

Contenu de la boîte :

- 1 planche laiton SMD 16001 - 0,3 mm
 - 1 planche maillechort SMD 16002 - 0,3 mm
 - 1 planche maillechort SMD 16003 - 0,2 mm
 - 1 planche laiton SMD 16004 - 0,2 mm
 - 1 planche chrysocale - 0,15 mm
 - 1 circuit « veroboard »
 - 1 essieu avec pignon - 1 essieu normal
 - 1 moteur type 883 mashima
 - 1 sachet grue Kibri (pièces rouges, 2 grappes)
 - Tiges laiton :
 - 0,6 mm : 25 cm
 - tube de 1,5 : 6 cm
 -
 - 2 notices de montage DU et Grue Kibri
- Accessoires
 - 4 boisseaux de tampon
 - 4 boîtes d'essieux
 - 2 réservoirs d'air
 - 1 attelage à élongation avec ressort
 - 5 vis M 1.6 x 4
 - 5 écrous M1.6
 - 1 sachet résine 3^{ème} phare (2 pièces)
 - 1 axe 1.5 x 13.8
 - 1 poulie de 4 (5) - 1 poulie de 7 (8)
 - 3 courroies (2 de secours)
 - 1 vis sans fin
 - 2 roues de dia 5.4 mm
 - 1 planche de décalcomanie / vitrages imprimés

Outillage conseillé :

