

Contenu de la boîte :

- 1 planche laiton **SMD 3301** - laiton de 0,3 mm
- 1 sachet de 2 attelages à élongation KKK2
- Tiges laiton :
 - 0.6 mm : 25 cm env.
- 1 jeu de bogies **SMD 500**
- 3 baguettes bois
- 1 notice de montage
- 1 sachet d'accessoires laiton comprenant :
 - 4 boisseaux de tampon SMD 3005
 - 1 cylindre de frein
 - 1 réservoir d'air
 - 2 vis TFM 3x8 laiton
 - 2 écrous M3 laiton
- 4 essieux Luck 10-254 **RP double isolation**
- 1 x planche de décalcomanies

Outillage conseillé :

Fer à souder 15 à 30 W

Pince coupante à coupe rase

Tresse à dessouder

Soudure liquide

Lime fine plate

Foret de 0,4 - 0,5 et 0,6 mm

Soudure avec âme décapante



Dégrapper les pièces seulement lors de leur utilisation, en utilisant soit une pince coupante à coupe rase, soit un petit burin. Ebavurer les éléments obtenus, au niveau des attaches.

Effectuer les pliages avec soin : sauf annotation, ils se font demi-gravure, à l'intérieur du pli.

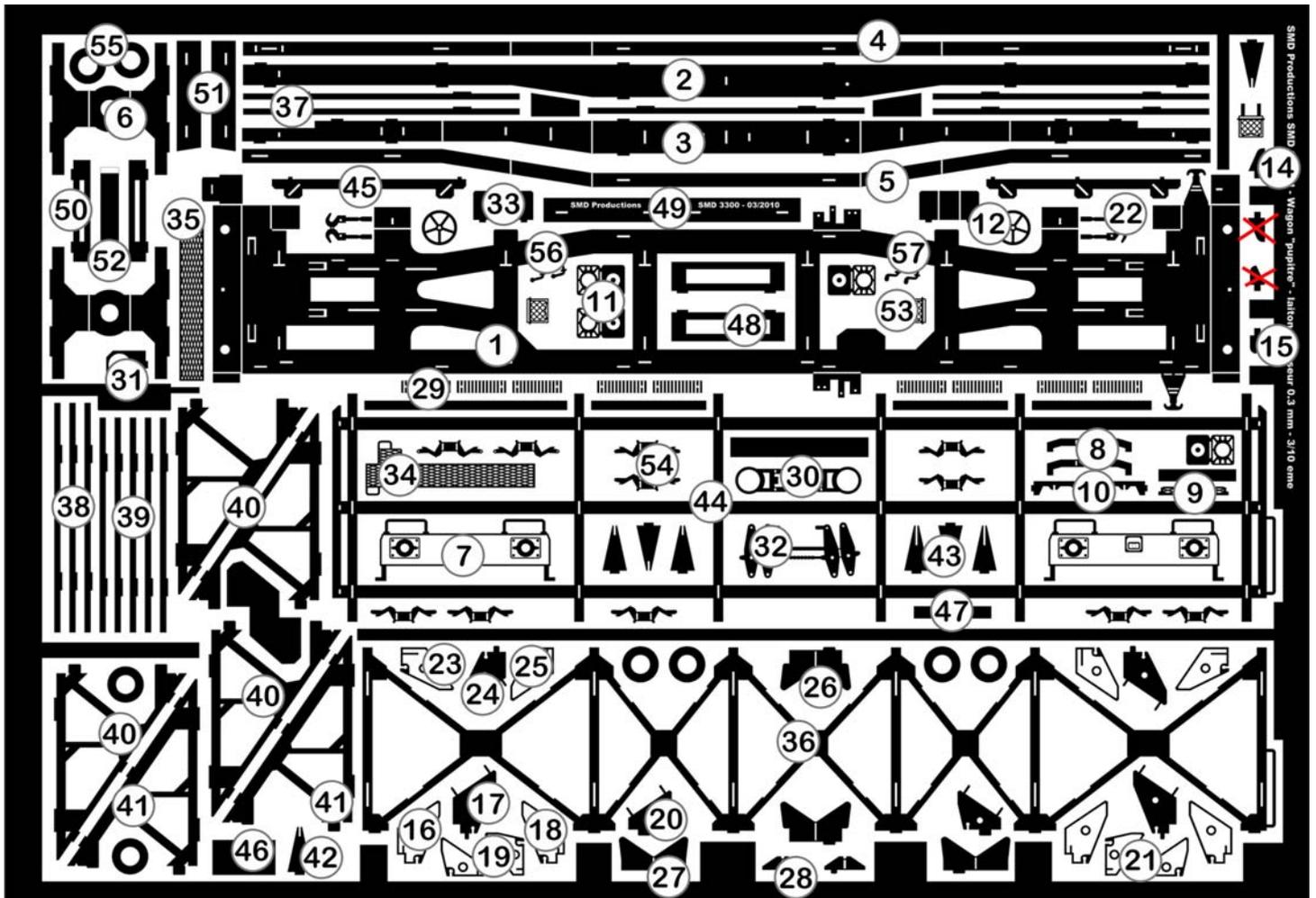
SMD, ayant sa propre conception des kits, vous conseille de suivre précisément les notices de montage. Ne pas chercher à innover car cela entraînera forcément des déconvenues et des problèmes dans le déroulement du montage

