

WAGON DÉSHERBEUR DECAUVILLE 20 M³ 2 ESSIEUX Réf : SMD 3500 - échelle H0

Contenu de la boîte :

- 1 planche laiton SMD 3501 – 0,3 mm
- 1 planche laiton SMD 3502 – 0,3 mm
- 1 planche de décalcomanies
- 1 sachet de 2 attelages à élévation KKK2
- Tiges laiton :
 - 1 mm : 20 cm
 - 0,6 mm : 25 cm
- 1 notice de montage
- 1 sachet d'accessoires laiton de cuve comprenant :
 - 2 embouts de cuve SMD 3015
 - 2 orifices de remplissage SMD 3010
 - 4 boisseaux de tampon SMD 3005
 - 1 réservoir grand modèle
 - 1 réservoir petit modèle SMD 3020
 - 2 vis CM 1,6x8 laiton
 - 4 vis CM 1,6x5 laiton
 - 6 écrous M 1,6 laiton
 - 4 boîtes d'essieux
- 1 sachet de 2 essieux
- vitrages pré-imprimés

Outillage conseillé :

Fer à souder 15 à 30 W

Pince coupante à coupe rase

Tresse à dessouder

Lime fine plate

Foret de 0.6 – 1 mm

Soudure avec âme décapante



Dégrapper les pièces seulement lors de leur utilisation, en utilisant soit une pince coupante à coupe rase, soit un petit burin. Ebavurer les éléments obtenus, au niveau des attaches.

Effectuer les pliages avec soin : sauf annotation, ils se font demi-gravure, à l'intérieur du pli.

SMD, ayant sa propre conception des kits, vous conseille de suivre précisément les notices de montage. Ne pas chercher à innover car cela entraînera forcément des déconvenues et des problèmes dans le déroulement du montage

*Nous conseillons de lire **en totalité** cette notice avant de commencer afin de s'imprégner de l'esprit de conception de ce kit et de tenir compte du fait que ce wagon est constitué de différents sous-ensemble (châssis, platelage, cabine, citerne) à conserver indépendants jusqu'à la fin.*