Fer à souder 15 à 30 W

Pince coupante à coupe rase

Tresse à dessouder **IMPERATIF**

Lime fine plate

Foret de 0,4, 0,5, 0,6

Soudure avec âme décapante

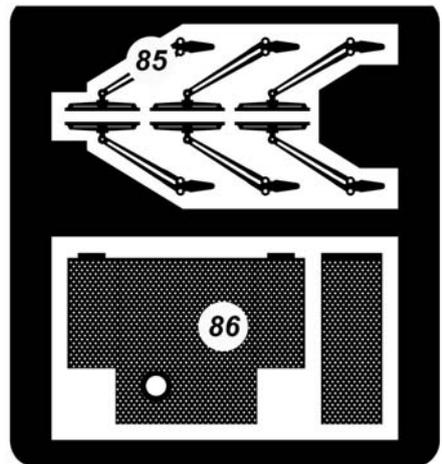
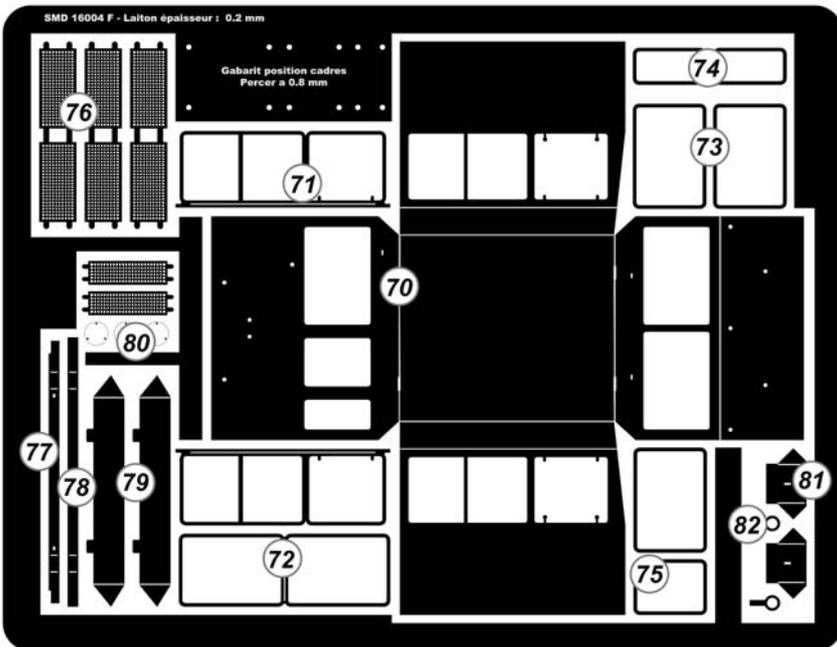
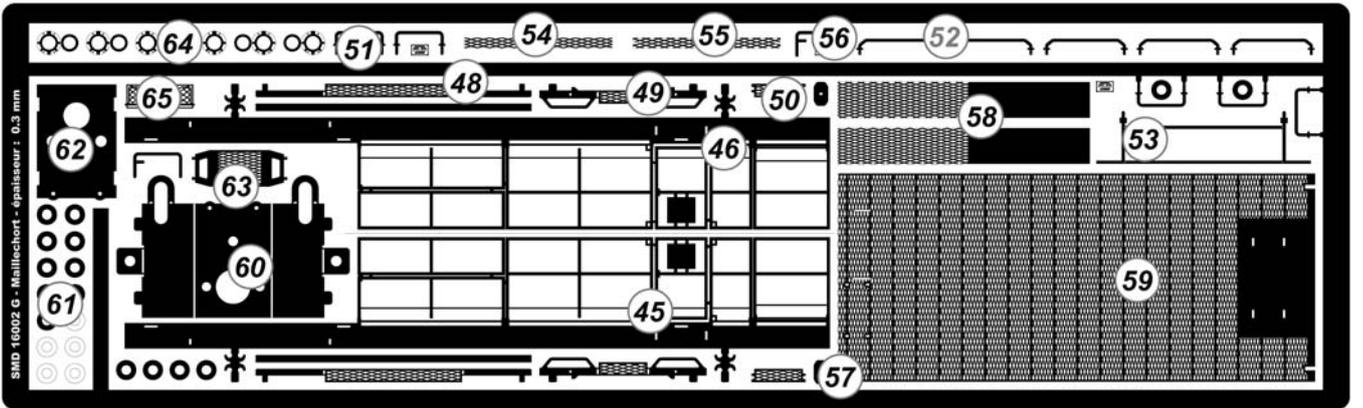
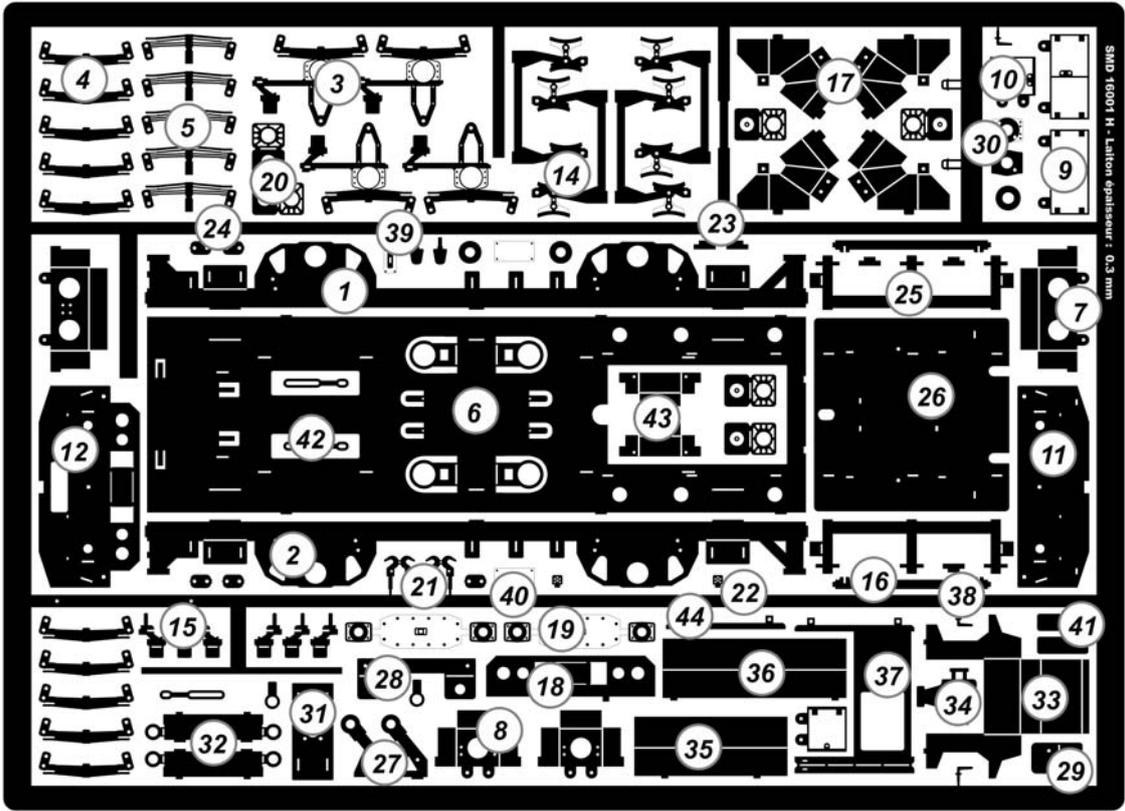


Dégrapper les pièces seulement lors de leur utilisation, en utilisant soit une pince coupante à coupe rase, soit un petit burin. Ebavurer les éléments obtenus, au niveau des attaches.

Effectuer les pliages avec soin : sauf annotation, ils se font demi-gravure à l'intérieur du pli.

