

Contenu de la boîte :

- 1 planche laiton SMD 8401 – 0,3 mm
- 1 planche laiton SMD 8402 – 0,3 mm
- 1 x planche de décalcomanies
- 2 bogies type Y 25 LSM avec roues
- Tiges laiton :
 - 0.6 mm : 10 cm
- 1 notice de montage
- 1 sachet d'accessoires laiton comprenant :
 - 4 boisseaux de tampon SMD 3005
 - 1 cylindre de frein
 - 1 réservoir d'air
 - 2 attelages à élancement avec ressorts
 - 2 vis M 2x8 laiton
 - 2 écrous M2 laiton
 - 2 bagues guide bogie

Outillage conseillé :

Fer à souder 15 à 30 W

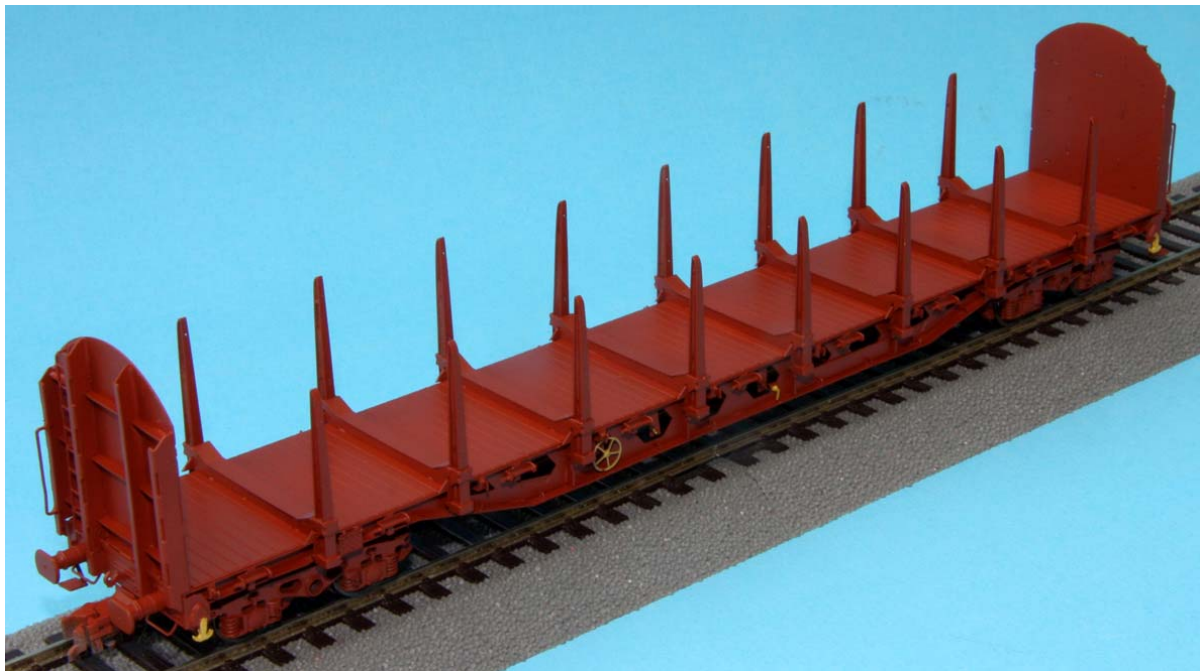
Pince coupante à coupe rase

Tresse à dessouder

Lime fine plate

Foret de 0.4, 0.5, 0.6

Soudure avec âme décapante



Dégrapper les pièces seulement lors de leur utilisation, en utilisant soit une pince coupante à coupe rase, soit un petit burin. Ebavurer les éléments obtenus, au niveau des attaches.

Effectuer les pliages avec soin : sauf annotation, ils se font demi-gravure, à l'intérieur du pli.