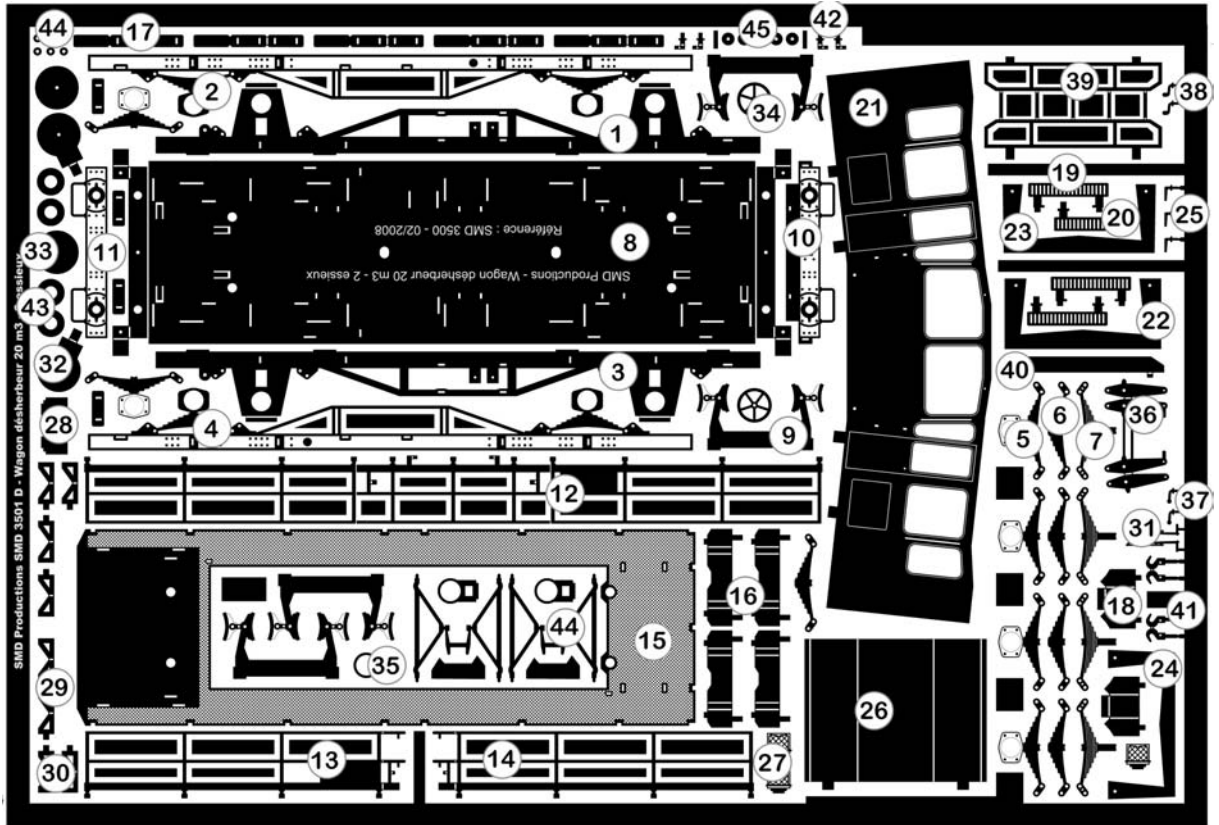


PLANCHE SMD 3501

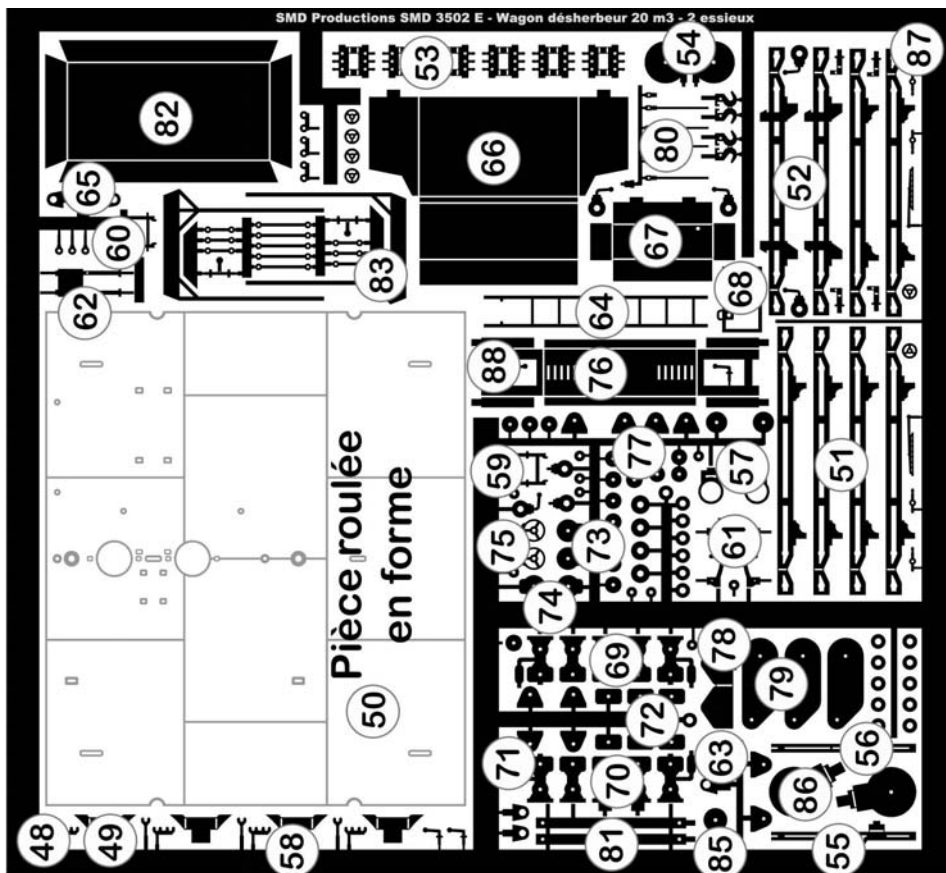


PLANCHE SMD 3202

LISTE DES PIÈCES

1- Flanc de châssis D	45- Rondelle pour ancre de halage
2- Habillage de flanc D	46- Rondelles pour ancre de halage
3- Flanc de châssis G	47- xxxxx
4- Habillage de flanc G	48- Supports de tubulure
5- 1 plaque de suspension	49- Supports de tubulure
6- 2 plaques de suspension	50- Citerne roulée en forme
7- 3 plaques de suspension	51- Support de platelage 1
8- Châssis	52- Support de platelage 2
9- Sabots de freins	53- Asperseurs
10- Traverse AV	54- Pièce centrale dérouleur
11- Traverse AR	55- Support d'asperseur supérieur D
12- Rambarde AR	56- Support d'asperseur supérieur G
13- Rambarde latérale G	57- Support de petit cylindre de frein
14- Rambarde latérale D	58- Support de citerne
15- Platelage	59- Support d'échelle inférieur
16- Supports de citerne	60- Support d'échelle supérieur
17- Coussinets de citerne	61- Fermetures de cuveau
18- Supports de citerne centraux	62- Panneau attention caténaire
19- Marchepied inférieur	63- Anneaux de levage citerne
20- Marchepied supérieur	64- Echelle
21- Cabine	65- Support de tuyaux
22- 1 moustache	66- Pupitre de commande
23- 2 moustache	67- Coffre a batteries
24- 3 moustache	68- Face de coffre
25- Poignée de porte cabine	69- Bloc moteur 1
26- Toit cabine	70- Bloc moteur 2
27- Casiers a étiquettes	71- Bloc moteur 3
28- Plaque attention caténaire	72- Réservoir de bloc moteur
29- Renfort de châssis 1	73- Carénage moteur 1
30- Renfort de châssis 2	74- Carénage moteur 2
31- Essuie glaces cabine	75- Carénage moteur 3
32- NE PAS UTILISER	76- Table à moteurs
33- Flanc de dérouleur tuyaux (milieu sur 2 ^{ème} plaque)	77- Pompes
34- Volant de frein	78- Carter latéral G
35- Supports de cylindre de frein et de réservoir air	79- Cache poulies
36- Bielles de frein	80- Distributeur
37- Poignées de changement de régime frein	81- Support de niveau
38- Poignées de changement de régime frein	82- Toit abri
39- Berse support d'asperseurs	83- Support de toit abri
40- Bavette de berce	84- Vanne
41- Crochets d'attaches	85- Rondelle de cache poulie
42- Support de lanterne AV	86- Flanc de dérouleur
43- Plateaux de tampons	87- Asperseur AV
44- Tringleries de freins	88- Manettes de commande du distributeur

