

## Contenu de la boîte :

- 1 planche laiton SMD 6501 - laiton 0,3 mm
- 1 sachet de 1 attelage à élongation KKK2
- Tiges laiton :
  - 0.5 mm : 10 cm
  - 0.6 mm : 20 cm
  - 0.8 mm : 10 cm
- 1 notice de montage
- 1 sachet d'accessoires laiton comprenant :
  - 4 boisseaux de tampon SMD 3005
  - 4 boite d'essieux SMD
  - 1 cylindre de frein
  - 1 réservoir d'air
- 2 essieux Luck 11.3 x 25.4
- 1 planche de décalcomanies

## Outillage conseillé :

Fer à souder 30 à 50 W

Pince coupante à coupe rase

Tresse à dessouder

Lime fine plate

Foret de 0.4, 0.5, 0.6

Soudure avec âme découpante



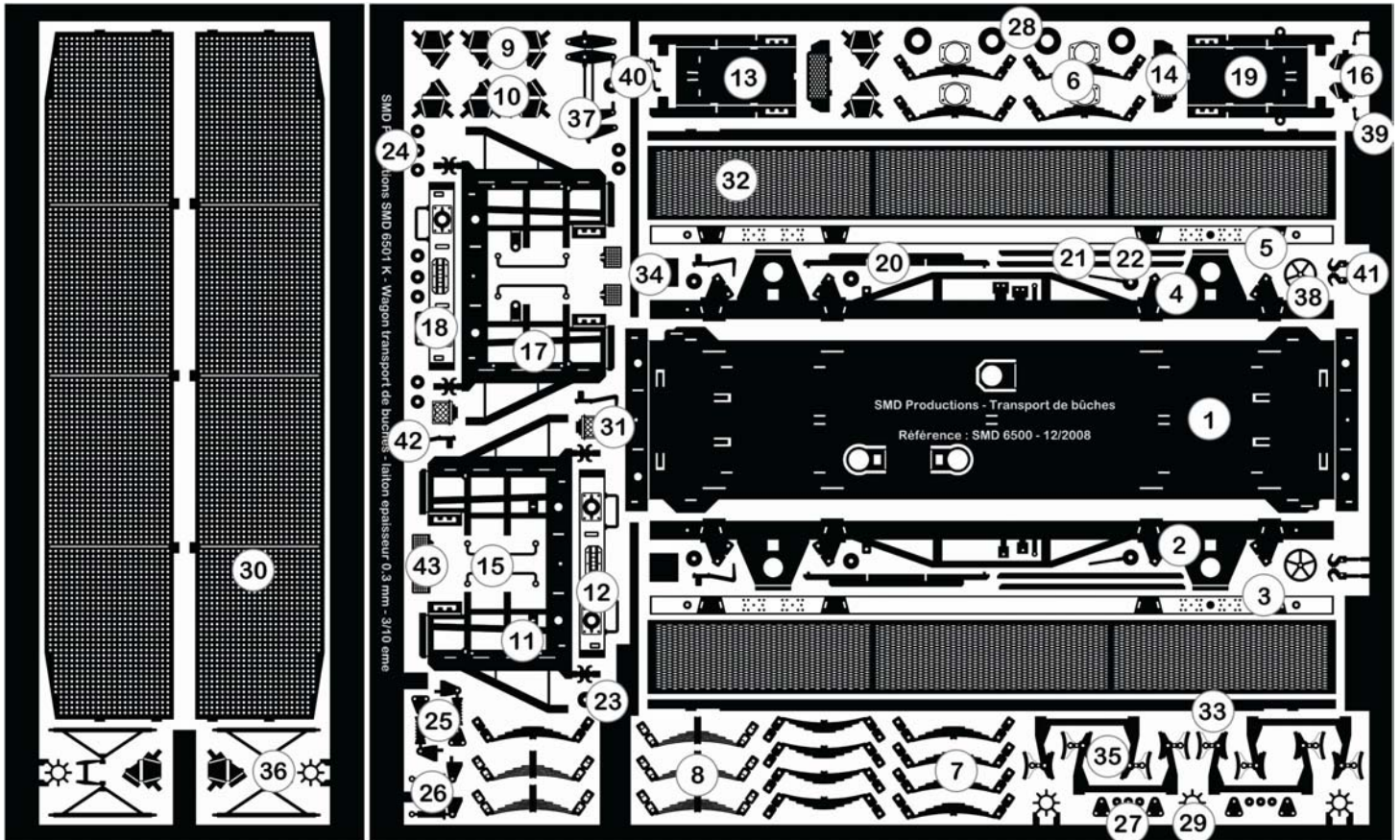
Dégrapper les pièces seulement lors de leur utilisation, en utilisant soit une pince coupante à coupe rase, soit un petit burin. Ebavurer les éléments obtenus, au niveau des attaches.

Effectuer les pliages avec soin : sauf annotation, ils se font demi-gravure, à l'intérieur du pli.

