

Contenu de la boîte :

- 1 planche laiton SMD 7101 - laiton 0,3 mm
- 1 sachet de 1 attelage à élévation KKK2
- Tiges laiton :
 - 0.4 mm : 20 cm
 - 0.6 mm : 10 cm
 - 1.0 mm : 10 cm
 - tube Ø ext 1.5: 3 cm
- 2 bogies Y 25 moulés LSM avec essieux
- 1 notice de montage
- 1 sachet d'accessoires laiton comprenant :
 - 4 boisseaux de tampon SMD 3005
 - 2 embouts de cuve Alu
 - 1 cylindre de frein
 - 1 réservoir d'air
 - 2 bagues laiton
 - 2 vis M 2 x 8 + 2 écrous M 2
 - 2 vis M1.6 x 4 - 2 écrous M 1.6
- 1 planche de décalcomanies

Outillage conseillé :

Fer à souder 30 à 50 W
Pince coupante à coupe rase
Tresse à dessouder

Lime fine plate
Foret de 0.4, 0.5, 0.6
Soudure avec âme décapante



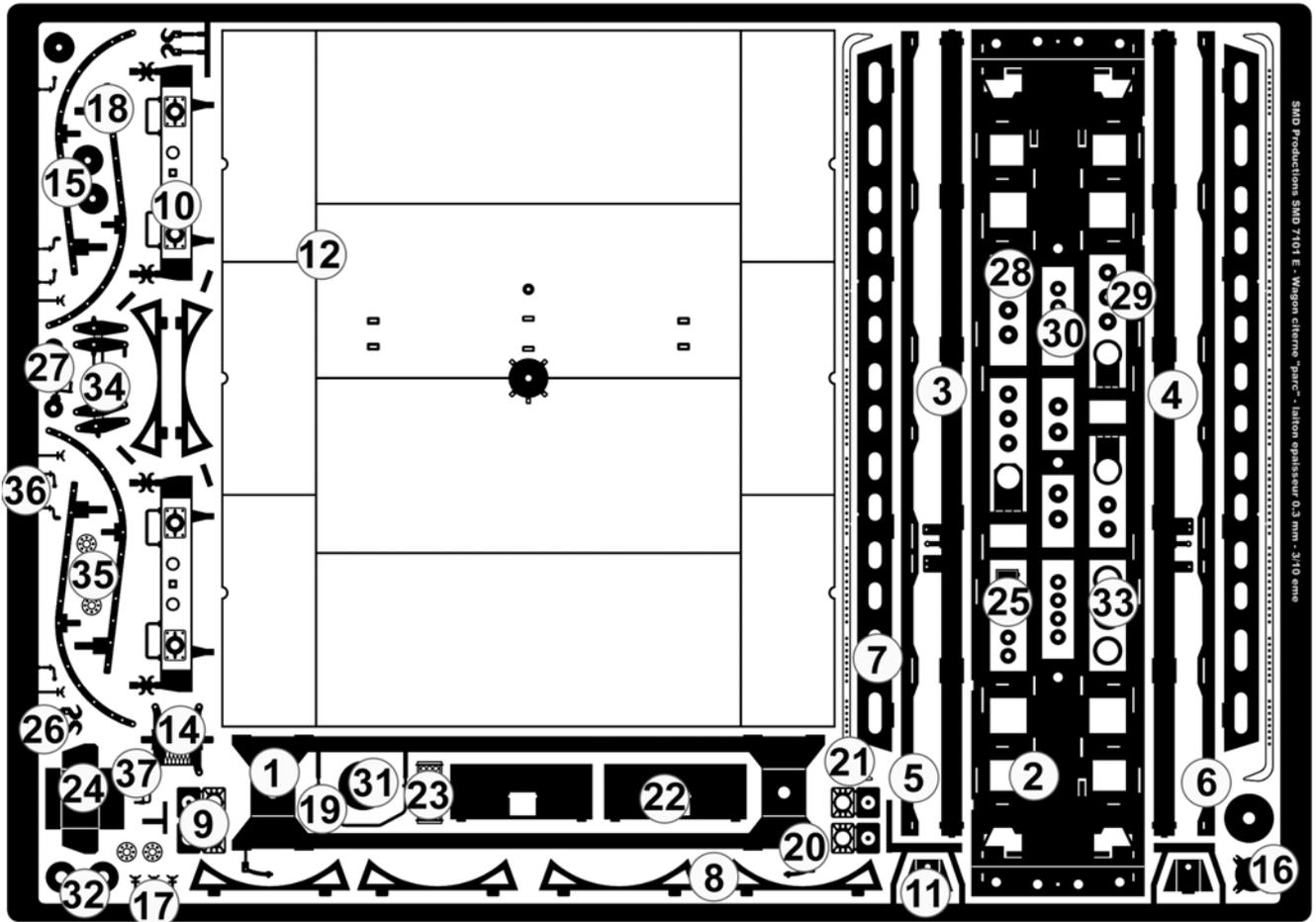
Dégrapper les pièces seulement lors de leur utilisation, en utilisant soit une pince coupante à coupe rase, soit un petit burin. Ebavurer les éléments obtenus, au niveau des attaches.