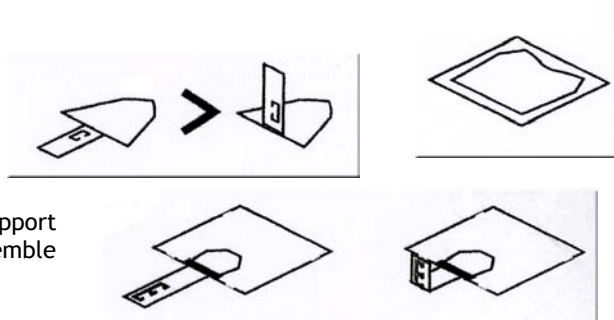
CHÂSSIS

1. Sur une planche en mélaminé, poser à plat un flanc de châssis (1) ou (3), la ½ gravure vers le haut et percer 8 trous de \varnothing 0.6 mm dans les supports de suspension.
ATTENTION AU SENS DE MONTAGE : s'assurer que les trous des flancs correspondent (**photo A**).
2. Introduire des fils de laiton de 0.6 mm dans ces trous.
3. Mettre un habillage de flanc (2) ou (4) bien ébavuré surtout, côté châssis par-dessus. Coller à la colle cyanoacrylate. Renforcer par quelques points de soudure en évitant de trop chauffer (déformation). ATTENTION AUX YEUX à cause de la fumée qui se dégage en chauffant.
4. Empiler les pièces (5), (6) et (7) sur chaque support de suspension et replier la languette de la pièce (7), ½ gravure à l'extérieur. Souder l'ensemble (**photo A**).
5. Retourner l'ensemble ainsi formé et souder en place les boîtes d'essieux de décolletage.
Attention à bien plaquer contre l'intérieur du flanc. Rabattre ensuite le bas du flanc à 90° (ferrure).
6. Mettre à plat le châssis (8) ½ gravure à l'intérieur. Commencer par plier les petites équerres en bout (support de crochets d'ancrage) (**photos B et C**).
7. Présenter et souder en place les flancs de châssis assemblés (flancs détrompés) en veillant à leur parfaite perpendicularité (**photo D**).
8. Rabattre les semelles de frein des pièces (9) ½ gravure à l'extérieur (**photo E**).
9. Souder sur le châssis en veillant à la perpendicularité (**photo G**).
10. Rabattre les extrémités des supports de platelage (51) et (52) (**photo F**).
11. Souder les supports de platelage (51) en orientant les pliages vers le centre du wagon, 4 à 4 (**photo H**).
12. Positionner les supports (52) au centre du wagon, les pliages se faisant face (**photo H**).
13. Assembler les 4 tampons avec les pièces (43) et les boisseaux.
14. Monter les habillages de traverses AV (10) et AR (11) en les centrant à l'aide des tampons (**photo G**).
15. Plier ½ gravure à l'extérieur, les pièces (29) et (30). ATTENTION : il y a des gauches et droites. Sous la cabine, à droite, ne pas monter la 2^{ème} équerre (interférence avec le coffre à batteries) (**photo G**).
16. Monter 3 pièces (35) sous le châssis le plus perpendiculairement possible.
17. Souder les manettes de freins (37) et (38) avant les marchepieds.
18. Souder en place les marchepieds supérieur (20) et inférieur (19).
19. Souder le support de réservoir de frein (57) en place.
20. Mettre en forme les supports de citerne (16) en commençant par les plis du centre. Faire un U, le plus perpendiculairement possible et renforcer le pli par une soudure (**photo J**) avant de continuer le pliage (**photo K**). Réaliser un **W** le plus perpendiculairement possible également.
21. Mettre en place les supports sur le châssis en twistant les pattes du dessous et souder en vérifiant que le support plaque bien dessus.
22. Mettre en forme les coussinets (17) en pliant ½ gravure à l'extérieur puis souder en place sur les supports (16) (**photos I et L**).
23. Mettre les supports centraux (18) en forme et souder en place sur le châssis (**photo L**).
24. Assembler les pièces des dérouleurs sur un fil de laiton \varnothing 0,6 mm : la pièce (XXXXX) contre la table puis la pièce (54) en orientant une fois à gauche le petit ergot et une fois à droite. Finir avec la pièce (33) (**photo M**).
25. Souder sur le châssis contre le flanc (**photo M**).
26. Souder en place les porte étiquettes (27), un à l'avant gauche, un à l'arrière droit (**photo N**).
27. Souder les plaques (28) à côté des dérouleurs (**photo N**).

28. Réaliser uniquement à l'arrière les ancrages de halage avec 2 rondelles (46) et 1 rondelle (45) - A l'avant, elles gêneraient l'installation de la berce d'aspersion.
29. Réaliser le coffre à batteries à l'aide des pièces (67) et (68) en se guidant sur 2 fils de $\varnothing 0,6$ mm dans une planchette. Souder à l'intérieur du cadre du coffre, sinon les côtés du coffre ne pourront pas être rabattus.
30. Rabattre les grands côtés du coffre et ensuite les petits. Renforcer par une soudure à l'intérieur. Souder en place sur le châssis côté droit sous cabine à l'endroit où il n'y a pas eu d'équerre (29) ou (30).
31. Monter les attelages KKK2 Makette sans les timons NEM.

MONTAGE DES ATTELAGES KKK

32. Mettre en place en premier la pièce carrée ajourée,
33. Mettre le levier plié en position à l'intérieur de cette pièce ajourée,
34. Fermer l'ensemble à l'aide de la pièce pliée qui comporte le support de ressort, rabattre les pattes du châssis sans trop pincer l'ensemble (sinon blocage du mécanisme).
35. Mettre en place le ressort.



36. Sous le châssis, souder le réservoir d'air et le cylindre de frein (*photo O*).
37. Assembler la berce (39) avec les groupes d'asperseurs (53) et la bavette (40) (*photo D1*). Souder en place sous le châssis, les pattes longues côté accessible.
38. Réaliser 2 volants de frein (34) avec du fil laiton $\varnothing 0,6$ mm et mettre en place sous châssis (*photo O*).
39. Mettre en place les tringleries de frein (44) (*photo O*).
40. Installer un crochet (41) sur chaque traverse.
41. Mettre en forme les supports de lanterne avant (42) et souder sur la traverse avant (*photo P*).
42. Mettre en forme et souder les supports d'asperseurs avant (55) et (56). **ATTENTION** : ils sont fragiles (*photo P*).

CABINE

43. Mettre la cabine (21) en forme. S'assurer du parfait alignement des 2 faces arrière et souder par l'intérieur (*photo Q*).
44. Former le toit (26). Rabattre à 180° les 2 pattes de positionnement (*photo R*).
45. Utiliser 2 forets ou 2 tiges de $\varnothing 1$ mm pour centrer la cabine en butée contre les pattes de positionnement et souder par l'intérieur (*photo S*).
46. Souder les M (22), (23) et (24) ensemble en comblant les escaliers par de la soudure. Poncer de façon à obtenir un beau chanfrein. Garder 2 mm de tige dépassant pour se centrer à l'intérieur de la cabine.
47. Coller le M obtenu sur la cabine avec de la colle cyanoacrylate (*photo T*).
48. Souder les poignées (25) et les essuie glace (31) (*photo T*).