**SMD, ayant sa propre conception des kits, vous conseille de suivre précisément les notices de montage. Ne pas chercher à innover car cela entraînera forcément des déconvenues et des problèmes dans le déroulement du montage ....**

*Nous conseillons de lire en totalité cette notice avant de commencer afin de s'imprégner de l'esprit de conception de ce kit.*

## Plaque



## Nomenclature

1 Châssis	24 flasques de poulie de renvoi
2 Longeron 1	25 Tendeur de câble 1
3 Habillage de longeron 1	26 Tendeur de câble 2
4 Longeron 2	27 Pièces de tendeur
5 Habillage de longeron 2	28 Tampons
6 Suspension 1	29 Renfort de tampon
7 Suspension 2	30 Tôles séparatrices
8 Suspension 3	31 Casier à étiquettes
9 Support de suspension G	32 Platelage
10 Support de suspension D	33 Bord de platelage
11 Dossier 1	34 Plaque à inscriptions
12 Habillage de traverse 1	35 Mâchoires de freins
13 Centre de dossier 1	36 Tringlerie de freins
14 Marchepied de dossier	37 Bielles de freins
15 Rambardes	38 Volant de frein
16 Repose câble	39 Manette de frein 1
17 Dossier 2	40 Manette de frein 2
18 Habillage de traverse 2	41 Crochets d'attelages
19 Centre de dossier 2	42 Support de marchepied d'extrémité
20 Renfort supérieur de dossier	43 Plateau de marchepied
21 Renfort inférieur de dossier	
22 Cliquet de treuil	
23 flasques de treuil	

## Châssis

1. Sur les pièces (2) et (4), plier le bas des plaques de garde à 90° (½ gravure à l'intérieur)
2. Sur une planche de mélaminé, en se servant du longeron de châssis (2) ou (4), percer 8 trous de diamètre 0,6mm à l'emplacement des suspensions et deux trous de diamètre 0.6 mm pour l'habillage de longeron.
3. Mettre en place 2 fils de 0.6 mm pour le centrage des habillage de longerons.
4. Coller les habillage de longeron (3) et (5) avec de la colle cyanoacrylate (la pièce (3) avec la (2) et la pièce (5) avec la (4) **ATTENTION AU SENS des encoches de montage des support de suspensions.**
5. Mettre en place 4 fils de 0.6 mm, 2 à 2 aux extrémités des suspensions (ne pas mettre tout de suite les 8 fils).
6. Empiler de chaque côté les pièces 1x (6), 2 x (7) et 1 x (8) en rabattant la bride de ressort à 180° (**photo A**)
7. Insérer ensuite les 4 fils laiton manquant et souder au niveau de ces fils par capillarité. Renforcer aussi la tenue de la semelle de la boîte d'essieux et de la bride de la pièce (8). (**photo B**)
8. Soulever délicatement l'ensemble. Araser les fils à l'arrière du longeron et couper à 0,5mm les fils de l'avant.
9. Faire de même pour le 2<sup>ème</sup> longeron.
10. Présenter 2 boîtes d'essieux.
11. ATTENTION à ce qu'elles plaquent bien sur la face interne du longeron et les souder par l'arrière. Vérifier l'ébavurage des 4 tenons de centrage.
12. Mettre en forme les 2 extrémités du châssis (1) à 90°. Vérifier l'équerrage.
13. Poser le châssis sur une surface plane et présenter le 1<sup>er</sup> longeron équipé (2+3) du côté supports de réservoir d'air (côté à deux boucles).
14. S'assurer qu'il plaque bien sur toute la longueur et souder **bien perpendiculairement** par un point de soudure. **Vérifier** puis réaliser 6 à 8 points répartis sur la longueur. (**photo C**)
15. Faire de même pour le 2<sup>ème</sup> longeron équipé.
16. Mettre en forme les supports de suspension (9) et (10) (**photo D**) et les souder en place par l'arrière du longeron. (**photo E**)
17. Souder en place les cadres à étiquettes (31).
18. Plier à 90° les languettes sous le châssis pour le réservoir et le cylindre de frein.
19. Positionner le réservoir et le souder bien centré.
20. Positionner ensuite le cylindre de frein cône vers l'arrière et souder ensuite. Présenter la tringlerie (37) et souder.
21. Mettre en forme le centre de dossier (13) (½ gravures à l'intérieur). Plier les ailes du marchepied (14) et souder en place.
22. Plier les ailes du dossier (11) à 90° et plier aussi l'aile supérieure et le ½ support de poulie de renvoi. Attention à tenir la plaque dans une pince plate et non l'aile ou le ½ support.
23. Assembler le dossier (11), l'habillage de traverse (12) **attention au sens des mains d'attelleur** et le centre de dossier (13) en s'aidant de 1 ou 2 fils de 0.8 mm (**photo F**). Souder le dossier et le centre par 4 points de soudure au niveau des traverses, SURTOUT ne pas souder autre chose : l'habillage de traverse doit rester libre. (**photo G**)
24. Mettre en forme le repose câble (16) et le souder au milieu du centre de dossier à environ 30°.
25. Réaliser les poulies de renvoi à l'aide d'un fil de 0.8 mm et de 2 flasques (24).
26. Poser la pièce sur un tasseau de bois bien équarri et percer 2 trous de diamètre 0.5 mm pour positionner les rambardes (15). Mettre 2 morceaux de fil de 0.5 dans ces trous et présenter la rambarde. Souder puis araser le fil. (**photo H**)
27. Monter les renfort de dossier (20) et (21) sur le dossier (**photos R et S**)