Effectuer les pliages avec soin : sauf annotation, ils se font demi-gravure, à l'intérieur du pli.

SMD, ayant sa propre conception des kits, vous conseille de suivre précisément les notices de montage. Ne pas chercher à innover car cela entraînera forcément des déconvenues et des problèmes dans le déroulement du montage

*Nous conseillons de lire **en totalité** cette notice avant de commencer afin de s'imprégner de l'esprit de conception de ce kit*

Plaque



Nomenclature

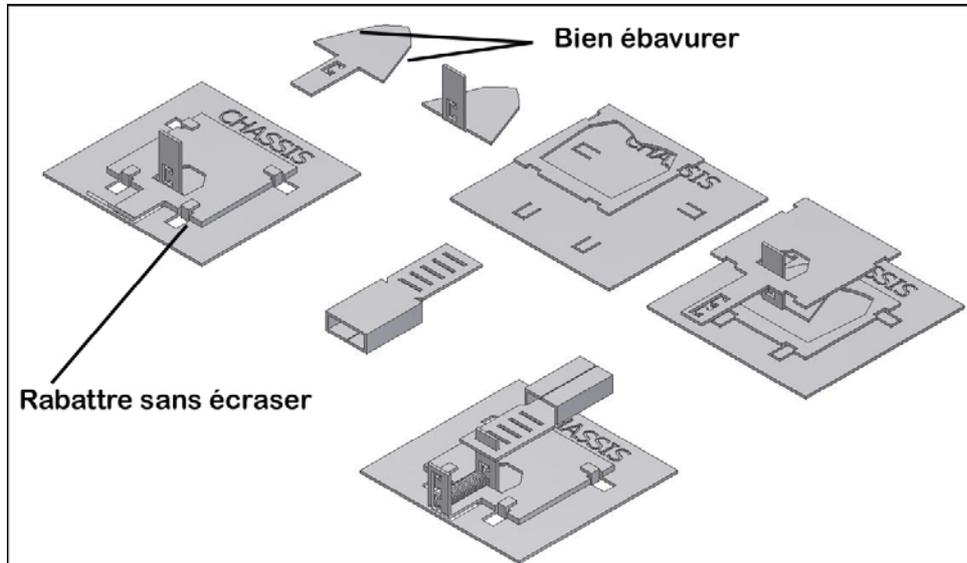
1 Support de bogies	25 Porte de coffre a accessoires
2 Châssis	26 Crochets d'attelages
3 Longeron 1	27 Corps de vanne
4 Longeron 2	28 Rondelle 1
5 Sous longeron 1	29 Rondelle 2
6 Sous longeron 2	30 Rondelle 3
7 Longerons de citerne	31 Rondelle d'appui bogie
8 Support de citerne	32 Rondelle de blocage bogie
9 Plateau de tampons	33 Rondelle de calage bogie
10 Habillage de traverse	34 Bielletes de freins
11 Support de vanne	35 Bride de vanne
12 Citerne (roulée)	36 Manette de frein 2
14 Passerelle	37 Poignée de coffre
15 Dôme 1	
16 Dôme 2	
17 Verrouillage de dôme	
18 Montants d'échelles	
19 Rambarde de passerelle	
20 Etrier de dôme	
21 Renfort latéral	
22 Panneaux marquage	
23 Cadre à étiquettes	
24 Coffre a accessoires	