SMD, ayant sa propre conception des kits, vous conseille de suivre précisément les notices de montage. Ne pas chercher à innover car cela entraînera forcément des déconvenues et des problèmes dans le déroulement du montage

Lire **en totalité** cette notice avant de commencer, afin de s'imprégner de l'esprit de conception de ce kit.



Nomenclature

1 flanc de châssis 1	45 rambarde gauche
2 flanc de châssis 2	46 rambarde droite
3 Suspension 1	47
4 Suspension 2	48 marchepieds accès moteur
5 Suspension 3	49 marchepied accès plateau
6 châssis	50 marche de marchepied
7 grand coffre latéral	51 main d'attaleur
8 petit coffre latéral	52 rambarde d'accès plateau
9 portes de grand coffre	53 rambarde AR
10 porte de petit coffre	54 anti dérapant AV
11 traverse AV (coté cabine)	55 anti dérapant AR
12 traverse AR (coté grue)	56 support de rétroviseur
14 ensemble de freins	57 rétroviseur
15 frotteurs modèle	58 platelages sous cabine
16 barre support de frotteurs	59 platelage
17 Sablières	60 carter moteur
18 support de phares AV	61 rondelles de calage 0.3 et 0.15 mm
19 Habillage de traverse	62 couvercle de carter moteur
20 plateau de tampons	63 marche d'accès cabine
21 crochets d'attelages	64 cerclages de phares
22 marchepieds de traverse AV	65 cadre à étiquettes
23 porte drapeau	
24 couvercle de sablière	
25 support de plancher cabine	
26 plancher cabine	
27 support d'essieu de reprise d'effort	70 cabine
28 équerre fixation cabine AV	71 entourage de vitre latérale
29 équerre fixation cabine AR	72 entourage de vitre frontale
30 pièces embase grue	73 entourage de vitre 1 face AR cabine
31 platine embase grue	74 entourage de vitre 2 face AR cabine
32 support embase grue	75 entourage de vitre porte
33 pupitre	76 grilles de support plancher cabine
34 fauteuil de conducteur	77 carter de phares AR
35 banquette latérale	78 carter de phares AV
36 banquette frontale (utiliser pièce séparée)	79 visières de cabine
37 porte de cabine	80 cache de moyeu de roue de reprise d'effort
38 poignée de porte cabine	81 support antenne sol train
39 pièces antenne sol train	82 support pot échappement
40 plaque AV relief	
41 cache découpe attelage	85 essuie glaces à panto
42 limiteur de course bras de grue	86 carter de protection pot échappement (option)
43 Coffre électrique	
44 Glissière inférieure	

Châssis :

1. Sur une planche de mélaminé, en se servant du longeron de châssis (1) ou (2), percer 8 trous de diamètre 0,6mm à l'emplacement des suspensions. **Attention ½ gravures support sablières en dessous. (photo A)**
2. Mettre en place 4 fils de 0.6 mm, 2 à 2 aux extrémités des suspensions (ne pas mettre tout de suite les 8 fils).
3. Empiler de chaque côté les pièces 1x (3), 2 x (4) et 1 x (5) en rabattant la bride de ressort à 180° : attention au sens des frotteurs (vers le centre du châssis). **(photo B)**
4. Insérer ensuite les 4 fils laiton manquant et souder au niveau de ces fils par capillarité. Renforcer aussi la tenue de la semelle de la boîte d'essieux et de la tige de la pièce (3). **(photo C)**
5. Soulever délicatement l'ensemble. Araser les fils à l'arrière du longeron et couper à 0,5mm les fils de l'avant.
6. Faire de même pour le 2^{ème} longeron.