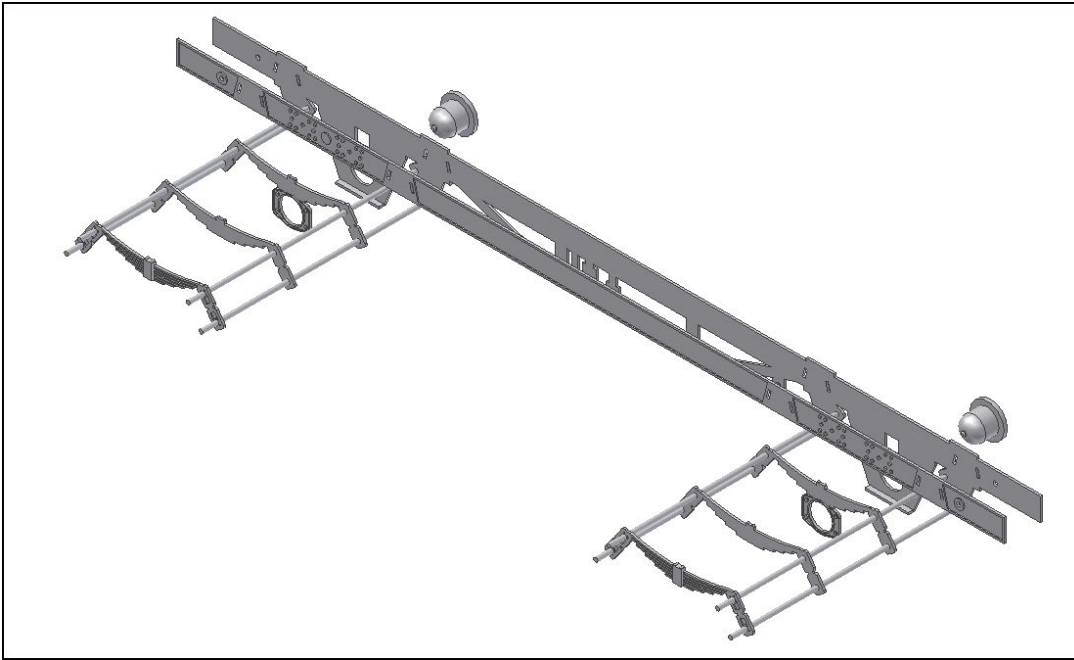
28. Faire de même pour le 2<sup>ème</sup> dossier (17+18+19) et (16) et les poulies de renvoi.
29. Assembler 2 tendeurs (25) ou (26) (le 26 sert de support à un faux ressort que vous pouvez réaliser à partir de fil de cuivre roulé sur un foret de 1 mm) avec les pièces (27). *(photo J)*
30. Monter ces tendeurs sur le premier dossier.
31. Réaliser les treuils sur le deuxième dossier en utilisant les flasques (23) et le cliquet (22) et du fil de 0.8 mm.
32. Assembler 4 tampons à l'aide des pièces (28) et (29) et des boisseaux décollés. *(photo L)*
33. Mettre verticalement 2 tampons sur une table et présenter un dossier assemblé dessus. Présenter ensuite le châssis et souder par l'arrière des deux tampons. **Attention il y a un sens le dossier avec les treuils se monte coté commande de freins et pour l'instant, on ne monte qu'un dossier.** *(photo M)*
34. Mettre une tôle à plat sur la planche de mélaminé (30) et percer 2 trous extrêmes à 0.6 mm.
35. Insérer deux fils de 0.6 mm dans ces trous. Empiler les tôles. Attention au sens (½ gravure visible)
36. Ecarter le bas des tôles à l'aide d'un foret de 1 mm et souder le haut par un ou deux point de soudure afin d'être sûr de l'alignement des tôles. *(photo N)*
37. Mettre en place cet ensemble sur le châssis. **Ne pas souder**
38. Mettre verticalement les deux autres tampons sur une table et présenter dessus le deuxième dossier assemblé en vérifiant que les encoches des tôles coïncident bien. Souder les deux tampons par l'arrière.
39. Souder les tôles sur les dossiers. La soudure par le dessous du châssis est facultative mais conseillée.
40. Utiliser 2 trous dans la planche en mélaminé pour y insérer 2 fils de 0.6 mm
41. Appliquer contre ces fils le bord de platelage (33) et venir glisser le platelage (32) contre. S'assurer que les extrémités des deux pièces sont bien alignées et souder par points ces deux pièces bien d'équerre. *(photo Q)*
42. Poser les plaques porte inscriptions (34) sur le bord du platelage.
43. Présenter les ensembles ainsi réalisés sur le châssis et souder en place.
44. Mettre en forme les mâchoires de freins (35) en rabattant les pièces ½ gravées (½ gravure à l'extérieur).
45. Mettre ces pièces en place sous le châssis et terminer en ajoutant les tringleries de frein (36) après avoir plié à 90° la partie centrale.
46. Mettre en place les manettes de frein (39) et (40) sur leurs supports respectifs.
47. **OPTION** : Souder ensuite les volants (38) sur un fil laiton de 15mm environ et les mettre en place de part et d'autre du châssis. Sinon, agrafer la patte de fixation sur le longeron.