PUPITRE

49. Mettre en forme le pupitre (66).

PLATELAGE

50. Souder sous le platelage 4 écrous M2 en se servant de vis pour le guidage. ATTENTION : les écrous côté table des moto-pompes doivent être orientés suivant **(photo U)**.
51. Former la rambarde arrière (12) et la souder sur le platelage en utilisant un tasseau de bois de 32 x 32 mm **(photo V)**.
52. Souder par le dessous en veillant à ce que le bas de la rambarde soit écarté du platelage et **enlever tout excédent de soudure**.
53. Souder ensuite les 2 rambardes AV (13) et (14) **sans souder** le dernier montant à l'avant. ATTENTION AU SENS **(photo V)**.
54. Former le toit (82) de l'abri arrière **(photo W)**.
55. Souder les supports (83) de chaque côté sur l'abri **(photo W)**.
56. Redresser les pattes des supports à 90° et souder à l'intérieur des rambardes arrière.
57. Mettre en place les 2 jauges (81) après les avoir équipées d'un petit fil de $\varnothing 0,6$ mm représentant le tube.

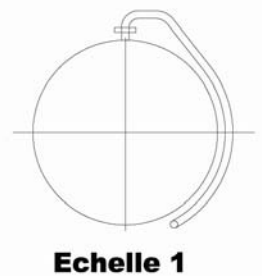
GROUPES DE POMPE

L'assemblage des groupes moto-pompes est assez long mais facile.

58. Il suffit de prendre la pièce (69), de la mettre sur une planchette, de percer 2 trous de $\varnothing 0.6$ mm, profondeur 8 mm, où l'on introduit 2 tiges de 0.6 mm qui vont servir de guide à l'ensemble des pièces **(photo X)**.
59. Empiler ensuite les 4 pièces dans l'ordre 2 x (71), (70) et (69) **(photo X)**.
60. Mettre côté réservoir à carburant (le petit rectangle), 3 pièces (72). Souder l'ensemble par capillarité **(photo X)**.
61. Rajouter ensuite les pièces (73), (74) et (75) et souder. Vous devez ainsi obtenir une forme identique à la **(photo Y)**.
62. Plier la table (76) selon les $\frac{1}{2}$ gravures. La présenter sur le platelage (15) et souder les 4 angles supérieurs, légèrement afin de lui donner une assise correcte. **SURTOUT NE PAS SOUDER SUR LE PLATELAGE.**
63. Toujours sur le même principe (planchette + tige de 0.6 mm), assembler les 3 pièces (79) et 1 rondelle (85) sur la broche côté rond. Souder côté rondelle. **NE PAS SOUDER LA 2^{ÈME} BROCHE** car on aura besoin du trou **(photo Z)**.
64. Présenter, sur la table (76), un ensemble moteur obtenu précédemment, en laissant de l'espace par rapport au bord et le souder en place (pot d'échappement côté citerne).
65. Mettre en place sur l'axe dépassant, l'ensemble (79) + rondelle obtenu au paragraphe 61 et souder la tige sur le pied de la table (on n'est pas obligé de souder sur l'axe moteur) **(photo A1)**.
66. Sur l'autre côté de la table, souder la pièce (78), pliée en 2, trous vers l'extérieur. Positionner un autre moteur et souder sur la table **(photo A1)**.
67. Enfiler sur les 2 bouts d'axes restant, des rondelles et des pièces (77) L'ensemble ainsi réalisé sera monté après mise en peinture de l'ensemble caillebotis **(photo A1)**.
68. Souder en place le distributeur (80) sur le devant de la table centré sur cette dernière **(photo A1)**.
69. Souder les manettes de commande (86) sur ce distributeur (toutes les manettes ne sont pas utilisées) **(photo A1)**.

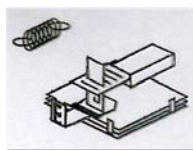
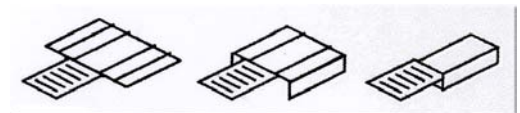
CITERNE

70. Souder la citerne, bord à bord, partie inférieure après un ébavurage soigné des centrages d'embouts de cuve (décolletage).
71. Poser la citerne à plat sur une planche et la tenir fermement afin que les bords soient parfaitement alignés et jointifs avant soudure. Mettre quelques grains de soudure à l'intérieur et souder. Vérifier à l'aide des bouts de cuve (laiton décolleté) que l'ensemble est correct : ils doivent pénétrer légèrement à force : ensuite, les retirer.
72. Plier les supports de citerne (58) et les souder en place, ailes vers le haut de la citerne (*photo B1*).
73. Poser les 2 orifices de remplissage de la citerne (laiton décolleté) et les maintenir en place à l'aide des pièces (61) dont on rabat les pattes à l'intérieur.
74. Mettre les oreilles de levage (63) en place et les souder.
75. Mettre les supports d'échelle (59) et (60) en place et les souder par l'intérieur.
76. Mettre en forme le support de plaque "attention aux caténaires" (62) et le mettre en place.
77. Mettre l'échelle (64) en forme (arrondie parallèlement à la forme de la citerne) puis souder sur les supports montés précédemment.
78. Mettre en forme suivant gabarit fourni, 2 sections de fil laiton de 1 mm qui représentent les tuyaux.
79. Les mettre en place sur la citerne en utilisant les supports (65).
80. Coller 2 petits volants sur les pièces.
81. Si on souhaite installer les tubulures fines sur la citerne, percer les pré-trous à 0.45 mm et utiliser les supports (48) et (49) ouverts ou fermés au choix (je conseille les ouverts)
82. Positionner la citerne (50) avec ses 2 vis M 1.6 x 8 sur le châssis, mettre les têtes de vis dans la citerne, vérifier son alignement et souder par l'intérieur de la citerne le têtes de vis (*photo C1*).
83. Redémonter l'ensemble.
84. Coller les extrémités de cuves à l'aide de colle cyanoacrylate (**ATTENTION AUX YEUX**).