7. Présenter 2 boîtes d'essieux.
8. ATTENTION à ce qu'elles plaquent bien sur la face interne du longeron et les souder par l'arrière. Vérifier l'ébavurage des tenons de centrage, plier ensuite les équerres de boîte 2 fois à 90°.
9. Poser le châssis (6) sur une surface plane et présenter le 1^{er} longeron équipé (attention au sens) sur les flancs de longeron : il y a d'un côté un support de coffret électrique qui doit se trouver côté moteur (grande découpe du châssis).
10. S'assurer qu'il plaque bien sur toute la longueur et souder bien perpendiculairement par **un seul point de soudure**. Vérifier l'équerrage (très important) puis réaliser 6 à 8 points répartis sur la longueur.
11. Faire de même pour le 2^{ème} longeron équipé.
12. Je vous conseille de ne pas souder trop près des extrémités des longerons afin de garder un peu de souplesse pour le montage des traverses de choc.
13. Plier ensuite à 90° les supports de sablières, les supports de cylindres de freins, les pattes du circuit imprimé.
14. Vous avez **2 possibilités** pour les frotteurs : soit vous les pliez à 90° vers l'intérieur ou alors vous arasez les tiges des frotteurs en laissant la tige avec l'encoche et vous assemblez les frotteurs modèles (16)(15) (un gabarit à l'entraxe est sur la plaque à côté des frotteurs). **(photo D) ou (E1)**
15. Mettre en forme les freins en repliant la semelle ext. à 180° et les mettre en place. **(photo H - I)**
16. Mettre en forme les coffres (7) ou (8) suivant votre choix, souder les portes (9) ou (10). Ne pas oublier la poignée. **(photo E)**
17. Arasez ensuite les oreilles de montage (elles pourraient gêner les flancs), souder en place en surveillant la perpendicularité.
18. Former les sablières (17) 1 pli à 90° et un autre à env. 45°, refermer ensuite la sablière en ajustant les côtés, rabattre en dernier la petite partie carrée où sera soudé le tuyau, présenter le couvercle de sablière sur la planche en mélaminé, percer 2 trous de 0.6 mm, y insérer des fils, mettre le couvercle, présenter la sablière et souder par capillarité. **(photo F - G)**
19. Souder en place le côté vertical côté roue. **(photo J)**
20. Plier le carter de phare (77) (78) suivant la traverse choisie. Le carter (77) comporte des échancrures qui doivent être orientées côté traverse. Bien plaquer le carter contre les supports de phares en vous servant d'une cale en bois par exemple. **(photo L)**
21. Présenter le châssis verticalement sur une traverse (11) ou (12) bien ajuster la hauteur et le dépassement de chaque côté (le jeu nécessaire au montage doit être équilibré), souder. **(photo K)**
22. Faire de même pour l'autre traverse.
23. Souder en place l'ensemble support (18) (78) derrière la traverse AV, 2 encoches de centrage. **(photo M)**
24. Mettre en forme les coffrets électriques (43) et les souder en place. **(photo P)**
25. Plier les 2 ailes du support de cabine (25) à 180°, souder ensuite la grille (76).
26. Souder en place bien perpendiculairement les supports assemblés. **(photo O)**
27. Mettre en place le plancher de cabine (26) et vérifier qu'il est bien centré par rapport au châssis.
28. Former et mettre en place les banquettes (35) (36). Une pièce est fournie en plus dans le sachet car le passage des écrous de fixations AV est difficile; vous pouvez donc opter pour cette pièce de substitution.
29. Former le pupitre et le mettre en place, souder un fil de 0.6 mm sous le siège, araser et plier les accoudoirs et dossier après, mettre en place face au pupitre.
30. Souder en place les supports d'essieu de reprise (27) : attention de respecter la surface de l'attelage à élongation. Monter une roue sur un essieu en tube de 1.5 x 21 et coller les caches centraux (80). **(photo V)**

31. Plier à 180° les pièces (58) et les souder en place, le caillebotis (59) peut être soudé en place ou collé après peinture du châssis au choix...
32. Option : souder les cadres à étiquettes (65)

Montage de l'attelage à élongation

33. Mettre en place en premier la pièce carrée ajourée
34. Mettre le levier plié en position à l'intérieur de cette pièce ajourée
35. Fermer l'ensemble à l'aide de la pièce pliée qui comporte le support de ressort, rabattre les pattes du châssis sans trop pincer l'ensemble (sinon blocage du mécanisme).
36. Mettre en place le ressort
37. Plier le timon
38. En fonction de vos attelages, choisir une encoche dans le timon et souder sur la patte du levier.

Reprise du montage Châssis

39. Plier à 180° les ancrs de halage des rambardes (45)(46), renforcer par une soudure par capillarité. **(photo Q)**
40. Mettre en place les rambardes (45) (46) en se servant des 3 tenons du châssis, une petite soudure par l'extérieur convient, on renforcera après. **(photo R)**
41. Plier les marchepieds (48) et les mettre en place. **(photo S)**
42. Plier les marchepieds (49) puis souder une marche (50), mettre en place et souder sur la rambarde. **(photo T-U)**
43. Mettre en place les rambardes d'accès plateau (52); bien araser les soudures du bas. **(photo V)**
44. Plier en forme le marchepied de cabine (63) et le souder en place. **(photo X)**
45. Plier le carter de protection (86), souder un tube de 1.5 mm de longueur dépassante = 24 mm le plus perpendiculairement possible. **(photo X)**
46. Poser sur la planche en mélaminé la pièce (31) percer 2 trous suivant pièces (30), y mettre 2 fils de 0.6 mm et souder les trois pièces. **(photo W)**
47. Souder bien d'équerre un support d'embase grue (32) après avoir plié à 90° les 2 supports de tube vers l'ext.
48. Mettre en place un deuxième support en vous servant de la pièce réalisée en 46, souder bien d'équerre.