Châssis

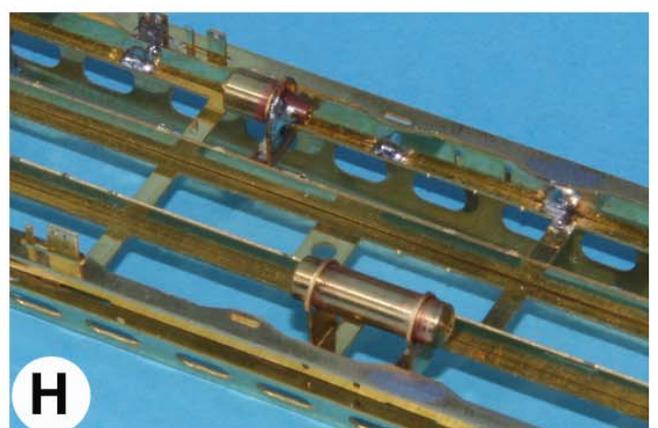
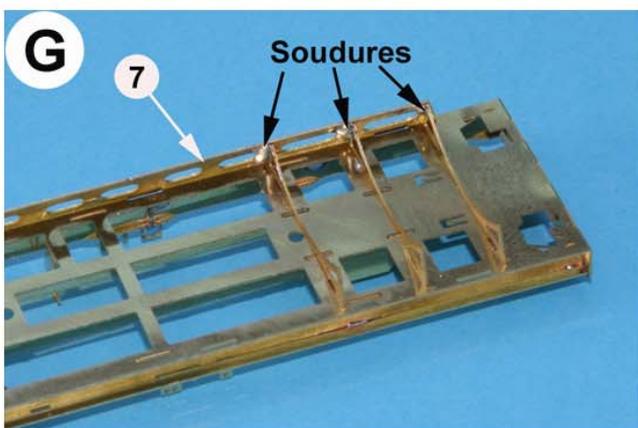
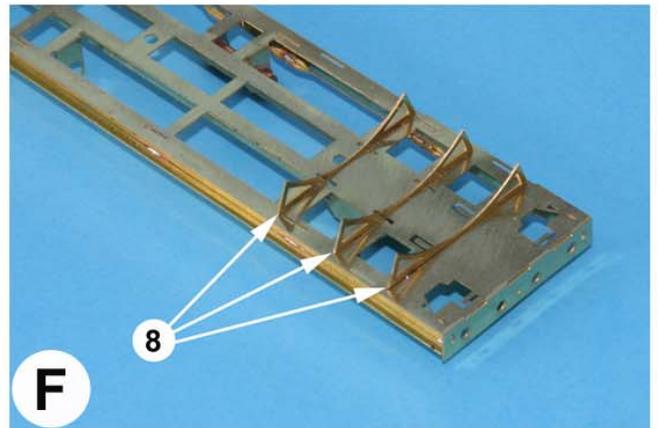
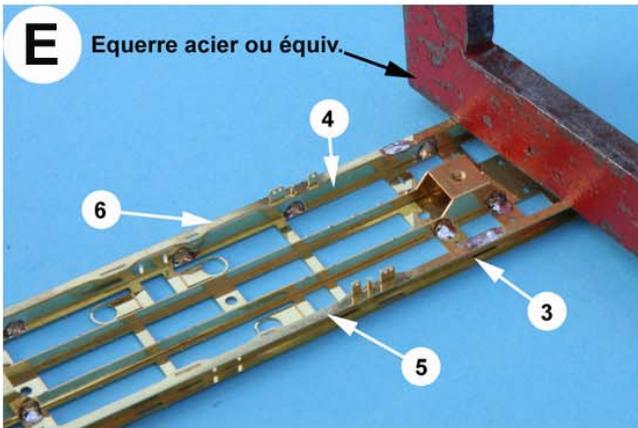
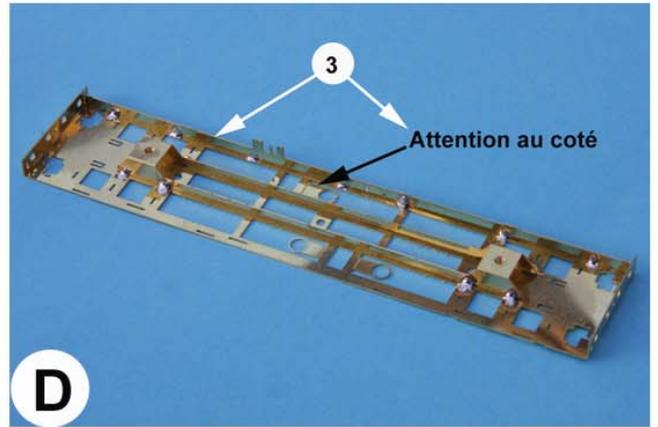
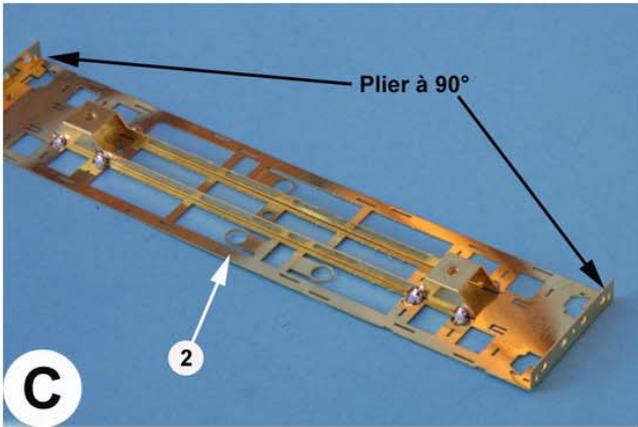
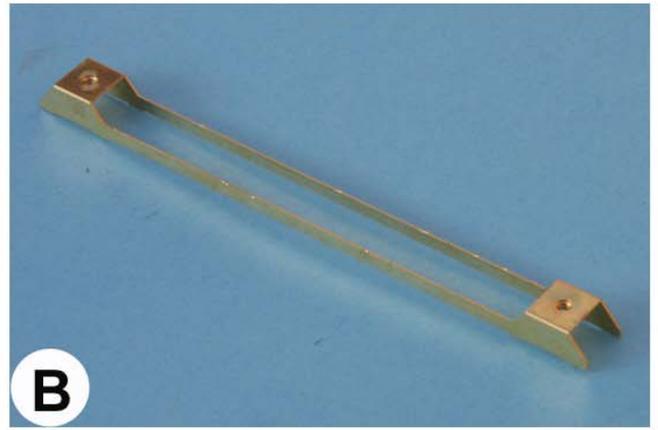
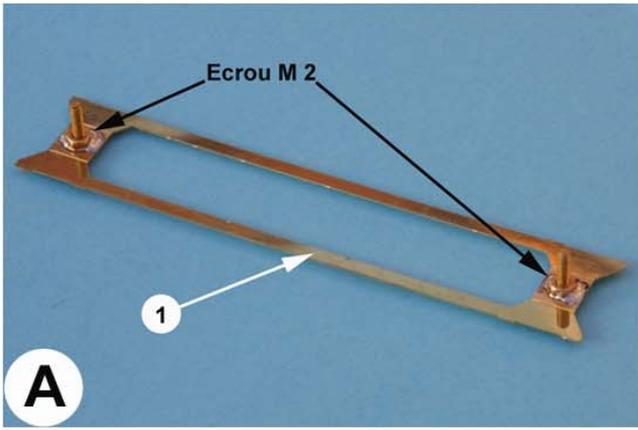
1. Sur la pièce (1), souder 2 écrous M 2 en les positionnant à l'aide des vis. ⚠ Attention à ne pas souder les vis. (photo A)
2. Plier ensuite les ailes à 90 °. (photo B)
3. Dégrapper le châssis et plier les traverses extrêmes, souder le support (1) en place. Ne pas chercher à souder le milieu de cette pièce car cela entraînerait des déformations. (photo C)
4. Monter le longeron (3) du côté du support de cylindre de frein. ⚠ Attention au sens. (photo D)
5. Monter ensuite le longeron (4).
6. Présenter et souder en place les sous longerons (5 sur 3) et (6 sur 4) en les plaquant à l'aide d'une équerre ou d'un objet rectiligne lourd (enfin pas trop quand même 😊). (photo E)
7. Souder en place par le dessous les 6 supports de citerne (8). (photo F)
8. Souder les longerons de citerne (7) sur les supports de citerne par l'intérieur. (photo G)
9. Former les habillage de traverse (10) en pliant à 180°, les ancrs de halage et les supports de lanternes. Plier ensuite à 90° les deux ailes supportant les ancrs. (photo I)
10. Plier les tampons (9) à 180° (½ gravure à l'extérieur) et les souder sur les boisseaux. Mettre 2 tampons sur le plan de travail, poser une traverse dessus (⚠ attention au sens), présenter le châssis bien perpendiculairement et souder les boisseaux par derrière. Renforcer la tenue des ailes par une soudure sur l'angle formé par les ancrs et les sous longerons. (photo J)
11. Répéter l'opération pour l'autre côté.