### MONTAGE DES ATTELAGES KKK

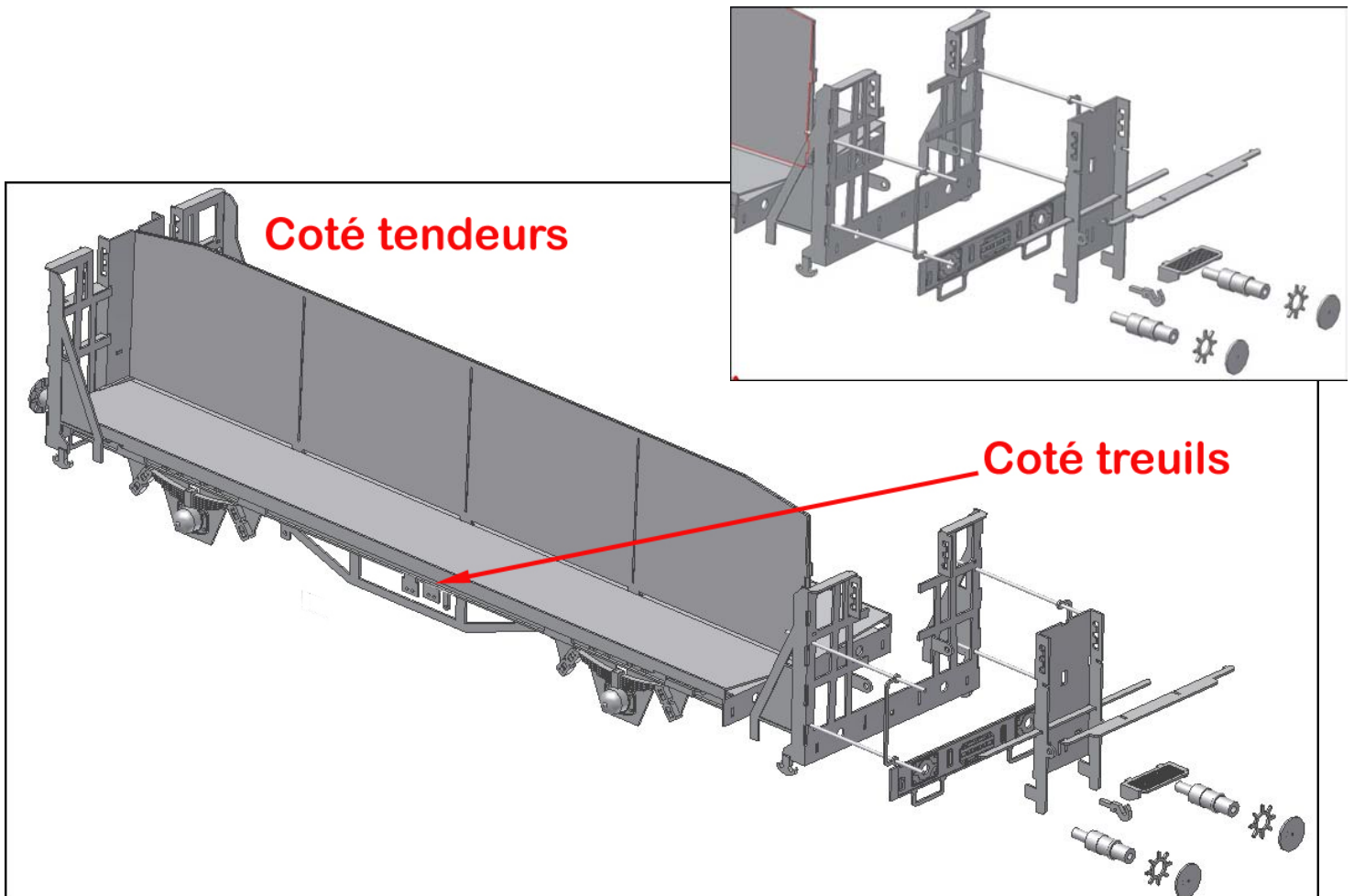
48. Mettre en place en premier la pièce carrée ajourée.
49. Mettre le levier plié **bien ébavuré** en position à l'intérieur de cette pièce ajourée.
50. Fermer l'ensemble à l'aide de la pièce pliée qui comporte le support de ressort.
51. Rabattre les pattes du châssis sans trop pincer l'ensemble (sinon blocage du mécanisme)
52. Mettre en place le ressort et régler sa tension en pliant plus ou moins la patte d'accroche.
53. Plier le timon suivant image
54. En fonction de vos attelages, choisir une encoche dans le timon et le souder sur la patte du levier.
55. Souder en place les crochets (41).

