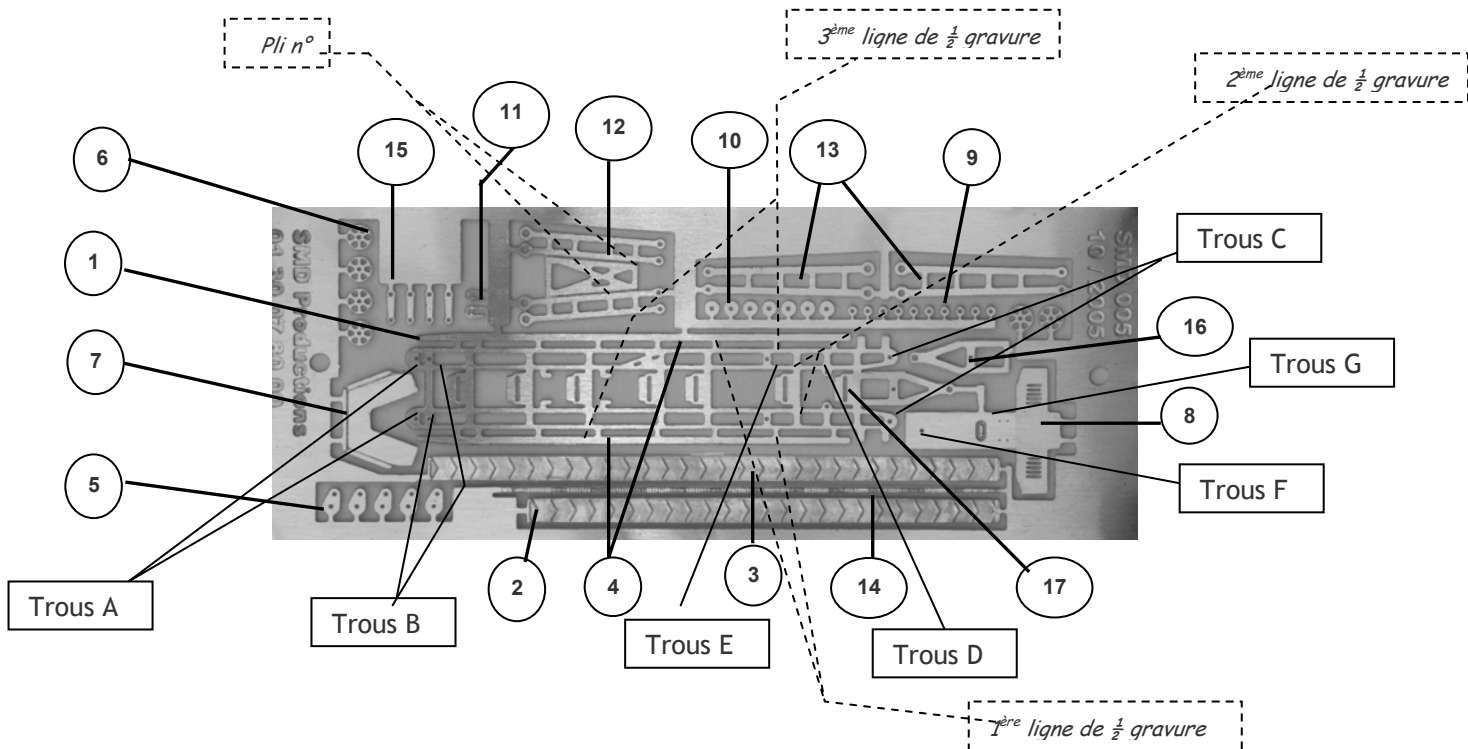


Contenu du sachet :

- ⊙ 1 planche laiton 0,3 mm
- ⊙ 1 axe de roues
- ⊙ 2 roues avec pneus
- ⊙ 80 mm de fil de laiton 0,5 mm
- ⊙ notice de montage

Outillage nécessaire :

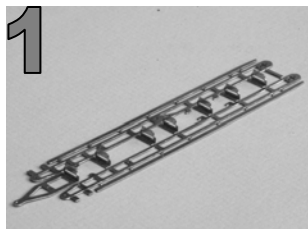
- ⊙ fer à souder 15 à 30 W
- ⊙ lime fine plate
- ⊙ foret de 2,2 mm
- ⊙ pince coupante à coupe rase
- ⊙ foret de 3,5 mm



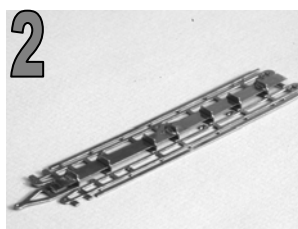
- | | |
|-------------------------|-----------------------------------|
| 1- Châssis | 10- Poulie moteur |
| 2- Tapis inférieur | 11- Poignées capot moteur |
| 3- Tapis supérieur | 12- Bras supérieurs |
| 4- Guides | 13- Bras inférieurs |
| 5- Élément de réducteur | 14- Courroie moteur |
| 6- Poulie réducteur | 15- Manivelle |
| 7- Trémie | 16- Renfort de timon |
| 8- Capot moteur | 17- 6 languettes support de tapis |
| 9- Rondelles | |

Oter les parties extérieures inutiles de la plaque pour accéder aux attaches des pièces. Les dégrapper, en utilisant soit une pince coupante à coupe rase, soit un petit burin. Ebavurer les éléments obtenus, au niveau des attaches.