SMD, ayant sa propre conception des kits, vous conseille de suivre précisément les notices de montage. Ne pas chercher à innover car cela entraînera forcément des déconvenues et des problèmes dans le déroulement du montage

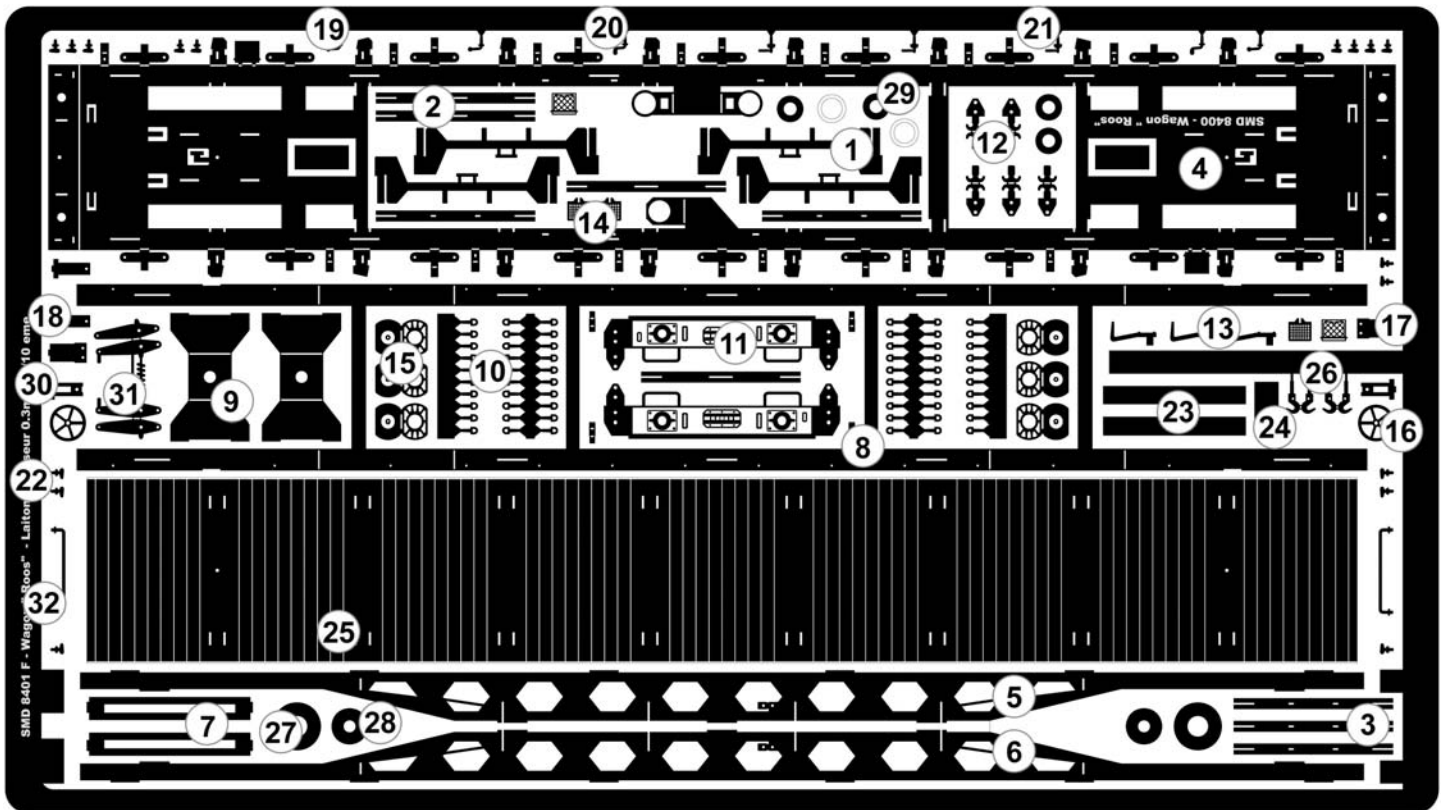
*Nous conseillons de lire **en totalité** cette notice avant de commencer afin de s'imprégner de l'esprit de conception de ce kit.*