12. Ebavurer soigneusement la cuve roulée, la poser sur un plan de travail propre et souder bord à bord les 2 cotés par l'intérieur. Mettre ensuite 2 vis M 1.6 par l'intérieur dans les 2 trous extrêmes en les bloquant avec l'écrou. Les souder par l'intérieur . (⚠ attention a ne pas souder l'écrou)
13. Percer un trou de 1 mm dans le plan de travail et y mettre un morceau de fil laiton, mettre le dôme 1 (15) puis le dôme (16). Charger l'ensemble en soudure en réalisant une surépaisseur en forme de ½ goutte puis, après refroidissement complet, couper le dépassement de fil au ras de la goutte. Mettre la pièce dans le mandrin d'une perceuse et former le dôme en faisant attention aux oreilles de verrouillage.... (photo K)
14. Coller la pièce réalisée avec de la colle araldite qui formera un congé à la base du dôme réalisant la jonction avec la cuve de la citerne. Souder par l'intérieur la passerelle (14) en la plaquant bien sur la cuve. 🚧 Vérifier son positionnement précisément sinon vous aurez des soucis pour réaliser les échelles. (photo L)
15. Percer un trou de 0.6 mm dans le plan de travail et y mettre un morceau de fil laiton. Réaliser à l'aide de soudure, une goutte sur ce fil que vous usinerez ensuite dans le mandrin d'une perceuse. (photo M)
16. Coller la pièce réalisée avec de la colle araldite qui formera un congé à la base réalisant la jonction avec la cuve de la citerne.
17. Mettre en place les verrouillages de dôme (17) (je conseille de les coller)
18. Souder par l'intérieur l'étrier de dôme (20). Coller l'extrémité au dôme. (photo N)
19. Positionner la citerne sur le châssis en veillant à la bonne orientation (trous pour montants d'échelle) et la fixer avec les deux écrous M 1.6. (photo O)
20. Souder ensuite en place les renforts latéraux (21) en les plaquant bien sur les longerons de citerne : une encoche permettra de les positionner précisément. (photo P)