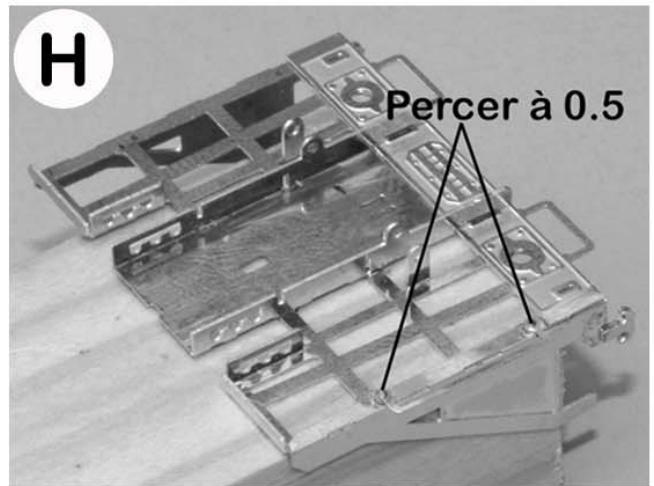
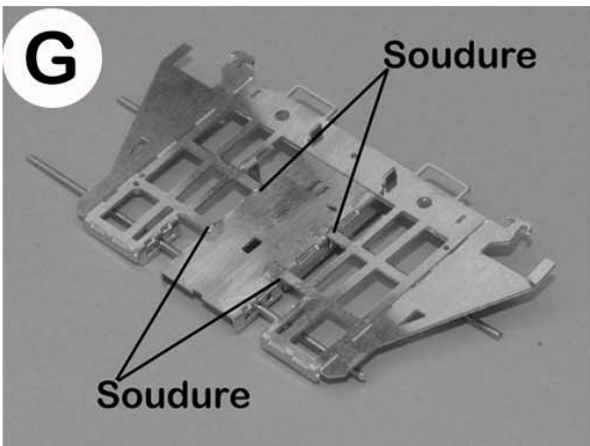
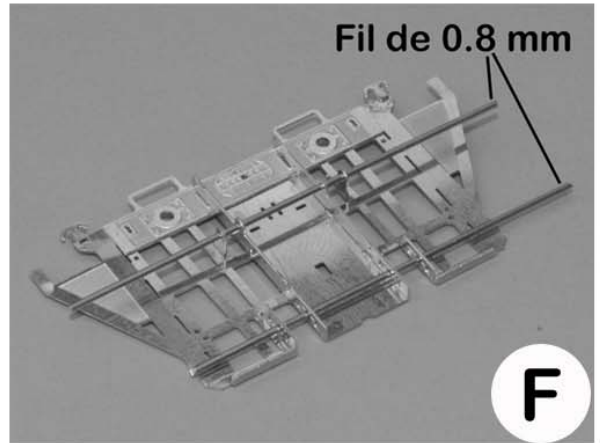
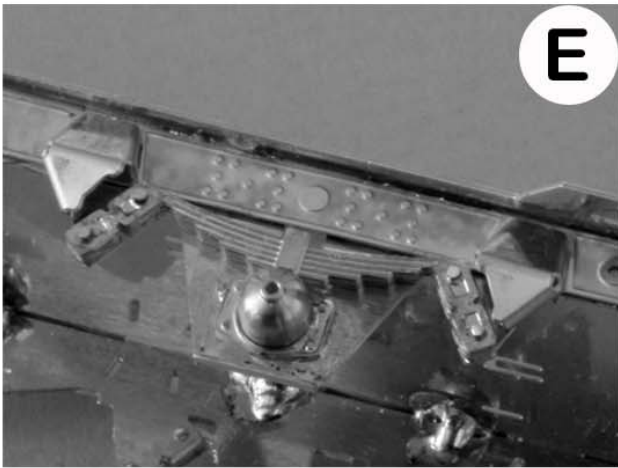
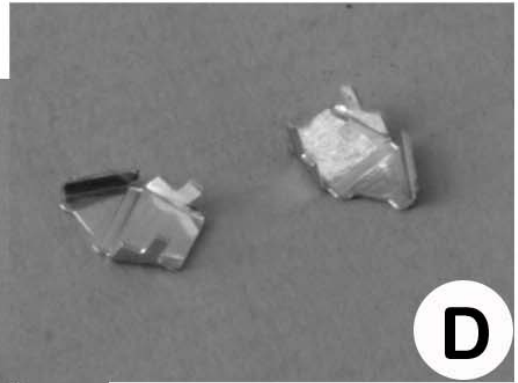
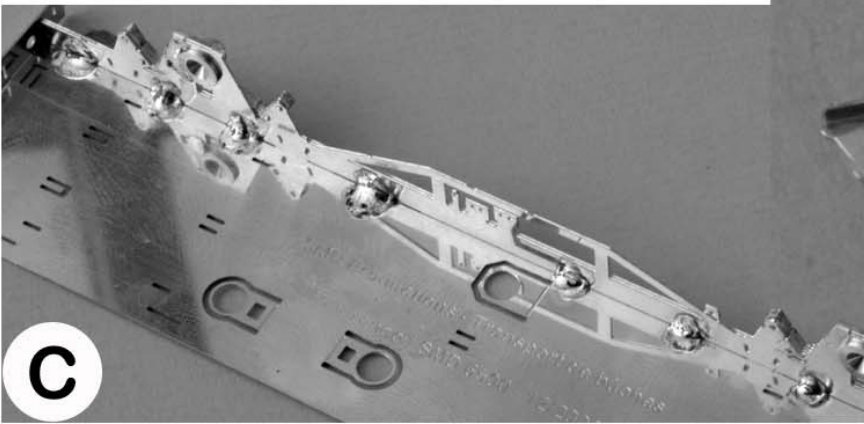
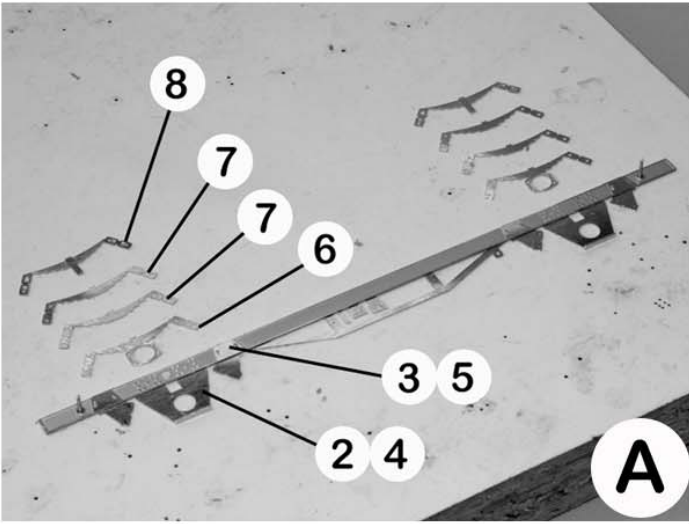