La Cabine :

49. **Toutes les découpes de pièces sur cette plaque devront être faites avec GRAND soin, les encadrements de fenêtres sont très fins et ne doivent pas être déformés à la découpe, je conseille une paire de ciseaux adaptés.**
50. Utiliser le "gabarit de la plaque", percer à 0.8 mm le plus perpendiculairement possible.
51. Choisir la première fenêtre et la présenter sur les trous, choisir ceux qui conviennent et mettre entre 4 et 6 fils dans les angles (attention si vous utilisez de la soudure liquide, utilisez de la corde à piano INOX). **(photo Y-Z)**
52. Souder les encadrements sans stresser, prenez votre temps. Attention à la chaleur qui peut déformer les pièces.
53. Comme j'utilise de la soudure ordinaire au plomb, je nettoie le contour des encadrements à l'aide de tresse à dessouder et je finis avec une lame de cutter neuve.
54. Faire de même avec tous les encadrements...même celui de la porte (37).

55. Mettre en place la porte coulissante (37) en rabattant la partie supérieure de la glissière et souder en même temps la glissière inférieure (44)
56. Souder la poignée de porte (38) et mettre un petit fil de 0.6 mm pour représenter la butée.
57. Plier à 90° les oreilles de la pièce (28) et (29), mettre une vis M 1.6 et un écrou dans chaque trou et souder l'écrou en place (Attention pour ceux qui utilisent de la soudure liquide, ne pas tout souder en bloc).
58. Souder en place les 2 équerres obtenues écrous vers le haut de la cabine.
59. Commencer par plier la face AR de la cabine à 90 °. **(photo A1)**
60. Plier ensuite les 2 faces latérales en commençant par la petite partie du toit à environ 45°. Les soudures se feront faces latérales à l'intérieur des faces AV et AR; je m'explique : les tôles latérales portent sur les faces...en résumé, quand on regarde du devant ou de l'arrière, on ne doit pas voir l'épaisseur des tôles latérales... heureusement c'est plus facile à faire qu'à expliquer... **(photo B1 - C1)**
61. Je vous conseille de pointer par soudure légèrement chaque étape, ensuite quand l'assemblage sera parfait, vous renforcerez les soudures par l'intérieur...
62. Souder en place les 3 essuie-glace (85).
63. Plier les ailes des casquettes (79) à environ 45° et les languettes à 90°
64. Présenter les casquettes et souder les languettes par l'intérieur, mettre en forme en corrigeant le mariage avec les faces AV et AR...
65. Faire une petite soudure pour joindre les faces et les casquettes.
66. Si vous choisissez un modèle avec 3^{ème} phare, pré percer les casquettes suivant pièce résine...ou supprimer le pion de centrage résine.
67. Bien poncer les angles de cabine afin de ne pas avoir de débordement des tôles...
68. Normalement il n'y a pas de reprise à prévoir, tout s'ajuste parfaitement.
69. Réaliser 2 rétroviseurs support (56) miroir (57) et les souder 1 sur la casquette AV, 1 sur la rambarde AR (option)
70. Plier le support d'antenne (81) et y souder l'antenne (39) support et antenne, souder en place sur la casquette AR

La mécanique :

71. Replier à 180° les paliers en "U" du carter moteur (60) et souder par capillarité. **(photo D1)**
72. Souder 2 écrous M1.6 à l'intérieur du carter en les guidant à l'aide des vis M1.6. **(photo E1)**
73. Souder 3 rondelles (61) pleine épaisseur sur le carter (60) en vous guidant à l'aide de l'axe de 1.5. **(photo F1)**
74. Plier à 90° les oreilles supportant les écrous et plier ensuite encore à 90° les flancs de carter. **(photo G1)**
75. Couper l'axe AR moteur à 1 mm côté balais
76. Monter la poulie de 5 mm sur l'axe moteur à 0.6 mm de la face d'appui. (si collage, attention au palier moteur)
77. Monter la grande poulie 7 mm sur l'axe à 3.5 mm d'une extrémité, mettre 2 rondelles pleines et coller la vis sans fin contre. **(photo H1)**
78. Monter le carter moteur "à blanc" et réaléser en ligne les paliers intermédiaires à l'aide d'un foret de 1.5 mm.
79. Mettre en place le moteur avec les vis fournies, mettre l'axe intermédiaire après avoir mis de chaque côté 1 rondelle pleine, mettre en place la courroie. **(photo I1)**