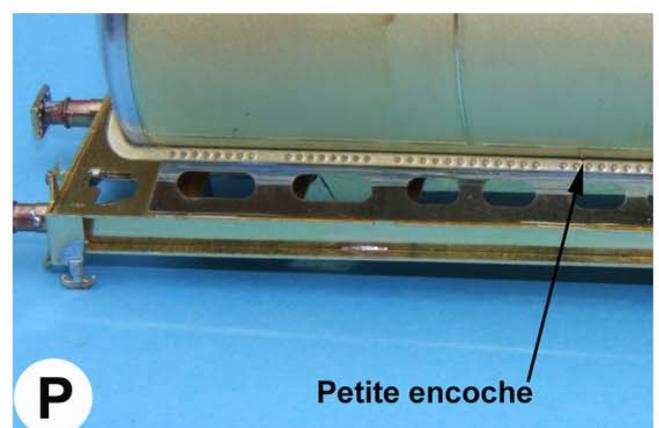
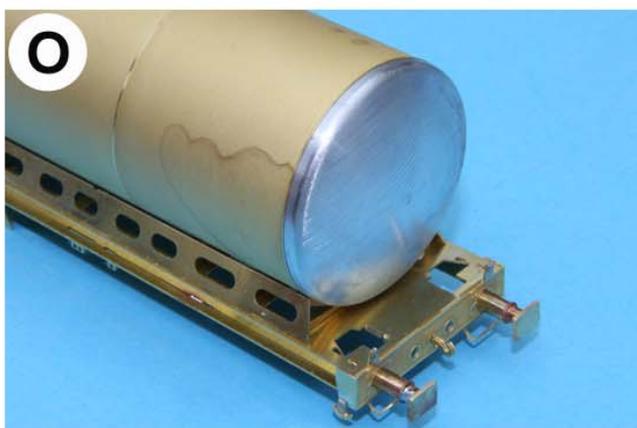
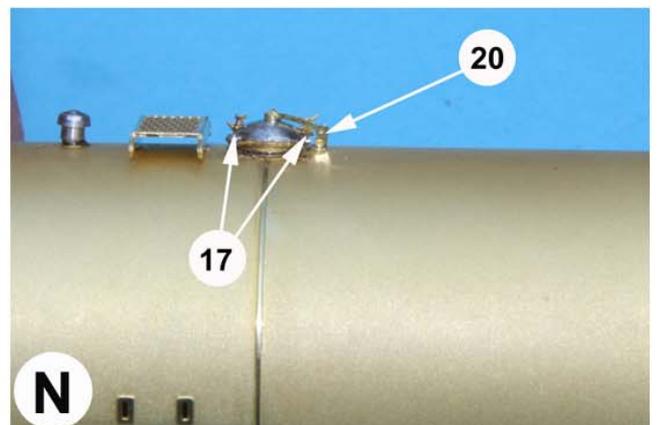
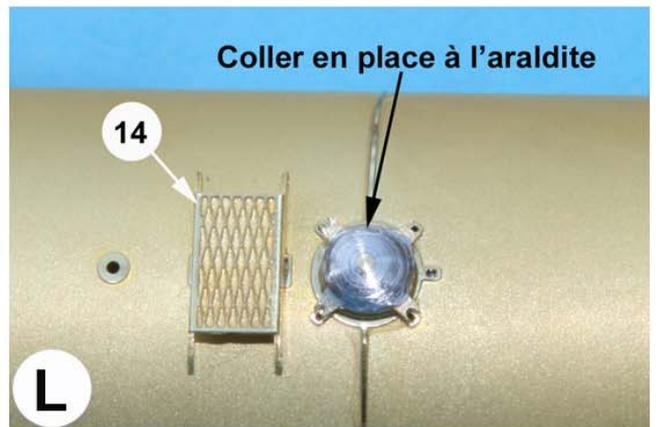
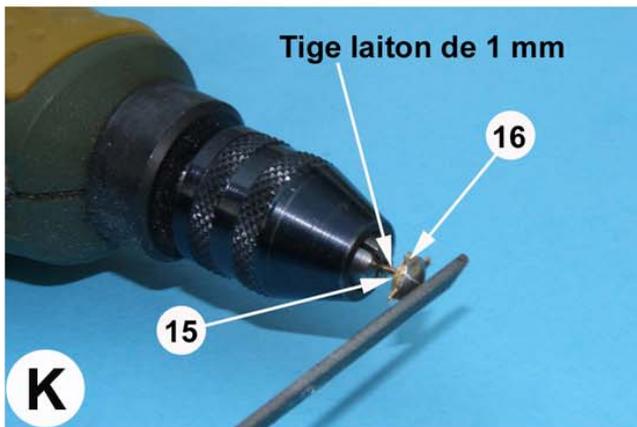
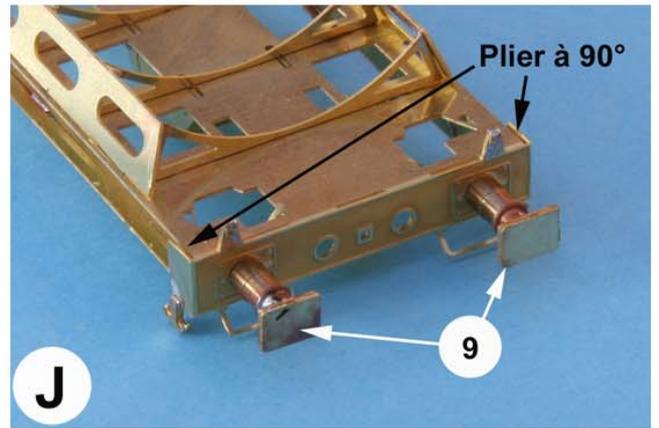
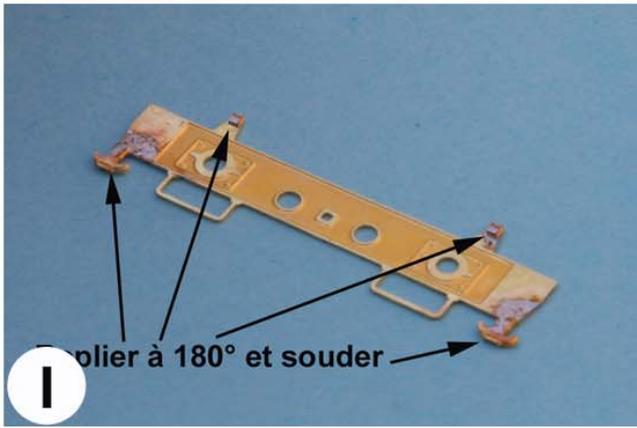
Montage des attelages KKK

