeron.
11. **Rabattre à 90° les brides de boite** avant de présenter les 2 boites d'essieux. **Photo (D)**
12. **ATTENTION** à ce qu'elles plaquent bien sur la face interne du longeron et les souder par l'arrière. Vérifier soigneusement l'ébavurage des 4 tenons de centrage surtout sur le haut du tenon .
13. Mettre en forme les 2 extrémités du châssis (1) à 90°. Vérifier l'équerrage.
14. Poser le châssis sur une surface plane et présenter le 1^{er} longeron équipé (5+6) du côté du support de cylindre de frein.
15. S'assurer qu'il plaque bien sur toute la longueur et souder **bien perpendiculairement** par un point de soudure. **Vérifier** puis réaliser 6 à 8 points répartis sur la longueur **Photo (F)**
16. Faire de même pour le 2^{ème} longeron équipé.
17. Mettre en forme les supports de suspension (12) et (13) **Photo (NB)** et les souder en place par l'arrière du longeron **Photo (H)**
18. Plier à 90° les languettes sous le châssis pour le réservoir et le cylindre de frein **Photo (E)**
19. Positionner le réservoir et le souder bien centré.
20. Positionner ensuite le cylindre de frein cône vers l'arrière et souder ensuite. Présenter les biellettes (23) et souder **Photo (J)**
21. Mettre en forme les mâchoires de freins (14) en rabattant les pièces ½ gravées (½ gravure à l'extérieur). **Photo (G)**
22. Mettre ces pièces en place sous le châssis et terminer en soudant du fil de 0.6 mm en travers des machoires.
23. Mettre en place les manettes de frein (25) et (26).
24. Assembler 4 tampons à l'aide des pièces (16) et des boisseaux décollétés **Photo (K)**
25. Rabattre les supports de lanternes sur les habillages de traverse ainsi que les ancrs de halage et renforcer les pliages par une soudure capillaire. **Ne pas rabattre les ailes tout de suite...**
26. Mettre verticalement 2 tampons sur une table et présenter un habillage de traverse (15) (**ATTENTION AU SENS**) à plat sans rabattre les ailes de cet habillage elles vous gêneraient pour la soudure des marchepieds et poignées et souder par l'intérieur du châssis **Photo (K)** Faire de même pour le deuxième habillage.
27. Assembler les marchepieds (17)(18) en serrant le support dans un etau ou une pince plate et glisser ensuite le marchepied en dessous et souder.
28. Mettre en place une poignée (19) et un marchepied assemblé et souder par derrière la traverse, rabattre ensuite les ailes de l'habillage de traverse et souder par-dessous.
29. Souder les supports de barre d'écartement (21) patte carrée vers le bas.
30. Confectionner 4 barres d'écartement en fil de 0.6 mm suivant gabarit >>>>
31. Positionner ces barres en les glissant dans le trou de la pièce (21) araser