80. Fermer le carter à l'aide des vis M 1.6 mm, présenter l'axe de roues, glisser 2 tiges de laiton dans les trous du bas du carter et les souder, couper un fil à 2 mm de dépassement et l'autre à 40 mm coté opposé au moteur, ce fil permettant de bloquer le motoréducteur en place.
81. Souder sur le circuit imprimé les 4 lamelles de prise de courant et les relier aux cosses moteur. (photo J1)

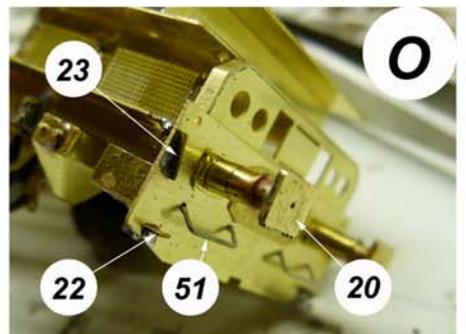
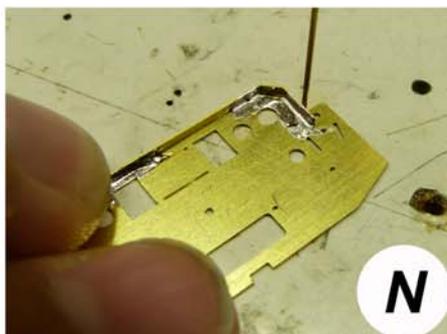
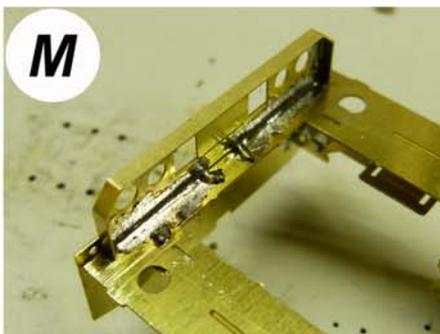
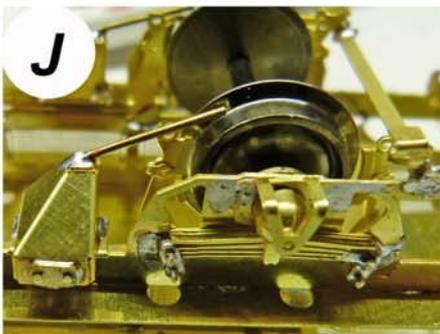
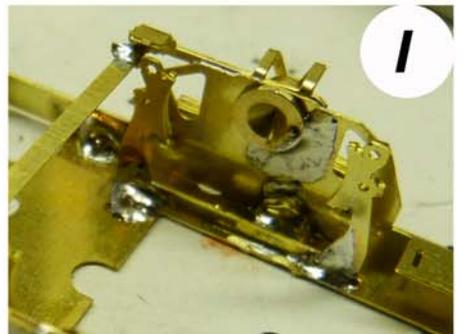
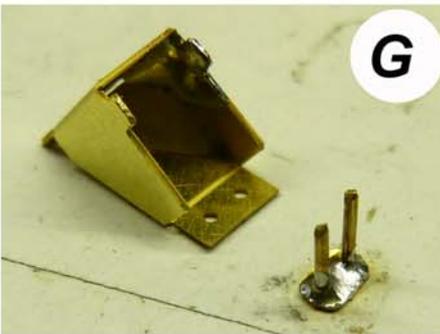
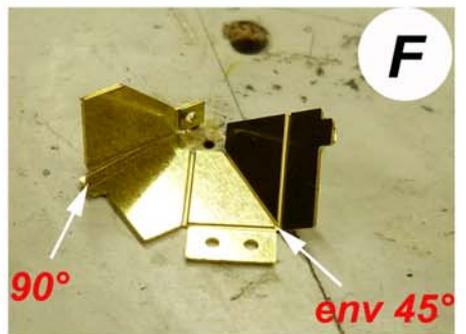
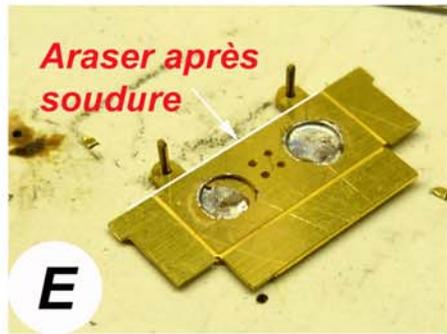
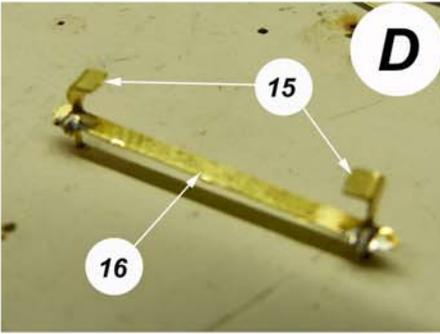
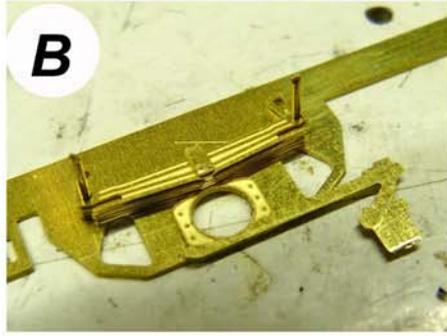
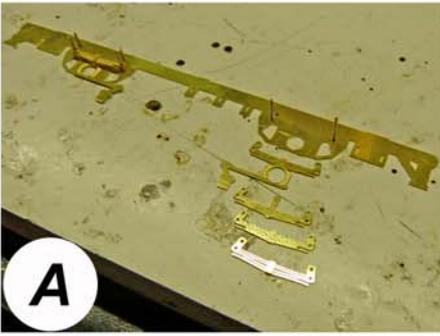
Grue - montage :

