

WAGON Chasse-neige type « NEVERS »

Réf : SMD 6000 - échelle H0

Contenu de la boîte :

- 1 planche laiton SMD 6001 - laiton 0,3 mm
- 1 étrave en résine SMD 6003
- 1 sachet de 1 attelage à élongation KKK2
- Tiges laiton :
 - 0.6 mm : 15 cm
- 1 notice de montage
- 1 sachet d'accessoires laiton comprenant :
 - 2 boisseaux de tampon SMD 3005
 - 4 boite d'essieux SMD
 - 1 cylindre de frein
 - 1 réservoir d'air
- 2 essieux Luck 11.3 x 25.4
- 1 planche de décalcomanies

Outillage conseillé :

Fer à souder 30 à 50 W

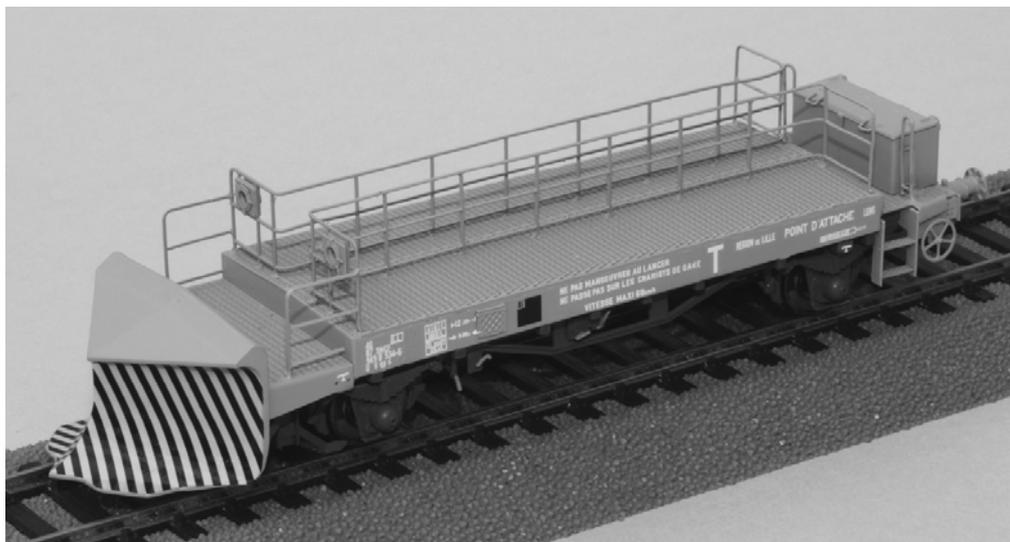
Pince coupante à coupe rase

Tresse à dessouder

Lime fine plate

Foret de 0.4, 0.5, 0.6

Soudure avec âme décapante



Dégrapper les pièces seulement lors de leur utilisation, en utilisant soit une pince coupante à coupe rase, soit un petit burin. Ebavurer les éléments obtenus, au niveau des attaches.

Effectuer les pliages avec soin : sauf annotation, ils se font demi-gravure, à l'intérieur du pli.

Ce kit n'offre pas de difficultés particulières, par contre il y a un très grand nombre de pièces, PATIENCE.

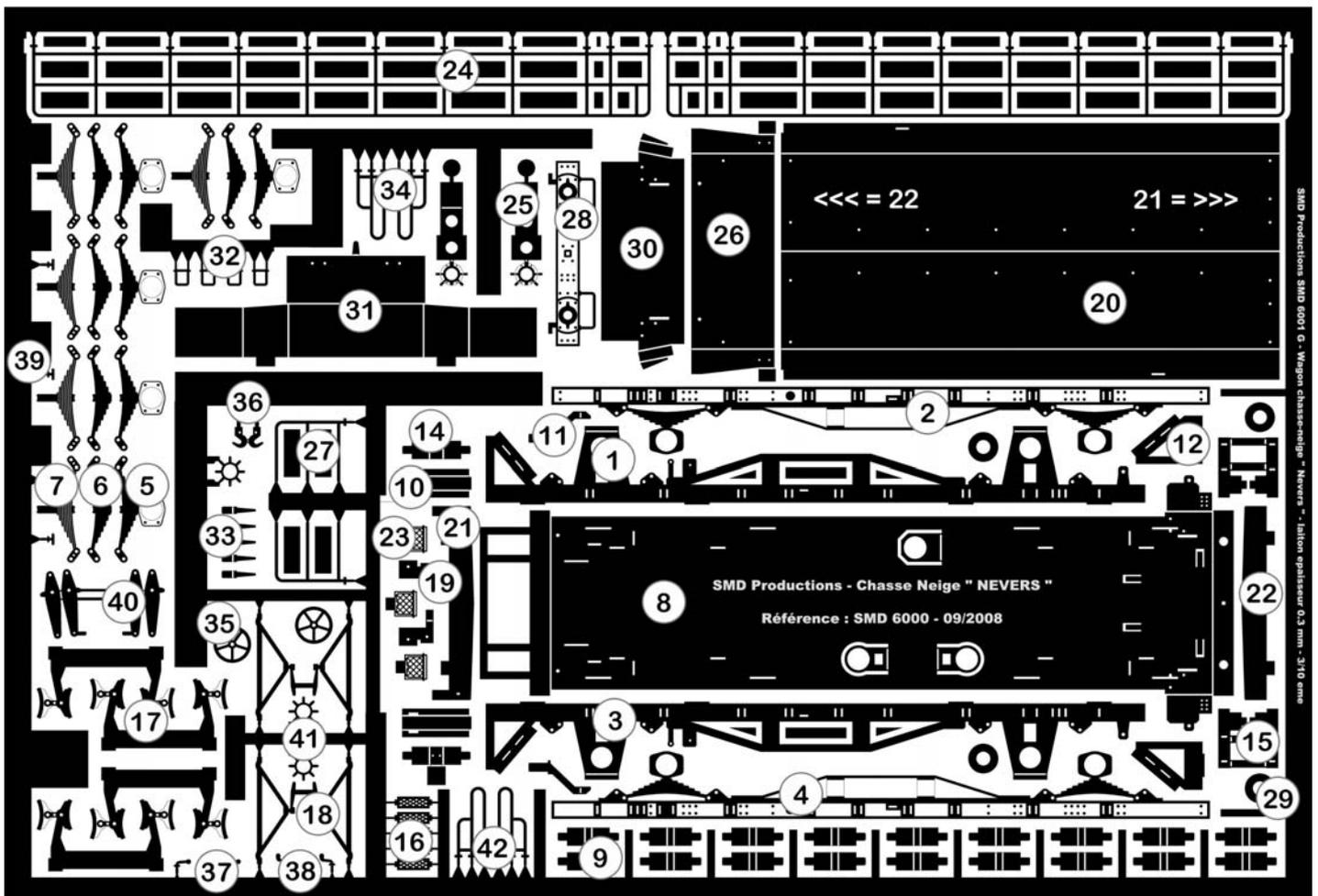
SMD, ayant sa propre conception des kits, vous conseille de suivre précisément les notices de montage. Ne pas chercher à innover car cela entraînera forcément des déconvenues et des problèmes dans le déroulement du montage