FIN DU MONTAGE DES ATTELAGES KKK

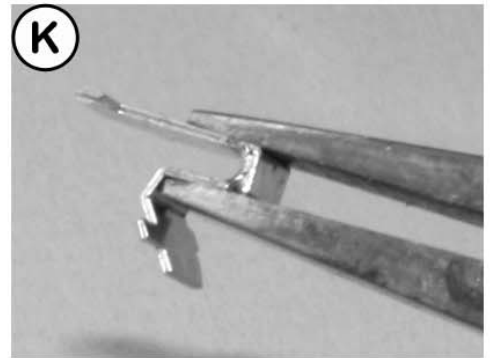
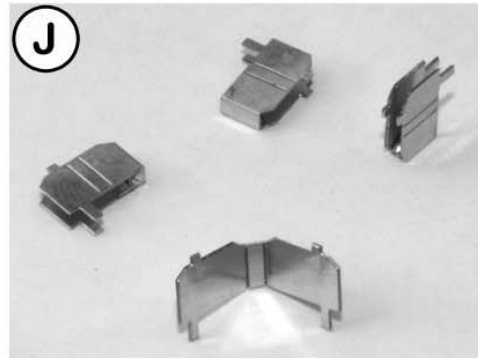
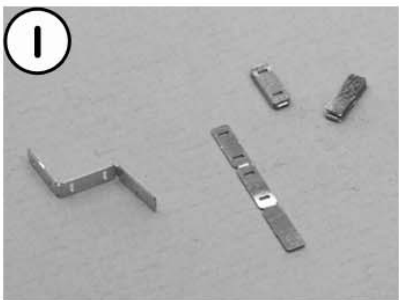
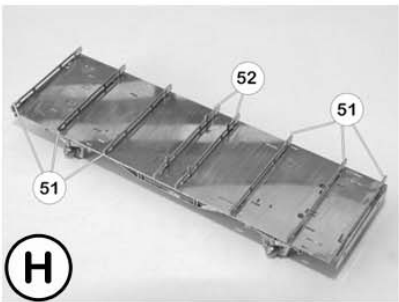
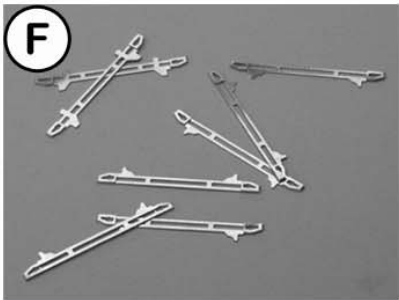
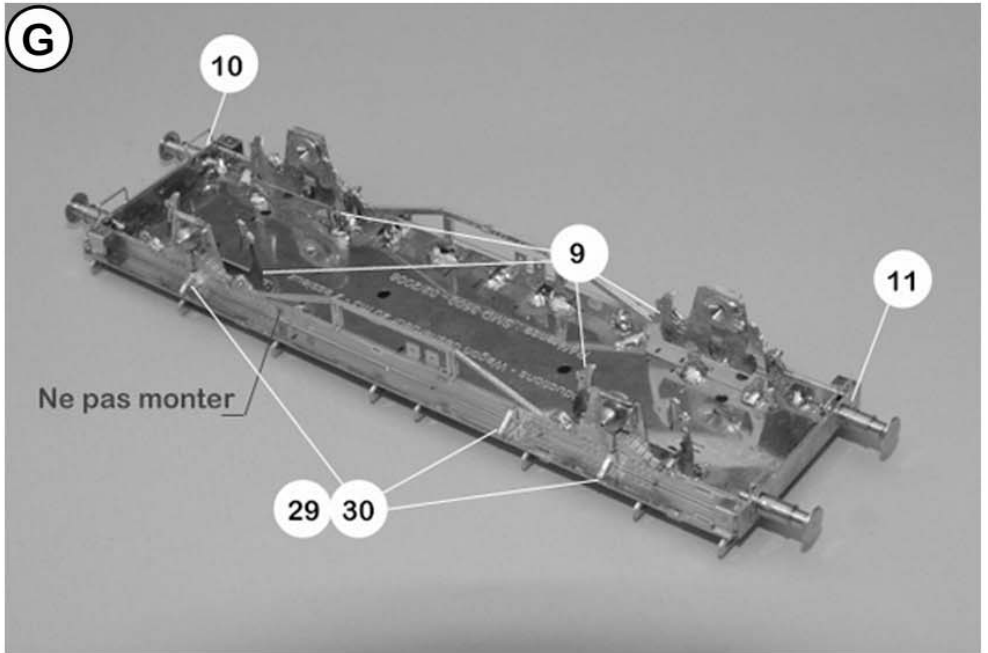
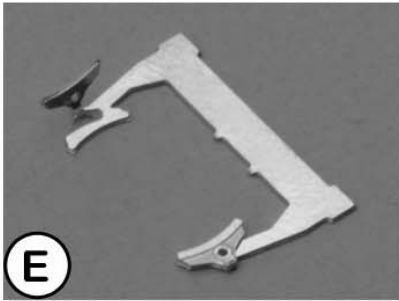
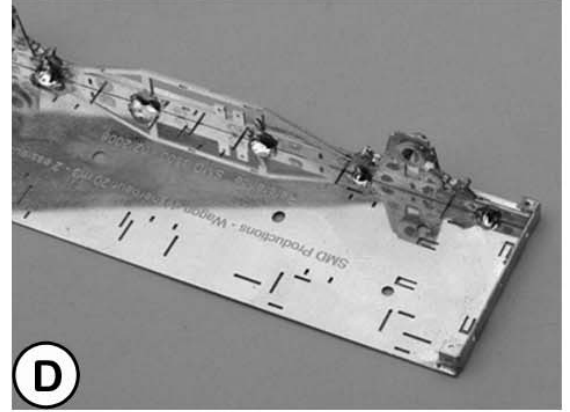
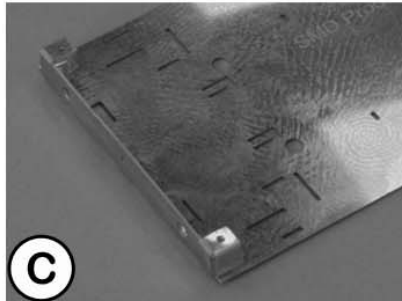
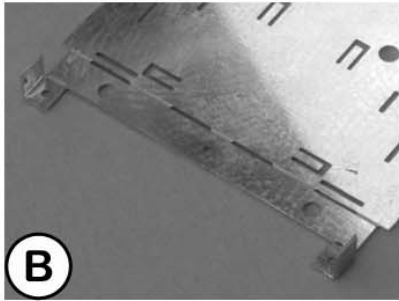
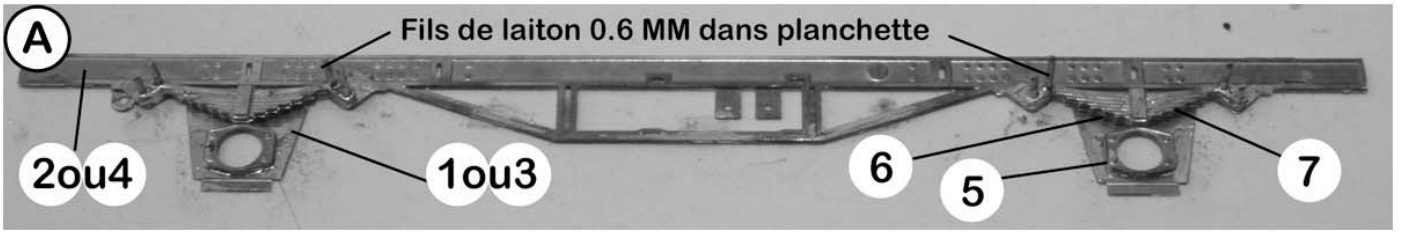
85. Plier le timon comme dessin ci contre
86. En fonction de vos attelages choisir une encoche dans le timon et souder sur la patte du levier

