

Contenu de la boîte :

- 1 planche laiton SMD 6801 - laiton 0,3 mm
- 1 sachet de 1 attelage à élancement KKK2
- Tiges laiton :
 - 0.6 mm : 15 cm
- 1 notice de montage
- 1 sachet d'accessoires laiton comprenant :
 - 4 boisseaux de tampon SMD 3005
 - 4 boîtes d'essieux SMD
 - 1 cylindre de frein
 - 1 réservoir d'air
- 2 essieux Luck 11.3 x 25.4
- 1 planche de décalcomanies

Outillage conseillé :

Fer à souder 30 à 50 W

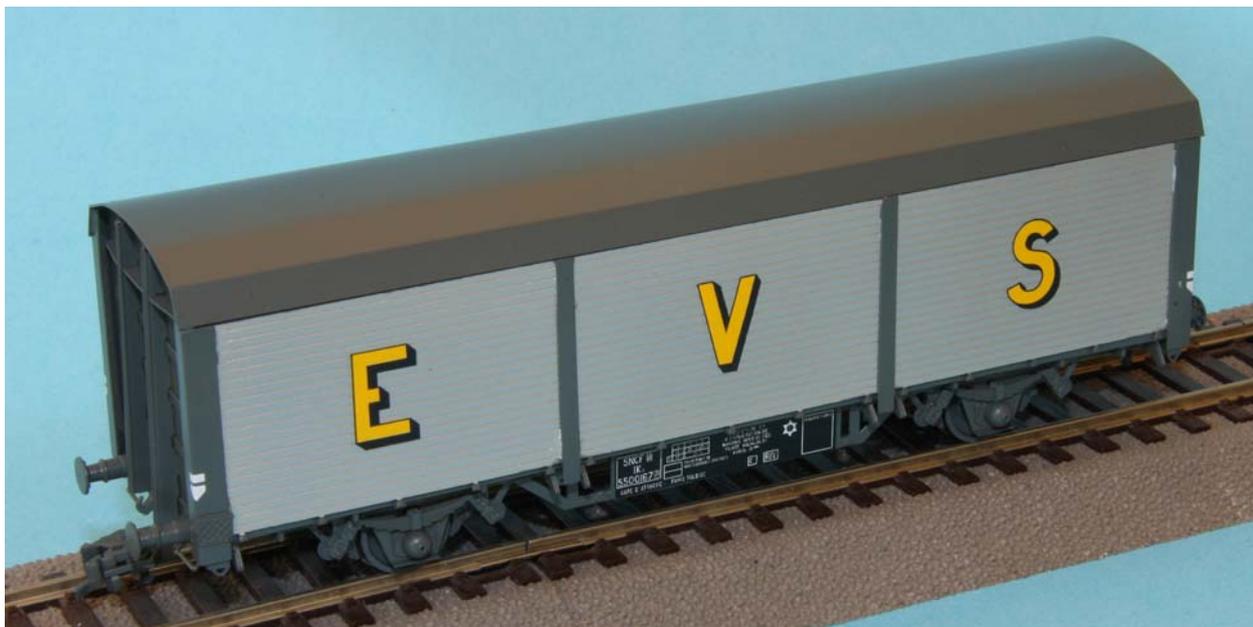
Pince coupante à coupe rase

Tresse à dessouder

Lime fine plate

Foret de 0.4, 0.5, 0.6

Soudure avec âme décapante



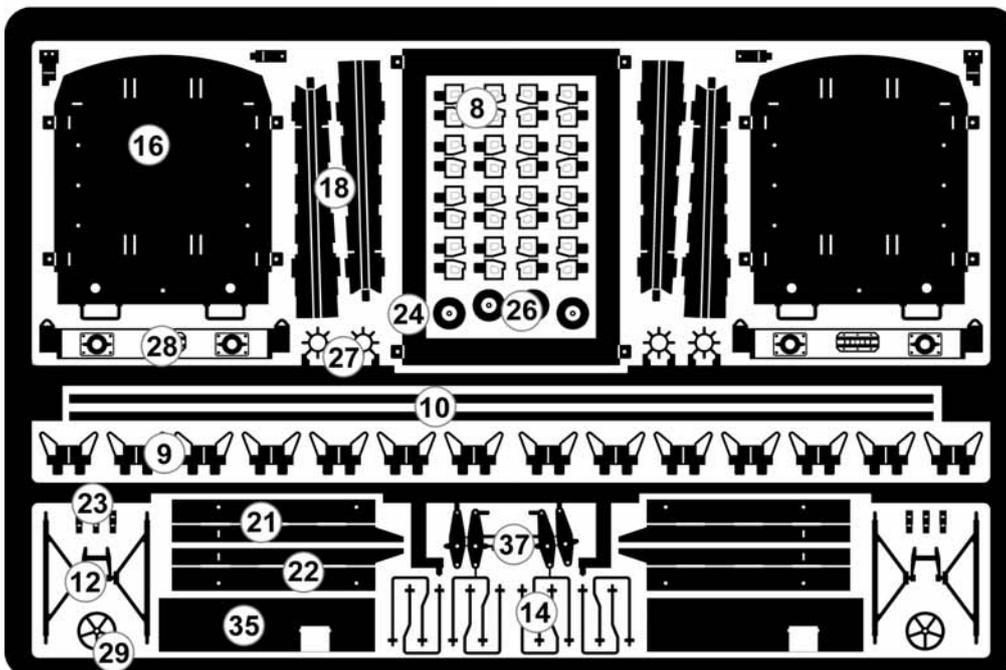
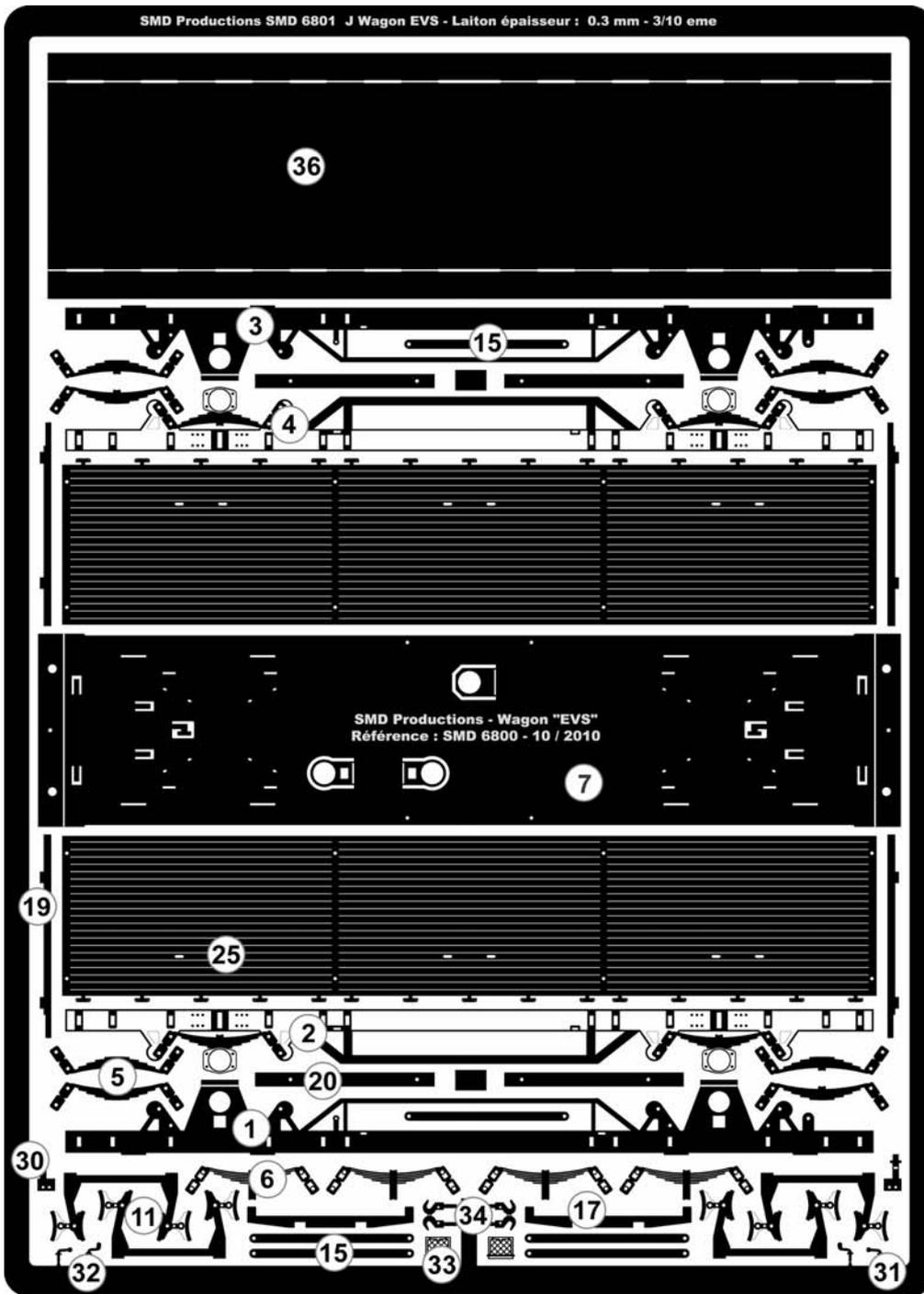
Ceci n'est pas un jouet. Destiné aux adultes.