*Nous conseillons de lire **en totalité** cette notice avant de commencer afin de s'imprégner de l'esprit de conception de ce kit.*

Cette notice de montage est un fil conducteur. Chacun est libre de procéder au montage comme il le souhaite.

Nomenclature

| | |
|---------------------------------|------------------------------------|
| 1 Longeron droit | 24 Rambardes principales |
| 2 Habillage de longeron droit | 25 Feux de marche |
| 3 Longeron gauche | 26 Platelage AV |
| 4 Habillage de longeron gauche | 27 Rambardes latérales AV |
| 5 Suspension 1 | 28 Habillage de traverse AR |
| 6 Suspension 2 | 29 Plateau de tampon |
| 7 Suspension 3 | 30 Platelage AR |
| 8 Châssis | 31 Coffre AR |
| 9 Renfort de châssis | 32 poignées de coffre |
| 10 Support de chasse pierre | 33 Charnières de coffre |
| 11 Chasse pierre | 34 Rambardes AR |
| 12 Renfort de plaque AV | 35 Volants de frein |
| 14 Point de levage AR | 36 Crochet d'attelage |
| 15 Montants de marchepieds | 37 Manette de frein 1 |
| 16 Marches de marchepieds | 38 Manette de frein 2 |
| 17 Mâchoires de freins | 39 Manette en T |
| 18 Tringlerie de freins | 40 Tringlerie de commande de frein |
| 19 Support de commande de frein | 41 Renforts de tampons |
| 20 Platelage principal | 42 Rambardes AR avec amorce pliage |
| 21 Bout de platelage AV | |
| 22 Bout de platelage AR | |
| 23 Cadre à étiquettes | |



1. Châssis

2. Sur les pièces (1) et (3), plier le bas des plaques de garde à $90^\circ = \frac{1}{2}$ gravure à l'intérieur (ne pas plier l'aile du renfort de soc avant, elle empêcherait le longeron de plaquer sur la planche)
3. Sur une planche de mélaminé, en se servant du longeron de châssis (1) ou (3), percer 8 trous de diamètre 0,6mm à l'emplacement des suspensions. (La pièce (1) avec la (2) et la pièce (3) avec la (4).
4. Mettre en place 4 fils de 0.6 mm, 2 à 2 aux extrémités des suspensions (ne pas mettre tout de suite les 8 fils).
5. Mettre en place l'habillage de longerons (2) ou (4).
6. Empiler de chaque côté les pièces (5),(6) et (7) en rabattant la bride de ressort à 180° . (photo A)
7. Insérer ensuite les 4 fils laiton manquant et souder au niveau de ces fils par capillarité. Renforcer aussi la tenue de la semelle de la boîte d'essieux et de la bride de la pièce (7). Renforcer la tenue de l'habillage du longeron par quelques soudures.
8. Enlever délicatement l'ensemble. Araser les fils à l'arrière du longeron et couper à 0,5mm les fils de l'avant.
9. Faire de même pour le 2^{ème} longeron.
10. Présenter 2 boîtes d'essieux et les souder par l'arrière.
11. ATTENTION à ce qu'elles plaquent bien sur la face interne du longeron. Vérifier l'ébavurage des 4 tenons de centrage.
12. Plier l'aile de renfort avant. Renforcer par une petite soudure.
13. Mettre en forme les 2 extrémités du châssis (8) à 90° . Vérifier l'équerrage.
14. ATTENTION À BIEN RESPECTER L'ORDRE DE MONTAGE DES PIÈCES INDIQUÉ DESSUS.
15. Poser le châssis sur une surface plane et présenter le 1^{er} longeron équipé.
16. S'assurer qu'il plaque bien sur toute la longueur et souder bien perpendiculairement par un point de soudure. Vérifier puis réaliser 6 à 8 points répartis sur la longueur.
17. Faire de même pour le 2^{ème} longeron équipé. (photo B)
18. Puis rabattre à 90° les 2 ailes qui portent les volants. Renforcer par de la soudure les 4 angles entre châssis et longerons.
19. Plier le support de chasse pierre (10) et souder ensuite le chasse pierre (11) en pliant l'extrémité vers l'extérieur. (photo E)
20. Souder l'ensemble en place. Faire de même pour le 2^{ème} côté.
21. Plier à 90° l'aile de l'équerre (12). 1G et 1D puis mettre en place sur le châssis. L'aile verticale droite doit faire face à l'aile de l'équerre du longeron. Surveiller la perpendicularité.
22. Plier ensuite 2 fois à 90° les renforts de châssis (9), bien contrôler les quadratures. C'est important car sinon ils seraient de travers, ce qui gênerait l'aspect du modèle.
23. Les monter de part et d'autre des longerons de châssis. (photo D)
24. Mettre en forme le pont de levage arrière (14) : l'aile inférieure dépasse des flancs, c'est exprès ! (photo C)
25. Les monter sur les flancs de châssis.
26. Souder la pièce (19) après avoir plié la languette à 90° . Mettre en place les poignées (37), (38) (39) (photo F)
27. Mettre en forme les mâchoires de frein (17) et les souder en place sur le châssis bien perpendiculairement.
28. Twister à 90° la partie centrale de la pièce (18) et la mettre en place entre les mâchoires à frein. (photo G)