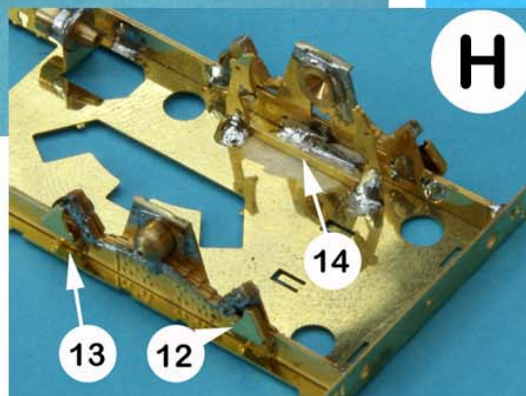
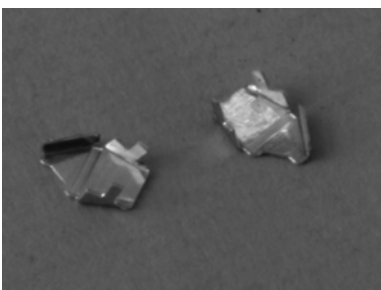
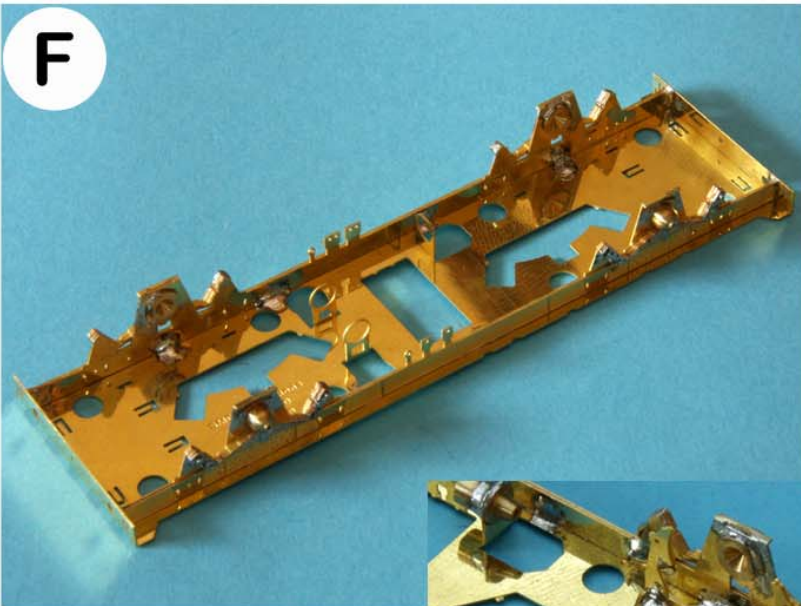
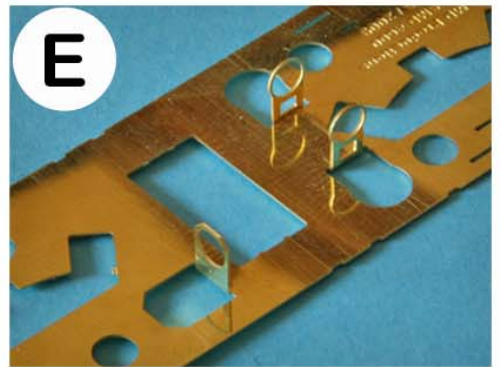
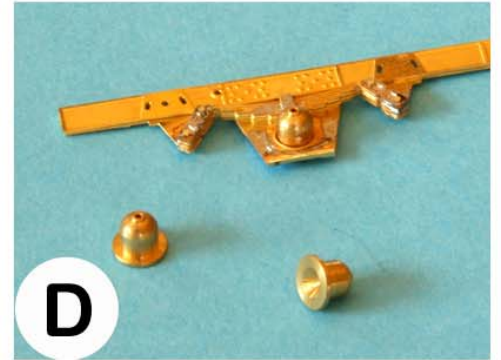
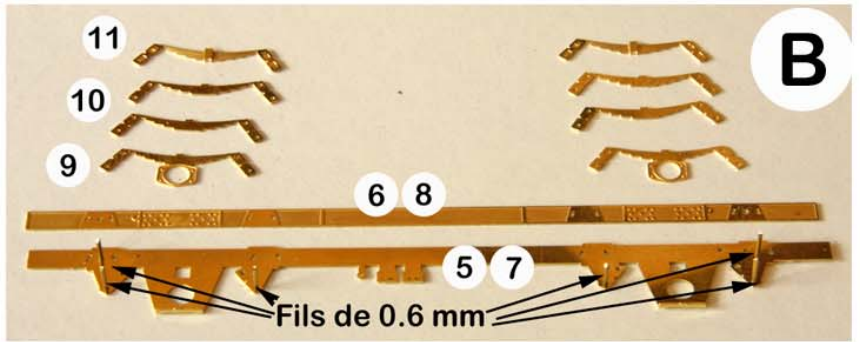
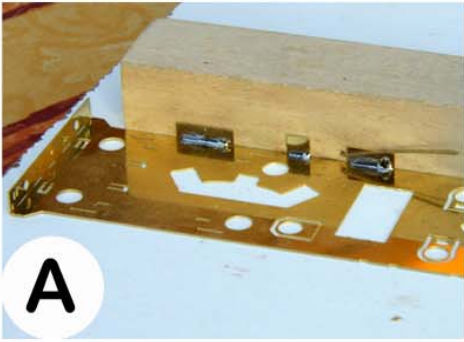
ensuite le fil dépassant, rabattre la partie carrée du support et souder.