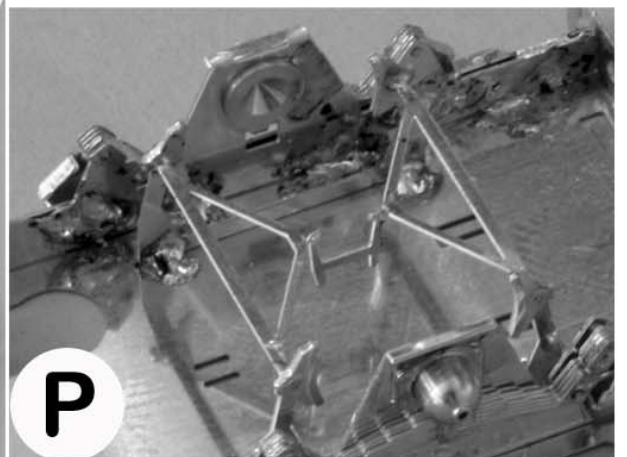
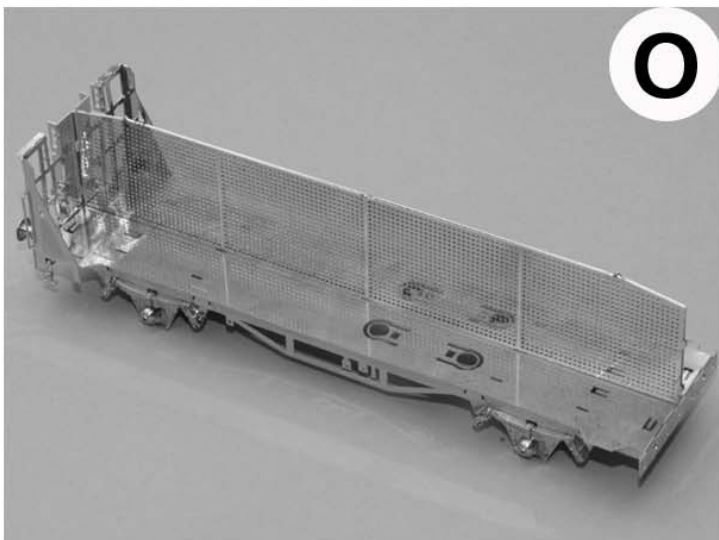
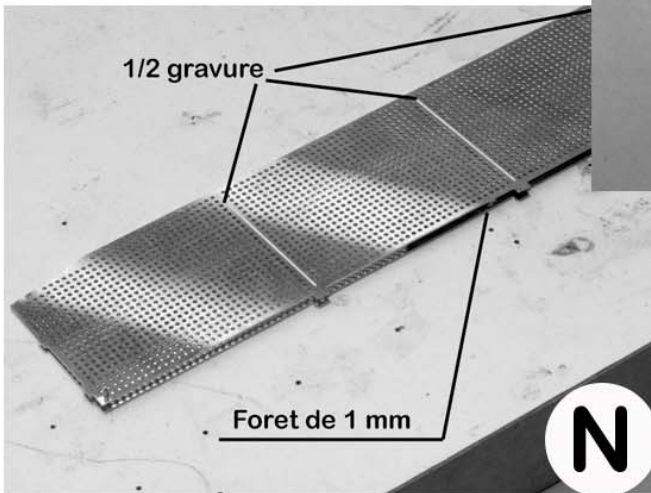
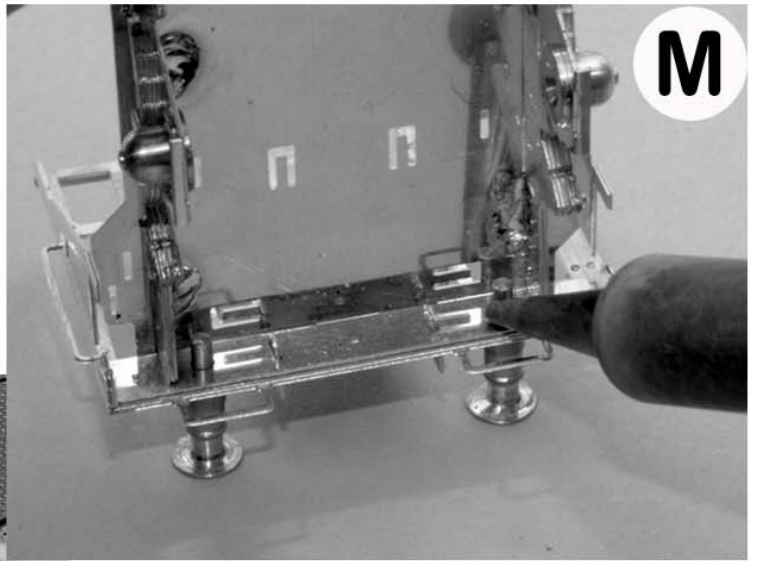