Dégrapper les pièces seulement lors de leur utilisation, en utilisant soit une pince coupante à coupe rase, soit un petit burin. Ebavurer les éléments obtenus, au niveau des attaches.

Effectuer les pliages avec soin : sauf annotation, ils se font demi-gravure, à l'intérieur du pli.

SMD, ayant sa propre conception des kits, vous conseille de suivre précisément les notices de montage. Ne pas chercher à innover car cela entraînera forcément des déconvenues et des problèmes dans le déroulement du montage

Nous conseillons de lire en totalité cette notice avant de commencer afin de s'imprégner de l'esprit de conception de ce kit.



1 longeron droit
2 habillage de longeron D
3 longeron gauche
4 habillage de longeron G
5 suspension 1
6 suspension 2
7 châssis
8 raidisseurs
9 butées de passerelle
10 renforts
11 mâchoires de freins
12 tringleries de freins
14 berceaux anti chute
15 renforts de dossiers ①
16 dossiers
17 renforts de dossiers ②
18 renforts de dossiers ③
19 cache d'angle de caisse
20 montants centraux
21 angle de caisse 1
22 angle de caisse 2
23 supports de lanterne
24 cadre renfort de caisse
25 flan de caisse
26 plateau de tampon
27 renforts de plateaux
28 traverses
29 volants de frein
30 support de commande
31 manette de com. frein
32 manette de com. frein
33 cadre à étiquettes
34 crochet d'attelage
35 plaque pour marquages
36 toit (mis en forme)
37 biellettes de frein
38
39
40

Châssis

1. Sur les pièces 1 et 3, plier le bas des plaques de garde à $90^\circ = \frac{1}{2}$ gravure à l'intérieur.
2. Sur une planche de mélaminé, en se servant du longeron de châssis 1 ou 3, percer 8 trous de diamètre 0,6mm à l'emplacement des suspensions. **(photo A)**
3. Mettre en place 4 fils de 0.6 mm, 2 à 2 aux extrémités des suspensions (ne pas mettre tout de suite les 8 fils).
4. Mettre en place l'habillage de longerons 2 ou 4. (la pièce 1 avec la 2 et la pièce 3 avec la 4)
5. Empiler de chaque côté les pièces 5 (**2 x**) et 6 en rabattant la bride de ressort à 180° . **(photo A)**
6. Insérer ensuite les 4 fils laiton manquant et souder au niveau de ces fils par capillarité. Renforcer aussi la tenue de la semelle de la boîte d'essieux et de la bride de la pièce 7. Renforcer la tenue de l'habillage du longeron par quelques soudures. **(photo B)**
7. Enlever délicatement l'ensemble. Araser les fils à l'arrière du longeron et couper à 0,5mm les fils de l'avant.
8. Faire de même pour le 2^{ème} longeron.
9. Présenter 2 boîtes d'essieux et les souder par l'arrière.
10. ATTENTION à ce qu'elles plaquent bien sur la face interne du longeron. Vérifier l'ébavurage des 4 tenons de centrage.
11. Mettre en forme les 2 extrémités du châssis (7) à 90° . Vérifier l'équerrage. **(photo C)**
12. Poser le châssis sur une surface plane et présenter le 1^{er} longeron équipé.
13. S'assurer qu'il plaque bien sur toute la longueur et souder bien perpendiculairement par un point de soudure. Vérifier, puis réaliser 6 à 8 points répartis sur la longueur. **(photo C)**
14. Faire de même pour le 2^{ème} longeron équipé.
15. Renforcer par de la soudure les 4 angles entre châssis et longerons.
16. Mettre en forme les renforts (8) et les butées (9). **(photo D) (photo E)**
17. Souder les renforts et butées sur le châssis. Souder les renforts (10) de chaque côté. **(photo F)**
18. Mettre en forme les mâchoires de frein (11). **(photo G)** et les souder en place sur le châssis bien perpendiculairement. **(photo H)**
19. Twister à 90° la partie centrale de la pièce (12) et la mettre en place entre les mâchoires à frein. **(photo I)**
20. Ecarter doucement les mâchoires afin qu'elles ne se déforment pas.
21. Souder par capillarité les 2x4 mâchoires.
22. Mettre en place les cerceaux anti chute de barre de frein (14). **(photo J)**
23. Mettre 2 fils dans les trous du châssis pour supporter les plaques de marquage (35) et les souder.