*Nous conseillons de lire **en totalité** cette notice avant de commencer afin de s'imprégner de l'esprit de conception de ce kit.*

Cette notice de montage est un fil conducteur. Chacun est libre de procéder au montage comme il le souhaite.

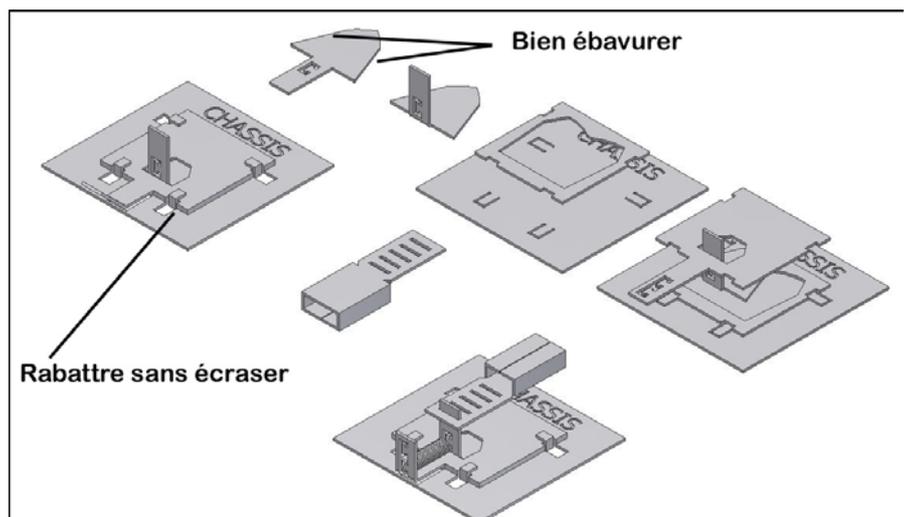
Nomenclature

1 Châssis	30 Support de réservoir d'air
2 Flancs de châssis 1	31 Support de cylindre de frein
3 Flanc de châssis 2	32 Tringleries de freins
4 Renfort de châssis (2)	33 Renfort de chassis
5 Renfort de châssis (3)	34 Passerelle d'extrémité 1
6 Support de bogie	35 Passerelle d'extrémité 2
7 Habillage de Traverse	36 Croisillons principal
8 Petit marchepied	37 Renfort de croisillon 1 et 5
9 Marche de grand marchepied	38 Renfort de croisillon 3
10 Grand marchepied	39 Renfort de croisillon 2 et 4
11 Plateaux de tampons	40 Supports de croisillon 2, 3, 4, 5
12 Volant de frein	41 Supports de croisillon 1 et 6
14 Renfort de crochets de halage 1	42 Equerre de renfort 2, 3, 4, 5
15 Renfort de crochets de halage 2	43 Equerre de renfort 1 et 6
16 Support 1 et 6 pièce 1	44 Platelage support
17 Support 1 et 6 pièce 2	45 Butées de platelage
18 Support 1 et 6 pièce 3	46 Plaque marquage 1
19 Support 3 et 4 pièce 1	47 Plaque marquage 2
20 Support 3 et 4 pièce 2	48 Entretoise de châssis
21 Support 3 et 4 pièce 3	49 Entretoise de châssis
22 Crochets d'attelages	50 Entretoise de châssis
23 Support 2 et 5 pièce 1	51 Entretoise de châssis
24 Support 2 et 5 pièce 2	52 Renfort de châssis (optionnel)
25 Support 2 et 5 pièce 3	53 Casier à étiquettes
26 Protection 2 et 4	54 Butées de tôles
27 Protection 3	55 Rondelle d'appui bogie
28 Protection 1 et 5	56 Manette de frein 1
29 Echelle à crans	57 Manette de frein 2