29. Ecarter doucement les mâchoires afin qu'elles ne se déforment pas.
30. Souder par capillarité les 2x4 mâchoires.
31. Plier les 2 ailes du marchepied (15) à 90° puis insérer les marches (16) stries vers le haut et souder ensuite sur les longerons en vérifiant bien la perpendicularité.
32. Assembler les tampons en utilisant un plateau (29), un renfort (41) et un boisseau.
33. Empiler l'ensemble sur une table, le tampon, le renfort et le boisseau en appuyant bien perpendiculairement, souder. Ensuite ébavurer en mettant le tampon dans le mandrin d'une perceuse.
34. Poser les 2 tampons sur une table en insérant l'habillage de traverse (28) et présenter le châssis bien perpendiculairement. Souder par l'intérieur. (ATTENTION au sens des mains d'attaleur).
35. Rabattre les petites languettes des portes lanternes à 180° et renforcer par une petite soudure.

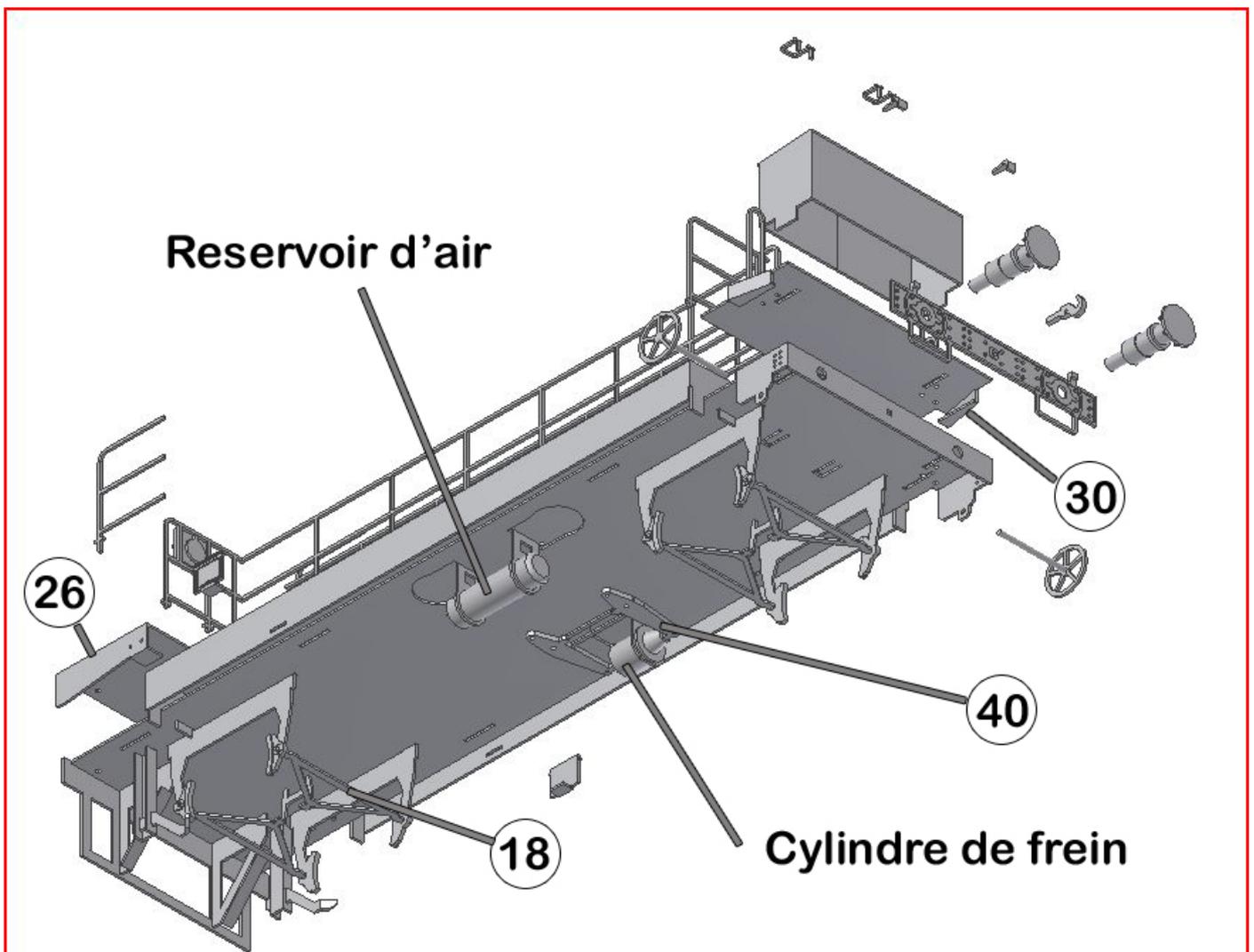
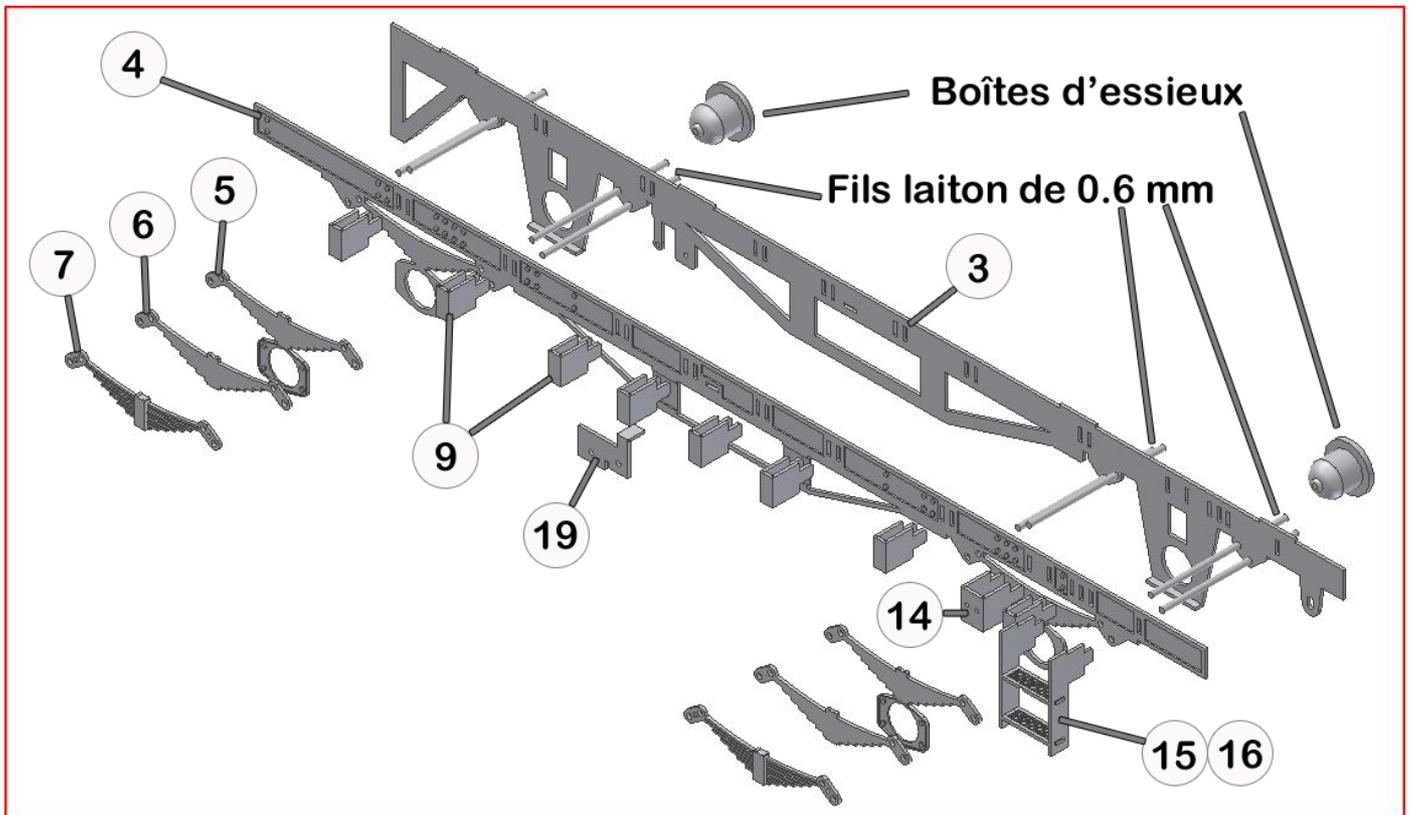
MONTAGE DES ATTELAGES KKK