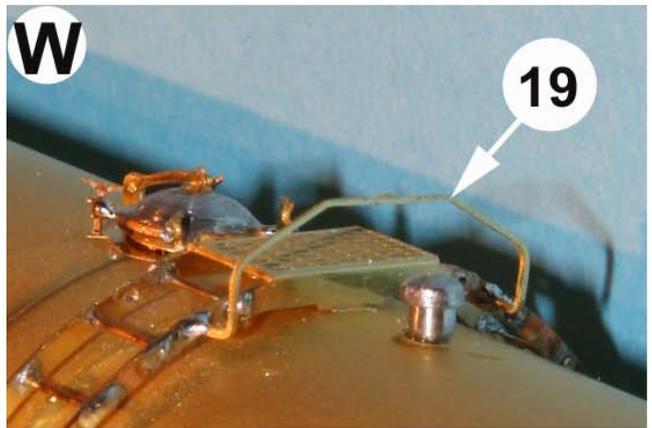
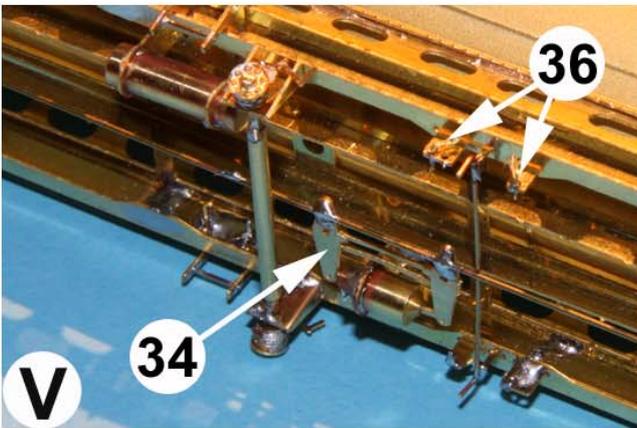
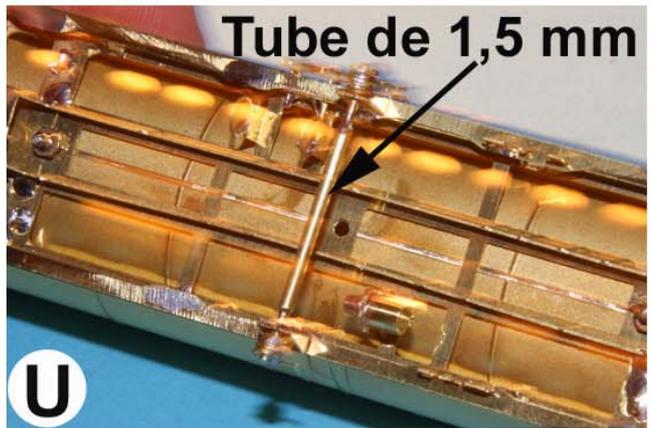
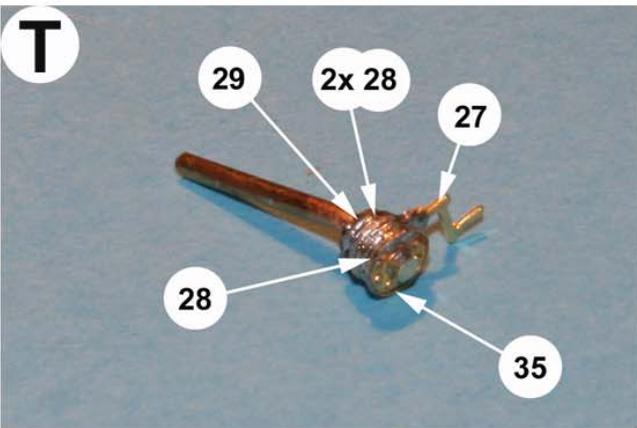
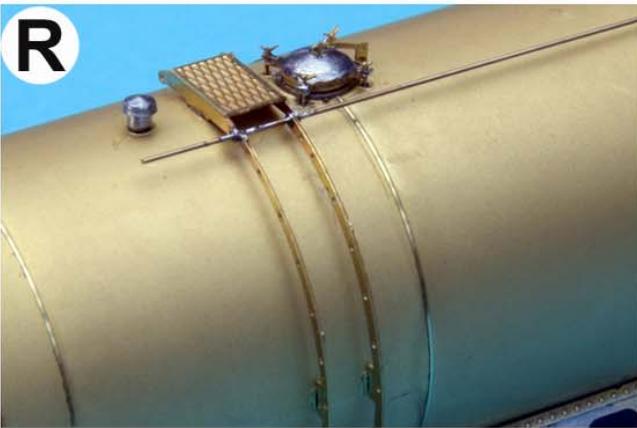
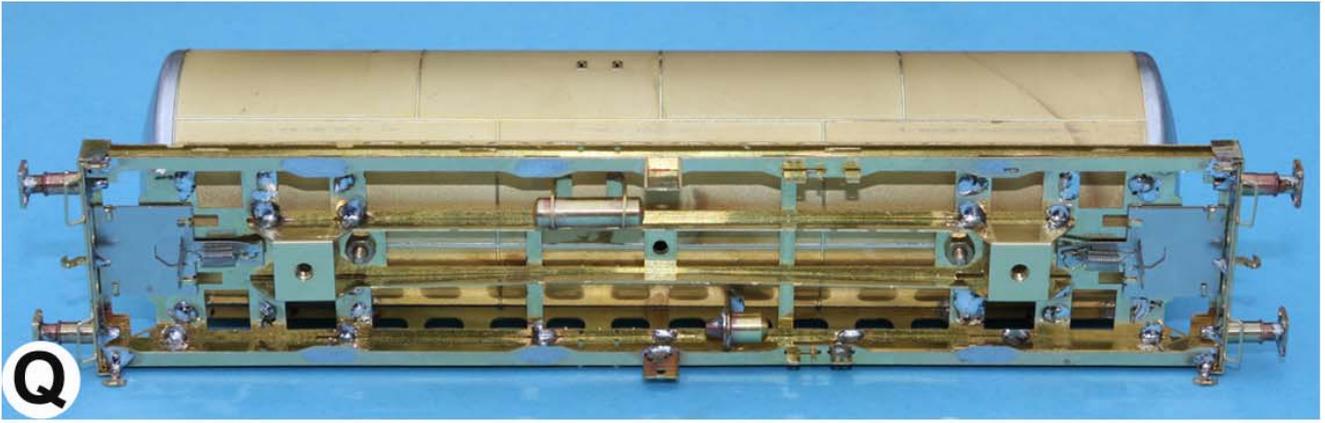
21. Mettre en place en premier la pièce carrée ajourée.
22. Mettre le levier plié à 90 ° **bien ébavuré** en position à l'intérieur de cette pièce ajourée.
23. Fermer l'ensemble à l'aide de la pièce pliée qui comporte le support de ressort.
24. Rabattre les pattes du châssis **sans trop pincer** l'ensemble (sinon blocage du mécanisme) **(photo Q)**
25. Mettre en place le ressort et régler sa tension en pliant plus ou moins la patte d'accroche.