Châssis

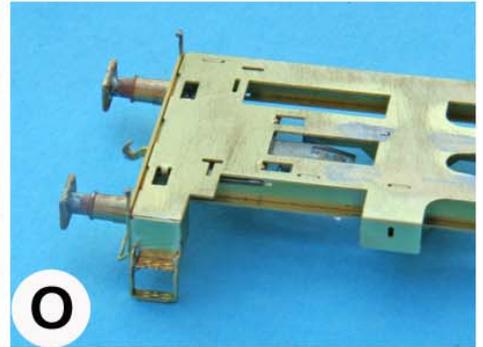
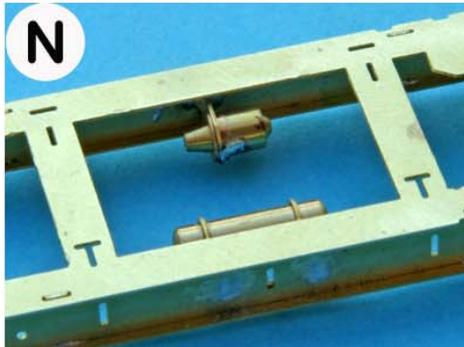
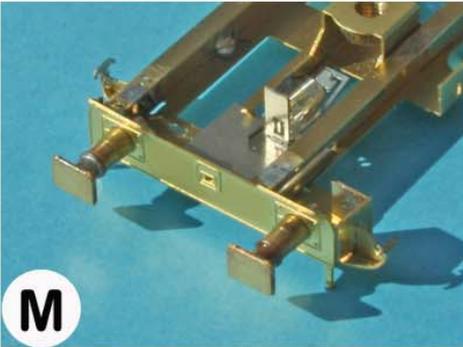
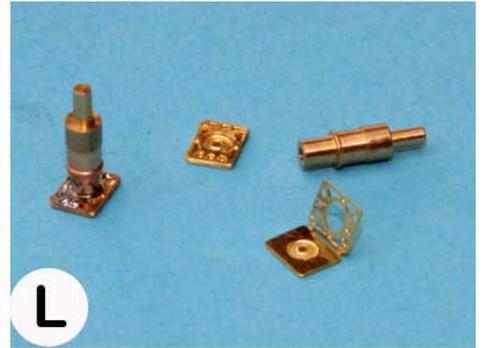
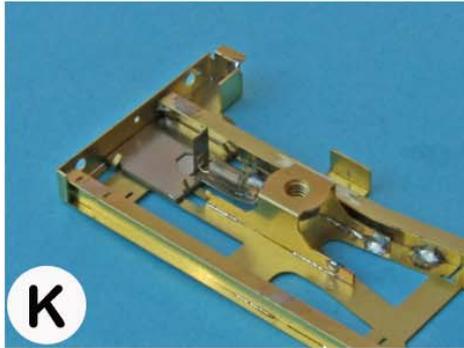
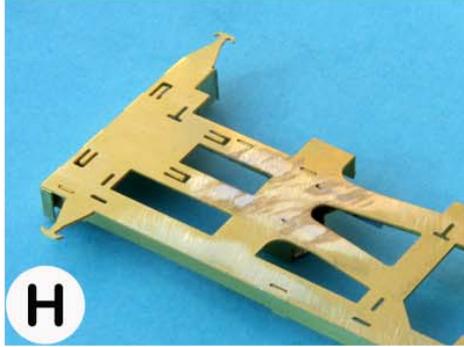
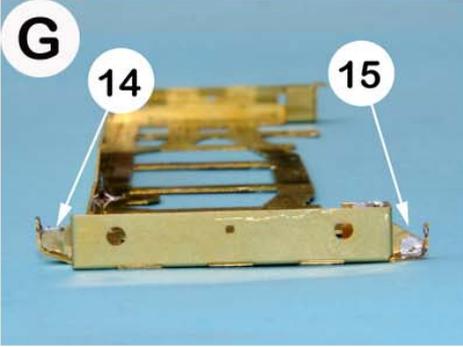
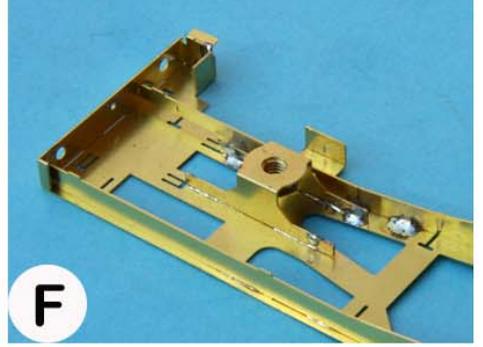
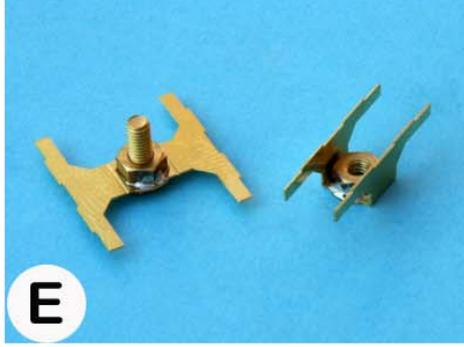
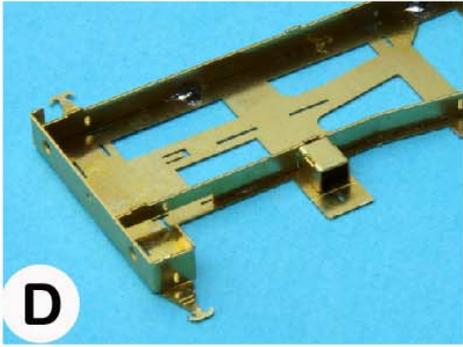
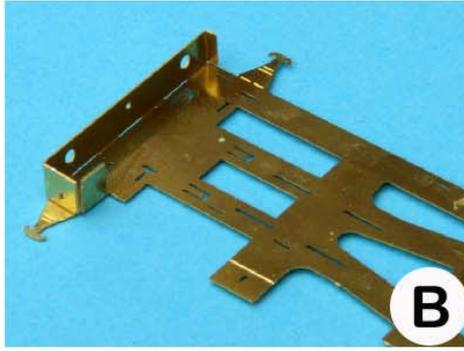
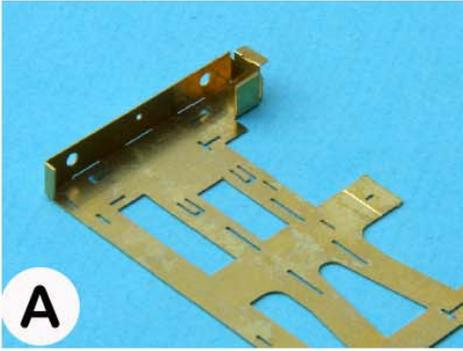
1. Former les extrémités de châssis (1) en commençant par la petite aile de renfort des traverses avant, **vérifier la perpendicularité de tous les pliages et surveiller la planéité du châssis. (photo A et B)**
2. Renforcer les angles par de fines soudures.
3. Mettre en forme le flan de châssis (3) en vous aidant du châssis, prendre son temps afin d'avoir un pliage dont les encoches et tenons correspondent parfaitement au châssis.
4. Souder en place le flan de châssis (2) **(attention au sens, encoche de support d'ancre, sous les ancrés)** en vérifiant la perpendicularité, continuer avec le flan (3) **(attention au sens).** (photo C, D)
5. Plier à 90° les ailes des pièces (33) et les souder en place sur le châssis, rabattre ensuite les ailes du châssis. (photo D)
6. Mettre en forme la pièce (6) après avoir plié ses ailes à 90°, vérifier l'équerrage et souder l'écrou en le maintenant en place à l'aide et de la vis M3, attention de ne pas mettre de soudure dans le filetage. (photo E)
7. Présenter les ensembles réalisés, après avoir retiré les vis, sous le châssis (1) et les souder en place en vérifiant que toutes les languettes sont correctement enfoncées dans leur logement. (photo F)