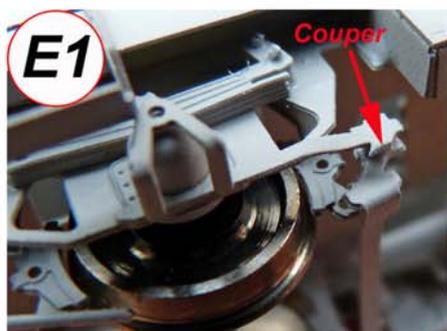
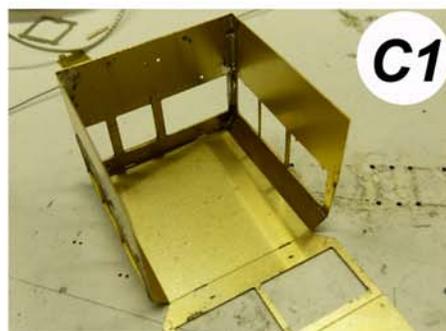
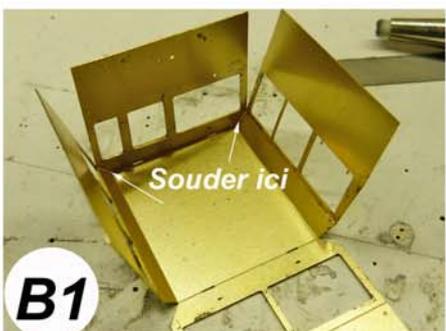
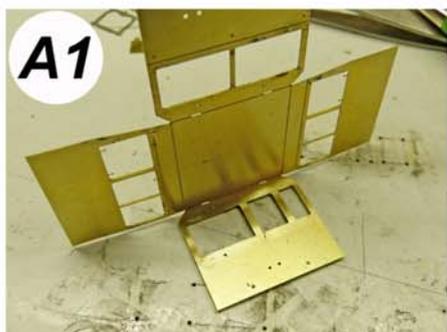
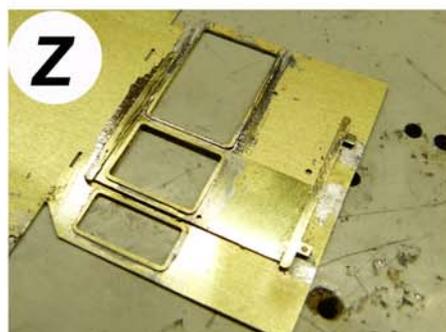
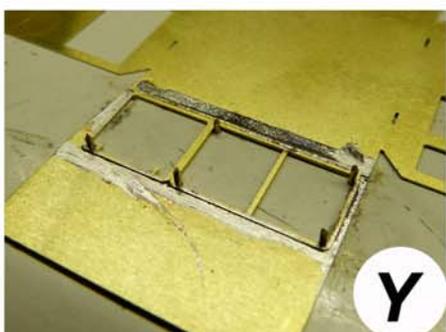
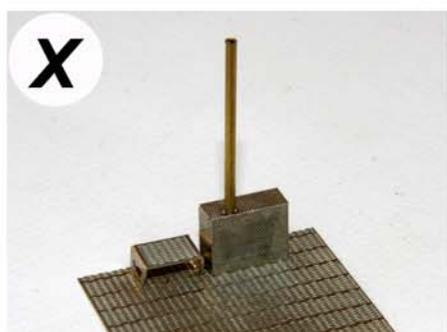
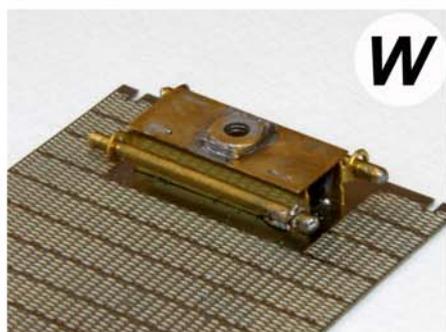
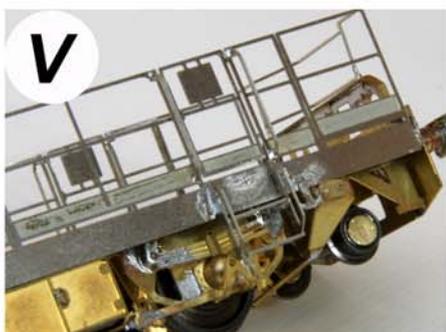
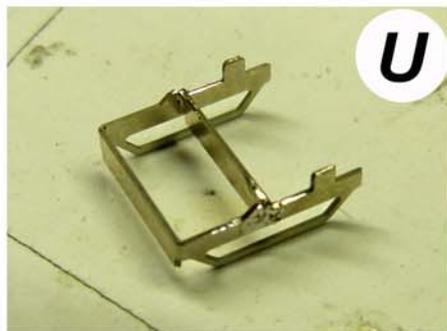
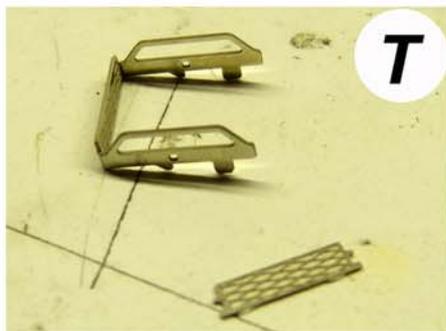
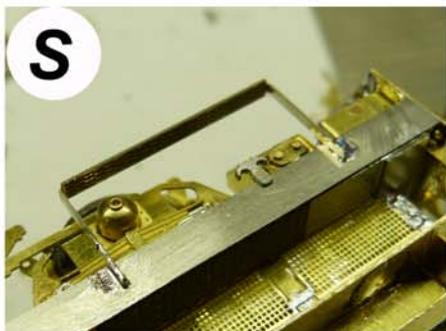
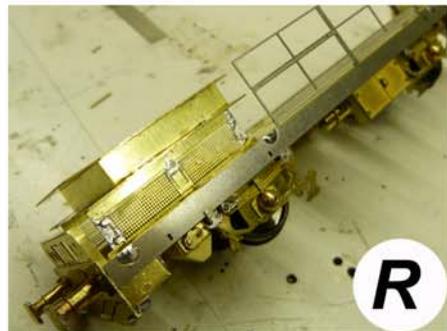
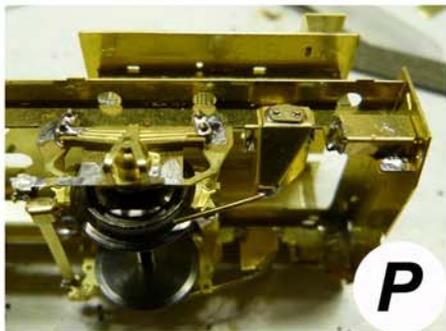
82. Dégrapper les pièces de la grue Kibri (les pièces barrées sur la photo de la grappe ne sont pas nécessaires dans ce kit).
83. Monter la grue suivant notice.

Peinture - décoration

84. Nous avons crée des ensembles séparés afin de simplifier la peinture de cette machine.
85. Il y a 3 ensembles distincts : le châssis, la cabine, la grue...
86. Peintures utilisées normalement : le châssis est gris clair INFRA, voisin du gris PO ou du gris céréalier éclaircis, la cabine est soit rouge et crème autorail, soit jaune (jaune de visibilité, ou jaune INFRA).
87. La mise en peinture du châssis ne nécessitera que le masquage soigneux du plancher antidérapant et du plancher de la cabine que l'on reprendra à la peinture au pinceau...
88. Après peinture du châssis on collera les cerclages de phares (64) en s'aidant d'un pic a brochette...
89. Mettre en place les décalcomanies ...suivant modèle choisi...







Détail frotteur =>