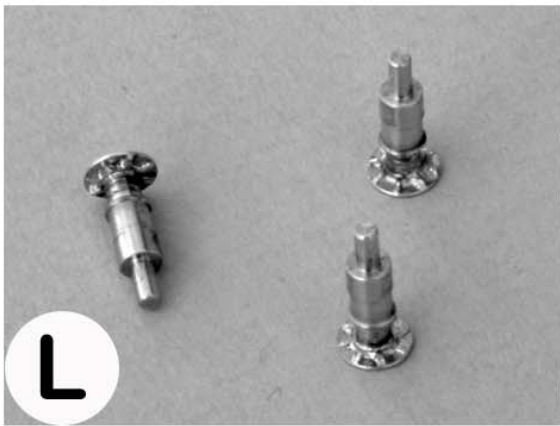
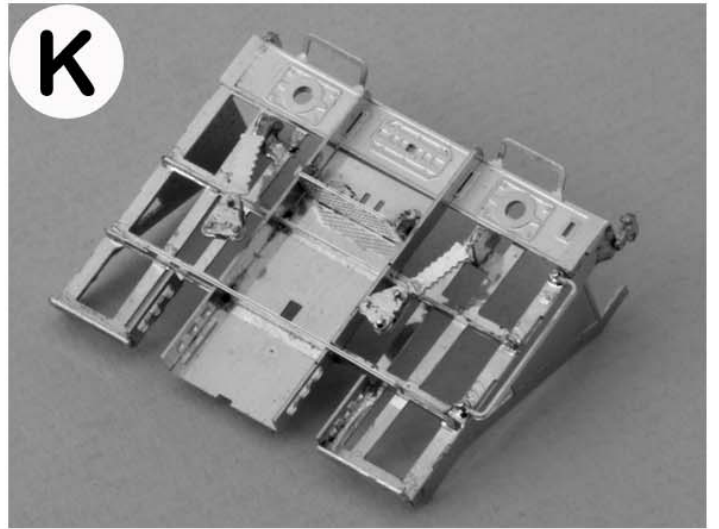
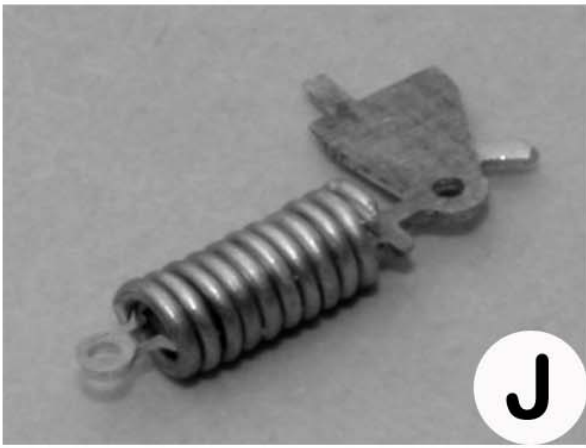
### Montage des flancs de châssis