8. Mettre en place les renforts de châssis (4) et (5) en les plaquant à l'aide d'un objet lourd et les souder en commençant par le milieu. (photo I)
9. Rabattre à 180° les renforts de tampons (11) et les assembler avec les boisseaux. (photo L)
10. Mettre 2 tampons verticalement sur une planchette et placer une traverse (7) dessus, après avoir rabattu à 180° les ailes des supports de lanternes.
11. Présenter le châssis verticalement et souder les tampons par derrière. (photo M)
12. Faire de même pour l'autre extrémité.
13. Souder en place les renforts d'ancre de halage (14) et (15) et plier les ancrés suivant renfort. (photo G)
14. Mettre en forme le marchepied (8) et souder en place. (photo O)
15. Mettre en forme le marchepied (10) souder la petite marche (9) et mettre en place sous le châssis. (photo P)
16. Rabattre les supports de manettes de freins à 90° et souder en place les manettes de freins (56) et (57).
17. Réaliser la commande de frein à volant (12).
18. Souder le support de réservoir (30) et le support de cylindre de frein (31). (photo N)
19. Souder le réservoir et le cylindre de frein. (photo N)
20. Montage de l'attelage KKK 2 : Mettre en place en premier la pièce carrée ajourée.
21. Mettre le levier plié à 90° bien ébavuré en position à l'intérieur de cette pièce ajourée.
22. Fermer l'ensemble à l'aide de la pièce pliée qui comporte le support de ressort.
23. Rabattre les pattes du châssis sans trop pincer l'ensemble (sinon blocage du mécanisme)
24. Mettre en place le ressort et régler sa tension en pliant plus ou moins la patte d'accroche.
25. Plier le timon suivant image
26. En fonction de vos attelages, choisir une encoche dans le timon et le souder sur la patte du levier
27. Souder en place les crochets (22).