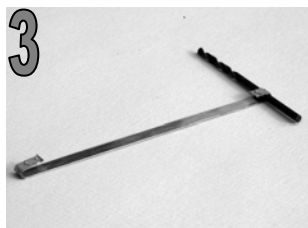
* Effectuer les pliages avec soin : sauf annotation, ils se font demi-gravure, à l'intérieur du pli.



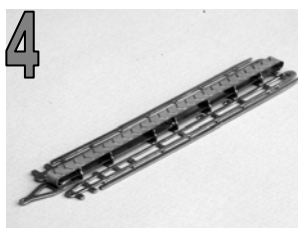
1 * Plier à 90° avec une pince plate les languettes support tapis (repère 17) en commençant par celle située côté attelage.



2 Glisser le tapis inférieur (repère 2), chevrons en dessous, dans la fente des languettes, en alignant ses extrémités sur les trous extrêmes du châssis. Souder en 3 points.



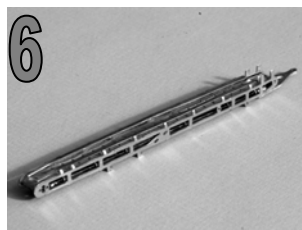
3 Former le tapis supérieur (repère 3) avec un foret de 2,2 mm. Ajuster l'entraxe de roulage avec les trous extérieurs du châssis.



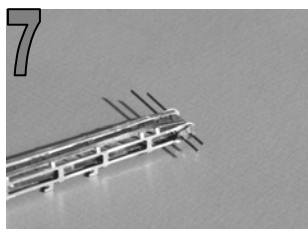
4 Mettre en place le tapis supérieur, chevrons pointe vers l'attelage, en glissant les extrémités du tapis inférieur à l'intérieur des arrondis formés précédemment. Aligner et souder aux extrémités.



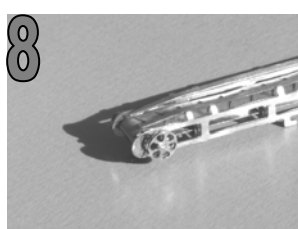
5 Plier à 90° les deux guides (repère 4) extérieurs du châssis, suivant la première ligne de demi-gravures située contre le guide.



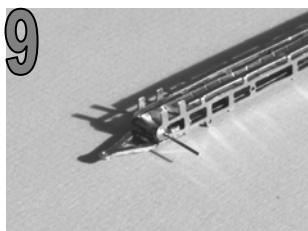
6 Poser l'ensemble obtenu bien à plat. Appliquer sur le tapis supérieur une fine lime plate ou un profilé de section de 5 mm et rabattre les 2 côtés, selon la 2^{ème} ligne de demi-gravure..



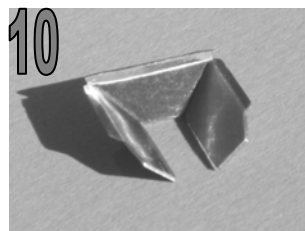
7 Insérer 2 fils de laiton de 12 mm de long dans les 2 trous A et B de l'extrémité du châssis. Glisser puis souder 2 éléments de réducteur (repère 5). Araser le fil passant par le trou A.



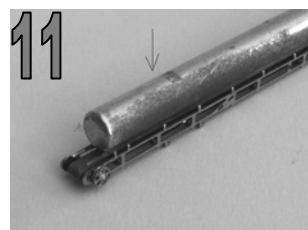
8 Insérer une rondelle (repère 9) sur le fil dépassant du trou B, puis une poulie réducteur (repère 6). Recommencer 1 fois. Aligner les poulies avant soudure. Araser le fil dépassant.



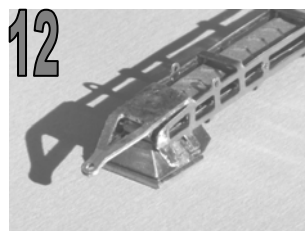
9 Insérer un fil de laiton de 10 mm dans les trous C. Mettre une rondelle (repère 9) de chaque côté puis souder et araser les fils dépassant.



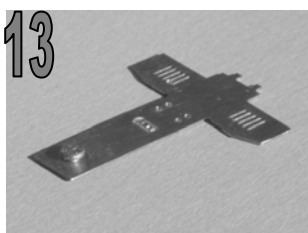
10 Former la trémie (repère 7) en pliant les grands côtés vers l'intérieur et les bords supérieurs suivant la demi gravure.