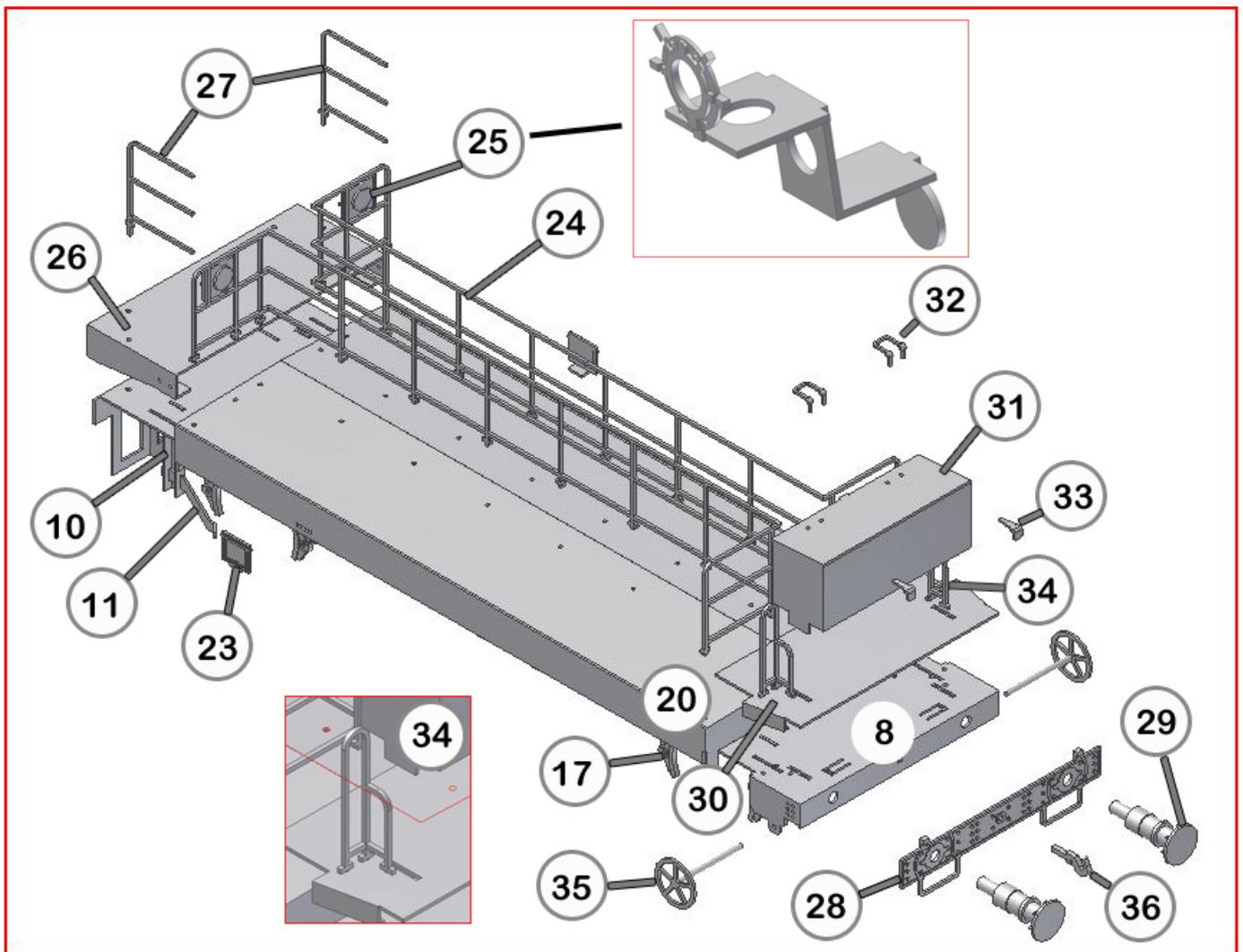
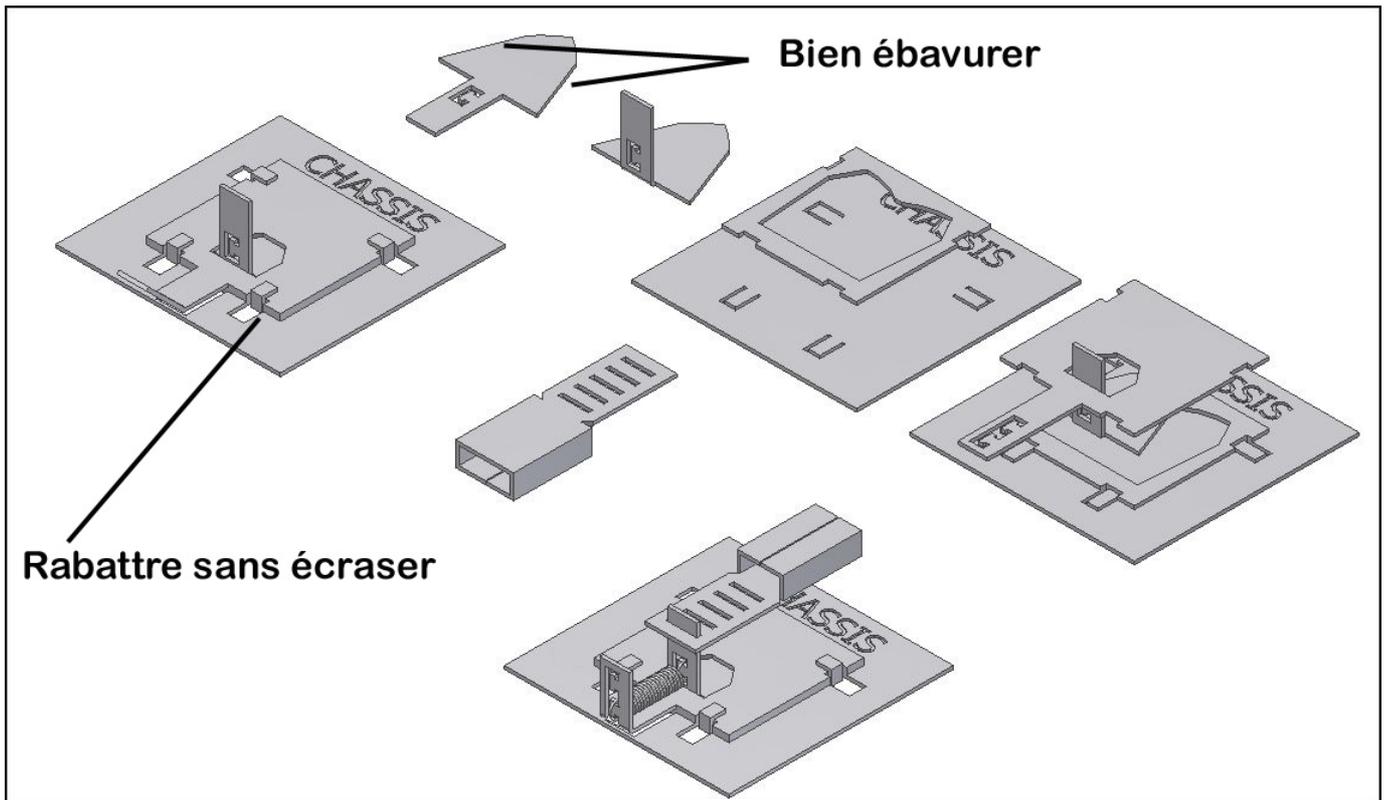
36. Mettre en place en premier la pièce carrée ajourée.
37. Mettre le levier plié **bien ébavuré** en position à l'intérieur de cette pièce ajourée.
38. Fermer l'ensemble à l'aide de la pièce pliée qui comporte
39. Le support de ressort, rabattre les pattes du châssis sans trop
40. Pincer l'ensemble (sinon blocage du mécanisme).
41. Mettre en place le ressort et régler sa tension en pliant plus ou moins la patte d'accroche
42. Plier le timon suivant image
43. En fonction de vos attelages, choisir une encoche dans le timon et le souder sur la patte du levier.
44. Souder ensuite les volants (35) sur un fil laiton de 15mm environ et les mettre en place de part et d'autre du châssis.
45. Plier à 90° les languettes sous le châssis pour le réservoir et le cylindre de frein.
46. Positionner le réservoir et le souder bien centré.
47. Positionner ensuite le cylindre de frein cône vers l'arrière et souder ensuite. Présenter la tringlerie (40) et souder.
48. Souder en place le crochet (36).