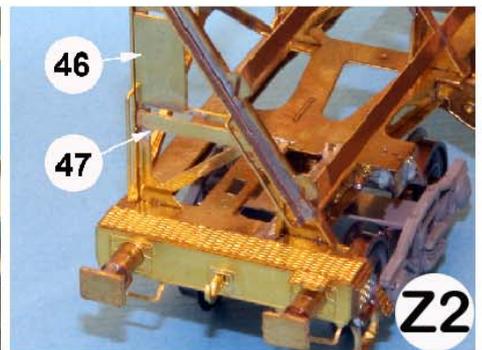
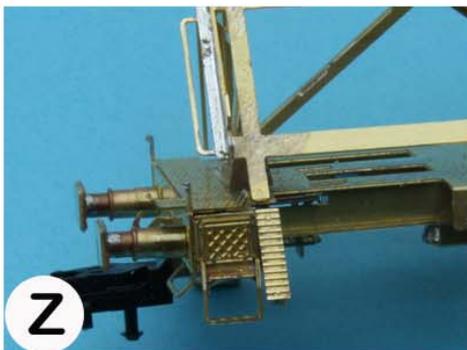
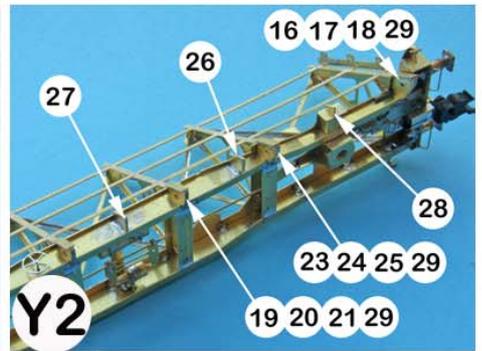
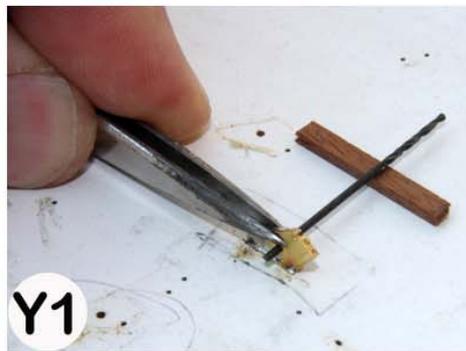
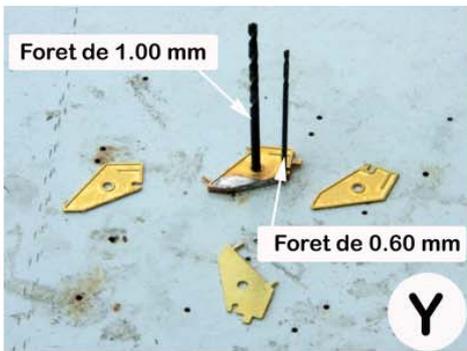
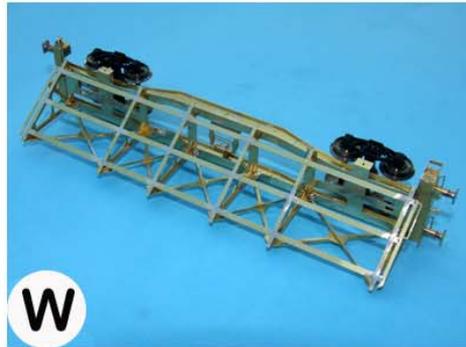