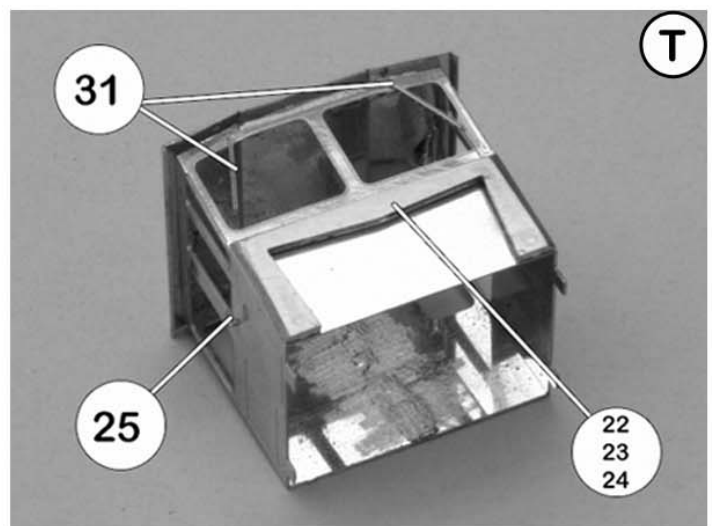
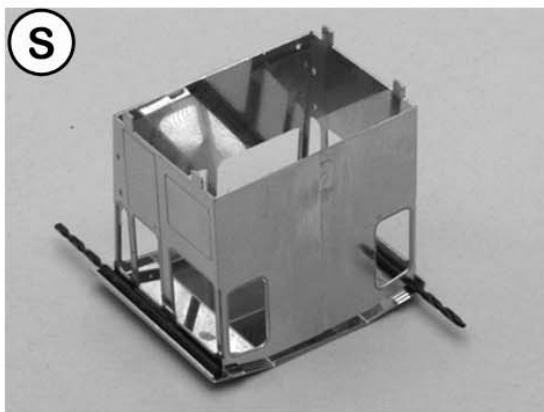
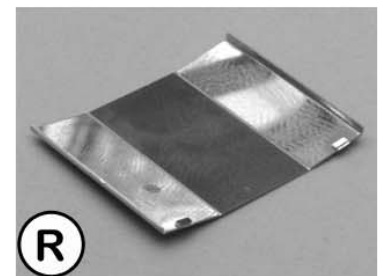
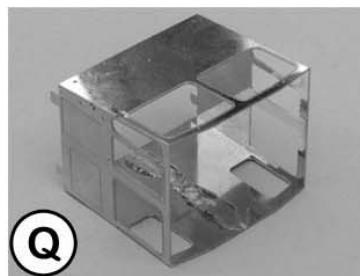
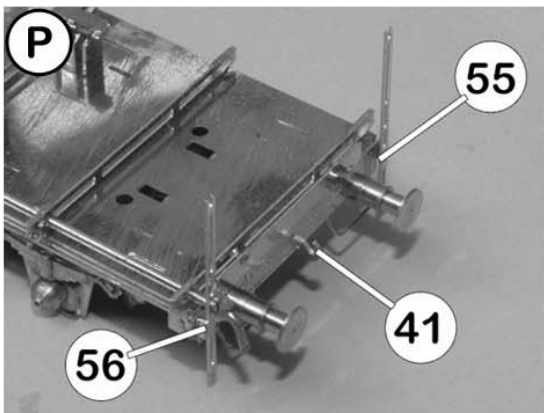
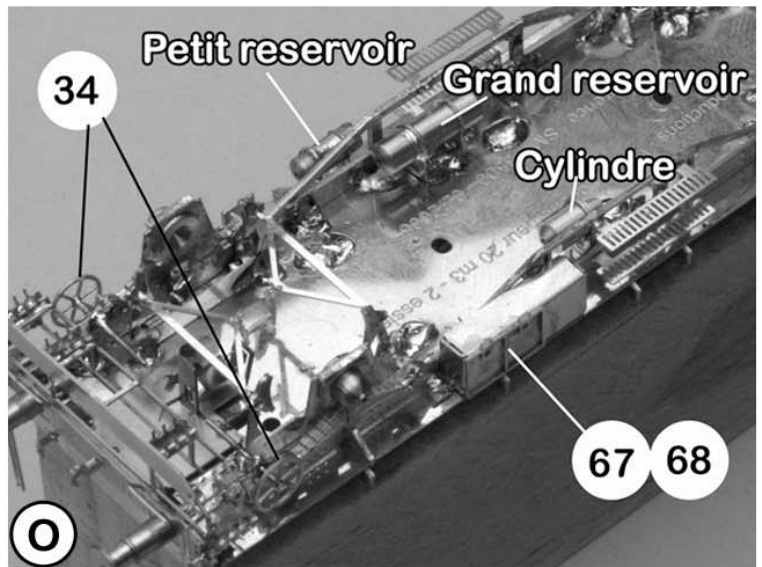
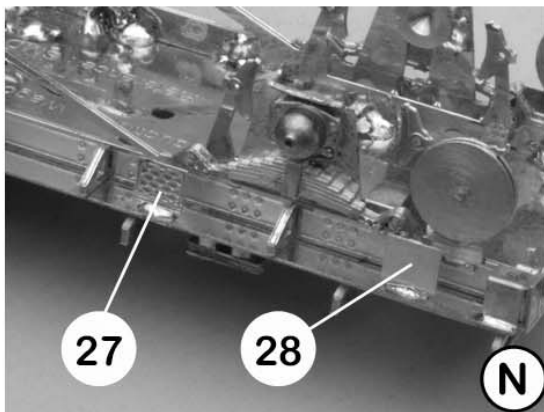
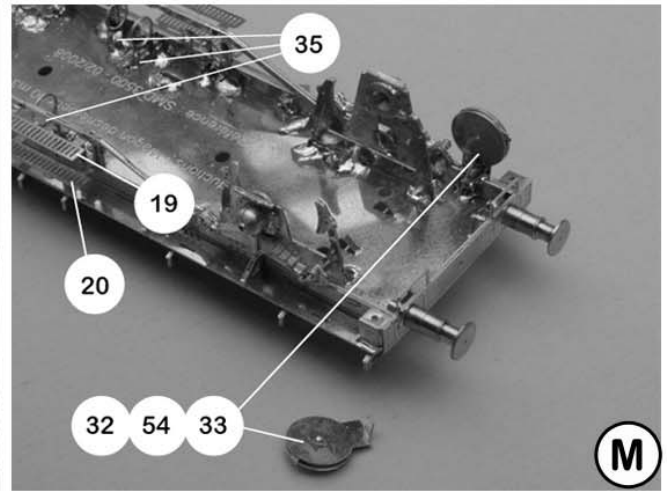
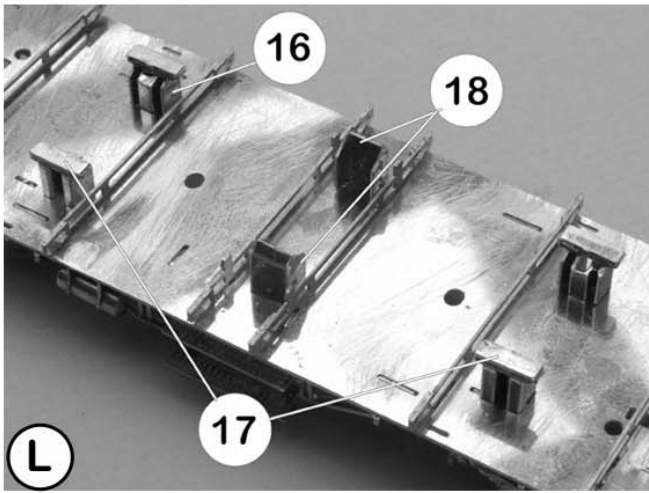