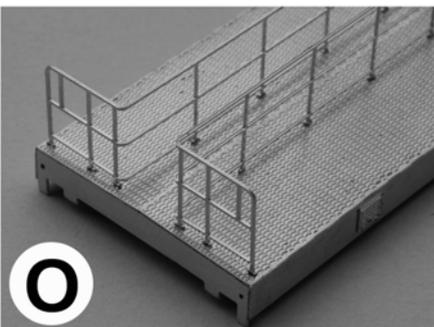
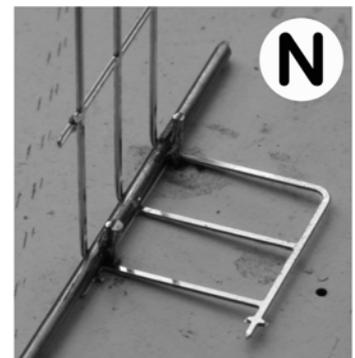
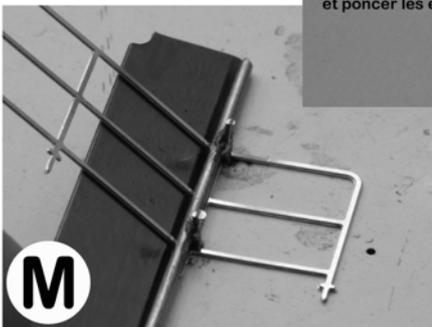
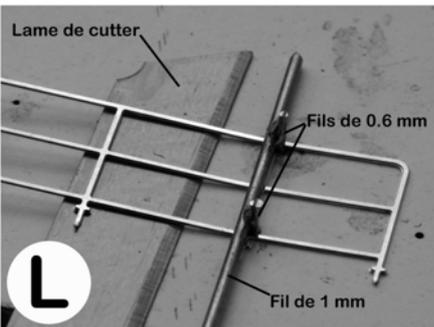
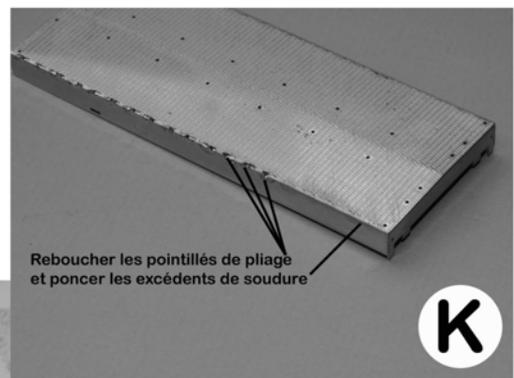
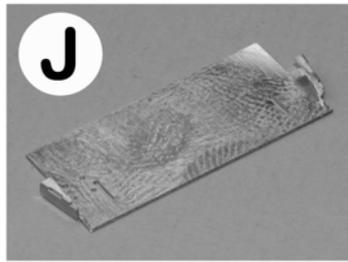
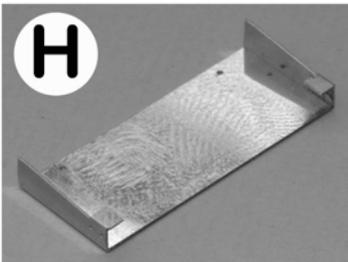
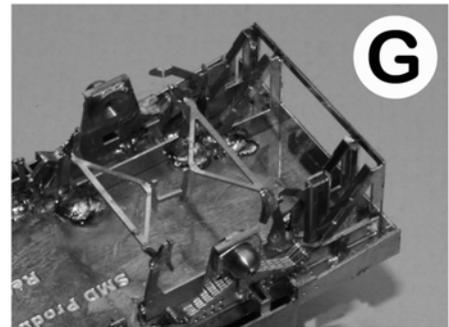
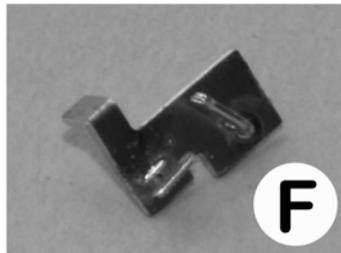
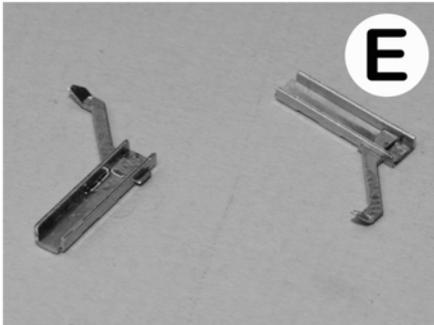
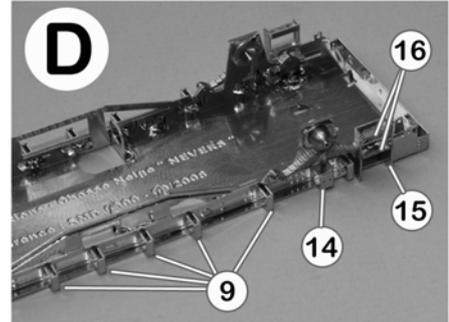
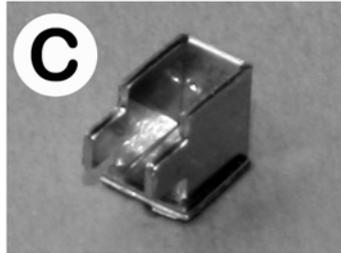
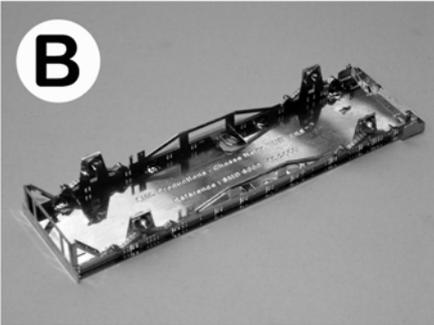
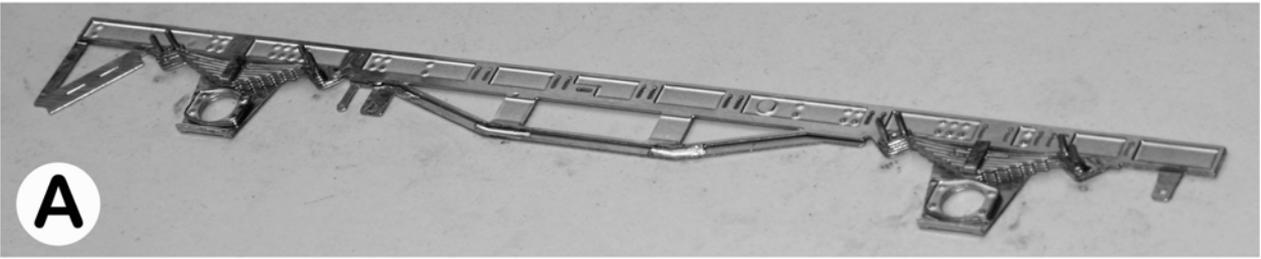
SUPERS STRUCTURES