26. Mettre en place les crochets d'attelage (26).
27. Positionner les 2 montants d'échelle (18) et introduire un petit morceau de fil de 0.4 mm dans la passerelle pour les maintenir en place. Les écarter au maximum et souder par deux petites soudures au niveau de la passerelle
28. Souder ensuite les 2 pattes sous le châssis en vérifiant le parallélisme des deux montants.
29. Insérer ensuite le fil de laiton de 0.4 mm dans le premier trou du haut de l'échelle et **souder d'un côté seulement**. Puis couper au ras du montant sans soudure. **(photo Q)**
30. Continuer avec tous les barreaux suivant la même procédure.
31. Souder ensuite les barreaux du côté coupé à ras en prenant soin de ne pas mettre trop de soudure.
32. Supprimer les excédents de soudure du premier côté et araser les fils de 0.4 mm. **(photo S)**
33. Réaliser les deux vannes en empilant les pièces sur un fil de 1 mm suivant cet ordre (35)(28)(27)(28)(28)(29).
34. Plier ensuite la tête de vanne à env. 15°. **(photo T)**
35. Introduire la première vanne dans le support de châssis, glisser un tube de 20 mm souder en place tête de vanne vers le sol. Mettre en place ensuite la 2^{ème} vanne et souder. **(photo U)**
36. Mettre en place le réservoir d'air et le cylindre de frein avec sa timonerie (34). **(photo V)**
37. Souder les commandes de freins (36).
38. Plier le timon d'attelage suivant image ci-dessus.
39. En fonction des attelages, choisir une encoche dans le timon et le souder sur la patte du levier.
40. Mettre en place ensuite les bogies, dont on aura coupé les mâchoires de freins extérieures, en intercalant une rondelle (31) entre le châssis et le bogie. Mettre la bague de centrage en laiton, **une rondelle (33) sur un bogie ce qui en limitera le jeu** et la vis équipée de sa rondelle (32).
41. Terminer par le montage de la rambarde (19). 🚧 **Attention fragile**.
42. Souder les cadres à étiquettes (23) sur les plaques (22). 🚧 On les mettra en place **après peinture**.