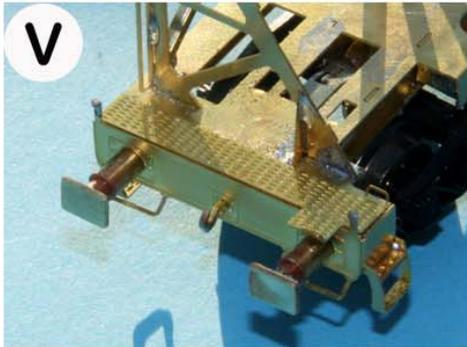
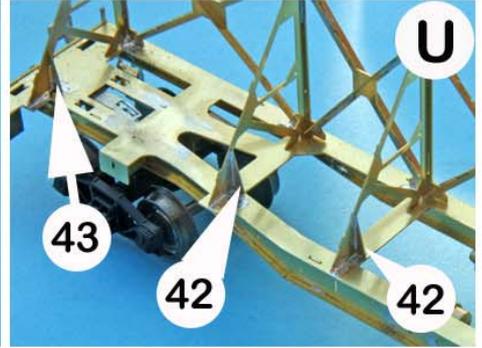
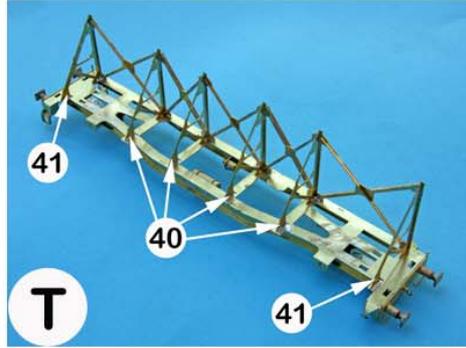
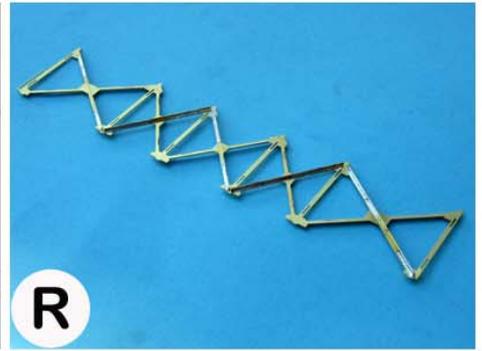
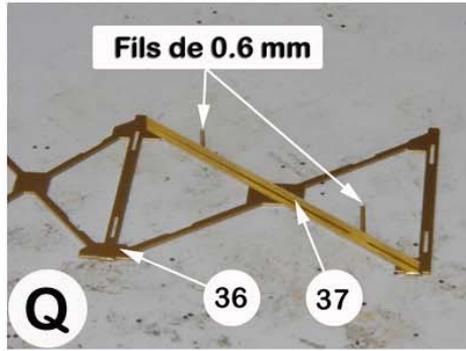