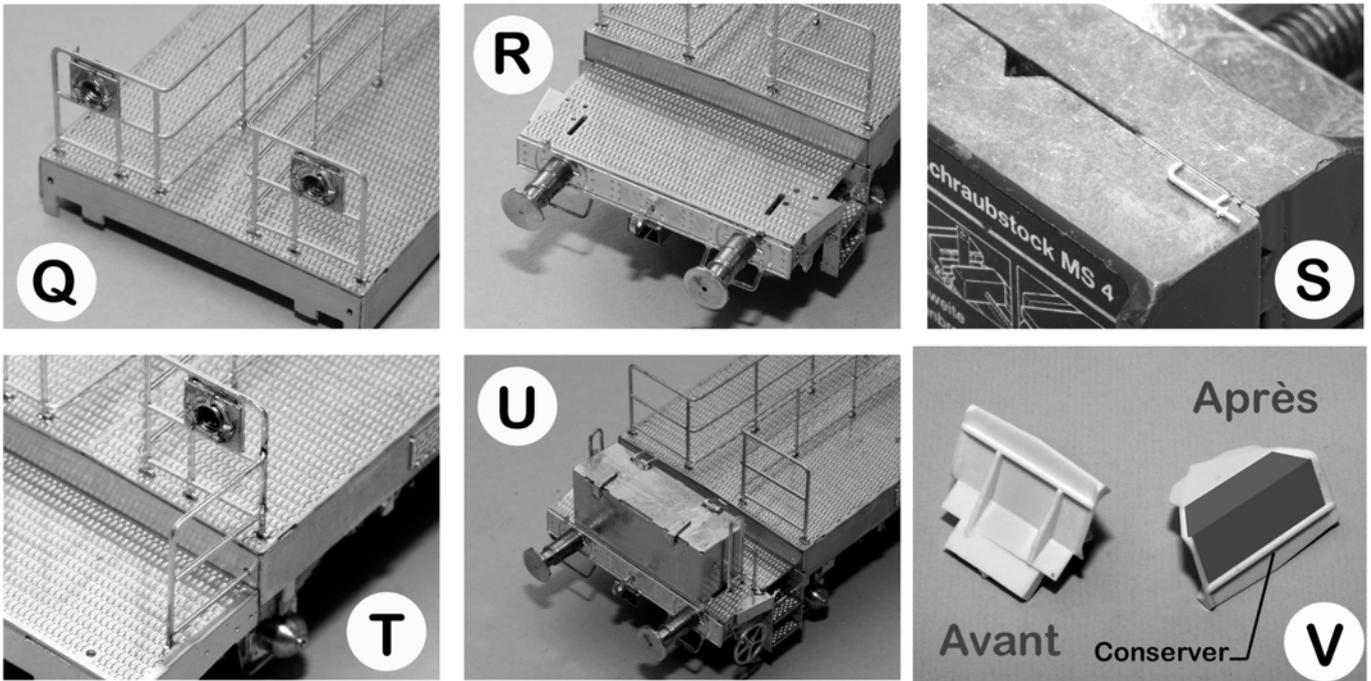
49. Plier à 90° les ailes du platelage (20) principal.
50. ATTENTION si le pliage résiste, marquer le trait de pliage de l'intérieur par plusieurs coups de cutter.
51. Pour former le pli au centre, s'aider des bouts de platelage (21) ou (22).
52. **ATTENTION le platelage a un sens : voir photo de la plaque.**
53. Poser à plat sur une planche le bout (21) en butée sur 1 ou 2 fils de laiton plantés dans la planche, languettes vers vous.
54. Présenter le platelage (20) : les bouts se placent à l'intérieur affleurant l'extrémité du platelage. Vérifier que le platelage plaque bien sur la pièce et souder par l'intérieur.
55. Ensuite faire de même pour le deuxième bout. Souder les portes étiquettes (23).