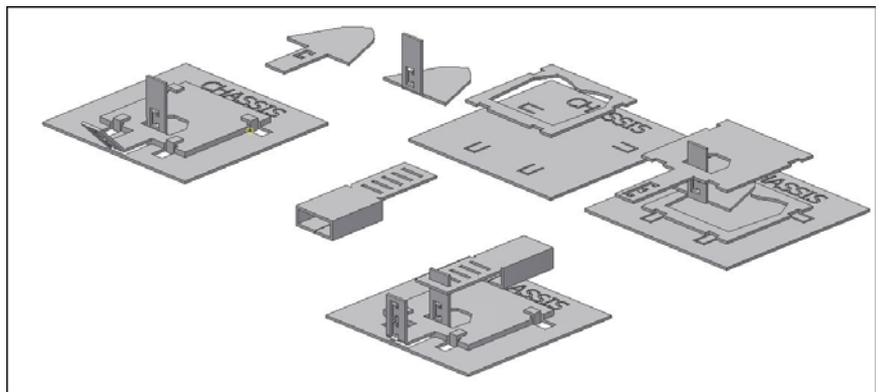
Caisse

24. Renforcer la pièce (24) à l'aide de deux morceaux de laiton prélevés sur le cadre de la plaque de gravure. **(photo K)**
25. Poser à plat sur une planche de mélaminé un dossier (16), percer les 6 trous de centrage des renforts horizontaux (15) à l'aide d'un foret de 0.6 mm et y introduire des fils de laiton de 0.6 mm dépassant de 3 à 4 mm. **(photo L)**
26. Présenter les renforts ① horizontaux et les souder en place. **(photo L)**

27. Souder le renfort ② (17) bien perpendiculairement. (photo M)
28. Mettre en forme les renforts de dossiers ③ (18) du côté où il y a le moins de ½ gravures à l'intérieur (soigner ce pliage car il est important) et souder en place. (photo M)
29. Souder les caches d'angle de caisse (19). (photo M)
30. Plier à 90° les angles de caisse (21) (22), souder en place les supports de lanternes (23). (photo N)
31. Poser à plat un flan de caisse (25) sur une planche de mélaminé et percer les 8 trous avec un foret de 0.6 mm.
32. Retirer le flan, introduire dans les trous 8 morceaux de fils laiton de 0.6 mm, longueur dépassant de 3 à 4 mm
33. Mettre en place les 2 angles de caisse pliés et les 2 montants centraux (20) : **attention au sens partie longue vers le bas du wagon.**
34. Souder légèrement tous les fils sur ces pièces
35. Présenter ensuite le flan de caisse puis les dossiers assemblés et le cadre renfort (renfort vers le bas du wagon) sur les fils dépassants. (photo O)
36. Souder en vérifiant soigneusement que l'ensemble des pièces plaquent bien (très important).
37. Décoller soigneusement l'ensemble réalisé et faire de même pour l'autre coté.
38. Contrôler l'équerrage des pièces. (photo P)
39. Former le tombant du toit (36) en vérifiant souvent la conformité avec la caisse (prendre son temps) (photo Q)
40. Présenter le toit et le souder par l'intérieur en le centrant dans la longueur...
41. Assembler les tampons en utilisant un plateau (26), un renfort (27) et un boisseau.
42. Empiler l'ensemble sur une table, le tampon, le renfort et le boisseau en appuyant bien perpendiculairement, souder. Ensuite ébavurer en mettant le tampon dans le mandrin d'une perceuse.
43. Plier a 90° les deux extrémités des habillages de traverse. (photo R)
44. Poser les 2 tampons sur une table en insérant l'habillage de traverse (28) et présenter le châssis bien perpendiculairement. Souder par l'intérieur. (photo S) (photo U)

Montage des attelages KKK 2

45. Mettre le levier plié bien ébavuré en position à l'intérieur de cette pièce ajourée.
46. Fermer l'ensemble à l'aide de la pièce pliée qui comporte le support de ressort, rabattre les pattes du châssis sans trop pincer l'ensemble (sinon blocage du mécanisme).
47. Mettre en place le ressort et régler sa tension en pliant plus ou moins la patte d'accroche
48. Plier le timon suivant image
49. En fonction de vos attelages, choisir une encoche dans le timon et le souder sur la patte du levier.



Finitions

50. Souder ensuite les volants (29) sur un fil laiton de 8 mm environ et les mettre en place de part et d'autre du châssis (**ceci est une option**)
51. Souder ensuite le cylindre de frein et le réservoir d'air. Présenter la tringlerie (37) et souder. (**photo T**)
52. Choisir 2 supports de commande (30) gauche et droite. Les souder sur le châssis dans les encoches prévues et terminer par les manettes (31)
53. Souder en place les crochets d'attelage (34).
54. Souder les cadres à étiquettes (33) sur le montant gauche de chaque côté du wagon.