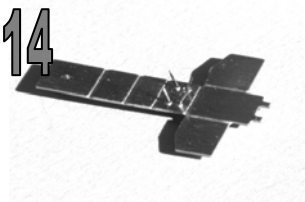
11 Rabattre les guides à l'aide un outil rond de 8 mm de diamètre (exemple manche de cutter Xacto)



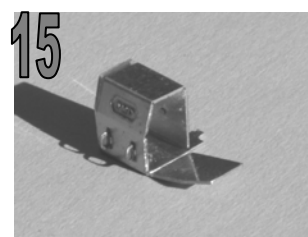
12 Plier les supports de trémie et souder la trémie en la glissant sous les guides.



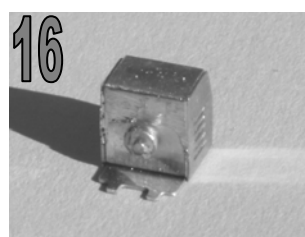
13 Glisser 10 mm de fil de laiton dans le trou F du capot moteur. Empiler une rondelle (repère 9) et 2 poulies moteur (repère 10) puis souder et araser les fils dépassant.



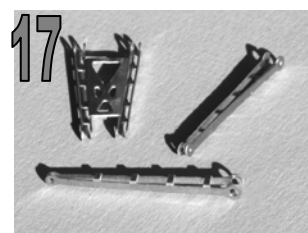
14 Insérer 2 poignées (repère 11) dans les trous G du capot moteur et souder par l'intérieur.



15 Mettre en forme le capot moteur en vous aidant de ses flancs pour les angles de pliage.



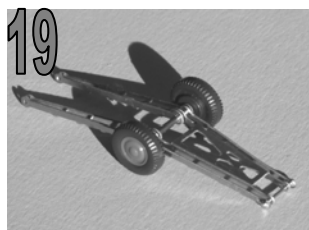
16 Contraindre les flancs du capot moteur afin de souder l'ensemble, en surveillant l'équerrage.



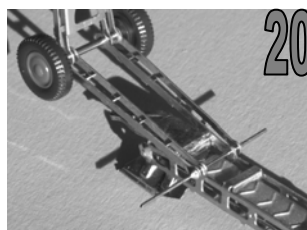
17 Mettre en forme, selon les plis n° 1, le bras supérieur (repère 12) et les bras inférieurs (repères 13). Retourner la pièce obtenue et réaliser les 4 autres pliages (2 de chaque côté).



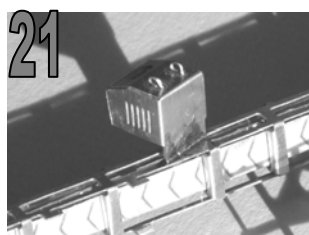
18 Glisser 10 mm de fil de laiton dans les trous de diamètre 0,6 mm,. Souder aux extrémités et araser.



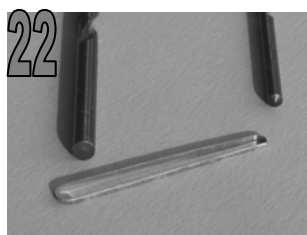
19 Mettre à longueur l'axe des roues (16 mm) puis le glisser dans les trous situés aux extrémités du bras supérieur et des bras inférieurs.



20 Présenter l'extrémité des bras inférieurs sur le châssis et glisser 10 mm de fil de laiton dans les trous D du châssis, au travers des 2 bras inférieurs.



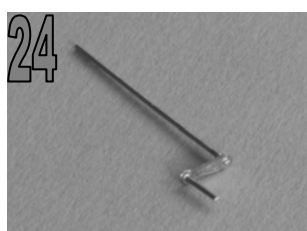
21 Mettre le capot moteur en place dans les encoches du flanc de châssis et souder. Attention à l'équerrage.



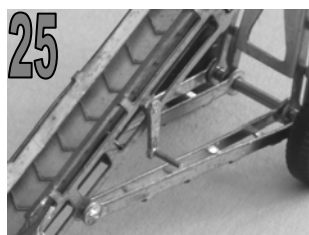
22 Former la courroie moteur (repère 14) à l'aide d'un foret de 3,5 à 5 mm de son milieu. Sur le brin le plus long, former une boucle avec le foret de 2,2 mm.



23 Ajuster sur le châssis et souder.



24 Former la manivelle à l'aide d'une pièce (repère 15), de 10 mm de fil de laiton (axe de la manivelle) et d'un fil de 4 mm de long (poignée). Souder.



25 Insérer l'axe de la manivelle dans les trous E en intercalant une rondelle (repère 9) de chaque côté du châssis. Souder côté opposé à la poignée, en prenant soin de ne pas souder le châssis avec (afin de permettre de tourner la manivelle).

Vous avez choisi une maquette SMD PRODUCTIONS et nous vous en remercions.

Si, malgré cette notice, vous rencontrez des difficultés de montage, n'hésitez pas à nous contacter.

Novembre 2005