56. Remplir de soudure les pointillés de pliage et poncer l'ensemble.
57. Réaliser les phares (25) en pliant la pièce en accordéon, souder par capillarité. (photo P)
58. Dégrapper très soigneusement les rambardes (24) sans les déformer.
59. Poser à plat la rambarde sur une planchette de mélaminé. Percer 2 trous de diamètre 0,6mm dans les angles du 2^{ème} ou 3^{ème} support vertical (voir photo). Retirer ensuite la rambarde, souder entre ces fils un morceau de fil laiton de 1mm, de longueur 25mm. (photo L)
60. Vous venez de réaliser l'outillage de pliage de votre rambarde.
61. Retirer le cavalier ainsi formé.
62. Présenter une rambarde, mettre le cavalier et, en s'aidant d'un réglet ou d'une lame de cutter, plier à 90° la rambarde. Faire de même pour l'autre côté. (photo M, N)
63. ATTENTION à la 2^{ème} rambarde, c'est l'inverse des pliages.
64. Présenter les rambardes sur le platelage assemblé et souder par l'intérieur. Vérifier que la rambarde plaque bien sur le platelage avant de souder.
65. Mettre en place les phares. (photo Q)
66. Mettre en forme le platelage avant (26) et arrière (30).
67. Souder les rambardes (27) en place. (photo T)
68. Former le coffre (31) après avoir soudé les poignées (32) par l'intérieur. Souder 2 ou 4 charnières (33) sur le dessus du coffre.
69. Positionner le platelage en forme (30), souder en place par 2 soudures de chaque côté sous le renfort conique.
70. Plier les rambardes (34) ou (42) - les (34) présentent de légers trous de pliage - en tenant la partie longue dans un étau. (photo U)
71. Souder en place par le dessous.
72. Souder en place le coffre. (photo U)
73. Préparer le soc en résine en supprimant toutes les carottes de moulage en conservant la partie transversale AR qui vous servira de guide pour le positionnement en hauteur de votre étrave. (photo V)
74. Poser le wagon sur un rail et choisir la hauteur de pose du soc en fonction de votre réseau.
75. Je conseille une hauteur de 2 à 3 mm, vous pouvez mettre une cale entre platelage et nervure AR du soc.
76. Mettre 2 gouttes de colle cyanoacrylate à l'arrière du soc. Centrer et coller en place.
77. Le fait de mettre une ou deux gouttes vous permettra de décoller si vous avez fait une erreur.
78. Ensuite, coller définitivement le soc en utilisant de l'araldite par l'arrière du soc.
79. Présenter l'ensemble du platelage principal, phares vers l'avant, et le souder en place soit par le dessous (languettes) soit sur les renforts de châssis par 4 points aux 4 angles.
80. ATTENTION : maintenant votre platelage est fragile. Penser aux rambardes.
81. Vérifier le positionnement du platelage avant. Présenter et souder les rambardes (27).
82. Ajuster si nécessaire la longueur des 2 barres supérieures.









Marquages:



Lille



Limoges



Lyon



Tours

Vous avez choisi une maquette SMD PRODUCTIONS et nous vous en remercions.

Nous espérons que vous avez pris du plaisir à réaliser ce kit. Cette notice est certainement perfectible : nous souhaiterions que vous nous informiez des problèmes rencontrés lors du montage ou des précisions que vous auriez aimé trouver dans ce document.

Janvier 2009