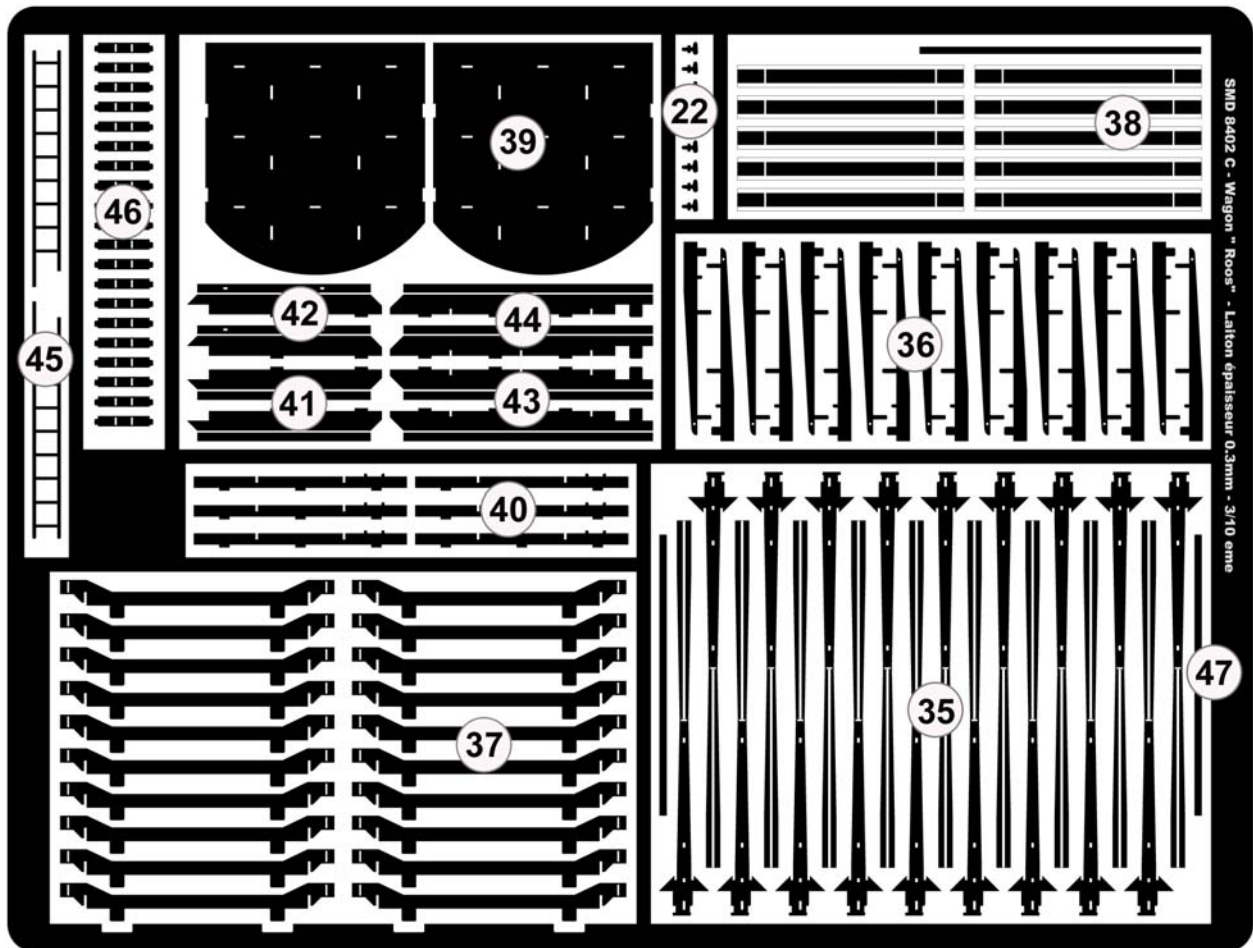
Cette notice de montage est un fil conducteur. Chacun est libre de procéder au montage comme il le souhaite.