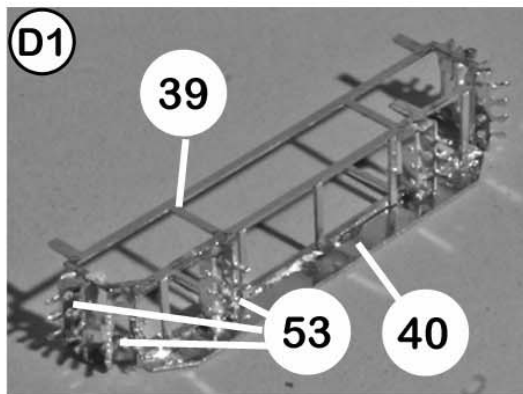
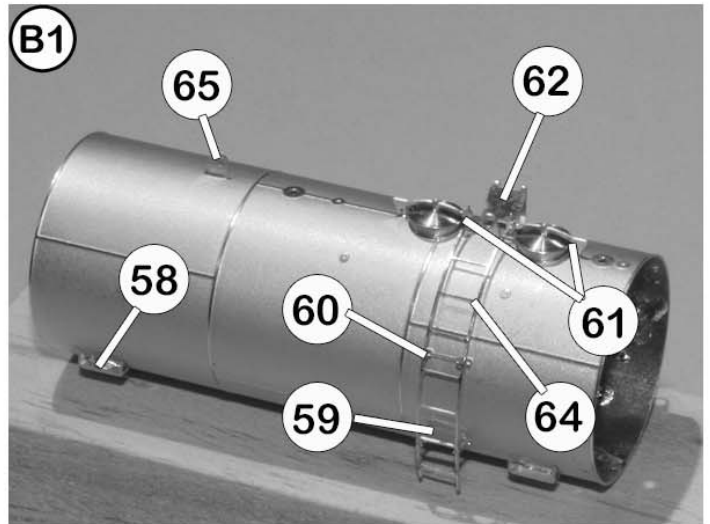
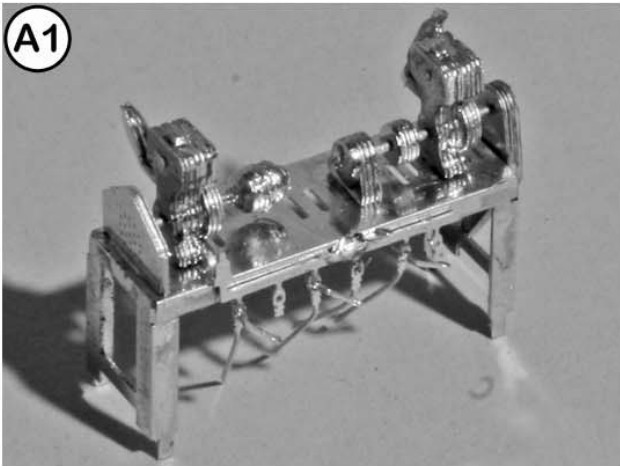
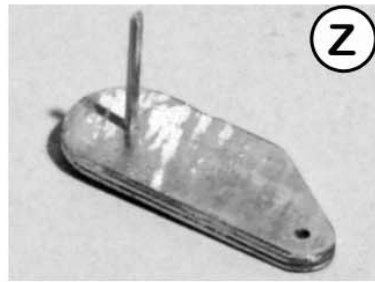
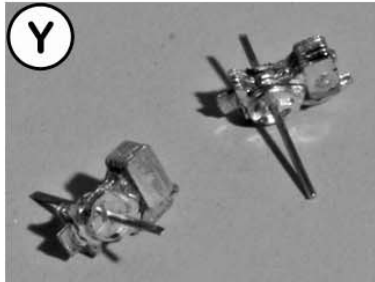
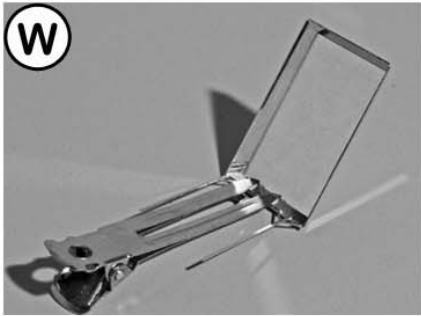
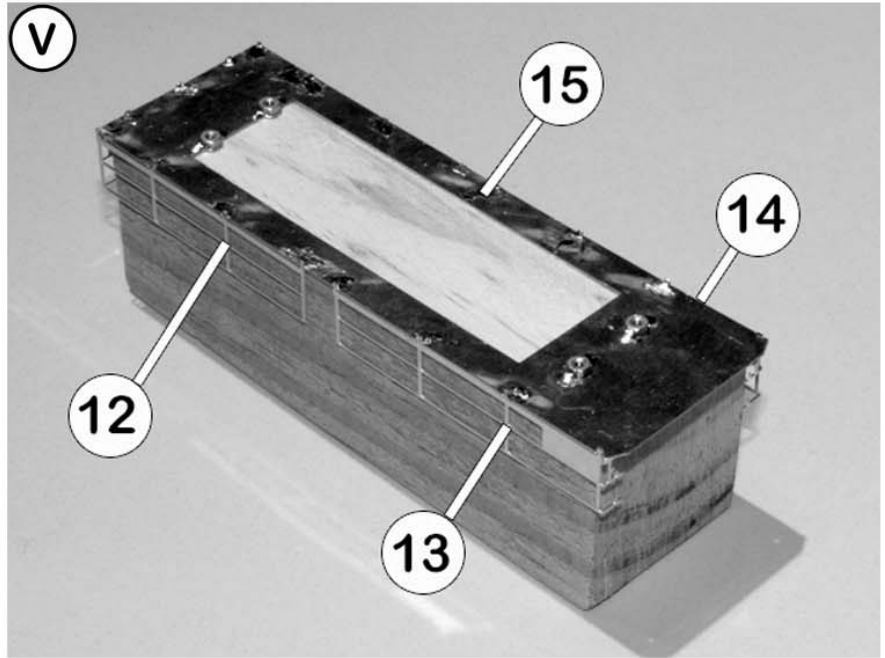
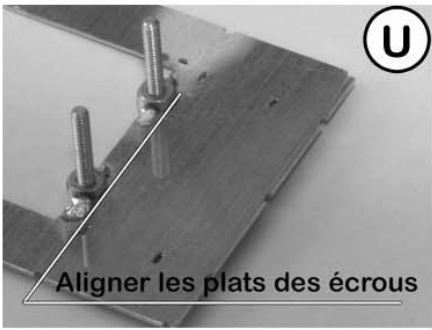
ASSEMBLAGE DES SOUS ENSEMBLES