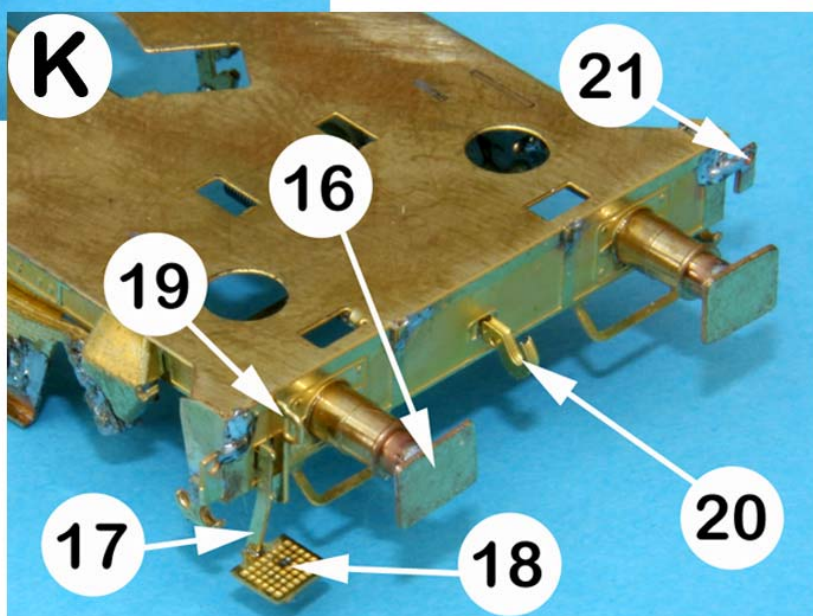
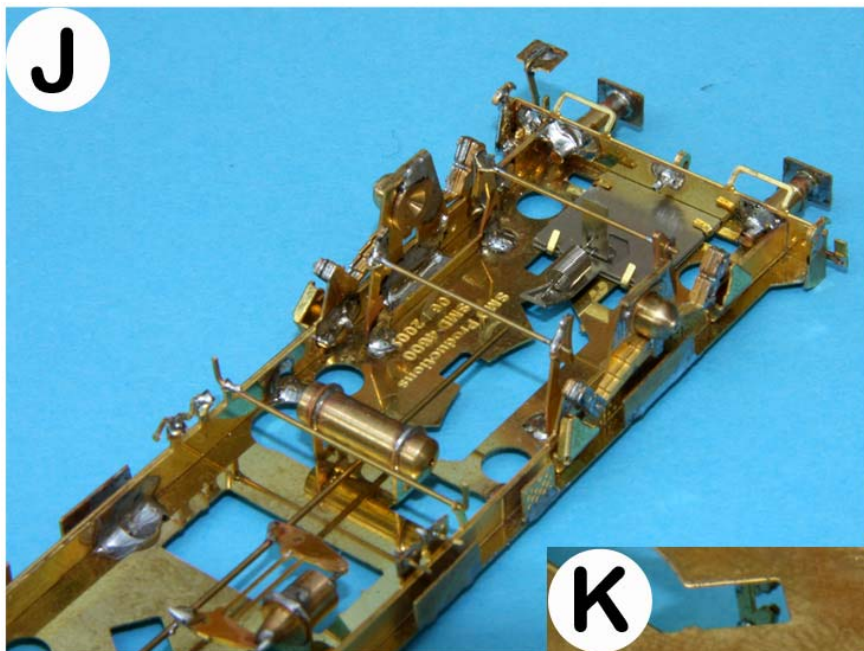
Montage des attelages KKK

32. Mettre en place en premier la pièce carrée ajourée.
33. Mettre le levier plié à 90 ° **bien ébavuré** en position à l'intérieur de cette pièce ajourée.
34. Fermer l'ensemble à l'aide de la pièce pliée qui comporte le support de ressort.
35. Rabattre les pattes du châssis **sans trop pincer** l'ensemble (sinon blocage du mécanisme) **Photo (J)**
36. Mettre en place le ressort et régler sa tension en pliant plus ou moins la patte d'accroche.
37. Plier le timon suivant image
38. En fonction de vos attelages, choisir une encoche dans le timon et le souder sur la patte du levier.



39. Souder en place les crochets (20).
40. Bien ébavurer le platelage et le coller en place bien centré sur le châssis, on peut le coller à l'aide de colle cyanoacrylate ou bien le souder pour les plus doués...





La peinture du modèle se fera en : Brun UIC 606 - Ref AMF 87 : P 114 ou ABE : 613

Vous avez choisi une maquette SMD PRODUCTIONS et nous vous en remercions.

Nous espérons que vous avez pris du plaisir à réaliser ce kit. Cette notice est certainement perfectible : nous souhaiterions que vous nous informiez des problèmes rencontrés lors du montage ou des précisions que vous auriez aimé trouver dans ce document.

Octobre 2009