Superstructures (étape délicate)

28. Placer le croisillon (36) à plat sur une planche de mélaminé . (photo Q)
29. Percer 2 trous de 0.6 mm dans une planche de mélaminé au niveau des encoches du croisillon, mettre 2 petits morceaux de fil de 0.6 mm qui vont servir de butée aux renforts de croisillons (37) (38) (39). (photo Q)
30. Positionner le renfort de croisillon dans les encoches en le maintenant vertical contre les fils puis souder en **alternant les renforts, surtout ne pas les mettre en parallèle.**
31. Faire ainsi de suite pour tous les renforts de croisillons, le premier coté est aisé mais le deuxième l'est beaucoup moins du fait que le croisillon porte maintenant sur les renforts, désolé....(photo R)
32. Présenter l'ensemble sur le châssis (attention au sens **rambarde** coté marchepieds) , équarrer le croisillon a l'aide d'un support (40) au centre, vérifier que l'ensemble croisillon plaque bien sur le châssis et souder par 2 ou 3 petits point de soudure. (photo S)
33. Continuer avec tous les supports (40) et **mettre les supports (41) aux 2 extrémités du wagon.** (photo T)
34. Souder les équerres de renfort (42) sur les supports (40) et (43) sur les supports (41). (photo U)
35. Présenter le platelage support (44) (attention au sens **rambarde** coté marchepieds) et vérifier que toutes les tenons pénètrent bien dans les encoches avant de souder. (photo W)
36. Souder coté marchepieds les plaques (46) **verticale** et (47) **horizontale.**
37. Souder en place les butée de platelage (45) fentes orientées vers le haut
38. Coller en place la passerelle (34) coté marchepied et la (35) à l'autre extrémité. (photo V)
39. Assembler les supports, mettre à plat sur une planche en mélaminé une pièce (17) percer un trou de diamètre 1.0mm et un trou de diamètre 0.6 mm, y introduire un foret de 1 mm et un de 0.6 mm qui vont servir de guidage pour les pièces dans l'ordre (16)(17)(18) ensuite souder par capillarité faire de même pour les pièces (19)(20)(21) et (23)(24)(25). (photo Y)
40. Poser ensuite une échelle à crans sur la planche de mélaminé, percer 2 trous de 0.5 mm et présenter les supports précédemment soudés en les guidant a l'aide d'un foret de 1 mm, souder ensuite rapidement afin de ne pas dessouder les supports. (photo Y1)
41. Réaliser les 6 supports.
42. Plier ensuite les protections (26)(27)(28) à 180° **½ gravure a l'extérieur**, souder par capillarité.
43. Souder en place les supports en commençant par l'assemblage (16 ,17,18) ensuite (23,24,25) et (19,20,21) , (19,20,21) , (23,24,25) , (16 ,17,18)... (photo Y2)
44. Souder en place les protections en commençant par (28) ensuite (27) et (26) , (27) , (28)... (photo Y2)
45. Souder la tringlerie de freins (32) sur le cylindre de frein.
46. Souder les entretoises de châssis (48) sur (49) et (50) sur (51) les glisser ensuite sous le châssis, les aligner avec les renforts supérieurs du châssis et souder par le dessous.
47. Souder en place les cadres à étiquettes (53) 1 au dessus du marchepied (8) 1 sur le croisillon (36). (photo Z Z1)
48. Souder en place les plaques de marquages (46) et (47). (photo Z2)
49. Couper un morceau de fil laiton pour simuler la tringle de commande de freins et la souder sur la tringlerie.
50. Ce wagon de part la conception de son châssis n'offre pas un rayon d'inscription faible, si vous souhaitez le faire circuler sur votre réseau sans soucis vous utiliserez 3 rondelles entretoises (55) pour surélever le châssis.
51. Le modèle est entièrement peint brun UIC ou rouge wagon UIC (fournisseurs ABE, AMF87, Interfer...)
52. Marquages, une très grande variété de marquages existent en voici une pour exemple vous en trouverez d'autre sur notre site internet : www.smd-productions.fr







Nous espérons que vous avez pris du plaisir à réaliser ce kit. Cette notice est certainement perfectible : nous souhaiterions que vous nous informiez des problèmes rencontrés lors du montage ou des précisions que vous auriez aimé trouver dans ce document.

Jun 2010