87. Après peinture et décoration vous pouvez assembler les sous ensembles.
88. Monter en premier le groupe de pompes sous l'abri en twistant les pattes arrière sous le platelage. Araser les pattes avant (risque d'interférence avec les supports de platelage).
89. Coller les vitrages de la cabine par l'intérieur en les découpant à l'intérieur du trait noir.
90. Mettre en place la cabine sur le platelage en rabattant à 45° les pattes vers le milieu du châssis.
91. Positionner la citerne sur le platelage et présenter l'ensemble sur le châssis.
92. Commencer par verrouiller le platelage en appuyant sur son milieu au niveau des supports (52).
93. Visser ensuite les 4 vis de M 2 x 5 légèrement.
94. Fixer la citerne avec les 2 écrous et serrer légèrement.
95. Vérifier la géométrie de l'assemblage et serrer les 4 vis M2 modérément (ne pas déformer le châssis).
96. Terminer en serrant modérément les écrous M2 puis monter par collage la biellette de frein (36).

=====







Ceci n'est pas un jouet : réservé aux adultes.

Vous avez choisi une maquette SMD PRODUCTIONS et nous vous en remercions.

Mars 2008

14 ter, rue des Cent Arpents - 78640 Neauphle le Château FRANCE – Tél. 33 (0)1.30.07.8000
Internet : www.smd-productions.fr – E-mail : com@smd-productions.fr