Nomenclature

1 traverse châssis	26 crochet d'attelage
2 renfort de traverse 1	27 rondelle d'appui bogie
3 renfort de traverse 2	28 rondelle de vis de bogie
4 armature de châssis	29 rondelle de vis de bogie
5 flanc de châssis 1	30 support de volant de frein
6 flanc de châssis 2	31 tringlerie de frein
7 renfort de châssis	32 rambardes de dossier
8 échelle de châssis	
9 support de bogie	
10 anneaux de châssis	35 rancher
11 habillage de traverse	36 centre rancher
12 ancrs de halage	37 entretoise de rancher
13 support de marchepieds	38 renfort d'entretoise
14 plateau de marchepieds	39 dossier
15 plateaux de tampons	40 petit renfort de dossier
16 volant de frein	41 renfort de dossier ext
17 support de commande de frein double	42 renfort de dossier ext
18 support de commande de frein simple	43 renfort de dossier int
19 manette de frein	44 renfort de dossier int
20 manette de frein	45 échelle de dossier
21 commande de purge	46 U de renfort rancher
22 butée de ranchers	47 tôle de haut de dossier
23 plaque support immatriculation	
24 plaque support spéciale	
25 plancher	

Planche de photogravure





Châssis

1. Assembler les traverses de châssis (1) avec leurs renforts (2) et (3), le montage avec un étau facilite le travail. [\(photo A, B\)](#)
2. Rabattre ensuite toutes les ailes des treuils à 90°, enfiler un fil de 0.5 mm et le souder en place en laissant dépasser un côté à 1.2 mm et l'autre à 0.6 mm. [\(photo C\)](#)
3. Rabattre ensuite tous les renforts et autres support de ranchers à 90° Ne pas souder les supports de ranchers à leur pliage car on aura besoin de la souplesse de cette patte lors du montage des ranchers. Rabattre aussi les traverses d'extrémité. [\(photo D\)](#)
4. Replier à 180° les supports de commande de purge des flancs de châssis (5) et (6).
5. Présenter les flancs de châssis (5) et (6) sur le châssis (4) en les entretoisant à l'aide des 4 traverses de châssis assemblés, et des 2 renforts de châssis (7)
6. Vérifier le bon équilibrage de l'ensemble - on peut même placer l'échelle de châssis (8). Souder par point les flancs de châssis en vérifiant qu'ils plaquent correctement sur le châssis. [\(photo E\)](#)
7. Renforcer les angles par de fines soudures.
8. Enlever ensuite l'échelle de châssis et souder en place les différents supports de volants (30) et de manettes de freins (17) et (18) (c'est plus facile sans l'échelle de châssis). Les équiper ensuite des manettes et volants correspondants voir schéma coté cylindre de frein, les supports (18) se montent à l'opposé.
9. Remettre en place l'échelle après l'avoir mise en forme selon les longerons du châssis, appliquer une charge afin de bien la plaquer et la souder. [\(photo F\)](#)
10. Souder un écrou M2 sur le support de bogie (9) en se servant de la vis comme centreur (attention utiliser de préférence une soudure classique car les soudures liquide ont tendance à tout souder). Mettre en forme le support et le souder en place. [\(photo G\)](#)
11. Souder ensuite tout les anneaux de châssis **perpendiculairement au longeron** (10). [\(photo H\)](#)
12. Réaliser les tampons en repliant à 180° les renforts. Souder sur les boisseaux le plus perpendiculairement possible.

13. Mettre à plat sur une planchette de mélaminé l'habillage de traverse (11), percer 2 fois deux trous de 0.6 mm, plier les ancrés de halage à 180° et les souder en se servant de fils de 0.6 pour se guider, rabattre ensuite à 90° les ailes des habillages.
14. Mettre 2 tampons sur le plan de travail avec un habillage de traverse (11) dessus (attention au sens des mains d'atteleur), présenter le châssis bien perpendiculairement au plan de travail et souder par derrière la traverse sur les queues des boisseaux.
15. Poser le plancher (25) à plat à l'envers sur le plan de travail, présenter le châssis en le centrant à l'aide de 2 petits fils de 0.6mm, souder l'ensemble par de petits points de soudure dans les découpes du châssis.
16. Mettre en place le support d'immatriculation (23) entre le premier et deuxième renfort de châssis en bas, à l'opposé du volant. **Attention ! sur ce wagon les immatriculations sont symétriques et non en diagonale comme d'habitude.**