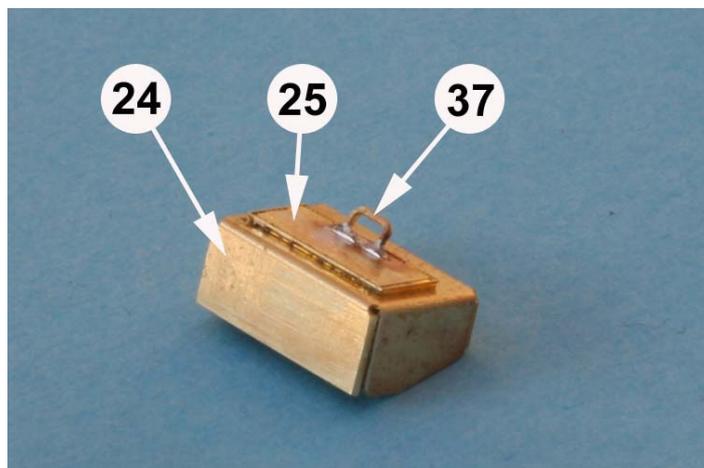






OPTION

Sur certaines citernes, un coffre à accessoires est ajouté sur le longeron de citerne SMD le propose en option (inclus sur la plaque du kit)



La peinture du modèle se fera : intégralement en Noir satiné...

Marquages : (voir photo ci-dessous)



Vous avez choisi une maquette SMD PRODUCTIONS et nous vous en remercions.

Nous espérons que vous avez pris du plaisir à réaliser ce kit. Cette notice est certainement perfectible : nous souhaiterions que vous nous informiez des problèmes rencontrés lors du montage ou des précisions que vous auriez aimé trouver dans ce document.

Juillet 2010