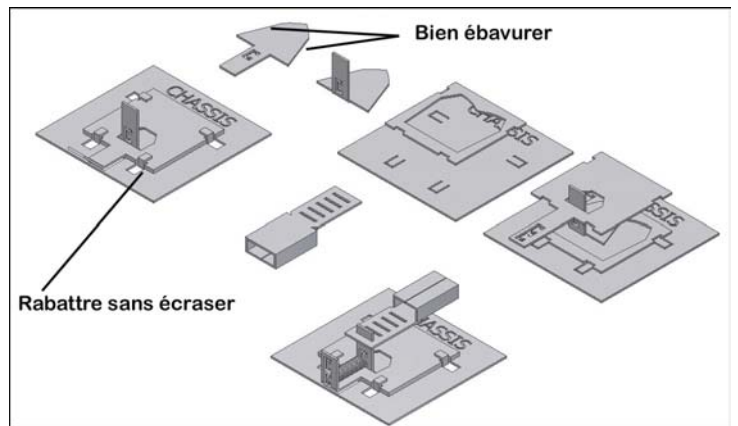
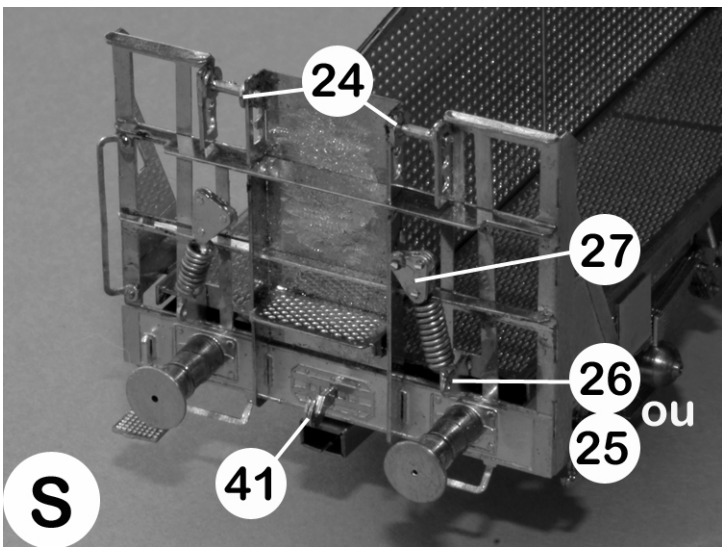
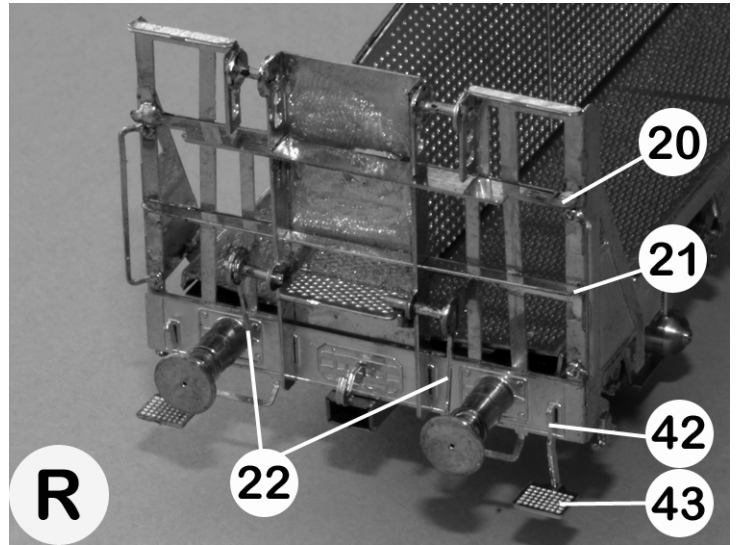
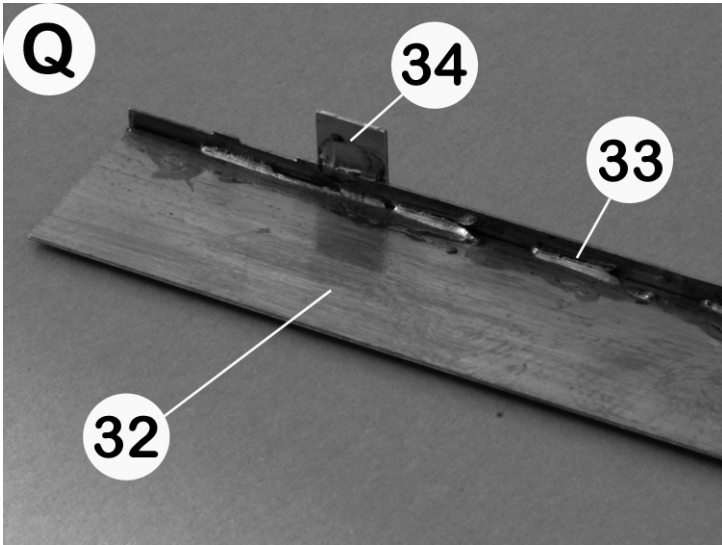
### Positionnement 3 D des éléments du wagon











Montage de l'attelage MAKETTE

La peinture du modèle se fera en : Brun UIC pour les 2 versions epoque III et IV



*Vous avez choisi une maquette SMD PRODUCTIONS et nous vous en remercions.*

*Nous espérons que vous avez pris du plaisir à réaliser ce kit. Cette notice est certainement perfectible : nous souhaiterions que vous nous informiez des problèmes rencontrés lors du montage ou des précisions que vous auriez aimé trouver dans ce document.*