Superstructures

17. Monter les pièces (40) sur les dossiers (39), plier ensuite les pièces (41)(42)(43)(44)...et les mettre en place, attention au sens. [\(photo K\)](#)
18. Suivant les modèles réels de wagon, il y en a avec 0 échelle, 1 ou 2 échelles...c'est comme vous voulez.
19. Mettre en place les deux dossiers assemblés.
20. Mettre en place les marchepieds
21. L'assemblage des ranchers est simple mais nécessite de la finesse.
22. Percer 2 trous de 0.5 mm dans une planche de mélaminé en se servant d'un rancher (35) comme gabarit, se mettre au bord de la planche sinon la patte de fixation va gêner. [\(photo J\)](#)
23. Mettre le rancher (35) bien à plat, attention au sens, et présenter le centre du rancher (36) dans les trous de 0.5.
24. S'assurer que l'ensemble est bien d'équerre et centré dans la largeur du rancher sinon gare au rancher déformé !
25. Bon courage : y en a 16 à faire...
26. Ensuite souder les ranchers assemblés sur le châssis : attention à la perpendicularité axiale, la radiale sera fournie par les pièces (37).
27. Mettre en forme les renforts (37). On peut les souder par le dessous mais j'ai préféré les souder par le dessus entre les deux pièces (invisible après montage de la pièce (38)). C'est à ce moment que qu'on ajuste les perpendicularités des ranchers : c'est pourquoi il ne faut surtout pas souder les supports de rancher au châssis pour garder une certaine souplesse. Mettre en forme les pièces (38) suivant une pièce comme gabarit de pliage et souder ou coller. [\(photo L\)](#)
28. Plier en U les pièces (46) et les souder en place.
29. Souder les butées de ranchers (22)

MONTAGE DES ATTELAGES KKK ([photo U](#))

30. Mettre en place en premier la pièce carrée ajourée
31. Mettre le levier plié en position à l'intérieur de cette pièce ajourée
32. Fermer l'ensemble à l'aide de la pièce pliée qui comporte le support de ressort, rabattre les pattes du châssis sans trop pincer l'ensemble (sinon blocage du mécanisme).
33. Mettre en place le ressort
34. Plier le timon
35. En fonction de vos attelages, choisir une encoche dans le timon et souder sur la patte du levier.

Superstructures (fin)

36. Mettre en place les crochets d'attelage (26).
37. Souder en place le réservoir d'air et cylindre de frein avec la pièce (31)
38. Monter les bogies LSM
39. Peindre le wagon uniformément : Brun UIC, certaines boîtes à rouleaux sont parfois peintes en gris.
40. Appliquer les marquages à l'eau soigneusement.
41. Vernir ensuite le wagon à l'aide de vernis mat ou satiné suivant vos préférences.

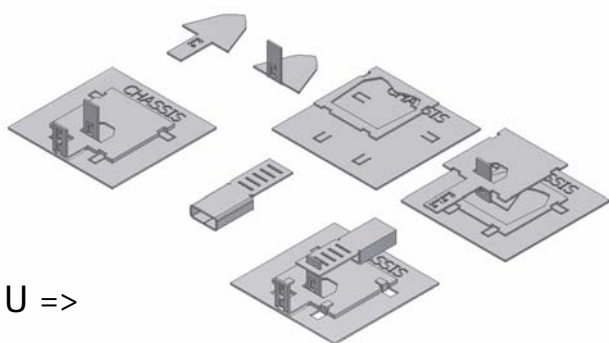


Photo U =>



Photo : Frédéric POUPELAIN

Vous avez choisi une maquette SMD PRODUCTIONS et nous vous en remercions.

Ceci n'est pas un jouet : destiné aux adultes.

Octobre 2011

